

Сведения о научном руководителе

ФИО: Хлыбов Александр Анатольевич

Гражданство: гражданин РФ

Ученая степень, ученое звание: доктор технических наук, доцент.

Место работы: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Нижегородский государственный технический университет им. Р.Е. Алексеева»

Должность: заведующий кафедрой «Материаловедение, технологии материалов и термическая обработка металлов»

Почтовый адрес: 603155, г. Нижний Новгород, ул. Минина, д. 24

Телефон: 89107920229

E-mail: hlybov_52@mail.ru

Список основных публикаций по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:

1. E.L, Vorozheva. Studying on the internal quality of steel at various stages of production: Slab-rolled metal / **А.А. Хлыбов**, E.L. Vorozheva // Materials Science Forum – 2022 – 1052 MSF – p.p.377–383. (SCOPUS)
2. Ворожева Е.Л. Методы изучения структурного состояния непрерывнолитых слэбов и горячекатаного металла, произведённого на литейно-прокатном комплексе. / Ворожева Е.Л., Кудашов Д.В., **Хлыбов А.А.**, Сметанин К.С. // Металлы. – 2022. – №3 – С.40-48.
3. Ворожева Е.Л. Особенности формирования структуры тонких слэбов, разлитых с разными скоростями, их влияние на структуру и свойства горячекатаного проката. / Ворожева Е.Л., Кудашов Д.В., **Хлыбов А.А.**, Сметанин К.С. // Черные металлы. – 2022. – Июль. – С.27-33.
4. Ворожева Е.Л. Оценка характера деформации тонких слэбов методом количественной металлографии. / Ворожева Е.Л., Кудашов Д.В., **Хлыбов А.А.**, Сметанин К.С., Подтёлков В.В. // МиТОМ. – 2023. – №4. – С.34-40. (SCOPUS)
5. Минков, К.А. Выбор температурно-временных условий нагрева для реализации совмещенного процесса борирования и объёмной закалки крупногабаритных штампов из стали 5ХНМ / К.А. Минков, А.Н. Минков, **А.А. Хлыбов** // Известия ВУЗов. Черная металлургия. – 2019. - №9. – С. 681-685. (SCOPUS)

6. Хлыбов, А.А. Влияние термической обработки на образование остаточных напряжений и методика их определения в образцах из стали 5ХНМ / **А.А. Хлыбов**, Д.А. Рябов, Т.В. Нуждина, К.А. Минков // Черные металлы. – 2019. - №5. – С. 64-69.
7. Хлыбов, А.А. Контроль остаточных напряжений в образцах из стали 5ХНМ акустическим методом / **А.А. Хлыбов**, Д.А. Рябов, К.А. Минков // Заводская лаборатория. Диагностика материалов. – 2020. - Том 86. - №9. - С. 30-36. (SCOPUS)
8. **A. Khlybov**, D. A. Ryabov, and K. A. Minkov. Acoustic Testing of Residual Stresses in 5KhNM Steel Samples / Inorganic Materials, 2021, Vol. 57, No. 15, pp. 17–22. (Web of Science)
9. Минков, К.А. Мобильный комплекс для регулируемой водо-воздушной закалки крупногабаритных штампов / К.А. Минков, А.Н. Минков, **А.А. Хлыбов** // Технология металлов. – 2019. - №6. - С. 28-32.
10. **Khlybov A. A.** Uglov, A. L. Ryabov, D. A. On the Specific Features of Using the Phenomenon of Acoustoelasticity When Testing the Stress State of Anisotropic Material of Technical Objects at Subzero Temperatures / RUSSIAN JOURNAL OF NONDESTRUCTIVE TESTING, 2021. Vol 57 (1). pp 21-30. (Web of Science)
11. Бугров Ю.В., **Хлыбов А.А.**, Чегуров М.К. Оценка хрупкости и вязкости металлов при испытании на растяжение / Заводская лаборатория. Диагностика материалов. 2021. Т. 87. № 3. С. 51-57. (БАК)
12. **Хлыбов, А.А.**, Оценка остаточных напряжений в образцах из ферритно перлитной стали с аустенитной наплавкой / А.А Хлыбов, Д.А. Рябов //Металловедение и термическая обработка металлов. 2019. № 2 (764). С. 45-50.
13. **Хлыбов А.А.** Влияние исходной литой структуры на качество горячекатаного проката доэвтектоидной стали. / **Хлыбов А.А.**, Ворожева Е.Л. // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. – 2021. – Т.19. – №1. – С. 48–59. – <https://doi.org/10.18503/1995-2732-2021-19-1-48-59>.
14. Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ №2023661645 Российская Федерация. Программа оценки механических свойств горячекатаного проката ультразвуковым методом: №2023660190: заявл. 23.05.2023: опубл. 01.06.2023 / **А.А.Хлыбов**, А.Л.Углов, Е.Л.Ворожева

Ученый секретарь диссертационного совета

Нуждина Т.В.