

## Аннотация рабочей программы практики (РПП)

ИНСТИТУТ Образовательно-научный институт промышленных технологий машиностроения

КАФЕДРА Машиностроительные технологические комплексы

Направление подготовки: 15.03.01 «Машиностроение»

Направленность ОП ВО «Оборудование и технология сварочного производства»

Форма обучения очная  
(очная, очно-заочная, заочная)

### 1. Вид практики - производственная практика

Тип практики - Б2.П.2 Научно-исследовательская работа

Форма проведения практики – дискретно: *концентрированная – очная форма обучения, рассредоточенная - заочная форма обучения*

Время проведения практики: *очная форма - 3 курс, 6 семестр, заочная форма – 5 курс*

### 2. Продолжительность практики - 4 недели

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 6 зачетных единиц, 216 академических часов

Форма промежуточной аттестации: *зачет с оценкой*

3. Практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

### 4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

Код компетенции	Содержание компетенции и ее части	Код и наименование Индикатора достижения компетенции (Планируемые результаты освоения ОП)	Дискрипторы достижения компетенций (Планируемые результаты обучения при прохождении практики)
УК-1	Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	ИУК-1.3. Осуществляет поиск информации для решения поставленной задачи по различным типам запросов.	<b>Знать:</b> - технологию поиска информации для решения поставленных задач по различным типам запросов. <b>Уметь:</b> - использовать технологию поиска информации для решения поставленных задач по различным типам запросов. <b>Владеть:</b> - навыками поиска информации для решения поставленных задач по различным типам запросов.
УК-2	Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющих	ИУК-2.3. Планирует реализацию задач в зоне своей ответственности с учетом имеющихся ресурсов и ограничений, действующих правовых норм.	<b>Знать:</b> - принципы планирования и реализации задач в зоне своей ответственности с учетом имеющихся ресурсов и ограничений, действующих правовых норм. <b>Уметь:</b> - планировать реализовывать задачи в зоне своей ответственности с учетом

	ресурсов и ограничений		имеющихся ресурсов и ограничений, действующих правовых норм.
ПК-1	Способен анализировать конструкторскую и технологическую документацию, разрабатывать технические задания для проектирования специальной оснастки, приспособлений, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации	ИПК – 1.1. Проводит экспертизу конструкторской и производственно-технологической документации на соответствие техническим заданиям и нормативным документам. ИПК – 1.2. Разрабатывает технические задания для проектирования специальной оснастки, приспособлений и инструмента для производства сварных конструкций. ИПК – 1.3. Проектирует нестандартное оборудование, специальную оснастку и приспособления, средства автоматизации и механизации для выполнения сварочных работ	<b>Знать:</b> - основы проведения научных исследований, планирования и проведения эксперимента. <b>Уметь:</b> - проводить экспериментальные исследования, выбирать и проектировать необходимое для этого оборудование, инструмент и приспособления <b>Владеть:</b> - методами обработки экспериментальных данных.
ПК-4	Способен осваивать теоретические основы, сущность физических процессов при сварке, подбирать и использовать базовые технологические процессы, разрабатывать техническую и технологическую документацию для проектирования и производства сварных конструкций с использованием современных средств автоматизированного проектирования	ИПК – 4.1. Определяет необходимый состав и количество сварочного и вспомогательного оборудования, технологической оснастки, приспособлений и инструмента для производства сварной конструкции любой сложности ИПК – 4.2. Определяет необходимое количество сварочных материалов для производства сварной конструкции любой сложности ИПК – 4.3. Организует технологический процесс с использованием средств автоматизированного проектирования.	<b>Знать:</b> - теоретические основы сварки и способы моделирования сварочных процессов <b>Уметь:</b> - проводить экспериментальные исследования необходимых параметров сварочных процессов; определять возможные диапазоны изменения параметров технологии сварки. <b>Владеть:</b> - навыками проведения базовых исследований технологических процессов сварки; навыками выбора технологического сварочного оборудования.

## 5. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

*Прохождение ознакомительной практики позволит выпускнику данной образовательной программы выполнять частично обобщенную трудовую функцию «Технологическая подготовка и технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)» и «Техническая подготовка и технический контроль сварочного производства»*

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
40.115 «Специалист сварочного производства»	В	Технологическая подготовка и технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	5	Технологическая подготовка производственной деятельности сварочного участка (цеха)	В/01.5	5
40.115 «Специалист сварочного производства»	С	Техническая подготовка и технический контроль сварочного производства	6	Техническая подготовка сварочного производства, его обеспечение и нормирование	С/01.6	6