

Аннотация рабочей программы практики (РПП)

ИНСТИТУТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КАФЕДРА АВТОМАТИЗАЦИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Направление подготовки: 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Направленность ОП ВО Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении

Форма обучения очная, заочная

1. Вид практики - производственная

Тип практики - Б2.П.1 Технологическая (проектно-технологическая) практика

Форма проведения практики – дискретно: *концентрированная*

Время проведения практики: *очная форма - 2 курс, 4 семестр, заочная форма – 4 курс.*

2. Продолжительность практики – по 4 недели

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 6 зачетных единицы, 216 академических часов.

Форма промежуточной аттестации: *зачет с оценкой.*

3. Практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

Код компетенции	Содержание компетенции и ее части	Код и наименование Индикатора достижения компетенции (Планируемые результаты освоения ОП)	Дескрипторы достижения компетенций (Планируемые результаты обучения при прохождении практики)
УК-3	Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде	ИУК-3.4. Осуществляет обмен информацией, знаниями и опытом с членами команды; оценивает идеи других членов команды для достижения поставленной цели	Знать: идеи других членов команды для достижения поставленной цели. Уметь: осуществлять обмен информацией, знаниями и опытом с членами команды, а также оценивать идеи других членов команды для достижения поставленной цели.
		ИУК-3.5. Соблюдает нормы и установленные правила командной работы; несет личную ответственность за результат.	Знать: нормы и установленные правила командной работы. Уметь: соблюдать нормы и установленные правила командной работы, неся личную ответственность за результат.
ПК-2	Способен выполнять действия по проектированию, анализу, контролю и диагностике систем автоматизации и механизации технологических операций и процессов, используя методы проективных и проверочных расчетов, а также средства вычислительной	ИПК-2.1. Выполняет расчетно-графические обоснования проектных решений при разработке узлов систем автоматизации и механизации технологических процессов в соответствии с выбранной методикой расчета	Знать: - методы и средства автоматизации выполнения и оформления проектно-конструкторской документации; - технологические процессы отрасли: классификацию, основное оборудование, технологические режимы, методы расчета основных характеристик, оптимальных режимов работы; Уметь: - пользоваться инструментальными программными средствами интерактивных графических систем, актуальных для современного производства. Владеть: - навыками работы на компьютерной

	техники и пакеты САПР		технике с графическими пакетами для получения конструкторских, технологических и других документов.
ПК-6	Способен проектировать отдельные процессы, компоненты и узлы гибких производственных систем, проводить анализ исходных данных, а также оформлять результаты проектирования в виде проектной и технической документации	<p>ИПК-6.1. Анализирует исходные данные к проектной задаче, формирует последовательность действий и осуществляет планирование и управление процессом проектирования</p> <p>ИПК-6.2. Осуществляет действия по проектированию отдельных компонентов и узлов гибких производственных систем, а также алгоритмов управления ими</p> <p>ИПК-6.3. Оформляет результаты выполненных работ в виде проектной и технической документации</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила оформления конструкторской документации; - последовательность действий планирования и управления процессом проектирования, анализируя исходные данные к проектной задаче; - правовые, нормативно-технические и организационные основы безопасности жизнедеятельности. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - разрабатывать конструкторскую и технологическую документацию по проектируемым системам автоматизации и механизации технологических процессов; - оформлять результаты выполненных работ в виде проектной и технической документации. <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками по разработке технической и проектной документации, и оформлению законченной проектно-конструкторской работы; - навыками применения стандартных программных средств в разработки и внедрения в процесс производства узлов систем автоматизации и механизации технологических процессов.

5. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
28.003 «Специалист по автоматизации и механизации механосборочного производства»	А	Автоматизация и механизация технологических операций механосборочного производства	5	Внедрение средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства	А/02.5	5
40.152 «Специалист по проектированию гибких производственных систем в машиностроении»	А	Проведение конструкторских и расчетных работ по проектированию гибких производственных систем в машиностроении	6	Разработка технического проекта гибких производственных систем в машиностроении	А/02.6	6