

# Практическая подготовка обучающихся по образовательной программе

Направление подготовки 15.04.01 «Машиностроение»

Направленность (профиль/программа/специализация) «Сварочное производство и технологические комплексы»

Тип профессиональной деятельности - научно-исследовательский

Форма обучения - заочная

Практическая подготовка – форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю соответствующей образовательной программы.

Порядок организации практической подготовки обучающихся, а также порядок проведения практики обучающихся как компонента ОП ВО установлен в Положении о практической подготовке обучающихся, осваивающих образовательные программы высшего образования в НГТУ.

Практическая подготовка при реализации дисциплин (модулей) организуется путем проведения практических занятий, лабораторных работ, курсовых проектов, выполнении ВКР, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка при реализации дисциплин (модулей) организована непосредственно в НГТУ. Практическая подготовка при реализации практик организована в профильных организациях на основании договоров о практической подготовке обучающихся, заключенных с данными профильными организациями.

У ОП ВО «Сварочное производство и технологические комплексы» по направлению 15.04.01 «Машиностроение» образовательная деятельность в форме практической подготовки организована при реализации следующих дисциплин (модулей) и практик, предусмотренных учебным планом:

№	Дисциплина/Практика: Компонент ОП (вид учебной деятельности)	Трудоемкость реализации практической подготовки, в часах	Места организации практической подготовки
1	Дисциплина «Методология научных исследований»: практические занятия	8	НГТУ, ИОЦ ИПТМ, ауд. 4209; лаборатория контактной и спецметодов сварки, ауд. 3203;

			лаборатория газопламенной обработки металлов, ауд. 3125.1
2	Дисциплина «Специальные методы получения изделий из неметаллических материалов»:		
	практические занятия	8	НГТУ, лаборатория неметаллических материалов, ауд. 3221
3	Дисциплина «Специальные главы технологии и оборудования сварки» :		
	практические занятия	16	НГТУ,
	курсовая работа	36	лаборатория контактной и спецметодов сварки, ауд. 3203
4	Дисциплина «Специальные главы технологии и оборудования механической обработки» :		
	лабораторные работы	16	НГТУ, лаборатория
	курсовая работа	36	технологии машиностроения, ауд. 4108; лаборатория кинематики металлорежущих станков, ауд. 4111
5	Дисциплина «Специальные главы технологии и оборудования обработки давлением» :		
	практические занятия	16	НГТУ, лаборатория автоматизации обработки металлов давлением, ауд. 3105
6	Дисциплина «Высокоэффективные источники энергии в сварке» :		
	практические занятия	16	НГТУ, лаборатория контактной и спецметодов сварки, ауд. 3203; лаборатория дуговой сварки и пайки, ауд. 3203
7	Дисциплина «Специальные методы контроля качества сварных соединений» :		
	практические занятия	16	НГТУ, лаборатория контактной и спецметодов сварки, ауд. 3203
8	Дисциплина «Специальные методы сварки и пайки» :		
	практические занятия	32	НГТУ, лаборатория контактной и спецметодов сварки,

			ауд. 3203; лаборатория дуговой сварки и пайки, ауд. 3203
9	Дисциплина «Автоматизация и роботизация сварочного производства» :		
	практические занятия	16	НГТУ, лаборатория автоматизации и контроля сварки, ауд. 3203а
10	Дисциплина «Современные требования и аттестация сварочного производства» :		
	практические занятия	16	НГТУ, лаборатория контактной и спецметодов сварки, ауд. 3203
11	Дисциплина «Физико-технологические основы сварки» :		
	практические занятия	32	НГТУ,
	курсовая работа	36	лаборатория контактной и спецметодов сварки, ауд. 3203; лаборатория дуговой сварки и пайки, ауд. 3203; лаборатория газопламенной обработки металлов, ауд. 3125.1
12	Дисциплина «Эксплуатационная и технологическая прочность сварных соединений»:		
	практические занятия	32	лаборатория
	курсовая работа	36	газопламенной обработки металлов, ауд. 3125.1
13	Учебная практика (ознакомительная практика)	108	НГТУ, кафедра «Машиностроительные технологические комплексы», лаборатория контактной и спецметодов сварки, ауд. 3203; лаборатория дуговой сварки и пайки, ауд. 3203  ООО «Либхерр- Нижний Новгород» ООО «Верис Проект»
14	Производственная практика (научно-исследовательская работа)	756	НГТУ, кафедра «Машиностроительные технологические комплексы», лаборатория контактной и спецметодов сварки,

			<i>ауд. 3203;  лаборатория дуговой  сварки и пайки, ауд. 3203</i>  <i>ООО «Либхерр- Нижний  Новгород»  ООО «Верис Проект»</i>
14	<i>Производственная практика  (Преддипломная)</i>	216	<i>НГТУ, кафедра  «Машиностроительные  технологические  комплексы», лаборатория  контактной и  спецметодов сварки,  ауд. 3203;  лаборатория дуговой  сварки и пайки, ауд. 3203</i>  <i>ООО «Либхерр- Нижний  Новгород»  ООО «Верис Проект»</i>

Адреса помещений, подтверждающих наличие материально-технического обеспечения, с перечнем основного оборудования, перечислены в сведениях о материально-техническом обеспечении ОП ВО и в договорах о практической подготовке обучающихся, заключенных с профильными организациями.

Разработано:  
Заведующий кафедрой  
«Машиностроительные  
технологические комплексы» \_\_\_\_\_ С.В. Кузнецов

Согласовано:  
Начальник ОПиТ \_\_\_\_\_ Е.В. Троицкая