

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«НИЖЕГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМ. Р.Е. АЛЕКСЕЕВА»
(НГТУ)**

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНО-НАУЧНЫЙ ИНСТИТУТ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

Выпускающая кафедра «Машиностроительные технологические комплексы»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор института

Панов А.Ю.

(подпись) (ф. и. о.)

« 09 » сентября 2021 г.

Рабочая программа производственной практики

Б2.П.2 Научно-исследовательская работа

Направление подготовки/специальность:

15.04.01 «Машиностроение»

Направленность (программа): «Сварочное производство и технологические комплексы»

Квалификация выпускника: *магистр*

Очная форма обучения

г. Нижний Новгород, 2021 г.

Лист согласования рабочей программы практики

Разработчик рабочей программы Б2.П.2«Научно-исследовательская работа»
старший преподаватель кафедры «Машиностроительные технологические комплексы»
(должность)

(подпись) С.В. Иванов
Ф.И.О.

Рабочая программа Б2.П.2«Научно-исследовательская работа» рассмотрена на заседании
кафедры «Машиностроительные технологические комплексы»

Протокол заседания от 07.09. 2021 г. № 1

Заведующий кафедрой _____
(подпись) Ф.И.О. С.В. Кузнецов

Рабочая программа Б2.П.2«Научно-исследовательская работа» утверждена на заседании
Учебно-методического совета института ИПТМ

Протокол заседания от 09.09.2021 г. № 1

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий отделом комплектования НТБ _____
(подпись) Н.И. Кабанина
Ф.И.О.

Рабочая программа практики зарегистрирована в ОПиТ под номером РППм-195 _____

Начальник ОПиТ _____
Е.В. Троицкая _____
(дата)

Рабочая программа практики согласована с профильными организациями:

1) Руководитель направления «Технологии
холодной штамповки» Дирекции производственного
инжиниринга ООО «Объединённый инженерный
центр групп «ГАЗ»», к.т.н. С. Б. Климычев

(подпись) (дата)

2) АО "Нижегородский завод 70-летия Победы"
Начальник отдела обучения и развития персонала
Ю.А. Мальханова

(подпись) (дата)

ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	Вид и форма проведения практики	4
2.	Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП	4
3.	Место практики в структуре ОП	6
4.	Объем практики	7
5.	Содержание практики	9
6.	Формы отчетности по практике	11
7.	Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по практике	12
8.	Учебно-методическое и информационное обеспечение работы студента на практике	12
9.	Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики	13
10.	Материально-техническое обеспечение практики	13
11.	Средства адаптации образовательного процесса при прохождении практики к потребностям обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (ОВЗ) и инвалидов	15
12.	Особенности проведения практики с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий	16
	Дополнения и изменения в рабочей программе практики	17

1. Вид и форма проведения практики

Вид практики - производственная

Тип практики – Б2.П.2 Научно-исследовательская работа

Форма проведения практики – дискретно: концентрированная

Время проведения практики: очная форма - 1 курс, 2 семестр, заочная форма – 3 курс.

2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

2.1. В результате прохождения Б2.П.2 Научно-исследовательская работа у обучающегося должны быть сформированы следующие универсальные, общепрофессиональные и профессиональные компетенции, студент должен приобрести следующие практические навыки и умения:

Код компетенции	Содержание компетенции и ее части	Код и наименование Индикатора достижения компетенции (Планируемые результаты освоения ОП)	Дескрипторы достижения компетенций (Планируемые результаты обучения при прохождении практики)
ОПК-1	Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследования	ИОПК-1.1. Формулирует цели и задачи исследования, выявляет приоритеты решения задач ИОПК-1.2. Определяет показатели технического уровня проектируемого сварочного и технологического оборудования. ИОПК-1.3. Выбирает и создает критерии оценки результатов исследований	Знать: - показатели технического уровня, проектируемого сварочного и технологического оборудования. Уметь: - расставлять приоритеты при решении задач в области профессиональной деятельности. Владеть: - навыками формулировки цели и задачи исследования.
ОПК-9	Способен подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований в области машиностроения	ИОПК-9.1. Готовит отдельные задания для исполнителей, научно-технические отчеты, обзоры и публикации по результатам выполненных исследований ИОПК-9.2. Проводит анализ, синтез и оптимизацию процессов сварки, управления производством, оформляет результаты исследования в области машиностроения	Знать: - методы анализа, синтеза и оптимизации процессов сварки; - основные методы решения инженерных задач в области профессиональной деятельности. Уметь: - подготавливать отдельные задания для исполнителей, научно-технические отчеты, обзоры и публикации по результатам выполненных исследований. Владеть: - навыками оформления результатов исследования в области машиностроения.
УК-4	Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионально	ИУК-4.1. Устанавливает контакты и организует общение в соответствии с потребностями совместной деятельности, используя современные коммуникационные технологии. ИУК-4.3. Составляет типовую деловую документацию для академических и	Знать: - закономерности речевой культуры в соответствии с нормативным, коммуникативным и этическим аспектом; основы системы функциональных стилей языка; - особенности иностранного языка (фонетические, лексико-грамматические и стилистические); - логико-композиционные, языковые

	о взаимодействия	<p>профессиональных целей на иностранном языке. Составляет академические и (или) профессиональные тексты на иностранном языке.</p> <p>ИУК-4.4. Организует обсуждение результатов исследовательской и проектной деятельности на различных публичных мероприятиях на русском языке, выбирая подходящий формат.</p> <p>УК-4.5. Представляет результаты исследовательской и проектной деятельности на различных публичных мероприятиях, участвует в академических и профессиональных дискуссиях на иностранном языке.</p>	<p>особенности и специфические языковые средства изучаемого иностранного языка, отражающие нормы речевого поведения в практике межкультурного делового сотрудничества;</p> <p>-правила и закономерности устной публичной речи.</p> <p>Уметь:</p> <p>-устанавливать контакты и организовать общение в соответствии с потребностями совместной деятельности, используя современные коммуникационные технологии,</p> <p>- пользоваться современными мультимедийными средствами;</p> <p>- создавать тексты в устной и письменной формах в академической/деловой и профессионально ориентированных сферах на иностранном языке, в т.ч. представляя достижения отечественной науки и производства;</p> <p>- разрабатывать текст публичного выступления с учётом аудитории и цели общения,</p> <p>-разрабатывать текст публичного выступления с учётом аудитории и цели общения, в том числе и на иностранном языке.</p> <p>Владеть:</p> <p>-приемами составления текстов различных жанров в соответствии с нормами современного русского литературного языка,</p> <p>- навыками работы с различными типами деловой документации в ходе решения академических и профессиональных задач;</p> <p>- навыками работы с информацией о достижениях в области российской и зарубежной науки, экономики, культуры;</p> <p>- навыками работы с речевыми средствами для общения на общенаучные и узкоспециальные темы,</p> <p>-навыками презентации результатов академической и профессиональной деятельности на различных публичных мероприятиях, включая международные, выбирая наиболее подходящий формат,</p> <p>-навыками презентации результатов академической и профессиональной деятельности на различных публичных мероприятиях, включая международные, выбирая наиболее подходящий формат, в том числе и на иностранном языке.</p>
ПК-1	Способен знать и понимать теоретические основы, сущность физических процессов при механообработке, сварке и родственных технологиях, подбирать и использовать	ИПК-1.1. Знает физическую сущность процессов механообработки, сварки при использовании тепловых, механических и термомеханических источников теплоты; процессы формирования и кристаллизации сварного шва; металлургические, тепловые и деформационные процессы; превращения в твердом состоянии, химическую и	<p>Знать:</p> <p>- методы обработки и анализа научно-технической информации, необходимой для решения поставленных задач;</p> <p>- методы расчета режимов сварки и механообработки, их оптимизации и моделирования.</p> <p>Уметь:</p> <p>- разрабатывать технологии, оборудование, инструмент с использованием специального программного обеспечения;</p> <p>- создавать математические модели</p>

базовые технологические процессы, последовательность проектирования и изготовления сварных изделий, разрабатывать математические модели технологических процессов	физическую неоднородность сварного соединения ИПК-1.2.Выбирает виды механообработки, сварки, основные и вспомогательные материалы для изготовления деталей и узлов; подбирает и использует базовые технологические процессы для изготовления изделий ИПК-1.3.Разрабатывает физические и математические модели технологических процессов.	технологических процессов. Владеть: - знаниями физико-технологических основ базовых процессов в машиностроении; - способами внедрения в производство новых технологических процессов, оборудования и инструмента. - навыками решения задач, связанных с применением положений физико-технологических основ в сварке и родственных технологиях.
---	--	---

2.2. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

Прохождение научно-исследовательской работы позволит выпускнику данной образовательной программы выполнять частично обобщенную трудовую функцию «Организация, подготовка и контроль сварочного производства организации, руководство им»

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
40.115 «Специалист сварочного производства»	D	Организация, подготовка и контроль сварочного производства организации, руководство им	7	Организация и подготовка сварочного производства	D/01.7	7

3. Место научно-исследовательской работы в структуре ОП

Б2.П.2 «Научно-исследовательская работа» является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

Разделы ОП: Научно-исследовательская работа относится к разделу Б.2 Практика

3.1. Дисциплины, участвующие в формировании компетенций ОПК-1, ОПК-9; УК-4; ПК-1 вместе с научно-исследовательской работой

Код и формулировка компетенций		Методология научных исследований	Иностранный язык	Высокоэффективные источники энергии в сварке	Научно-исследовательская работа	Ознакомительная практика	Научно-исследовательская работа	Специальные методы получения изделий из неметаллических материалов	Специальные главы технологии и оборудования механической обработки	Физико-технологические основы сварки	Эксплуатационная и технологическая прочность сварных соединений	Специальные главы технологии и оборудования обработки давлением	Преддипломная практика	Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
семестры	очное	1	1	1	1-4	2	2	2	2-3	2-3	2-3	3-4	4	4	
курсы	заочное	1	1	1	1-2	1	3	1	2	2	2	2	3	3	
ОПК-1Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследования		ИОПК-1.1, ИОПК-1.2, ИОПК-1.3			ИОПК-1.1, ИОПК-1.2, ИОПК-1.3	ИОПК-1.1, ИОПК-1.2, ИОПК-1.3	ИОПК-1.1, ИОПК-1.2, ИОПК-1.3								ИОПК-1.1, ИОПК-1.2, ИОПК-1.3
ОПК-9Способен подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований в области машиностроения		ИОПК-9.1, ИОПК-9.2			ИОПК-9.1, ИОПК-9.2	ИОПК-9.1, ИОПК-9.2	ИОПК-9.1, ИОПК-9.2								ИОПК-9.1, ИОПК-9.2
УК-4Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионального взаимодействия			ИУК-4.1, ИУК-4.2, ИУК-4.3, ИУК-4.4, ИУК-4.5		ИУК-4.1, ИУК-4.2, ИУК-4.3, ИУК-4.4, ИУК-4.5		ИУК-4.1, ИУК-4.2, ИУК-4.3, ИУК-4.4, ИУК-4.5								ИУК-4.1, ИУК-4.2, ИУК-4.3, ИУК-4.4, ИУК-4.5
ПК-1 Способен знать и понимать теоретические основы, сущность физических процессов при механообработке, сварке и родственных технологиях, подбирать и использовать базовые технологические процессы, последовательность проектирования и изготовления сварных изделий, разрабатывать математические модели технологических процессов				ИПК-1.1, ИПК-1.2, ИПК-1.3	ИПК-1.1, ИПК-1.2, ИПК-1.3		ИПК-1.1, ИПК-1.2, ИПК-1.3	ИПК-1.1, ИПК-1.2, ИПК-1.3	ИПК-1.1, ИПК-1.2, ИПК-1.3	ИПК-1.1, ИПК-1.2, ИПК-1.3	ИПК-1.1, ИПК-1.2, ИПК-1.3	ИПК-1.1, ИПК-1.2, ИПК-1.3	ИПК-1.1, ИПК-1.2, ИПК-1.3		

3.2. Входные требования, необходимые для освоения программы ознакомительной практики:

Знать:

- методы построения и чтение машиностроительных чертежей;
- правила оформления конструкторской документации в соответствии с ЕСКД;
- основы технологии машиностроения;
- мероприятия по экологической безопасности и недопущению производственного травматизма,
- способы получения заготовок,
- средства технологического оснащения (оборудование, инструмент, приспособления) при разных методах обработки,
- технологии обработки, сборки, производства сварных конструкций,
- методы проведения научных исследований.

Уметь:

- применять физико-математические методы для решения задач в области машиностроительных производств с применением стандартных средств;
- снимать эскизы, выполнять и читать чертежи и другую конструкторскую документацию;
- формулировать служебное назначение изделий машиностроения, способы получения заготовок, средства технологического оснащения при разных методах обработки, технологии обработки, сборки, сварки;
- применять компьютерные технологии для проведения работ с чертежами и текстовой документацией,
- планировать и проводить научные исследования.

Владеть:

- навыками применения стандартных программных средств в области машиностроительных производств;
- навыками оформления проектной и конструкторской документации в соответствии с требованиями ЕСКД;
- навыками работы на испытательном и измерительном оборудовании.

4. Объем практики

4.1. Продолжительность практики –4 недели

Общая трудоемкость (объем) практики составляет **6** зачетных единиц,
216 академических часов.

4.2. Этапы практики

График научно-исследовательской работы при прохождении практики в профильной организации

№№ п/п	Этапы практики	Трудоемкость в часах		
		Контактная работа с рук- лем от кафедры	Контактная работа с рук- лем от проф.орг-ции	Самостоя тельная работа студента
1.	Подготовительный (организационный) этап	6	3	4
1.1.	Проведение собрания студентов; выдача индивидуальных заданий и путевок на практику	2	-	-
1.2.	Ознакомление студентов с программой практики	2	-	4
1.3.	Разработка рабочего графика (плана) проведения практики	2	1	-

1.4.	Оформление пропусков на предприятия	-	1	-
1.5.	Прохождение инструктажа по охране труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии, правилам внутреннего трудового распорядка	-	1	-
2.	Основной (производственный) этап	14	7	126
2.1	Знакомство со структурой предприятия, его подразделениями, цехами, отделами	1	1	8
2.2	Знакомство с научно-исследовательской деятельностью предприятия (проводимые исследования заводскими лабораториями, применяемые методики, оборудование, методы планирования исследований, методы моделирования и анализа результатов).	10	4	56
2.3	Знакомство с организацией производственных и технологических процессов с применением средств автоматизации и механизации.	1	1	16
2.4	Знакомство с работой подразделений завода (производство литых заготовок, производство деталей и заготовок методом пластической деформации, порошковой металлургии и из неметаллических материалов, механической обработки, методами сварки, термическая обработка деталей, технологические процессы сборки изделий, покрытия и покраска изделий, виды контроля за выпускаемой продукцией на предприятии)	1	1	16
2.5	Выполнение индивидуального задания	1	-	30
3.	Заключительный этап	20	-	36
3.1	Анализ и обобщение полученной информации, консультации с руководителем практики от кафедры	15	-	8
3.2	Формирование отчетной документации, написание отчета по практике	-	-	28
3.3.	Защита отчета по практике	5	-	-
	ИТОГО:	40	10	166
	ИТОГО ВСЕГО:	216		

**График научно-исследовательской работы
при прохождении практики на кафедре**

№№ п/п	Этапы практики	Трудоемкость в часах	
		Контактная работа с рук- лем от кафедры	Самостоя тельная работа студента
1.	Подготовительный (организационный) этап	8	4
1.1.	Проведение собрания студентов; выдача индивидуальных заданий	2	-
1.2.	Ознакомление студентов с программой практики	2	4
1.3.	Разработка рабочего графика (плана) проведения практики	3	-

1.4.	Прохождение инструктажа по охране труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии	1	-
2.	Основной этап	22	126
2.1	Знакомство с научно-исследовательским оборудованием лабораторий кафедры	2	8
2.2	Знакомство с научно-исследовательской деятельностью кафедры (проводимые исследования, применяемые методики, методы планирования исследований, методы моделирования и анализа результатов).	9	42
2.3	Знакомство с оборудованием, инструментами, экспериментальными установками и стендами кафедры, средствами автоматизации и механизации, средствами проведения измерений, возможной организацией технологических процессов, нормативно-технической и научно-технической документацией кафедры.	10	46
2.4	Выполнение индивидуального задания с использованием оборудования лабораторий кафедры	1	30
3.	Заключительный этап	20	36
3.1	Анализ и обобщение полученной информации, консультации с руководителем практики от кафедры	15	8
3.2	Формирование отчетной документации, написание отчета по практике	-	28
3.3.	Защита отчета по практике	5	-
	ИТОГО:	50	166
	ИТОГО ВСЕГО:	216	

5. Содержание научно-исследовательской работы

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания, предусмотренные программой практики, соблюдают правила внутреннего распорядка, соблюдают требования охраны труда и пожарной безопасности.

Содержание практики соотносится с видом и задачами профессиональной деятельности, определяемой ОП:

Область профессиональной деятельности (по Реестру Минтруда)	Типы задач профессиональной деятельности	Задачи профессиональной деятельности	Объекты профессиональной деятельности (или области знания)
Производство (изготовление, монтаж, ремонт, реконструкция) сварных конструкций (изделий, продукции) в соответствии с установленными требованиями к качеству. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности (в сферах: технологического оборудования и инструментальной	производственно-технологический	- контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий - организация рабочих мест, их техническое оснащение с размещением технологического оборудования - организация метрологического обеспечения технологических процессов, использование типовых методов контроля качества	- объекты машиностроительного производства, технологическое оборудование и инструментальная техника - производственные технологические процессы, их разработка и освоение новых технологий - нормативно-техническая документация, системы стандартизации и сертификации - разработка технологической оснастки и средства механизации и

Область профессиональной деятельности (по Реестру Минтруда)	Типы задач профессиональной деятельности	Задачи профессиональной деятельности	Объекты профессиональной деятельности (или области знания)
<p>техники, производственных технологических процессов, их разработки и освоения новых технологий; нормативно-технической документации; системы стандартизации и сертификации; разработки технологической оснастки и средств механизации и автоматизации технологических процессов машиностроения, средств информационного, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения технологических систем для достижения качества выпускаемых изделий, методов и средств испытаний и контроля качества изделий машиностроения).</p>		<p>выпускаемой продукции</p> <ul style="list-style-type: none"> - обслуживание технологического оборудования для реализации производственных процессов - участие в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции - подготовка технической документации по менеджменту качества технологических процессов на производственных участках - контроль соблюдения экологической безопасности проведения работ - наладка, настройка, регулирование, опытная проверка и эксплуатация технологического оборудования и программных средств - монтаж, наладка, испытания и сдача в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции - диагностика технологического оборудования, средств измерения, контроля и управления технологических процессов - проверка технического состояния и остаточного ресурса технологического оборудования, организация профилактических осмотров и текущего ремонта - приемка и освоение вводимого оборудования - составление инструкций по эксплуатации оборудования и программ испытаний - составление заявок на 	<p>автоматизации технологических процессов машиностроения</p> <ul style="list-style-type: none"> - средства информационного, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения технологических систем для достижения качества выпускаемых изделий - методы и средства испытаний и контроля качества изделий машиностроения

Область профессиональной деятельности (по Реестру Минтруда)	Типы задач профессиональной деятельности	Задачи профессиональной деятельности	Объекты профессиональной деятельности (или области знания)
		оборудование и запасные части, подготовка технической документации на его ремонт - анализ результатов производственной деятельности, подготовка и ведение технической, технологической и эксплуатационной документации	

Основные места проведения практики:

1. Филиал РФЯЦ-ВНИИЭФ – «НИИИС им. Ю.Е. Седякова»;
2. АО «Нижегородский завод 70-летия Победы»;
3. ПАО «Завод Красное Сормово»
4. АО «ЦНИИ «Буревестник»;
5. АО «ФНПЦ «ННИИРТ»;
6. Предприятия «Группы ГАЗ»;
7. ООО «Компания Эллой»;
8. ПАО «Нижегородский авиастроительный завод «Сокол»,
9. АО «ОКБМ Африкантов»,
10. ОАО «Выксунский металлургический завод» и другие предприятия города и Нижегородской области.

Во время прохождения практики студент обязан ознакомиться:

- со структурой предприятия и его подразделениями;
- с научно-исследовательской деятельностью предприятия (проводимые исследования заводскими лабораториями, применяемые методики, оборудование, методы планирования исследований, методы моделирования и анализа результатов);
- с организацией производственных и технологических процессов;
- с существующими технологиями машиностроительного производства;
- с комплексом работ по автоматизации и роботизации машиностроительного производства;
- с опытом и методами применения наукоемких технологий в создании машиностроительных систем и комплексов;
- с методами постановки и планирования научно-исследовательской работы при решении частных научно-технических и производственных задач;

- с методами анализа теоретических и экспериментальных данных и способах корректирования исследовательской деятельности в соответствии с результатами анализа.

Изучить:

- систему управления предприятием;
- систему организации, планирования и проведения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ,
- состав технологического оснащения, в том числе и для проведения научно-исследовательских работ;
- направления модернизации машиностроительных систем и комплексов;
- нормативные документы по всем направлениям деятельности соответствующего подразделения;
- методы постановки экспериментальных исследований,
- методы анализа экспериментальных данных;
- вопросы востребованности наукоемких технологий на современных предприятиях;
- вопросы внедрения результатов исследований и наукоемких технологий в производственный процесс.

Выполнить следующие виды работ по приобретению практических навыков:

- выполнить определенные разделы исследовательской работы по теме ВКР;
- провести экспериментальные и теоретические исследования;
- провести анализ теоретических данных и результатов экспериментальных исследований в рамках задачи (темы ВКР);
- сделать выводы и принять решение о результатах исследований и необходимости проведения дальнейшего исследования.

Собрать материал по теме индивидуального задания для подготовки отчета по научно-исследовательской работе (теме ВКР).

Примерные темы индивидуальных заданий:

1. Исследование (анализ, моделирование) технологического процесса изготовления детали типа методом
2. Исследование (анализ, моделирование) методов автоматизации технологического процесса изготовления детали типа
3. Исследование (анализ, моделирование) способов проектирования технологического оборудования для изготовления детали типа
4. Исследование (анализ, моделирование, совершенствование) методик расчета элементов технологического оборудования типа

5. Исследование (анализ, моделирование, совершенствование) элементов конструкции технологического комплекса
6. Исследование (анализ, моделирование, совершенствование) возможной точности изготовления детали типа
7. Исследование (анализ, моделирование, совершенствование) работоспособности и надежности детали (узла) типа
8. Исследование (анализ, моделирование, совершенствование) нормирования материалов для изготовления детали типа
9. Исследование (анализ, моделирование, совершенствование) свойств материалов для изготовления детали типа
10. Исследование (анализ, моделирование, совершенствование) влияния сил на эксплуатационные характеристики детали (узла) типа
11. Исследование (анализ, моделирование, совершенствование) способов повышения качества изготовления детали типа

6. Формы отчетности по практике

Организация проведения практик, предусмотренных ОП ВО, осуществляется на основе договоров о практической подготовке обучающихся между НГТУ и профильными организациями, деятельность которых соответствует профессиональным компетенциям, осваиваемым в рамках ОП ВО.

Направление студентов на практику осуществляется путем издания соответствующих приказов ректора, в которых указываются места прохождения практики каждого обучающегося, вид и сроки прохождения практики, руководители практики от НГТУ и от профильной организации.

При проведении практики в профильной организации руководителем практики от НГТУ и руководителем практики от профильной организации составляется совместный рабочий график (план) проведения практики.

Контроль за посещением и выполнением программы научно-исследовательской работы студентами осуществляется руководителями научно-исследовательской работы кафедр. По окончании практики каждый студент выполняет отчет по научно-исследовательской работе в объеме 25-30 листов формата А4, оформленный в соответствии с ЕСКД.

Примерное содержание отчета:

- титульный лист;
- содержание;
- описание задачи научно-исследовательской работы;
- теоретические материалы, изучаемые в соответствии с индивидуальным заданием;
- планирование и описание экспериментальных исследований;
- описание экспериментальных установок (методов моделирования, прикладных пакетов САПР);
- анализ полученных данных и выводы о результатах исследований;
- заключение.

Титульный лист подписывается руководителем научно-исследовательской работы с кафедры.

Форма промежуточной аттестации по практике – зачет с оценкой.

Сроки и формы проведения защиты отчета

После подготовки студентом отчета, оформленного в соответствии с требованиями и в установленный срок, сдается для проверки. По результатам проверки отчета принимается решение о допуске студента к защите отчета. Аттестация студентов по программе учебной практики проводится в форме зачета с оценкой. Зачет по практике проводится в первую неделю 3 семестра для очного обучения, в первую неделю после окончания практики (в конце ноября) 5 семестра для заочного обучения.

7. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по практике

Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по всем видам и типам практик, предусмотренных учебным планом по данной ОП ВО, оформляются отдельным документом в качестве Приложения к РПП.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение работы студента на практике

8.1. Основная литература

№ п/п	Автор (ы)	Заглавие	Издательство, год издания, гриф	Количество экземпляров в библиотеке
1	Богодухов С.И. и др.	Технологические процессы в машиностроении.	Старый Оскол, ООО «ТНТ», 2013.	5
2	Фетисов Г.П. и др.	Материаловедение и технология материалов.	М., Юрайт, 2014.	5
3	Железнов Г.С., Схиртладзе А.Г.	Процессы механической и физико-химической обработки материалов.	Старый Оскол. ООО «ТНТ», 2011.	3
4	Под.ред. Г.Г. Чернышова, Д.М. Шишина.	Оборудование и основы технологии сварки металлов плавлением и давлением.	СПб., М., Краснодар: Лань, 2013.	10
5	Н.П. Алешин, В.И. Лысак, В.Ф. Лукьянов.	Современные способы сварки	М.: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2011.	3
6	В.А. Салтыков и др.	Машины и оборудование машиностроительных предприятий	СПб.:БХВ-Петербург, 2012	5
7	Под ред. Ю.З. Житникова	Автоматизация производственных процессов в машиностроении.	Старый Оскол: ООО «ТНТ», 2011.	8
8	А.А. Иванов	Модернизация промышленных предприятий на базе современных систем автоматизации и управления	М.: Форум, 2015.	5

8.2. Дополнительная литература

№ п/п	Автор (ы)	Заглавие	Издательство, год издания, гриф	Количество экземпляров в библиотеке
1	Дальский А.М.	Технология	М., Машиностроение,	41

	и др.	конструкционных материалов.	2005.	
2	Комаров О.С. и др.	Материаловедение и технология конструкционных материалов.	Минск, Новое знание, 2009.	10
3	Кузнецов В.А. и др.	Технологические процессы машиностроительного производства.	М., Форум, 2010.	5
4	Схиртладзе А.Г.	Технологические процессы в машиностроении.	М., Высшая школа, 2007	10
5	Кушнер В.С., Верещака А.С., Схиртладзе А.Г.	Технологические процессы в машиностроении.	М., Академия, 2011.	1
6	Адашкин А.М., Зуев В.М.	Материаловедение и технология металлов.	М., Форум, 2010.	1
7	Под ред. Л.И. Живова.	Кузнечно-штамповочное оборудование	М.: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2006	29
8	Под ред. Е.И. Семенова	Ковка и штамповка. Справочник	М.: Машиностроение, 2010	3
9	Д. Шмид [и др.]	Управляющие системы и автоматика	М.: Техносфера, 2007	21
10	Кошелев О.С	Основы диагностирования технологических систем.	НГТУ им. Р.Е.Алексеева. - Н.Новгород, 2013	50

9. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики

При прохождении практики используется имеющиеся информационные технологии (программное обеспечение) по профилю работы структурного подразделения предприятия.

При написании отчета студент может использовать следующее программное обеспечение:

- текстовые редакторы MS Word, OpenOffice, Wrighter;
- электронные таблицы MS Excel, OpenOffice.Calc;
- пакет MS Visio;
- Autodesk Inventor, АСКОН Компас- 3D и другие САПР;
- интернет-ресурсы.

10. Материально-техническое обеспечение практики

Практика организуется на базе профильных организаций, с которыми заключены договоры о практической подготовке обучающихся, и которые обладают необходимой материально-технической базой.

По месту прохождения практики в профильной организации обучающимся предоставлено рабочее место, оборудованное необходимыми средствами для работы с документами и подготовки письменных материалов к отчету.

При проведении практики на кафедре указать материально-техническое оснащение аудиторий и лабораторий кафедры

№	Наименование аудиторий и помещений для самостоятельной работы	Оснащенность аудиторий помещений и помещений для самостоятельной работы	Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа
1	1	2	3
1	3220 Мультимедийная аудитория (для проведения занятий лекционного, семинарского и лабораторного типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации); 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 24Г, корп. 3	1. Доска меловая; 2. Мультимедийный проектор Benq MX 505 3. Компьютер PC (IntelAtom CPU D510 Intel 3150, ОЗУ 2Gb, HDD 80 Gb) без подключения к интернету;	Операционная система Windows XP(x32), лицензия по подписке MSDN (договор DreamSpark№Tr113003 от 25.09.14). Microsoft Office Professional Plus 2010 Russian Open License Pack NoLevelAcademicEdition, акт предоставления прав №Us000193 от 30.07.2012.
2	3118 Лаборатория (для проведения занятий лабораторного типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации); 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 24Г, корп. 3	<ul style="list-style-type: none"> • Доска меловая • лабораторное оборудование <i>лаборатория литейного производства</i> мини-электропечь МПЛ-6 для плавки алюминия и алюминиевых сплавов – 1 шт. набор инструментов для формовки – 6 комплектов <i>лаборатория обработки металлов давлением</i> набор пуансонов для демонстрации образцов – 7 шт. машина для обработки металлических прутков – 1 шт. машина разрывная – 1 шт. машина универсальная УММ-10 – 1 шт. <i>лаборатория сварочного производства</i> сварочные трансформаторы ТП-2 – 2 шт. сварочный трансформатор ТД-300 – 1 шт. сварочный трансформатор на постоянном токе – 1 шт. установка контактной сварки – 1 шт. сварочная машина МШП-25 – 1 шт. <i>лаборатория обработки металлов резанием</i> станок электроискровой 4Г21М – 1 шт. станок консольно-фрезерный 6Р-12Б – 1 шт. станок сверлильный 2Н125Л – 1 шт. станок токарно-винторезный 1Е61М – 1 шт. станок универсально-фрезерный 6А82 – 1 шт. станок токарно-заточный 3А64Д – 1 шт. <ul style="list-style-type: none"> • приборы: 	

		<p>твердомер ТП-2 – 3 шт. микроскоп металлографический типа МИМ-7 – 1 шт.</p> <ul style="list-style-type: none"> • материалы: <p>стальные заготовки алюминиевые сплавы (чушки, металлолом) медные сплавы (прокат: круглый, шестигранный, уголки, полосы) чугунные заготовки свинец (литые заготовки) формовочные и стержневые смеси крепители электроды для ручной дуговой сварки полимерные материалы (прутки, гранулы, таблетки, листы)</p> <p>измерительные инструменты: штангенциркули микрометры профилографы-профилометры</p> <ul style="list-style-type: none"> • учебно-наглядные пособия (плакаты): <p><i>лаборатория литейного производства</i> «Мартеновская печь» «Выплавка стали в электропечах» «Производство стали из томасовского чугуна и скрапа в кислородном конвертере» «Доменная печь» «Доменный процесс» «Устройство воздухонагревателей доменной печи» «План доменной печи» «Разрез доменной печи» «Ведение доменной плавки» «Загрузочное устройство доменной печи» «Узел загрузки печи» «Типовой засыпной аппарат доменной печи» «Схематические структуры основных сплавов железа с углеродом»</p> <p><i>лаборатория обработки металлов давлением</i> «Структура литой стали до и после обработки давлением» «Влияние содержания углерода на механические свойства стали»</p> <p><i>лаборатория сварочного производства</i> «Дуговая резка в среде защитных газов» «Воздушно-дуговая и кислородно- дуговая резка металлов» «Сварка в углекислом газе»</p>	
--	--	---	--

		<p>«Установка кислородно-флюсовой резки легированных сталей» «Рабочая клеть стана ДУО» «Электро-кинематическая схема шовной машины тип АШП-25» «Контактная сварка» «Сварные соединения стальных деталей» «Дуговая сварка» «Электрошлаковая сварка» «Электро-кинематическая схема контактно-стыковой машины АСА-60» <i>лаборатория обработки металлов резанием</i> «Типы токарных резцов» «Основные параметры резцов» «Образование стружек, типы стружек» «Общие сведения о резцах» «Устройство для закрепления заготовок» «Физические основы процессов резания» «Общие сведения о резцах» «Способы быстросменного крепления режущего инструмента» «Сверла»</p>	
3	<p>3203 Лаборатория (для проведения занятий лабораторного типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации); 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 24Г, корп. 3</p>	<p>Автомат АДФ-1000 Манипулятор сварочный М11020 ГРМ-1 Машина испытательная ZD Машина МТ1601 Машина сварочная для рельефной сварки МР-6918 Машина сварочная стыковая НСМУ-150 Машина сварочная точечная МТ-1616 ВДГИ-301 Машина конденсаторной сварки ТКМ-4 Дефектоскоп ультразвуковой УЗФ-7Н Толщиномер ультразвуковой А1207 Дефектоскоп УДЗ-103ВД Дефектоскоп магнитопорошковый МД-6 Контрольные образцы для магнитопорошковой дефектоскопии Магнитометр МФ-24ФМ Пирометр "Питон" 102 Твердомер ТКМ-459 Меры твердости МТБ-1 Люксметр ТКА-Люкс Видеоэндоскоп Testo 318-V Лупа измерительная ЛИ-3-10х Комплект для визуального контроля КВК-1П Измеритель геометрических параметров сварных швов,</p>	

		Шаблон для контроля катетов швов, Калориметр, весы, разновесы, Секундомер Осциллограф С1-112А Прибор «Радуга» Оборудование для газовой сварки	
--	--	--	--

11. Средства адаптации образовательного процесса при прохождении практики к потребностям обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (ОВЗ) и инвалидов
 Практика для обучающихся с ОВЗ и инвалидов проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

Выбор мест прохождения практики для инвалидов и лиц с ОВЗ осуществляется с учетом требований их доступности для данной категории обучающихся.

Для организации практики и процедуры промежуточной аттестации по итогам практики для обучающихся, относящихся к категории инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья, могут быть приняты ПП, устанавливающие:

- фонды оценочных средств, адаптированные для данной категории обучающихся и позволяющие оценить достижение ими запланированных в программе практик результатов обучения и уровень сформированности всех компетенций, заявленных в ПП;
- формы проведения аттестации по итогам практики с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.).

При необходимости в образовательном процессе применяются следующие методы и технологии, облегчающие восприятие информации обучающимися инвалидами и лицами с ОВЗ:

- создание текстовой версии любого нетекстового контента для его возможного преобразования в альтернативные формы, удобные для различных пользователей;
- создание контента, который можно представить в различных видах без потерь данных или структуры, предусмотреть возможность масштабирования текста и изображений без потери качества;
- создание возможности для обучающихся воспринимать одну и ту же информацию из разных источников – например, так, чтобы лица с нарушением слуха получали информацию визуально, с нарушением зрения – аудиально;
- применение программных средств, обеспечивающих возможность освоения навыков и умений, формируемых дисциплиной, за счет альтернативных способов, в том числе виртуальных лабораторий и симуляционных технологий;
- применение дистанционных образовательных технологий для передачи информации, организации различных форм интерактивной контактной работы обучающегося с преподавателем, в том числе вебинаров, которые могут быть использованы для проведения виртуальных лекций с возможностью взаимодействия всех участников дистанционного обучения, проведения семинаров, выступления с докладами и защитой выполненных работ, проведение тренингов, организации коллективной работы;
- применение дистанционных образовательных технологий для организации форм текущего и промежуточного контроля;
- увеличение продолжительности сдачи обучающимся инвалидом или лицом с ОВЗ форм промежуточной аттестации по отношению к установленной продолжительности их сдачи: зачет, проводимый в устной форме – не более чем на 20 мин.

Конкретное содержание программы практики и условия ее организации и проведения для обучающихся с ОВЗ и инвалидов разрабатывается при наличии факта зачисления таких обучающихся с учетом конкретных нозологий.

12. Особенности проведения практики с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

При необходимости, практика может быть организована частично без непосредственного нахождения обучающегося на рабочем месте в профильной организации либо в вузе (дистанционная форма).

Примерный календарный график практики может предусматривать проведение организационного и производственного этапа с использованием дистанционных образовательных технологий – системы дистанционного обучения НГТУ им. Р.Е. Алексеева на базе E-Learningserver 4G.

Для организации дистанционной работы разрабатываются и направляются студентам индивидуальное задание на практику, график проведения практики.

Виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью, которые будут выполняться обучающимися в формате дистанционной (удаленной) работы при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии с руководителями практики как со стороны вуза, так и со стороны профильной организации:

- удаленные консультации и семинары по теме индивидуальных заданий с использованием электронных платформ для коммуникаций;
- онлайн (удаленные) экскурсии по профильным предприятиям.

В случае осуществления практики в дистанционной форме, отчет направляется студентом в электронном виде руководителю практики для контроля и согласования. Защита отчета по практике осуществляется в этом случае посредством дистанционных образовательных технологий.

При осуществлении образовательного процесса могут использоваться следующие дистанционные образовательные технологии: Zoom, Discord, Skype и др.

**Дополнения и изменения в рабочей программе практики
на 20 ____/20 ____ уч. г.**

УТВЕРЖДАЮ

Директор института

ПАНОВ А.Ю.

(подпись, расшифровка подписи)

“ ____ ” _____ 20... г

В рабочую программу практики вносятся следующие изменения:

- 1)
- 2)

или делается отметка о нецелесообразности внесения каких-либо изменений на данный учебный год

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры

(дата, номер протокола заседания кафедры).

Заведующий выпускающей кафедрой _____

наименование кафедры личная подпись расшифровка подписи

УТВЕРЖДЕНО на заседании учебно-методического совета
института _____ :

Протокол заседания от « ____ » _____ 20 ____ г. № _____

СОГЛАСОВАНО *(в случае, если изменения касаются литературы):*

Заведующий отделом комплектования научной библиотеки

личная подпись расшифровка подписи

Начальник ОПиТ УМУ

личная подпись расшифровка подписи дата