

## Аннотация рабочей программы практики (РПП)

ИНСТИТУТ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ТЕХНОЛОГИЙ И МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

КАФЕДРА «ТЕХНОЛОГИЯ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ И ХИМИИ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ»

Направление подготовки: 18.03.01 ХИМИЧЕСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

*(код и наименование направления подготовки)*

Направленность ОП ВО «ТЕХНОЛОГИЯ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ»

*(наименования профиля подготовки бакалавриата, программы магистратуры, специализации специалитета)*

Форма обучения очная

*(очная, очно-заочная, заочная)*

### 1. Вид практики - производственная

Тип практики - технологическая

Форма проведения практики – дискретно: *концентрированная*

Время проведения практики: *4 курс, 8 семестр*

### 2. Продолжительность практики - 2 недели

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 3 зачетных единиц, 108 академических часов

Форма промежуточной аттестации: *зачет с оценкой*

3. Практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

### 4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

Код компетенции	Содержание компетенции	Дискрипторы достижения компетенций (Планируемые результаты обучения при прохождении практики)
ОК-7	Способность к самоорганизации и самообразованию	<b>Знать:</b> основные приемы самоорганизации и самообразования в применительно к изучению естественных дисциплин. <b>Уметь:</b> планировать цели и устанавливать приоритеты при выборе способов принятия решений с учетом условий, средств, личностных возможностей. <b>Владеть:</b> основными приемами самоорганизации и самообразования.
ПК-1	Способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции	<b>Знать:</b> технологическую схему и нормы технологического режима; правила безопасной эксплуатации оборудования технологических и производственных подразделений; стандарты, технические условия; инструкции и правила промышленной безопасности. <b>Уметь:</b> контролировать эксплуатацию технологического оборудования. <b>Владеть:</b> навыками эксплуатации простого технологического оборудования.

ПК-6	Способность налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств	<p><b>Знать:</b> виды оборудования и принципы работы.</p> <p><b>Уметь:</b> определять показатели качества растворов, материалов, комплектующих/образцов изделий в соответствии с требованиями; контролировать расчеты результатов испытаний материалов в соответствии с требованиями документации; контролировать результаты, полученные при испытании материалов; отслеживать сходимость результатов внутреннего и внешнего контроля проведенных химико-физических анализов.</p> <p><b>Владеть:</b> навыками проведения химико-физических анализов расчетов.</p>
ПК-9	Способность анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования	<p><b>Знать:</b> основные литературные источники, патенты, Госты, технологические процессы, действующих электрохимических производств; основное технологическое оборудование.</p> <p><b>Уметь:</b> обрабатывать и анализировать полученную научно-техническую информацию.</p> <p><b>Владеть:</b> методами выбора оптимального технологического процесса с меньшими капитальными затратами.</p>
ПК-10	Способность проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа	<p><b>Знать:</b> основные технические требования, предъявляемые к качеству сырья; основные методы утилизации отходов электрохимических и химических производств.</p> <p><b>Уметь:</b> осуществлять разработку рациональных технологий по комплексному использованию сырья; осуществлять методики утилизации.</p> <p><b>Владеть:</b> методами снижения расхода сырья на получение единиц продукции и возможности использования отходов в смежных производствах; методами анализа существующих методов для выбора наиболее рациональных.</p>

### 5. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
19.002 «Специалист по химической переработке нефти и газа»	В	Обеспечение и контроль работы технологических объектов и структурных подразделений нефтегазоперерабатывающей организации (производства)	6	Контроль эксплуатации технологических объектов	В/04.6	6
26.001 "Специалист по обеспечению комплексного контроля производства наноструктурирован	А	Контроль соответствия сырья, полуфабрикатов и готовой продукции производства наноструктурированных композиционных материалов	6	Разработка предложений по комплексному использованию сырья и утилизации отходов производства	А/06.6	6

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция		Трудовая функция			
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
ных композиционных материалов»		техническим условиям и стандартам				