

Аннотация рабочей программы практики (РПП) (для ФГОС ВО 3++)

Б2.У.1. Ознакомительная практика

ИНСТИТУТ Физико-химических технологий и материаловедения

КАФЕДРА Металлургические технологии и оборудование

Направление подготовки: 22.03.02 «Металлургия»
(код и наименование направления подготовки)

Направленность ОП ВО «Процессы и агрегаты металлургии»
(наименования профиля подготовки бакалавриата, программы магистратуры, специализации специалитета)

Форма обучения Заочная
(очная, очно-заочная, заочная)

1. Вид практики - производственная

Тип практики – организационно-управленческая практика

Форма проведения практики – дискретно: концентрированная

Время проведения практики: по окончании 3 курса

2. Продолжительность практики - 4 недели

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 6 зачетных единиц, 216 академических часов

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой

3. Практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

Код компетенции	Содержание компетенции	Код и наименование Индикатора достижения компетенции (Планируемые результаты освоения ОП)	Дискрипторы достижения компетенций (Планируемые результаты обучения при прохождении практики)
ПК-1	Способен разрабатывать технологический процесс, выполняя при этом необходимые технологические расчеты и соблюдая требования производственной системы в области технологической подготовки производства	ИПК-1.1. Разрабатывает технологический процесс. ИПК-1.2. Выполняет необходимые технологические расчеты. ИПК-1.3. Соблюдает требования производственной системы в области технологической подготовки производства.	Знать: - углубленные методы применения металлургических технологий на проектно-технологической схеме производства. Уметь: - разрабатывать план подготовки производства, используя углубленные знания и методы применения металлургических технологий на проектно-технологической схеме производства. Владеть: - навыками построения технологических маршрутов изделия, используя углубленные знания и методы применения металлургических технологий на проектно-технологической схеме производства.
ПК-2	Способен анализировать состояние производственного процесса и использовать	ИПК-2.1 Анализирует состояние производственного процесса отечественных предприятий в области прогрессивной	Знать: - технологическую документацию изготовления изделия, используя углубленные знания и методы применения металлургических технологий на

	<p>опыт передовых отечественных и зарубежных предприятий в области прогрессивной технологии производства аналогичной продукции</p>	<p>технологии производства. ИПК–2.2. Использует опыт передовых зарубежных предприятий в области технологии производства аналогичной продукции.</p>	<p>производстве. Уметь: - разрабатывать предложения для решения проблем на производстве, используя углубленные знания и методы применения металлургических технологий на производстве. Владеть: - навыками мониторинга технологической подготовки производства, используя углубленные знания и методы применения металлургических технологий на производстве.</p>
--	--	--	---

5. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
31.015 «Специалист технологической подготовки производства в автомобилестроении»	А4	«Анализ и контроль процесса технологической подготовки производства»	4	Разработка документации для технологической подготовки производства	А/01.4	4
				Выявление проблем при выполнении технологической подготовки производства	А/05.4	4