

Аннотация рабочей программы практики (РПП) (для ФГОС ВО 3++)

Б2.У.1. Ознакомительная практика

ИНСТИТУТ Физико-химических технологий и материаловедения

КАФЕДРА Металлургические технологии и оборудование

Направление подготовки: 22.03.02 «Металлургия»
(код и наименование направления подготовки)

Направленность ОП ВО «Процессы и агрегаты металлургии»
(наименования профиля подготовки бакалавриата, программы магистратуры, специализации специалитета)

Форма обучения Заочная
(очная, очно-заочная, заочная)

1. Вид практики - производственная

Тип практики – организационно-управленческая практика

Форма проведения практики – дискретно: рассредоточенная

Время проведения практики: по окончании 3 курса

2. Продолжительность практики - 4 недели

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 6 зачетных единиц, 216 академических часов

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой

3. Практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

Код компетенции	Содержание компетенции	Код и наименование Индикатора достижения компетенции (Планируемые результаты освоения ОП)	Дискрипторы достижения компетенций (Планируемые результаты обучения при прохождении практики)
ПК-1	Способен разрабатывать технологический процесс, выполняя при этом необходимые технологические расчеты и соблюдая требования производственной системы в области технологической подготовки производства	ИПК-1.2. Выполняет необходимые технологические расчеты. ИПК-1.3. Соблюдает требования производственной системы в области технологической подготовки производства	Знать: - продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве при прохождении преддипломной практики. Уметь: - разрабатывать план подготовки производства, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве при прохождении преддипломной практики. Владеть: - навыками конструирования и применения продвинутых методов металлургических технологий на производстве при прохождении преддипломной практики.
ПК-2	Способен анализировать состояние производственного процесса и использовать опыт передовых	ИПК-2.1 Анализирует состояние производственного процесса отечественных предприятий в области прогрессивной технологии производства.	Знать: - технологическую документацию и технологию изготовления изделия при прохождении преддипломной практики. Уметь:

	отечественных и зарубежных предприятий в области прогрессивной технологии производства аналогичной продукции	ИПК–2.2. Использует опыт передовых зарубежных предприятий в области технологии производства аналогичной продукции.	- анализировать и разрабатывать предложения для решения проблем на производстве при прохождении преддипломной практики. Владеть: - навыками выбора технологического оборудования и оснастки на производстве при прохождении преддипломной практики.
ПК-3	Способен формировать предложения по улучшению деятельности производственных подразделений в рамках системы менеджмента качества	ИПК-3.1. Участвует в создании предложений по улучшению деятельности производственных подразделений в рамках системы менеджмента качества. ИПК–3.2. Формирует предложения по улучшению деятельности производственных подразделений в рамках системы менеджмента качества.	Знать: - технологическое оборудование и оснастку на производстве при прохождении преддипломной практики. Уметь: - согласовывать предложения по внесению изменений в технологический процесс при прохождении преддипломной практики Владеть: - навыками использования информационных технологий при прохождении преддипломной практики.
ПК-5	Способен находить объемно-планировочные решения задач размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест	ИПК-5.1. Разрабатывать объемно-планировочные решения по размещению оборудования ИПК-5.2. Разрабатывать решения по техническому оснащению и организации рабочих мест	Знать: - устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания основного и вспомогательного металлургического оборудования при прохождении преддипломной практики. Уметь: - учитывать трудоемкость выполнения работ при составлении графиков и карт технического обслуживания металлургического оборудования при прохождении преддипломной практики. Владеть: - навыками разработки карт технического обслуживания металлургического оборудования при прохождении преддипломной практики.
ПК-6.	Способен осваивать и применять цифровые технологии для объектов профессиональной деятельности.	ИПК-6.1 Осваивает цифровые технологии математического и информационного моделирования используемых процессов, явлений и объектов, относящихся к профессиональной деятельности; ИПК-6.2 Применяет цифровые технологии в профессиональной деятельности.	Знать: - постановку проблем математического и информационного моделирования сложных систем в профессиональной деятельности. Уметь: - планировать процесс моделирования и вычислительного эксперимента в профессиональной деятельности; - работать на современной электронно-вычислительной технике с объектами профессиональной деятельности. Владеть: - методами постановки задач и обработки результатов компьютерно-

			го моделирования в профессиональной деятельности; - навыками самостоятельной работы в лаборатории на современной вычислительной технике.
--	--	--	---

5. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
31.015 «Специалист технологической подготовки производства в автомобилестроении»	А4	«Анализ и контроль процесса технологической подготовки производства»	4	Разработка документации для технологической подготовки производства	А/01.4	4
				Выявление проблем при выполнении технологической подготовки производства	А/05.4	4
ПС 27.091 «Специалист по техническому обслуживанию и ремонтам в металлургическом производстве»	А6	Организация работ по техническому обслуживанию металлургического оборудования	6	Организационно-техническое обеспечение работ по техническому обслуживанию металлургического оборудования	А/01.6	6