

Аннотация рабочей программы практики (РПП) (для ФГОС ВО 3++)

Б2.У.1. Ознакомительная практика

ИНСТИТУТ Физико-химических технологий и материаловедения

КАФЕДРА Металлургические технологии и оборудование

Направление подготовки: 22.03.02 «Металлургия»
(код и наименование направления подготовки)

Направленность ОП ВО «Процессы и агрегаты металлургии»
(наименования профиля подготовки бакалавриата, программы магистратуры, специализации специалитета)

Форма обучения Заочная
(очная, очно-заочная, заочная)

1. Вид практики - учебная

Тип практики – ознакомительная практика

Форма проведения практики – дискретно: концентрированная

Время проведения практики: по окончании 2 курса

2. Продолжительность практики - 4 недели

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 6 зачетных единиц, 216 академических часов

Форма промежуточной аттестации: *зачет с оценкой*

3. Практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

Код компетенции	Содержание компетенции и ее части	Код и наименование Индикатора достижения компетенции (Планируемые результаты освоения ОП)	Дискрипторы достижения компетенций (Планируемые результаты обучения при прохождении практики)
ПК-1	Способен разрабатывать технологический процесс, выполняя при этом необходимые технологические расчеты и соблюдая требования производственной системы в области технологической подготовки производства	ИПК-1.1. Разрабатывает технологический процесс. ИПК-1.2. Выполняет необходимые технологические расчеты. ИПК-1.3. Соблюдает требования производственной системы в области технологической подготовки производства.	ЗНАТЬ: - технологические процессы производства и характеристики оборудования; - логистические потоки, а также размещение оборудования и транспортных средств; - принципы производственного планирования и формирования производственной программ; - состав и содержание технологической документации, применяемой на производстве; - проектное и строительное решение производства, его состав и основы планировки, недостатки этих решений и «узкие» места производства; УМЕТЬ: - использовать технологические процессы, операции и оборудование, применяемые в производстве; - использовать технологическую документацию и отраслевые нормативы, применяемые в производстве;

			<p>- правильно организовывать рабочие места;</p> <p>ВЛАДЕТЬ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками работы с нормативно-технической документацией производства; - навыками разработки технологических процессов, используемых в производстве;
УК-3	Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде	<p>ИУК-3.1 осуществляет социальное взаимодействие;</p> <p>ИУК-3.2 реализует свою роль в команде.</p>	<p>ЗНАТЬ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основы организации социального взаимодействия - современные технологии взаимодействия, с учетом основных закономерностей возрастного и индивидуального развития, социальных, этноконфессиональных и культурных различий, особенностей социализации личности; <p>УМЕТЬ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - организовывать, управлять ситуациями общения, сотрудничества, развивая активность, самостоятельность, инициативность, творческие способности участников социального взаимодействия; - создавать безопасную и психологически комфортную среду, защищая достоинство и интересы участников социального взаимодействия; <p>ВЛАДЕТЬ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - методами организации конструктивного социального взаимодействия; - способностью организовывать, управлять ситуациями общения, сотрудничества, с учетом возрастного и индивидуального развития, социальных, этноконфессиональных и культурных различий его участников.

5. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
31.015 «Специалист технологической подготовки производства в автомобилестроении»	A4	«Анализ и контроль процесса технологической подготовки производства»	4	Разработка документации для технологической подготовки производства	A/01.4	4