

# Аннотация рабочей программы практики (РПП) (для ФГОС ВО 3++)

## Б2.П.2. Проектно-технологическая практика

ИНСТИТУТ Физико-химических технологий и материаловедения  
КАФЕДРА Металлургические технологии и оборудование

Направление подготовки: 22.03.02 «Металлургия»  
(код и наименование направления подготовки)

Направленность ОП ВО «Производство и сбыт металлопродукции» (2023 г. поступления)  
(наименования профиля подготовки бакалавриата, программы магистратуры, специализации специалитета)

Форма обучения очная  
(очная, очно-заочная, заочная)

**1. Вид практики - производственная**

**Тип практики - Проектно-технологическая практика**

**Форма проведения практики – дискретно: концентрированная**

**Время проведения практики: по окончании 6 семестра**

**2. Продолжительность практики - 4 недели**

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 6 зачетных единиц, 216 академических часов

**Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой**

3. Практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

### 4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

Код компетенции	Содержание компетенции и ее части	Код и наименование Индикатора достижения компетенции (Планируемые результаты освоения ОП)	Дискрипторы достижения компетенций (Планируемые результаты обучения при прохождении практики)
ПК-1	Способен разрабатывать технологический процесс, выполняя при этом необходимые технологические расчеты и соблюдая требования производственной системы в области технологической подготовки производства	ИПК-1.1. Разрабатывает технологический процесс. ИПК-1.2. Выполняет необходимые технологические расчеты. ИПК-1.3. Соблюдает требования производственной системы в области технологической подготовки производства.	<b>Знать:</b> - продвинутые методы применения металлургических технологий на производственно-технологической схеме производства. <b>Уметь:</b> - разрабатывать план подготовки производства, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производственно-технологической схеме производства <b>Владеть:</b> - навыками построения технологических маршрутов изделия, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производственно-технологической схеме производства.
ПК-2	Способен анализировать состояние производственного процесса и использовать опыт передовых отечественных и зарубежных предприятий в области прогрессивной	ИПК-2.1. Анализирует состояние производственного процесса отечественных предприятий в области прогрессивной технологии производства. ИПК-2.2. Использует опыт передовых зарубежных предприятий в области технологии производства аналогичной продукции.	<b>Знать:</b> - технологическую документацию изготовления изделия, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве. <b>Уметь:</b> - разрабатывать предложения для решения проблем на производстве, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производ-

	технологии производства аналогичной продукции		стве. <b>Владеть:</b> - навыками мониторинга технологической подготовки производства, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве.
ПК-3	Способен формировать предложения по улучшению деятельности производственных подразделений в рамках системы менеджмента качества	ИПК-3.1. Участвует в создании предложений по улучшению деятельности производственных подразделений в рамках системы менеджмента качества. ИПК-3.2. Формирует предложения по улучшению деятельности производственных подразделений в рамках системы менеджмента качества.	<b>Знать:</b> - технологию изготовления изделия, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве. <b>Уметь:</b> - согласовывать предложения по внесению изменений в технологический процесс, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве. <b>Владеть:</b> - навыками выбора и применения технологического оборудования и инструмента, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве.

### 5. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
31.015 «Специалист технологической подготовки производства в автомобилестроении»	А4	«Анализ и контроль процесса технологической подготовки производства»	4	Разработка документации для технологической подготовки производства	А/01.4	4
			4	Выявление проблем при выполнении технологической подготовки производства	А/05.4	4
31.011 «Специалист по продажам в автомобилестроении»	С5	«Контроль соблюдения бизнес-процессов, их анализ и внедрение программ стимулирования продаж»	5	Контроль соблюдения бизнес-процессов	С/05.5	5