

Аннотация рабочей программы практики (РПП)

ИНСТИТУТ Образовательно-научный институт физико-химических технологий и материаловедения (ИФХТиМ)
КАФЕДРА «Металлургические технологии и оборудование»

Направление подготовки: 22.04.02 «Металлургия»
(код и наименование направления подготовки)

Направленность ОП ВО
«Металлургические процессы и ресурсосбережение»
(наименования профиля подготовки бакалавриата, программы магистратуры, специализации специалитета)

Форма обучения заочная
(очная, очно-заочная, заочная)

1. Вид практики - производственная

Тип практики - практика решения задач профессиональной деятельности технологического типа

Форма проведения практики – дискретно: концентрированная

Время проведения практики: 3 курс, 5 семестр

2. Продолжительность практики – 4 недели

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 6 зачетных единиц, 216 академических часов

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой

3. Практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

Код компетенции	Содержание компетенции и ее части	Код и наименование Индикатора достижения компетенции (Планируемые результаты освоения ОП)	Дискрипторы достижения компетенций (Планируемые результаты обучения при прохождении практики)
ПК-6	Способен управлять технологическим обеспечением заготовительного производства	ИПК-6.1. Составляет требования для обеспечения производства. ИПК-6.2. Управляет технологическим обеспечением заготовительного производства.	Знать: - продвинутые методы применения металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа. Уметь: - разрабатывать план подготовки производства, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа. Владеть: - навыками построения технологических маршрутов изделия, используя продвинутые методы применения

			металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа.
ПК-7	Способен руководить технологическим подразделением предприятия	ИПК-7.1. Составляет требования по управлению производством. ИПК-7.2. Руководит технологическим подразделением предприятия.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные технологические процессы литейного производства и литейного оборудования, используя продвинутое методы применения металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - анализировать производственную ситуацию и технические предложения производства, используя продвинутое методы применения металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа. <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками внесения предложений по оптимизации и модернизации технологических процессов, используя продвинутое методы применения металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа.
ПК-8	Способен выбирать и применять методы моделирования металлургических процессов	ИПК-8.1. Выбирает методы моделирования металлургических процессов. ИПК-8.2. Применяет методы моделирования металлургических процессов.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - принципы работы, конструкцию, рабочие процессы основных типов литейных технологических машин и требования охраны труда, используя продвинутое методы применения металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - анализировать производственную ситуацию и техническую документацию, используя продвинутое методы применения металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа. <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками изучения конструктивных особенностей и оценке экономического эффекта от внедрения новой техники,

			используя продвинутое методы применения металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа.
ПК-9	Способен разрабатывать и реализовывать технологические процессы заготовительного производства	ИПК-9.1. Разрабатывает технологические процессы заготовительного производства. ИПК-9.2. Реализовывает технологические процессы заготовительного производства.	Знать: - принципы работы, конструкция и рабочие процессы основных типов литейных технологических машин и требования охраны труда, используя продвинутое методы применения металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа. Уметь: - анализировать производственную ситуацию, разрабатывать и оформлять конструкторскую документацию, используя продвинутое методы применения металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа. Владеть: - навыками анализа организационной подготовки производства и разработки технических заданий для осуществления организационной подготовки производства, используя продвинутое методы применения металлургических технологий на практике решения задач профессиональной деятельности технологического типа.

5. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
31.009 «Специалист литейного производства в автомобилестроении»	L	Управление подразделением литейного производства	7	Управление производственными процессами в соответствии с требованиями технологической документации	L/0 1.7	7

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
	М	Управление развитием литейного производства	7	Обеспечение функционирования и совершенствования литейного производства	М/03.7	7