#### МИНОБРНАУКИ РОССИИ

# ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «НИЖЕГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. Р.Е. АЛЕКСЕЕВА» (НГТУ)

#### Институт физико-химических технологий и материаловедения

Выпускающая кафедра «Металлургические технологии и оборудование»

УТВЕРЖДАЮ	):		
Директор	ИФХТиМ	1	
		Мацулевич	Ж.В.
(подпись)	_	(ф. и. о.)	
«08»_	06	2021	1 г.

## Рабочая программа учебной практики *ознакомительной*

Направление подготовки/специальность: 22.03.02 «Металлургия»

Направленность: профиль «Процессы и агрегаты металлургии»

Квалификация выпускника: бакалавр

заочная форма обучения

#### Лист согласования рабочей программы практики

Разработчик рабочей программы учебной практики ознакомительной

доцент кафедры «Металлургические технологии и оборудование», к.т.н., доцент (должность, ученая степень, звание)
Seuger C.B.
Рабочая программа <i>учебной практики ознакомительной</i> принята на заседании кафедры «Металлургические технологии и оборудование»
Протокол заседания от «03» июня 2021 г. №11
Заведующий кафедрой
(подпись) Ф.И.О.
Рабочая программа <i>учебной практики ознакомительной</i> утверждена на заседании Учебнометодического совета института физико-химических технологий и материаловедения Протокол заседания от «08» июня 2021 г. №1
СОГЛАСОВАНО: Заведующий отделом комплектования НТБ
Рабочая программа практики зарегистрирована в ОПиТ под номером РППб-14
Начальник ОПиТТроицкая Е.В
Рабочая программа практики согласована с профильными организациями:
АО ПКО «Теплообменник»
главный металлургХарчев Р.М.

#### ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	Вид и форма проведения практики	4
2.	Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики,	4
	соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП	
3.	Место практики в структуре ОП	6
4.	Объем практики	10
5.	Содержание практики	11
6.	Формы отчетности по практике	12
7.	Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по практике	13
8.	Учебно-методическое и информационное обеспечение работы студента на практике	13
9.	Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики	14
10.	Материально-техническое обеспечение практики	14
11.	Средства адаптации образовательного процесса при прохождении практики к потребностям обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (OB3) и инвалидов	15
12.	Особенности проведения практики с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий	15
	Дополнения и изменения в рабочей программе практики	17

#### 1.Вид и форма проведения практики

Вид практики – учебная.

Тип практики -ознакомительная.

Форма проведения практики – дискретно-концентрированная.

Время проведения практики: 1 курс, 2 семестр.

### 2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

**2.1.** В результате прохождения учебной ознакомительной практики у обучающегося должны быть сформированы следующие универсальные и профессиональные компетенции, студент должен приобрести следующие практические навыки и умения:

Vor wow	Соломический	I/o v v vovotovonomov	Путомахуулганда и по отуулуулуулд
Код ком-	Содержание ком-	Код и наименование	Дискрипторы достижения
петенции	петенции	Индикатора достиже-	компетенций
	и ее части	ния компетенции	(Планируемые результаты обу-
		(Планируемые ре-	чения при прохождении прак-
		зультаты освоения	тики)
		ОП)	
ПК-1	Способен разраба-	ИПК-1.1. Разрабаты-	ЗНАТЬ:
	тывать технологи-	вает технологический	- технологические процессы
	ческий процесс,	процесс.	производства и характеристики
	выполняя при этом	ИПК-1.2. Выполняет	оборудования;
	необходимые тех-	необходимые техно-	- логистические потоки, а также
	нологические рас-	логические расчеты.	размещение оборудования и
	четы и соблюдая	ИПК-1.3. Соблюдает	транспортных средств;
	требования произ-	требования производ-	- принципы производственного
	водственной си-	ственной системы в	планирования и формирования
	стемы в области	области технологиче-	производственной программ;
	технологической	ской подготовки про-	- состав и содержание техноло-
	подготовки произ-	изводства.	гической документации, при-
	водства		меняемой на производстве;
			- проектное и строительное ре-
			шение производства, его состав
			и основы планировки, недо-
			статки этих решений и «узкие»
			места производства;
			УМЕТЬ:
			- использовать технологические
			процессы, операции и оборудо-
			вание, применяемые в произ-
			водстве;
			- использовать технологиче-
			скую документацию и отрасле-
			вые нормативы, применяемые в
			производстве;
			1 -
			- правильно организовывать ра- бочие места;
			ВЛАДЕТЬ:
			, ,
			- навыками работы с норматив-
			но-технической документацией
			производства;

			- навыками разработки техно- логических процессов, исполь- зуемых в производстве;
УК-3	Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде	ИУК-3.1 осуществляет социальное взаимодействие; ИУК-3.2 реализует свою роль в команде.	знать: - основы организации социального взаимодействия - современные технологии взаимодействия, с учетом основных закономерностей возрастного и индивидуального развития, социальных, этноконфессиональных и культурных различий, особенностей социализации личности;  УМЕТь: - организовывать, управлять ситуациями общения, сотрудничества, развивая активность, самостоятельность, инициативность, творческие способности участников социального взаимодействия; - создавать безопасную и психологически комфортную среду, защищая достоинство и интересы участников социального взаимодействия; ВЛАДЕТь: - методами организации конструктивного социального взаимодействия; - способностью организовывать, управлять ситуациями общения, сотрудничества, с учетом возрастного и индивидуального развития, социальных, этноконфессиональных и культурных различий его участников.

#### 3. Место учебной (ознакомительной) практики в структуре ОП

- 3.1. Место учебной (ознакомительной) практики в структуре ОП по профилю «Производство и сбыт металлопродукции» (заочная) Учебная (ознакомительная) практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки. Разделы ОП: учебной (ознакомительной) практики относится к разделу Б.2. Практика.
- 3.2. Дисциплины, участвующие в формировании компетенций ПК-1, УК-3 вместе с учебной (ознакомительной) практикой

Код и формулировка	Наименование дисциплин и практик. Коды индикаторов									
компетенций	1 к	урс	2	курс	3 к	урс	4 ку	<sub>т</sub> рс	5 к	урс
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				П	К-1.					
Ознакомительная практика (Б1.У.1)										
Металлургическая теплотехника (Б1.В.ОД.1)										
Автоматика, управление и технические измерения (Б1.В.ОД.5)										
Теория металлургических процессов (Б1.В.ОД.9.1)										
Организационно- техническиерешения в металлургии (Б1.В.ОД.6)										
Организационно- технические реше- ния в металлургии (Б1.В.ОД.6) Неметаллические										

водстве металлогро- дукции (Б1.В.ОД.4)  Техническое черчение (ФТД.1)  Технологическая (просктио- технологическая) практика(Б.П.2.)  Экология металлург- тии и рециклитиро- мыпласинах отхо- дов(Б1.В.ДВ.2.1)  Производственнае технологии (ФТД.2) Основы просктиро- вания металлургиче- ских прояклурс- вания металлургиче- дукти (Б1.В.ДВ.5.2)  Неперавное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2)  Неперавное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2)  Неперавное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2)  Неповащиюные технологии производ- став металлопрод- став металлопродук- ции (Б1.В.ДВ.6.1)  Сбыт металлопро- лукции)  (Б1.В.ДВ.6.1)	материалы в произ-					
дукции (б.1.В.Од.4) Технологическая (проектно- проектно- проектно- технологическая) проягиза (Б.Е.Д.2) Экология металлур- гии и решклингиро- мышленных отхо- дов (б.1.В.Д.8.2.1) Производственные технологии (ФТД.2) Основы проектиро- вания металлургиче- ских производств (б.1.В.Д.8.5.1) Погнетика в метал- дургии (б.1.В.Д.8.5.2) Непрерывное литье заготовок (б.1.В.Д.8.2.2) Непрерывное литье заготовок (б.1.В.Д.8.2.2) Непрерывное литье (б.1.В.Д.8.3.2) Непрелыное производ- ство (б.1.В.1.1) Трубное производ- ства металлопродук- нии (б.1.В.Д.8.6.1) Сбыт металлопро- дукции) (б.1.В.Д.8.6.2) Предущильномая						
Технологическая (проектю- технологическая) (проектю- технологическая) (проектю- технологическая) (проектю- технологическая) (проектиро- технология метаплур- технология (БЕДЕ) (Принятивных отхо- дов(БЕЛ,ДВ.2.1) (Производственные технология (ФТД.2) (Производственные технология (ФТД.2) (Принятивная отхо- дов (БЕЛ,ДВ.5.1) (Принятивная отхо- дов (БЕЛ,ДВ.5.1) (Принятивная отхо- дов (БЕЛ,ДВ.5.1) (Принятивная отхо- дов (БЕЛ,ДВ.5.2) (Принятивная отхо- дов (БЕЛ,ДВ.5.2) (Принятивная отхо- дов (БЕЛ,ДВ.3.2) (Принятивная отхо- дов (БЕЛ,ДВ.1.1) (Принятивная отхо- дов (БЕЛ,ДВ.1.2) (Принятивная отхо- дов (БЕЛ,ДВ.1.2) (Принятивная отхо- дов (БЕЛ,ДВ.6.1) (Сбыт метаплопро- дов (БЕЛ,ДВ.6.2) (Предципломная) (Предципломная)						
ние (ОТД.1) Технологическая (проектно- технологическая) практика (Б.И.2) Экология металлур- тии и решклингиро- мышленных отхо- дов (Б.В.Д.В.2.1) Производственные технологии (ФТД.2) Ословы проектиро- вания металлургиче- ских производств (Б.В.Д.В.5.1) Потистика в метал- дургии (Б.В.Д.В.5.2) Непрерывное литье заготовок (Б.В.Д.В.3.2) Непрерывное литье (Б.І.Д.В.1.1) Трубное производ- ство (Б.І.Д.В.1.2) Инновационные тех- нологии производ- ство (Б.І.Д.В.1.2) Инновационные тех- нологии производ- ство (Б.І.Д.В.6.1) Сбыт металлопро- дукции) (Б.І.В.Д.В.6.2) Преддигиомная	Техническое перие					
Технологическая (проектно-технологическая) практика (Б.2.П.2) Токология металлургии и рециклингпромыпленных отходом (Б.1.В.2.1) Производственные технологии (ФТД.2) Основы проектирования металлургических производств (Б.1.В.ДВ.5.1) Погитика в металлургических производств (Б.1.В.ДВ.5.1) Логистика в металлургии (Б.1.В.ДВ.5.2) Непрерывное литье заготовок (Б.1.В.Д.3.2) Непрерывное литье заготовок (Б.1.В.Д.3.2) Непрерывное литье (Б.1.ДВ.1.1) Трубное производство (Б.1.ДВ.1.1) Трубное производство (Б.1.ДВ.1.2) Циноващовные технологии производства металопродукции (Б.1.В.ДВ.6.2) Производства металопродукции (Б.1.В.ДВ.6.2) Преддипломная						
(проектно- технологическая) практика (Б. П. 2) Экология металлур- гии и рециклингиро- мыпленных отхо- дов (Б. В. Д. В. 2. 1) Производственные технологии (ФТД. 2) Основы проектиро- вания металлургиче- ских производств (Б. В. Д. В. 2. 1) Логистика в метал- лургии (Б. В. Д. В. 5. 2) Непрерывное литье заготовок (Б. В. Д. В. 3. 2) Непрерывное литье (Б. П. Д. В. 3. 2) Непрерывное литье (Б. П. В. 1. 1) Трубное производ- ства (Б. Т. В. 1. 2) Инновационные тех- нологии производ- ства металлопродук- ции (Б. В. Д. В. 6. 2) Преддипломная						
технологическая) практика(Б.П.2) Экология металлур- гии и рециклингпро- мышленных отхо- дов(Б.В.ДВ.2.1) Производственные технологии (ФТД.2) Основы проектиро- вания металлургиче- ских призводств (Б.В.ДВ.5.2) Непрерывное литье заготовок (Б.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (Б.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (Б.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (Б.В.ДВ.1.1) Туубное производ- ство (Б.В.ДВ.1.2) Инновационные тех- нологии произвол- ства металлопродук- пии (Б.В.ДВ.6.1) Сбыт металлопродук- пии (Б.В.Д.В.6.1) Преддипломная						
практика(Б2.П.2) Экология металлургии ренкиклиптиромышленных отхо-дов (Б1.В.ДВ.2.1) Производственные технологии (ФТД.2) Основы проектирования металлургических производств (Б1.В.ДВ.5.1) Логистика в металлургиц (Б1.В.ДВ.5.2) Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (Б1.Д.В.1.1) (Б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное производств (Б1.Д.В.1.1) (Б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное гитье (Б1.Д.В.1.1) (Б1.В.Д.В.1.1) (Б1.В.Д.В.1.1) (Б1.В.Д.В.1.1) (Б1.В.Д.В.1.1) (Б1.В.Д.В.2.1) Прубное производств об 1.Д.В.1.1) (Б1.В.Д.В.1.1) (Б1.В.Д.В.3.2) Непровационные технологии производства металлопродукции) (Б1.В.Д.В.6.1) (Сбыт металлопродукции) (Б1.В.Д.В.6.2) Преддипломияя						
Экология металлур- гии и рециклиптро- мышленых отхо- дов(Б1.В.ДВ.2.1)       ————————————————————————————————————						
тии и рециклингпромышленных отко- дов(Б1.В.ДВ.2.1) Производственные технологии (ФТД.2) Основы проектиро- вания металлургиче- ских производств (Б1.В.ДВ.5.1) Потистика в метал- лургии (Б1.В.ДВ.5.2) Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2) Негрерывное литье (Б1.ДВ.1.1) Трубное производ- ство (Б1.ДВ.1.2) Приозводство (Б1.ДВ.1.2) Приозводство (Б1.ДВ.1.2) Приозводство (Б1.ДВ.1.2) Потистика в метал- лургии (Б1.ДВ.1.2) Приозводство (Б1.ДВ.1.2) Приозводство (Б1.ДВ.1.2) Проздининые тех- нологии производ- ства металлопродук- пии (Б1.В.ДВ.6.1) Сбыт металлопро- дукции) (Б1.В.ДВ.6.2) Преддипломияя						
мышленных отхо- дов(51.В.ДВ.2.1) Производственные технологии (ФТД.2) Основы проектиро- вания металлургиче- ских производств (б1.В.ДВ.5.1) Погистика в метал- дургии (б1.В.ДВ.5.2) Непрерывное литье заготовок (б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (б1.ДВ.1.1) Трубное производ- ство (б1.ДВ.1.2) Инновационные тех- нологии производ- ства металлопродук- пии (б1.В.ДВ.6.1) Сбыт металлопродук- пии (б1.В.ДВ.6.1) Сбыт металлопродук- пии (б1.В.ДВ.6.2) Преддипломная						
дов(Б1.В.ДВ.2.1) Производственные технологии (ФТД.2) Основы проектирования металлургических производств (Б1.В.ДВ.5.1) Логистика в металлургии (Б1.В.ДВ.5.2) Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (Б1.ДВ.1.1) Трубное производство (Б1.ДВ.1.2) Трубное производство (Б1.ДВ.1.2) Трубное производство (Б1.ДВ.1.2) Трубное производство (Б1.ДВ.1.3) Тр						
Производственные технологии (ФТД.2)  Основы проектирования металлургических производств (Б1.В.ДВ.5.1)  Погистика в металлоговок (Б1.В.ДВ.5.2)  Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.5.2)  Непрерывное литье (Б1.ДВ.1.1)  Трубное производств (Б1.ДВ.1.2)  Инновационные технологии производство (Б1.ДВ.1.2)  Инновационные технологии производства металлопродукции (Б1.В.ДВ.6.1)  Сбыт металлопродукции (Б1.В.ДВ.6.2)  Преддипломная						
технологии (ФТД.2) Основы проектирования металлургических производств (Б1.В.ДВ.5.1) Логистика в метал- тургии (Б1.В.ДВ.5.2) Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (Б1.ДВ.1.1) Трубное производстетою (Б1.ДВ.1.2) Инновационные технологии производства металлопродукции (Б1.В.ДВ.6.1) Сбыт металлопродукции) (Б1.В.ДВ.6.2) Преддипломная						
Основы проектирования металлургических производств (Б1.В.ДВ.5.1)  Логистика в метал- лургии (Б1.В.ДВ.5.2)  Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2)  Непрерывное литье (Б1.ДВ.1.1)  Трубное производство (Б1.ДВ.1.2)  Инновационные технологии производства металлопродукции (Б1.В.ДВ.6.1)  Сбыт металлопродукции) (Б1.В.ДВ.6.2)  Преддипломная						
вания металлургических производств (Б1.В.ДВ.5.1) Логистика в метал- лургии (Б1.В.ДВ.5.2) Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (Б1.В.ДВ.1.1) Трубное производ- ство (Б1.ДВ.1.2) Инновационные тех- нологии производ- ства металлопродук- ции (Б1.В.ДВ.6.1) Сбыт металлопро- дукции) (Б1.В.ДВ.6.2) Преддипломная						
ких производств (Б1.В.ДВ.5.1)  Логистика в металлургии (Б1.В.ДВ.5.2)  Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2)  Непрерывное литье (Б1.ДВ.1.1)  Трубное производство (Б1.ДВ.1.2)  Инновационные технологии производства металлопродукции (Б1.В.ДВ.6.1)  Сбыт металлопродукции (Б1.В.ДВ.6.2)  Преддипломная						
(Б1.В.ДВ.5.1) Логистика в металлургии (Б1.В.ДВ.5.2) Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (Б1.ДВ.1.1) Трубное производство (Б1.ДВ.1.2) Инновационные технологии производства металлопродукции (Б1.В.ДВ.6.1) Сбыт металлопродукции (Б1.В.ДВ.6.2) Преддипломная						
Логистика в метал- лургии (Б1.В.ДВ.5.2)  Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2)  Непрерывное литье (Б1.ДВ.1.1)  Трубное производ- ство (Б1.ДВ.1.2)  Инновационные тех- нологии производ- ства металлопродук- ции (Б1.В.ДВ.6.1)  Сбыт металлопро- дукции) (Б1.В.ДВ.6.2)  Преддипломная						
лургии (Б1.В.ДВ.5.2) Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (Б1.ДВ.1.1) Трубное производство (Б1.ДВ.1.2) Инновационные технологии производства металлопродукции (Б1.В.ДВ.6.1) Сбыт металлопродукции (Б1.В.ДВ.6.2) Преддипломная						
Непрерывное литье заготовок (Б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (Б1.ДВ.1.1) Трубное производ- ство (Б1.ДВ.1.2) Инновационные тех- нологии производ- ства металлопродук- ции (Б1.В.ДВ.6.1) Сбыт металлопро- дукции) (Б1.В.ДВ.6.2) Преддипломная						•
заготовок (Б1.В.ДВ.3.2) Непрерывное литье (Б1.ДВ.1.1) Трубное производ- ство (Б1.ДВ.1.2) Инновационные тех- нологии производ- ства металлопродук- ции (Б1.В.ДВ.6.1) Сбыт металлопро- дукции) (Б1.В.ДВ.6.2) Преддипломная						
Баль (Баль (Бал						
Непрерывное литье (Б1.ДВ.1.1)       (Б1.ДВ.1.1)         Трубное производство (Б1.ДВ.1.2)       (Б1.ДВ.1.2)         Инновационные технологии производства металлопродукции (Б1.В.ДВ.6.1)       (Б1.В.ДВ.6.1)         Сбыт металлопродукции) (Б1.В.ДВ.6.2)       (Б1.В.ДВ.6.2)         Преддипломная       (Б1.В.ДВ.6.2)						
(Б1.ДВ.1.1)       ————————————————————————————————————						
Трубное производ- ство (Б1.ДВ.1.2)  Инновационные тех- нологии производ- ства металлопродук- ции (Б1.В.ДВ.6.1)  Сбыт металлопро- дукции) (Б1.В.ДВ.6.2) Преддипломная	Непрерывное литье					
ство (Б1.ДВ.1.2)       1						
Инновационные технологии производного производных производных быль и производых быль и предытых быль и применентых быль и	Трубное производ-					
нологии производ- ства металлопродук- ции (Б1.В.ДВ.6.1)  Сбыт металлопро- дукции) (Б1.В.ДВ.6.2)  Преддипломная	ство (Б1.ДВ.1.2)					
ства металлопродук- ции (Б1.В.ДВ.6.1)  Сбыт металлопро- дукции) (Б1.В.ДВ.6.2)  Преддипломная	Инновационные тех-					
ции (Б1.В.ДВ.6.1)  Сбыт металлопродукции) (Б1.В.ДВ.6.2)  Преддипломная	нологии производ-					
ции (Б1.В.ДВ.6.1)  Сбыт металлопродукции) (Б1.В.ДВ.6.2)  Преддипломная	ства металлопродук-					
дукции) (Б1.В.ДВ.6.2) Преддипломная	ции (Б1.В.ДВ.6.1)					
дукции) (Б1.В.ДВ.6.2) Преддипломная	Сбыт металлопро-			 		
(Б1.В.ДВ.6.2) Преддипломная						
Преддипломная						
	практика (Б2.П.3)					

				1			
	$\mathbf{y}$	К-3					
			УК-3	YK-3	YK-3	УК-3	YK-3

3.3. Входные требования, необходимые для освоения программы учебной (ознакомительной) практики:

#### ЗНАТЬ:

- -технологические процессы производства и характеристики оборудования;
- логистические потоки, а также размещение оборудования и транспортных средств;
- принципы производственного планирования и формирования производственной программ;
- состав и содержание технологической документации, применяемой на производстве;
- проектное и строительное решение производства, его состав и основы планировки, недостатки этих решений и «узкие» места производства;
- основы организации социального взаимодействия;
- современные технологии взаимодействия, с учетом основных закономерностей возрастного и индивидуального развития, социальных, этноконфессиональных и культурных различий, особенностей социализации личности.

#### УМЕТЬ:

- -использовать технологические процессы, операции и оборудование, применяемые в производстве;
- использовать технологическую документацию и отраслевые нормативы, применяемые в производстве;
- правильно организовывать рабочие места;
- организовывать, управлять ситуациями общения, сотрудничества, развивая активность, самостоятельность, инициативность, творческие способности участников социального взаимодействия;
- создавать безопасную и психологически комфортную среду, защищая достоинство и интересы участников социального взаимодействия.

#### ВЛАДЕТЬ:

- навыками работы с нормативно-технической документацией производства;
- навыками разработки технологических процессов, используемых в производстве;
- методами организации конструктивного социального взаимодействия;
- способностью организовывать, управлять ситуациями общения, сотрудничества, с учетом возрастного и индивидуального развития, социальных, этноконфессиональных и культурных различий его участников.

#### 4. Объем практики

#### 4.1. Продолжительность практики 4 недели

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 6 зачетных единиц, 216 академических часов (1 зачетная единица равна 36 часам.)

#### 4.2. Этапы практики

График ознакомительной практики

Трафи	ік ознакомительной практики			
<b>№№</b> п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работ, включая СРС	Трудоем- кость в ча- сах	Форма отчетности
1	2	3	4	5
1	Организационный этап		16	списки присутствующих студентов при выдаче индивидуальных заданий
1.1	Проведение собрания студентов; выдача индивидуальных заданий и путевок на практику	согласование	8	
1.2	Оформление пропусков на предприятия	оформление	4	
1.3	Прохождение инструктажа по технике безопасности	усвоение	4	
2.	Производственный этап		84	сбор материалов для вы- полнения индивидуаль- ного задания
2.1	Знакомство со структурой предприятия (организации), его подразделениями, цехами, отделами	сбор материа-	8	
2.2	Знакомство с организацией производственных и технологических процессов	сбор материа- ла	12	
2.3	Знакомство с работой подраз- деления (отдела, цеха – по за- данию руководителя практики)	сбор материа- ла	12	
2.4	Приобретение навыков работы в должности (по заданию руководителя практики)	*	52	
3.	Выполнение индивидуального задания		116	отчет по практике
3.1	Анализ и обобщение полученной информации	анализ и обобщение	88	
3.2	Написание отчета по практике	подготовка и оформление	28	
	ИТОГО:		216	

#### 5.Содержание учебной практики

Основным содержанием практики является изучение структуры металлургического предприятия, базового цеха и технологического процесса в конкретном цехе, начиная от поступления исходных материалов до выхода готовой продукции.

#### Порядок прохождения практики

В начале практики студенты совместно с руководителем от базы практики и вуза совершают экскурсии по предприятию с целью общего знакомства с его основными цехами, службами, обзорную экскурсию по базовому цеху и его отделениям, начиная от поступления исходных формовочных и шихтовых материалов до выхода готовой продукции. Экскурсии поводятся для группы студентов не более 10 человек. График экскурсий составляется руководителем практики от вуза и согласовывается с руководством завода.

Примерный перечень экскурсий по предприятию и распределение времени, отводимое на их проведение:

- знакомство с историей завода и перспективами развития 1 день;
- смежные цеха предприятия 1 день;
- центральная заводская лаборатория, вычислительный центр 1 день;
- службы технологической подготовки производства 1 день.

В период практики с целью более подробного ознакомления студентов с отделениями цеха и последующего составления отчета руководителями от завода и университета могут организовываться лекции специалистов по следующей примерной тематике:

- 1. Общие правила техники безопасности и организация работы по охране труда в основных цехах металлургического производства.
- 2. Виды шихтовых материалов, используемых на предприятии, и особенности их подготовки
- 3. Особенности технологии получения металлургической продукции
- 3. Состояние и перспективы совершенствования металлургического производства предприятия.
- 4. Оборудование для системы контроля параметров технологических процессов металлургического производства.
- 7. Система контроля качества, выпускаемой продукции.

Кроме того, в период практики выпускающей кафедрой могут организовываться консультационные занятия со студентами на базе учебных лабораторий вуза и филиалов кафедры на предприятиях.

Студенты ведут самостоятельную работу с учебной и технической литературой. В случае прохождения практики на рабочем месте студент должен совмещать теоретические занятия и сбор для отчета по практике с выполнением обязанностей, соответствующих должности, которую он занимает.

Вначале со студентами проводится вводное занятие, посвященное правилам внутреннего распорядка, технике безопасности, режиму работы завода. Только после этого студенты допускаются в цеха завода.

#### Во время прохождения учебной практики студент должен:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- строго соблюдать пропускной режим, правила охраны труда и техники безопасности, правила внутреннего распорядка;
- по окончании практики представить руководителю выполненный отчет для получения отзыва и зачета.

#### Во время прохождения практики студент обязан:

#### Ознакомиться:

- со структурой металлургического предприятия, его подразделениями, видами выпускаемой продукции, организацией управления металлургическим производством и техникоэкономическими показателями цеха;
- с взаимосвязью отделений цеха и рациональной организацией технологических и грузовых потоков;
- с основными вредными факторами металлургического производства, правилами техники безопасности, средствами индивидуальной защиты;

#### Изучить:

- технологический цикл изготовления изделий в цехе;
- основные транспортные потоки цехов и размещение оборудования в нем;
- перечень применяемых исходных материалов, процессов и агрегатов;
- технику безопасности на предприятии;
- основные вредные факторы металлургического производства, правила техники безопасности и мероприятия по охране труда, средства индивидуальной защиты.

#### Выполнить следующие виды работ:

- 1. Ознакомиться с местом прохождения практики.
- 2. Ознакомиться с технологическими процессами и оборудованием базового металлургического цеха.

Собрать материал для подготовки отчета по практике.

Сведения, полученные при прохождении практики, студент фиксирует в отчете по учебной практике. В отчете приводятся конспекты лекций, содержание экскурсий. Отчет по учебной практике выполняется студентом в соответствии с требованиями СТП НГТУ, чертежи, эскизы и графики выполняются в соответствии с требованиями ЕСКД карандашом или методами компьютерной графики.

Основные места проведения практики: НГТУ, лаборатории кафедры «Металлургические технологии и оборудование»; АО ННИИММ "Прометей", г.Н.Новгород; ООО «Нижегородский литейный завод», г. Нижний Новгород; ООО «ВКМ-Сталь», г. Саранск; БЕ «Производство цветного литья» Группы ГАЗ, г. Нижний Новгород; БЕ «Металлургическое производство» Группы ГАЗ, г. Нижний Новгород; АО «Нижегородский завод 70-летия Победы», г.Н.Новгород; ПАО «Завод Красный Якорь», г. Нижний Новгород; ПАО «Русполимет» г. Кулебаки Нижегородской обл.; ПАО «ПКО «Теплообменник», г.Н.Новгород; АО «Выксунский металлургический завод», г. Выкса.

#### 6. Формы отчетности по практике

По окончании практики студент должен подготовить отчет, оформленный в соответствии с ЕСТД, в установленный срок: не позднее одной недели после окончания практики.

В отчете следует представить материалы, полученные в ходе прохождения практики. Структура отчета:

- Титульный лист.
- Содержание.
- Описание профильного подразделения базы практики (цеха, участка, технологического бюро, конструкторского бюро, исследовательской лаборатории).
- Описание объекта работы (по указанию руководителя практики: технологический процесс, технологическая оснастка, оборудование, производственное подразделение).
- Отчёт о выполнении индивидуального задания.
- Список использованных информационных источников.
- Приложения (при необходимости).

Отчет выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 3.1102-2011 и ЕСТД на одной стороне листа белой бумаги стандартного формата и выполняется на компьютере. Допуска-

ется оформление отчета вручную. Эскизы и схемы выполняются в карандаше или методами компьютерной графики, формат А4.

Листы отчета должны быть пронумерованы и сброшюрованы вместе с эскизами и схемами. Объем отчета должен быть не более 25 стр. машинописного текста.

По результатам сдачи руководителю отчёта по практике студент получает дифференцированный зачет (зачет с оценкой). Итоги практики рассматриваются и утверждаются на заседании выпускающей кафедры.

Сроки и формы проведения защиты отчета: по окончании практики бакалавр должен подготовить отчет, оформленный в соответствии с ЕСТД, в установленный срок: не позднее одной недели после окончания практики. Защита проводится в формате собеседования с руководителем практики от кафедры.

#### 7. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по практике

Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по всем видам и типам практик, предусмотренных учебным планом по данной ОП ВО, оформляются отдельным документом в качестве Приложения к РПП.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение работы студента на практике

8.1.	Основная	литература	
0.1.	Collopiian	Jiii epai , pa	

<b>№</b> п/п	Автор (ы)	Заглавие	Издательство, год издания, гриф	Количество экземпляров в библиоте- ке
1	С.В. Беляев	Учебная практика. Учебнометодическое пособие для студентов направления подготовки 22.03.02 «Металлургия» (бакалавриат) очной формы обучения	НГТУ им. Р.Е. Алексеева; сост.: С.В. Беляев, Н. Новгород, 2021. – 26 с.	50
2	С.В. Беляев, И.О. Леушин.	Основы металлургического и литейного производства. Учеб. пособие	НГТУ им. Р.Е. Алексеева; сост.: С.В. Беляев, Н. Новгород, 2015. – 306	30

8.2. Дополнительная литература

<b>№</b> п/п	Автор (ы)	Заглавие	Издательство, год издания, гриф	Количество         эк-           земпляров         в           библиотеке         -
1	Воскобойников В.Г.	Общая металлургия: учебник для вузов. Учебник.	ИКЦ «Академкни- га», 2005 - 768 с: 253 ил.	15
2	Еланский Г.Н	Основы производства и обработка металлов. Учебник	М.: Московский государственный вечерний металлургический институт, 2005. – 416 с.	10

#### 8.3. Нормативно-правовые акты:

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерством просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390.

Положение о практической подготовке обучающихся, осваивающих образовательные программы высшего образования в НГТУ (НГТУ ПВД 11.3/80-20) от 30.09.2020 года.

Реестр договоров на организацию и проведение производственных практик студентов НГТУ (https://www.nntu.ru/structure/view/podrazdeleniya/otdel-praktik-i-trudoustroistva).

#### 8.4. Ресурсы сети «Интернет»:

скачивание в форматах pdf, jar, djvu.

www.sci-innov.ru — Федеральный портал по научной инновационной деятельности www.innovbusiness.ru- Портал информационной поддержки инновации и бизнеса www.rsci.ru — Информационный Интернет-канал «Наука и инновации» www.regions.extech.ru — Портал по науке и инновациям в регионах России www.MetalSpace.ru: Библиотека: книги о металлургии - научные и научно-популярные монографии, учебники, книги и периодика по металлургии и металловедению. Бесплатные

http://metallurgu.ru/books/: Библиотека по металлургии Статьи и книги по металлургии: история, биографии, переработка руд, металлургия чёрных и цветных металлов, порошковая металлургия, микрометаллургия, отдельные способы металлургии.

Metallovedeniye.ru: Блог о металловедении. Обработка металлов давлением, методы контроля качества, исследования и экономика металлургической отрасли.

www.ruscastings.ru – Портал Российской Ассоциации Литейщиков

http://engineeringsystems.ru/proektirovanie-metallurgicheskih-zavodov/: Инженерная энциклопедия. Основы проектирования металлургических заводов: Справочное издание/В.А. Авдеев, В.М. Друян, Б.И. Кудрин. - М.: Интернет Инжиниринг, 2002. - 464 с: ил. I5BN 5-89594-071-4

#### 9. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики

При проведении ознакомительной практики используются следующие ITтехнологии:

- компьютерная графика;
- офисные технологии и документирование;

Программное обеспечение

Наименование ПО	Краткое описание
Microsoft Windows XP	Операционная система
Microsoft Windows 7	Операционная система
Microsoft Office 2003	Пакет офисных программ
Microsoft Office 2007	Пакет офисных программ
DrWeb	Антивирусная программа

#### 10. Материально-техническое обеспечение практики

Практика организуется на базе профильных организаций, с которыми заключены договоры о практической подготовке обучающихся, и которые обладают необходимой материально-технической базой.

Практика организуется на базе тех предприятий, с которыми НГТУ заключил договоры по организации и проведению практики, и которые обладают необходимой материально-технической базой.

Для прохождения студентами учебной (ознакомительной) практики требуется оснащение базы практики:

- технологическим оборудованием, в том числе плавильными печами для изготовления промышленных марок сплавов, нагревательными печами для проведения термической обработки металлических заготовок и изделий, оборудованием и оснасткой для подготовки материалов, формообразования и механической обработки заготовок и изделий;
- лабораторными приборами (комплект лабораторного оборудования для контроля качества материалов, приборы для контроля качества получаемых заготовок и изделий);

- компьютерной и офисной техникой (ПК, принтер, копировальная техника), а также специальным программным обеспечением.

№	Наименование аудиторий и помещений кафедры	Оснащенность аудиторий помещений и помещений	Перечень лицензионного программного обеспечения
1	1 3135 Мультимедийная аудитория (для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) (кафедра «Металлургические технологии и оборудование»), 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3	2 1. Доска меловая; 2. Рабочее место преподавателя 3. Рабочее место студента - 12 чел. 4. Микроскоп МИМ-8. 5. Учебные стенды "Минералогия"	3
2	3136 Учебная лаборатория (для проведения занятий лабораторного и практического типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) (кафедра «Металлургические технологии и оборудование»), 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3	1. Доска меловая; 2. Рабочее место преподавателя; 3. Рабочее место студента - 12 чел.	
3	3137 Мультимедийная аудитория (для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) (кафедра «Металлургические технологии и оборудование»), 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3	1. Доска меловая; 2. Рабочее место преподавателя; 3. Рабочее место студента - 12 чел.	
4	2100 Учебная лаборатория (для проведения занятий лабораторного и практического типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) (кафедра «Металлургические технологии и оборудование»), 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3	<ol> <li>Доска меловая;</li> <li>Рабочее место преподавателя</li> <li>Рабочее место студента - 12 чел.</li> <li>Печь плавильная индукционная.</li> <li>Печь термическая.</li> <li>Грануляционный комплекс.</li> <li>Истиратель вибрационный чашевый.</li> <li>Вибросито.</li> <li>Дробилка щёковая.</li> <li>Комплект приборов для исследования своств формовочных смесей.</li> </ol>	

проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и (Epson); Level; 4480458	Academic OPEN No номер лицензии
семинарского типа, групповых и (Epson); 4480458	_
	38; дата выдачи
индивидуальных консультаций, 4. Компьютер PC Intel Penti- 15.11.20	
	номер лицензиата
	40ZZE1011.
	вирус Dr.Web (с/н
дование»), 603155, Нижегородская чел. Н365-W область, г. Нижний Новгород, ул. 31.05.20	777K-B5HP-N346 от
Минина, дом 28а, корп. 3	721)
	rosoft Office 2007
	Academic OPEN No
дения занятий лабораторного и дукционная УПИ-120-2. Level;	номер лицензии
практического типа, групповых и 3. Установка плавильная ин- 4480458 индивидуальных консультаций, дукционная вакуумная ЛК140- 15.11.20	
	номер лицензиата
	40ZZE1011.
	вирус Dr.Web (с/н
	777K-B5HP-N346 от
область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3	)21)
	soft Office 2007 Rus-
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	cademic OPEN No
проведения занятий лекционного и 3. Мультимедийный проектор Level;	номер лицензии
семинарского типа, групповых и (Асег); 4480458	
индивидуальных консультаций, 4. Компьютер PC Intel Penti- текущего контроля и промежуточ- um-G630/4 Gb RAM/HDD 500 авториза	лов; ационный номер
ной аттестации) (кафедра «Метал- 5. Рабочее место преподавателя лицензия	^
лургические технологии и обору- 6. Рабочее место студента - 12 6479544	40ZZE1011.
	вирус Dr.Web (с/н
область, г. Нижний Новгород, ул. 7. Спектрометр HITACHI H365-W Минина, дом 28а, корп. 3 FOUNDRY MASTER SMART 31.05.20	777K-B5HP-N346 от
	Proteus 8.0 s/n
	02SEA-0172-L;
	Suite 3.6.2
	cosoft Office 2007
Мультимедийная аудитория (для д. Экран настенный; Russian д. Вироведения занятий лекционного и д. Мультимедийный проектор Level;	Academic OPEN No номер лицензии
семинарского типа, групповых и (BenQ); 4480458	
индивидуальных консультаций, 4. Компьютер РС Intel Penti- 15.11.20	
	номер лицензиата
1 / 1 / 1	40ZZE1011.
	перационнаясистема vs XP(×32); лицензия
	Academic Alliance,
Минина, дом 28а, корп. 3 стенд «Автоматика и управле- ID: 7004	493612, Shipping in-
	on Vladimir Reshetov.
<u> </u>	вирус Dr.Web (с/н 777K-B5HP-N346 от
31.05.20	
	 Конструкция ДСП
retail;	
	.Конструкция АПК
9 3210 геtail. 1. Доска меловая;	
1. Доска меловал,	

10	Учебный класс (для проведения занятий практического типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) (кафедра «Металлургические технологии и оборудование»), 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3 3211 Мультимедийная аудитория (для проведения занятий лекционного и	<ol> <li>Рабочее место преподавателя</li> <li>Доска меловая;</li> <li>Экран настенный;</li> <li>Мультимедийный проектор</li> </ol>	- MicrosoftOffice 2007 RussianAcademicOPENNoLevel; номер лицензии 44804588;
	семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) (кафедра «Металлургические технологии и оборудование»), 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3	(BenQ); 4. Компьютер PC Intel Pentium-G630/2 Gb RAM/HDD 500 5. Рабочее место преподавателя 6. Рабочее место студента - 12 чел. 7. Библиотека кафедры. 8. Учебный стенд «Специальные виды литья» 9. Учебный стенд «Огнеупорные материалы»	дата выдачи 15.11.2008; авторизационный номер лицензиата 64795440ZZE1011.  - Операционная система Windows XP(×32); лицензия MSDN Academic Alliance, ID: 700493612, Shipping information Vladimir Reshetov.  - Антивирус Dr.Web (с/н H365-W77K-B5HP-N346 от 31.05.2021);  - SIKE.Конструкция ДСП retail;  - SIKE.Конструкция АПК retail.
11	3306а Мультимедийная аудитория (для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) (кафедра «Металлургические технологии и оборудование»), 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3	1. Доска маркерная; 2. Доска интерактивная; 3. Мультимедийный проектор (Canon); 4. Компьютеры PC Intel Core I3/16 Gb RAM/NVIDIA Ge-Force GTX 1050Ti/RX550/HDD 500/1000 Gb (8 штук) 5. МФУ НР113 6. Рабочее место преподавателя 7. Рабочее место студента - 24 чел.	- Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN No Level; номер лицензии 44804588; дата выдачи 15.11.2008; авторизационный номер лицензиата 64795440ZZE1011 LVMFlow 4.5r5, лицензия №8200.G54 - Adem; договор №121-260 от 21.09.2012; ключ защиты 3689 от 26.04.2012. Предоставляемое ОУ на безвозмезной основе в учебных целях: - Invetnor Professional 2021; ѕ/п 570-65042789 однополь- зовательская лицензия для образовательных учреждений на несколько рабочих мест: http://www.autodesk.com/edu cation/free-software/inventor- professional; - PDM STEP Suite 5.405 free license: http://pss.cals.ru; - STOR M3 demo

# 11. Средства адаптации образовательного процесса при прохождении практики к потребностям обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (ОВЗ) и инвалидов

Практика для обучающихся с OB3 и инвалидов проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья. Выбор мест прохождения практики для инвалидов и лиц с OB3 осуществляется с учетом требований их доступности для данной категории обучающихся.

Для организации практики и процедуры промежуточной аттестации по итогам практики для обучающихся, относящихся к категории инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья, могут быть приняты РПП, устанавливающие:

- фонды оценочных средств, адаптированные для данной категории обучающихся и позволяющие оценить достижение ими запланированных в программе практик результатов обучения и уровень сформированности всех компетенций, заявленных в УП;
- формы проведения аттестации по итогам практики с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.).

При необходимости в образовательном процессе применяются следующие методы и технологии, облегчающие восприятие информации обучающимися инвалидами и лицами с OB3:

- создание текстовой версии любого нетекстового контента для его возможного преобразования в альтернативные формы, удобные для различных пользователей;
- создание контента, который можно представить в различных видах без потер данных или структуры, предусмотреть возможность масштабирования текста и изображений без потери качества;
- создание возможности для обучающихся воспринимать одну и ту же информацию из разных источников например, так, чтобы лица с нарушением слуха получали информацию визуально, с нарушением зрения аудиально;
- применение программных средств, обеспечивающих возможность освоения навыков и умений, формируемых дисциплиной, за счет альтернативных способов, в том числе виртуальных лабораторий и симуляционных технологий;
- применение дистанционных образовательных технологий для передачи информации, организации различных форм интерактивной контактной работы обучающегося с преподавателем, в том числе вебинаров, которые могут быть использованы для проведения виртуальных лекций с возможностью взаимодействия всех участник дистанционного обучения, проведения семинаров, выступление с докладами и защитой выполненных работ, проведение тренингов, организации коллективной работы;
- применение дистанционных образовательных технологий для организации форм текущего и промежуточного контроля;
- увеличение продолжительности сдачи обучающимся инвалидом или лицом с OB3 форм промежуточной аттестации по отношению к установленной продолжительности их сдачи: зачет, проводимый в устной форме не более чем на 20 мин.

Конкретное содержание программы практики и условия ее организации и проведения для обучающихся с ОВЗ и инвалидов разрабатывается при наличии факта зачисления таких обучающихся с учетом конкретных нозологий.

### 12. Особенности проведения практики с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

При необходимости, практика может быть организована частично без непосредственного нахождения обучающегося на рабочем месте в профильной организации либо в вузе (дистанционная форма).

Примерный календарный график практики может предусматривать проведение организационного и производственного этапа с использованием дистанционныхобразовательных технологий (веб-собрания с руководителем практики, онлайн-консультации с руководителем практики, обмен документами с использованием электронной почты и другие).

Для организации дистанционной работы разрабатываются и направляются студентам индивидуальное задание на практику, график проведения практики.

Виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью, которые будут выполняться обучающимися в формате дистанционной (удаленной) работы при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии с руководителями практики как со стороны вуза, так и со стороны профильной организации:

- работа с информационными источниками;
- решение кейсов в режиме онлайн-оффлайн;
- виртуальный мониторинг базового предприятия.

В случае осуществленияпрактики в дистанционной форме, отчёт направляется студентом в электронном виде руководителю практики для контроля и согласования. Защита отчета по практике осуществляется в этом случае посредством дистанционных образовательных технологий.

При осуществлении образовательного процесса могут использоваться следующие дистанционные образовательные технологии:

- электронная платформа дистанционного обучения e-Learning НГГУ;
- система управления обучением Moodle НГТУ;
- веб-конференций (для проведения лекций и консультаций);
- Skype (для консультаций, текущего контроля);
- обмен документами и материалами через электронную почту.

# Дополнения и изменения в рабочей программе практики на 20\_\_\_\_/20\_\_\_\_ уч. г.

#### **УТВЕРЖДАЮ**

	3 I DEI	эт жүүлгө		
	Дирег	стор института	ИФХТиМ	
		Мацулевич Ж.В.		
		(подпись, расшифровка подписи)		
	66	"	20 г	
В рабочую программу практики вносятся следуют 1); 2) или делается отметка о нецелесообразности внесения к			а данный	
учебный год Рабочая программа пересмотрена	на	заседании	кафедры	
(дата, номер протокола заседания кафедры). Заведующий выпускающей кафедрой			_	
УТВЕРЖДЕНО на заседании учебно-методического совета и Протокол заседания от «»20г. №	института		:	
СОГЛАСОВАНО (в случае, если изменения касаются литеро	атуры):			
Заведующий отделом комплектования научной библиотеки				
личная подпись расшифровка подписи				
Начальник ОПиТ			УМУ	
личная подпись расшифровка подписи	дата	<u></u>		