минобрнауки россии

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «НИЖЕГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. Р.Е. АЛЕКСЕЕВА» (НГТУ)

Институт физико-химических технологий и материаловедения

Выпускающая кафедра термическая обработка металл	_	дение, тех	кнологии	материалов и
	Дир ——	ВЕРЖДАЮ ектор инст	гитута:	3. Мацулевич ФИО 2021 г.
Рабочая п	рограмма проі практики <u>технологичес</u> (тип практики)		нной	
Направление подготовки/спотехнология материалов Направленность: Материалов материалов			*	
Квалификация выпускн	<u>ика:</u> <u>л</u> ная форма обу	лагист <u>р</u>		
04	пал форма обу	ППИЛ		

г. Нижний Новгород, 2021 г.

Лист согласования рабочей программы практики

Разработчик рабочей программы		юлогической практин	си
	(вид, тип практики)	_	
доцент		Copo	кина С.А.
Рабочая программа производство	енной технологической	практики рассмотрен	а на заселании
кафедры «МТМиТОМ» Протоко			а на заседании
Заведующий кафедрой			
		Хлыб	бов А.А.
Рабочая программа производство Учебно-методического совета ин Протокол заседания от Протокол	ститута ИФХТиМ	трактики утверждена	на заседании
СОГЛАСОВАНО:			
Заведующий отделом комплекто	вания НТБ		
	(подпись)		Ф.И.О.
Рабочая программа практики зар	егистрирована в ОПиТ	под номером РППм-	113
Начальник ОПиТ	Е.В. Троиці	кая	
Рабочая программа практики сог 1) <u>АО «Нормаль»</u>		пи организациями:	
	(название оргаг	низации)	
Братухин А.В главный конст	= - =		
(ФИО должность представия	กคาศ ดทะสมมาสมมาน)	(ทดสทนตร)	(dama)

ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	Вид и форма проведения практики	4
2.	Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики,	4
	соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП	
3.	Место практики в структуре ОП	5
4.	Объем практики	7
5.	Содержание практики	8
6.	Формы отчетности по практике	9
7.	Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по практике	9
8.	Учебно-методическое и информационное обеспечение работы студента на	9
	практике	
9.	Перечень информационных технологий, используемых при проведении	10
	практики	
10.	Материально-техническое обеспечение практики	12
11.	Средства адаптации образовательного процесса при прохождении практики к	13
	потребностям обучающихся с ограниченными возможностями здоровья	
	(OB3) и инвалидов	
12.	Особенности проведения практики с применением электронного обучения,	14
	дистанционных образовательных технологий	
	Дополнения и изменения в рабочей программе практики	16

1. Вид и форма проведения практики

Вид практики - производственная Тип практики - технологическая

Форма проведения практики – рассредоточенная Время проведения практики: 2 курс, 3 семестр

2. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

2.1. В результате прохождения технологическ<u>ой</u> практики у обучающегося должны быть сформированы следующие профессиональные компетенции, студент должен приобрести следующие практические навыки и умения:

ПКС - 5 Способен использовать порастивные и методические материалы по технологической подготовке производства, качеству, стандартизации и сертификации и здаелий и процессов в технологических процессах и операциях ПКС -6 ПКС -6	Код	Содержание	Код и наименование	Дескрипторы достижения
ПКС - 5 Способен использовать порастивные и методические материалы по технологической подготовке производства, качеству, стандартизации и сертификации и здаелий и процессов в технологических процессах и операциях ПКС -6 ПКС -6	компете	компетенции	Индикатора	компетенций
ПКС - 5 Способен использовать нормативные и методические материаль по технологической подготовке производства, качеству, стандартизации изделий и процессов в технологической использовать по перациях ПКС-6 Способен самостоятельно дамостоятельно использовать технические средства для измерения и контроля основных параметров технологических процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации и сестарования и реализации и производств на предприятие практики уметь: работать с документацией, регламентирующей вопросы качества изделий, уметь: работать с документацией, регламентирующей вопросы качества изделий, выявляль несоответствия продукции установленным требованиям и сертификатным данным. Периодичность проведения техническог контроля при управлении технические средства для измерения и контроля при управлении процессом технических материалов и изделий из них, планирования и реализовать порыс обработки металлических материалов и изделий из них, планирования и реализовать новые, нестандартные методы	нции	и ее части	достижения	(Планируемые результаты обучения
ПКС - 5 Способен использовать нормативные и методические материаль по технологической подготовке производства, качеству, стандартизации изделий и процессов в технологической использовать по перациях ПКС-6 Способен самостоятельно дамостоятельно использовать технические средства для измерения и контроля основных параметров технологических процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации и сестарования и реализации и производств на предприятие практики уметь: работать с документацией, регламентирующей вопросы качества изделий, уметь: работать с документацией, регламентирующей вопросы качества изделий, выявляль несоответствия продукции установленным требованиям и сертификатным данным. Периодичность проведения техническог контроля при управлении технические средства для измерения и контроля при управлении процессом технических материалов и изделий из них, планирования и реализовать порыс обработки металлических материалов и изделий из них, планирования и реализовать новые, нестандартные методы			компетенции	при прохождении практики)
ПКС - 5 Способен использовать нормативные и методические материаль по технологической подготовке процессов в технологической тпроцессах и операциях ПКС - 6 Способен использовать нормативные и методические материаль по технологической подготовке производства, качеству, стандартизации и сертификации и процессов в технологической подготоческой подго				
ПКС - 5 Способен использовать порактивные и методические материаль по технологической подготовке производства, качеству, стандартизации и сертификации и процессов в технологической подготоческой подготоческом продгом предприятия продгом предприятия практики уметь реализовать подготоческой обработки, реализовать подготоческой обработки			` 10	
ПКС - 5 Способен использовать нормативные и методические материалы по технологической подтотовке производства, качеству, стандартизации и сертификации изделий и процессов в технологических процессах и операциях процессах и операциях процессах и сераства для технические управлении технологических параметров основных процессов, структуры и подъогове, структуры и процессов, структуры и процессов, структуры и свойств материалов и изделий из процессов, структуры и свойств материалов и изделий из предправния и реализации и сертификации изделий и процессов, структуры и свойств материалов и изделий из предправно и предеменно и предправно и				
использовать нормативные и методические материалы по технологической подготовке производствах и представление о передовых разработках в области материалы по технологической подготовке производствах и процессов в технологических процессах и операциях ПКС-6 ПК	ПИС 5	Способен	,	Знать технические требования
нормативные и методические материаловедения, в инструментальном, материалов и инструментальном, машиностроительном и других производства, качеству, стандартизации и сертификации и процессов в технологических процессах и операциях ПКС-6 Способен самостоятельно и изпельно и периодичность проведения технического производства использовать технического контроля при технологический периодичность проведения технического контроля при управлении технологических процессах и операциях ПКС-6 Способен самостоятельно и измерения и контроля при управлении технологических процессом измерения и контроля металлических параметров структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации исследований и разработок новатериалов и материалов и изделаний и представление и может реализации исследований и разработок на предприятиях отрасли, к которой относится предприятия праслик и уметь: работам с дехументацией, учеть: работам и делий, выявлять несответствия продукции установленным постава изделий, выявлять несответствия продукции установленным предприятия предприятия продествия и технического контроля при управлении технологическим процессом термической обработки предприятии практики уметь: использовать оборудование предприятия практики установненным предприятия проведения технического собработки изделий из них, планирования и реализации исследований и реализации исследований и разработок на предприятия отрасмументацией, учеть: рабомами техничи показателей качества изделий, выявлять несответствия и сертификати продествия и сертификати проведения технического контроля при травлении технологическим процессом технического контроля при травлении технологическим процессом техническог обработки предприятия практики Уметь: использовать оборудование предприятия практики Уметь: использовать оборудование предприятия проведения техническог обработки измерения структурных структурных структурных структурных котором предприятия практики и технологических и другити и предприятия практики и технологических и другити и предпр	TIKC - 3			<u> </u>
технологических процессов в технологических процессах и операциях ПКС-6 Способен самостоятельно инстольной инстольной инстольной инстользовать использовать использовать использовать инстользовать институтеских параметров институтеских параметров институтеских процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, пранаметров инденсать индернаты и предприяти и предприятия практики для инжерения и предприятия практики для инжерения инденсать институтельно инденсать институтельной инфермации инденсать информацией податовки инфермацией податовки инфермацией институтельном, институтовке производственных процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации и предправний и предправний и предправный и реализации и предправный и реализации и предправный и реализовать новые, разработок и обработок и метапличые методы институторые качества изделий, выявлять несоответствия и предправным и сертификаным данным. Валадеть: способами определения и технологическим процессом технического контроля предприятия практики и технологических материалов и производственных процессов термической обработки инденсать информацией по месту отбора и ориентации образцов двя механических и других испытаний				
инструментальном, машиностроительном и других производствах и производства, качеству, стандартизации и сертификации изделий и процессов в технологических процессах и операциях ПКС-6 Способен самостоятельно использовать технического производства при технологических процессах и операциях ПКС-6 Способен самостоятельно использовать технического производства при технического контроля при управлении технологическим процессом измерения и контроля основных параметров технологических процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации исследований и реализации исследований и реализации исследований и разработок материалов и инструментальном и других производствах и производствах и подготовке производствения технической обработки металлических изделий из них, планирования и реализации исследований и разработок материалов и инструментальном и других производства и производственных производственных производственных производственных производственных производственных производственных производственных производственных производства и производства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятия практики уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики уметь: использовать оборудование измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов Владеть: материалов и инстрроизводства и представление и металлических материалов Владеть: измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов Владеть: измерения от оразцов дъв металлических и других испытаний механических и других испытаний		_	1	
технологической подготовке производствах иПКС-5.2 Использует основные принципы менеджмента качества при технологических процессах и операциях процессов измерения и контроля при измерения и контроля при измерения и контроля процессов технологических материалов и производственных процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации исследований и реализации исследований и разработок нестандартные методы механических и других испытаний и дразработок нестандартные методы				
ПКС-6 Производства, качеству, стандартизации и сертификации изделий и процессов в технологических процессах и операциях ПКС-6 ПКС-6 ПКС-6 ПКС-6 ПКС-6 Пксс-6 Пканетжанет качества при сертификатаны преотивекти матера покачества при сертификатаны преотивекти матера покачетва петичек котрона преотивекти контроля претичекой обработки предприяти практики Пксс-6 Пканетжанества при сертификатаны преосом контроля пре преини технологическим контр				=
ПКС-6 ИПКС-6.1 Учитывает этапы, периодичность проведения технически попользовать технические управлении средства для измерения и контроля при измерения и контроля праметров технологических процессов, структуры и свойств процессов, структуры и свойств процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации исследований и разработок и прадботок и праработок и прадботок и изделий и прадботок и п		подготовке		
технологический процессом измерения и технический обработки контроля основных параметров основных параметров структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и процессов, планирования и средствая ин изделий из них, планирования и представления и представления и представления и производствения показателей качества металлопродукции специальных сплавов Знать: регламент проведения показателей качества металлопродукции специальных сплавов Знать: регламент проведения показателей качества металлопродукции специальных сплавов Знать: регламент проведения технически контроля при управлении технологическим процессом измерения и технологическим процессом измерения и технологическим материалов основных параметров структуры и производственных процессов, структуры и производственных процессов термической материалов и изделий из них, планирования и реализации представление и может испециальным требованиям и сетомобами определения показателей качества металлопродукции специальным данным. Владеть: способами определения показателей качества металлопродукции специальных сплавов Знать: регламент проведения техническ контроля при управлении технологическим процессом обработки средства испытаний, осуществляемые средства испытаний, осуществляемые средства испытаний, осуществляемые и технического контроля предприятия практики Уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов владеть: Владеть: способами определения показателей качества металлопродукции специальным. Владеть: способами определения показателей качества металлопродукции технологическим продессами техническим обработки измерения обработки измерения свойства металлических материалов заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний и сетимательном обработки нестандартные методы		производства,	ИПКС-5.2 Использует	
технологических процессах и операциях ПКС-6 ПКС-		• *		
технологического производства ПКС-6 Способен самостоятельно использовать технического контроля при управлении технические средства для технологических параметров основных процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и делагизации педатовтов и испедований и реализации и реализации и реализовать новые, процессов нетоды испедований и реализовать новые, процессов нетоды испедований и реализовать новые, процессов нетоды изделий и нестандартные методы Технологического контроля при технического контроля при управлении технологическии процессом предприятии практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятия практики и Уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики и свойств материалов и исследований и реализации и реализовать новые, нестандартные методы Владеть: способами определения показателей качества металлопродукции специальных сплавов Владеть: способами определения показателей качества металлопродукции специальных сплавов Владеть: регламент проведения техническим процессом контроля предприятии практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятия практики и уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики и свойств металлических материалов в навыками проведения отбора проб, заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний				
ПКС-6 ПБКС-6 ПБ				
ПКС-6 Способен самостоятельно использовать технические средства для технических материалов и техниогогических процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации представании и представление и может пералузовать и представдения и представдения и представдения и представдения процессов, планирования и представдения и представдения процессов, планирования и представдения представдения процессов термической обработки и измерения пользоваться современными свойств процессов термической обработки измерения процессов, структуры и представдение и может предприятия практики для измерения и предприятия предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств материалов и изделий из них, планирования и представление и может реализации и представление и может реализовать новые, нестандартные методы специальных сплавов Знать: регламент проведения технически контроля при управлении технологическим процессом обработки, реализуемыми технологический представление и предприятия практики уметь: использовать оборудование двойств металлических материалов в процессов термической обработки металлических измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний механических и других испытаний			термического производства	показателей качества металлопродукции из
ПКС-6 Способен самостоятельно использовать технического контроля при управлении технические средства для использовать использовать техническим процессом измерения и контроля металлическим процессом измерения и контроля металлических материалов основных процессов, параметров технологических процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации разработок ипредствавненые и может исследований и разработок ПКС-6.1 Учитывает этапы, периодичность проведения технический контроля при управлении технологический пороцессом термической обработки, реализуемыми технологический предприятии практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятия практики уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов Владеть: Навыками проведения технический и других испытаний механических и других испытаний		_		
ПКС-6 Способен самостоятельно использовать технического контроля при технические средства для технологическим процессом измерения и контроля основных параметров технологических материалов структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации и реализовать и представление и может разработок Операциях ИПКС-6.1 Учитывает этапы, периодичность проведения технический контроля при управлении технологическим процессом предприятии практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятия практики Уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики для измерения свойств материалов и изделий из них, планирования и реализовать новые, нестандартные методы Операциях Знать: регламент проведения технический контроля при управлении технологическим предприятии практики, основные методы средства испытаний, осуществляемые службами техническог оконтроля предприятия практики для измерения стружбами техническог оконтроля предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний				
ПКС-6 Способен самостоятельно использовать технические средства для технологическим процессом измерения и контроля основных параметров параметров структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации исследований и разработок Cпособен самостоятельно использовать технического контроля при управлении технологическим процессом измерения и технологическим процессом измерения и технологических материалов основных параметров процессов, структуры и свойств материалов и измерения и представление и может реализовать новые, нестандартные методы Cпособен самостоятельно периодичность проведения технической обработки периодичность проведения технический при управлении технологическим процессом предприятии практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятии практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятии практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятии практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технической обработки измерения предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов Владеть: Bладеть: регламент проведения технической обработки предприятии практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технической обработки измерения предприятия практики Для измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов Владеть:		_		
самостоятельно использовать технического контроля при технические управлении технической обработки, управлении технологическим процессом измерения и термической обработки контроля основных ипроцеских материалов основных процессов, параметров пользоваться современными технологических процессов, структуры и свойств процессов термической обработки материалов и изделий из них, планирования и реализации празработок периодичность проведения технологических процессов, параметров процессов термической обработки, реализовать процессом предприятии практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятия практики Уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов Владеть: навыками проведения отбора проб, заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по механических и других испытаний	ПИС 6		ИПКС 6.1 Унитирает этани	Знати • регизмент проредения технинеского
технические управлении технической обработки предства для технологическим процессом измерения и термической обработки контроля основных ипраметров пользоваться современными технологических процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации представление и может исследований и разработок истехнического контроля представленые и может реализовать новые, нестандартные методы технологическими процессами технической обработки, реализуемыми предприятии практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятия практики уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов Владеть: навыками проведения отбора проб, заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний	IIKC-0		1	
технические средства для технологическим процессом измерения и контроля основных параметров технологических процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации представление и может исследований и разработок измерения и технологок и технологических пользоваться современными средствами измерения пользоваться современными средствами измерения процессов, структуры и свойств процессов термической обработки металлических и других испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятия практики уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов Владеть: навыками проведения отбора проб, заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний			_ =	
средства для измерения и термической обработки контроля основных ипараметров пользоваться современными технологических процессов, структуры и свойств материалов изделий из них, пранирования и реализации празработок технологических процессов термической обработки металлических материалов и предприятия практики, основные метод средства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятия практики уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств материалов и обработки металлических материалов Владеть: навыками проведения отбора проб, заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний				
измерения и контроля основных основных параметров процессов, структуры и свойств материалов изделий из них, планирования и реализации исследований и разработок типетов основных и контроля и контроля понавлейся современными средствами измерения процессов термической обработки металлических и разработок технической обработки металлических материалов и производственных процессов термической обработки металлических материалов и представление и может реализовать новые, нестандартные методы структурных характеристик и сведства испытаний, осуществляемые службами технического контроля предприятия практики уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов Владеть: навыками проведения отбора проб, заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний				предприятии практики, основные методы и
контроля основных параметров пользоваться современными технологических параметров параметров структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации исследований и разработок металлических материалов и нестандартные методы металлических материалов и ИПКС – 6.2 Умеет пользовать оборудование предприятия практики Для предприятия практики Для пабораторий предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов Владеть: навыками проведения отбора проб, заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по механических и других испытаний		•		
параметров технологических процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации исследований и разработок пользоваться современными средствами измерения планирования и разработок пользоваться современными средствами измерения планирования и средствами измерения представление и может реализовать новые, механических и других испытаний уметь: использовать оборудование лабораторий предприятия практики для измерения структурных характеристик и свойств металлических материалов Владеть: навыками проведения отбора проб, заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний				
технологических процессов, параметров параметров и свойств процессов термической обработки металлических изделий из них, планирования и реализации представление и может исследований и разработок сройств и процессов термической обработки металлических материалов и обработки металлических материалов и обработки металлических материалов и обработки металлических материалов и обработки металлических и других испытаний механических и других испытаний		основных	ИПКС – 6.2 Умеет	
процессов, структуры и производственных процессов термической обработки металлических материалов и изделий из них, планирования и реализации представление и может исследований и разработок параметров производственных свойств металлических материалов Владеть: навыками проведения отбора проб, заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний		параметров	пользоваться современными	
структуры и свойств производственных процессов термической материалов и обработки металлических материалов и изделий из них, планирования и реализации представление и может исследований и разработок производственных представления производственных производственных представления			_ =	
свойств процессов термической обработки металлических изделий из них, планирования и реализации представление и может исследований и разработок процессов термической обработки металлических и других испытаний владеть: навыками проведения отбора проб, заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний		-		
материалов и изделий из них, планирования и реализации исследований и разработок и обработки металлических навыками проведения отбора проб, заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний				-
изделий из них, планирования и реализации представление и может исследований и разработок планирования и нестандартные методы материалов заготовок и образцов в соответствии с видом полуфабриката, информацией по месту отбора и ориентации образцов для механических и других испытаний				
планирования и реализации представление и может исследований и разработок ИПКС-6.3 Имеет представление и может реализовать новые, механических и других испытаний механических и других испытаний		*	*	
реализации представление и может исследований и реализовать новые, разработок нестандартные методы механических и других испытаний				
исследований и реализовать новые, механических и других испытаний разработок нестандартные методы		=		
разработок нестандартные методы			-	
				мелапических и других испытании
		paspaootok	определения	
эксплуатационных свойств				

2.2. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

Прохождение_технологическ<u>ой</u> практики позволит выпускнику данной образовательной программы выполнять частично обобщенные трудовые функции:

1. Обеспечение функционирования системы управления качеством термического производства в организации:

(наименование ОТФ)

	Обо	общенная трудовая функц	Трудовая функция			
Код и наименов ание ПС	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
40.085	D	Обеспечение функционирования системы управления качеством термического производства в организации	7	Разработка методик испытаний и исследований изделий, изготовленных в сложных процессах термического производства	D/02.7	7

2. Разработка, сопровождение и интеграция инновационных технологических процессов в области материаловедения и технологии материалов:

(наименование ОТФ)

	Обо	общенная трудовая функц	Трудовая функция			
Код и наименов ание ПС	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
40.136	В	Разработка, сопровождение и интеграция инновационных технологических процессов в области материаловедения и технологии	7	Сопровождение инновационных технологических процессов в области материаловедения и технологии материалов	B/03.7	7
		материалов				

3. Место технологической практики в структуре ОП

(наименование практики)

<u>Технологическая</u> практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

Разделы ОП: <u>_технологическая</u> практика относится к разделу Б.2 Практика *(наименование практики)*

3.1. Дисциплины, участвующие в формировании компетенций __ ПКС-5, _ПКС-6

(коды компетенций)

вместе с технологической практикой:

BMCCTC C TCXHOJIOI					ие дисп	иплин и г	тра	актик.	Коды	индиі	каторо)B	, ,
Код и формулировка компетенций	Основы работы с конструкторско-технологической документацией	Материаловедение	Основы профессиональной коммуникации	Технологическая подготовка термических производств	Термическая обработка изделий из специальных сталей	Инновационная деятельность малых термически производств		Инновационные технологии в управлении качеством	Релаксационные процессы в металлических материалах	Инновационная деятельность малых термически производств	Диагностика технических объектов	Материаловедческая экспертиза	Подготовка к процедуре защиты и защита ВР
ПКС-5 Способен использовать нормативные и методические материалы по технологической подготовке производства, качеству, стандартизации и сертификации изделий и процессов в технологических процессах и операциях	ИПКС – 5.3	ИПКС-5.1	ИПКС – 5.3	ИПКС-5.1 ИПКС-5.2	ИПКС-5.1	ИПКС-5.1		ИПКС-5.1 ИПКС-5.2		ИПКС-5.1			ИПКС-5.1 ИПКС-5.2 ИПКС-5.3
ПКС-6 Способен самостоятельно использовать технические средства для измерения и контроля основных параметров технологических процессов, структуры и свойств материалов и изделий из них, планирования и реализации исследований и разработок				ИПКС-6.1 ИПКС-6.2					ИПКС-6.2 ИПКС-6.3		ИПКС-6.2 ИПКС-6.3	ИПКС-6.2 ИПКС-6.3	ИПКС-6.1. ИПКС-6.2 ИПКС-6.3

3.2. Входные требования, необходимые для освоения программы технологической практики:

Знать:

- состав и свойства металлических материалов, применяемых в различных областях машиностроения, основы методов их исследования;
- теоретические основы термической, химико-термической и термомеханической обработок металлических материалов;
- требования к заготовкам и продукции термического производства;
- принципы разработки технологических процессов предварительной и окончательной
- термической обработки металлических материалов;
- принципы управления качеством и процессного подхода, процедуры оценки, планирования качества;
- методы системного и комплексного подхода к решению задачи.

Уметь:

- использовать творческий потенциал для развития базовых знаний при экспериментальном исследовании материалов и процессов;
- выполнять литературный и патентный поиск;
- готовить технические отчеты, информационные обзоры, публикации;
- анализировать и критически оценивать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике работы;
- критически оценивать и использовать новейшие достижения в области формирования структуры и свойств металлических материалов

Владеть:

- методами металлографического анализа, испытаний физико-механических свойств металлических материалов;
- методами анализа технологических процессов;
- навыками осуществление мероприятий по защите окружающей среды от техногенных воздействий производства;
- навыками выполнение мероприятий по обеспечению качества продукции.

3.3. Технологическая практика проводится для выполнения выпускной квалификационной работы.

4. Объем практики

4.1. Продолжительность практики 17 недель

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 1 з.е., 36 академических часов

4.2. Этапы практики График <u>технологической</u> практики при прохождении практики на кафедре

		Трудоемкос	ть в часах
NoNo		Контактная	Самостоя
П/П	Этапы практики		тельная
11/11		лем от	работа
		кафедры	студента
1.	Подготовительный (организационный) этап		
1.1.	Проведение собрания студентов; выдача индивидуальных заданий	2	
1.2.	Ознакомление студентов с программой практики		
1.3.	Разработка рабочего графика (плана) проведения практики		
1.4.	Прохождение инструктажа по охране труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии	2	
2.	Основной этап		
	Знакомство со структурой вуза, его подразделениями.	2	
2.1	Знакомство с научными школами кафедры, лабораториями и		4
	оборудованием		
2.2	Знакомство с научно-исследовательской деятельностью кафедры		2
2.3	Участие в семинарах, учебных мероприятиях, организуемых на кафедре		4
2.4	Изучение литературы и другой научно-технической информации о в соответствующей области знаний		4
2.5	Выполнение индивидуального задания		6
3.	Заключительный этап		
3.1	Анализ и обобщение полученной информации, консультации с руководителем практики от кафедры		4
3.2	Формирование отчетной документации, написание отчета по практике		4
3.3.	Защита отчета по практике	2	
	ИТОГО:	8	28
	ИТОГО ВСЕГО:	36	

5. Содержание технологической практики

Обучающиеся в период прохождения практики выполняют индивидуальные задания, предусмотренные программой практики, соблюдают правила внутреннего распорядка, соблюдают требования охраны труда и пожарной безопасности.

Содержание практики соотносится с видом и задачами профессиональной деятельности, определяемой $O\Pi$:

Область	Типы задач	Задачи профессиональной	Объекты
профессиональ	профессионально	деятельности	профессиональной
ной	й деятельности		деятельности (или
деятельности			области знания)
(по Реестру			
Минтруда)			
40 Сквозные	технологический	Разработка новых и	Технологическая
виды		совершенствование	подготовка
профессионально		существующих процессов	термических
й деятельности		термической и химико-	производств в области
		термической обработки	материаловедения и
		металлических материалов.	термической
		Диагностика и анализ	обработки
		уровня дефектности изделий	металлических
		из металлических	материалов; система
		материалов.	менеджмента качества
		Управление качеством	в производстве
		металлопродукции.	металлопродукции;
			сертификация и
			стандартизация.

Типы за	адач	Задачи	профессиональной	Объекты	
профессионали	ьно	деятельн	ости	профессиональной	
й деятельности	И			деятельности	(или
				области знания)	
	профессионал	Типы задач профессионально й деятельности	профессионально деятельн	профессионально деятельности	профессионально деятельности профессиональной деятельности деятельности

Во время прохождения практики студент обязан выполнить следующие виды работ по приобретению практических навыков, связанных с будущей профессиональной деятельностью:

- применения инновационных методов решения задач производства изделий из металлических материалов;
- оформления научно-технических отчетов, обзоров, публикаций по результатам выполненных исследований;
- анализа технологических процессов для выбора путей, мер и средств управления качеством продукции;
- планирования и проведения аналитических, имитационных и экспериментальных исследований, критической оценки данных и формулирования выводов.
- собрать материал для подготовки отчета по практике.

6. Формы отчетности по практике

Организация проведения практик, предусмотренных ОП ВО, осуществляется на основе договоров о практической подготовке обучающихся между НГТУ и профильными организациями, деятельность которых соответствует профессиональным компетенциям, осваиваемым в рамках ОП ВО.

Направление студентов на практику осуществляется путем издания соответствующих приказов ректора, в которых указываются места прохождения практики каждого обучающегося, вид и сроки прохождения практики, руководители практики от НГТУ и от профильной организации.

При проведении практики в профильной организации руководителем практики от НГТУ и руководителем практики от профильной организации составляется совместный рабочий график (план) проведения практики.

Отчетные документы по практике включают в себя:

- индивидуальное задание, согласованное с руководителем практики от предприятия;
- совместный рабочий график (план) проведения практики;
- отчет студента по прохождению практики;
- подтверждение с места практики (ответная часть бланка путевки) или характеристика (отзыв) руководителя практики от предприятия.

Форма промежуточной аттестации по практике – зачет с оценкой

Требования к содержанию и оформлению отчета

В основной части отчета должна быть представлена следующая информация:

 краткое содержание литературного обзора по теме исследования (1-2стр) и сделанные выводы;

- актуальность, объект и предмет исследования, цель и задачи исследования;
- методика выполнения работы;
- результаты исследования и их анализ;
- предварительные выводы по работе;
- практические рекомендации

Объем отчета должен составлять не менее 10–15 листов (без приложений) (шрифт – Times New Roman, размер шрифта – 14, межстрочный интервал – полуторный, все поля – 2 см, отступ - 1 см, выравнивание – по ширине, таблицы и схемы располагаются по тексту и нумеруются по разделам). Количество приложений не ограничивается и в указанный объем не включается.

Сроки и формы проведения защиты отчета

По окончании практики магистрант должен подготовить отчет в установленный срок: не позднее одной недели после окончания практики.

Форма отчетности: комплект собранных материалов, подготовленных для использования в выпускной квалификационной работе.

7. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по практике

Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по всем видам и типам практик, предусмотренных учебным планом по данной ОП ВО, оформляются отдельным документом в качестве Приложения к РПП.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение работы студента на практике

8.1. Основная литература

№ π/π	Автор (ы)	Заглавие	Издательство, год издания, гриф	Количество экземпляров в библиотеке
1	Фетисов Г.П.	Материаловедение и технология материалов	Изд. М.: Юрайт, 2014 768 с.	5
2	Гетьман, А. А.	Материалы для современных конструкций с искусственным интеллектом	— 292 c. — ISBN 978-5-8114-	1
3.	Комарова, Т.В.	Организация эксперимента в металловедении и термообработке	НГТУ им.Р.Е.Алексеева Н.Новгород : [Б.и.], 2010 284 с.	13

8.2. Дополнительная литература

№ п/п	Автор (ы)	Заглавие	Издательство, год издания, гриф	Количество экземпляров в библиотеке
1	Новиков И.И.	Теория термической	Москва.: Металлургия,- 1986	5

		обработки		
		металлов		
2	С.И. Богодухов и др	Технологический процесс в машиностроении	Старый Оскол: ТНТ, 2013	5

8.3. Нормативно-правовые акты:

8.4. Ресурсы сети «Интернет»:

1. Ресурсы системы федеральных образовательных порталов

- 1.1. Федеральный портал. Российское образование: http://www.edu.ru/
- 1.2. Российский образовательный портал: http://www.school.edu.ru
- 2. Научно-техническая библиотека НГТУ

Электронный адрес: http://www.nntu.ru/RUS/biblioteka/index.html

Электронный каталог книг: http://www.nntu.ru/RUS/biblioteka/index.html

Электронный каталог периодических изданий: http://www.nntu.ru/RUS/biblioteka/index.html

Информационная система доступа к каталогам библиотек сферы образования и науки ЭКБСОН:http://www.vlibrary.ru

Электронные библиотечные системы:

- ЭБС «Консультант студента» (Электронная библиотека технического ВУЗа): http://www.studentlibrary.ru
- 3. Центр дистанционных образовательных технологий НГТУ

ЦДОТ «Нижегородский Центр дистанционных образовательных технологий»:

http://cdot-nntu.ru

Электронная библиотека:

http://cdot-nntu.ru/wp/электронный-каталог/

Сервисы: http://cdot-nntu.ru/wp/сервисы/

- 3. Металлургический портал https://metalspace.ru/
- 4. Научная электронная библиотека КиберЛенинка https://cyberleninka.ru/

9. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики

Перечень информационных технологий

- -Подготовка отчета по практике.
- -Проверка отчета и консультирование посредством электронной почты.
- -Использование электронных презентаций при проведении лекционных и практических занятий.
 - -Поисковая работа с использованием сети Интернет

Практика предполагает использование информационных технологий как вспомогательного инструмента для выполнения задач, таких как:

- оформление учебных работ, отчетов;
- демонстрация дидактических материалов с использованием мультимедийных технологий;
- использование электронной образовательной среды университета;
- использование специализированного программного обеспечения;
- организация взаимодействия с обучающимися посредством электронной почты.

Состав программного обеспечения, ЭБС, профессиональных базы данных и информационносправочных систем, используемых при осуществлении образовательного процесса студентами и профессорско-преподавательским составом, подлежит ежегодному обновлению.

Программное обеспечение:

Windows 7 (подписка DreamSpark Premium, договор №Tr113003 от 25.09.14)

- КонсультантПлюс (ГПД № Договор № 28-13/17-358 от 19.12.17);
- Microsoft Office Professional Plus 2007 (лицензия № 42470655);
- Dr.Web (Сертификат №FA87-9L14-RW86-4W64 от 27.04.18);
- 7-zip для Windows (лицензия GNU LGPL);
- Adobe Acrobat Reader (FreeWare);
- Gimp 2.8 (свободное ПО, лицензия GNU GPLv3).

ЭБС, профессиональные базы данных и информационно-справочные системы:

- 1. ЭБС «Консультант студента» (Электронная библиотека технического ВУЗа): http://www.studentlibrary.ru
 - 2. ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com (Периодические издания)
 - 3. Научная электронная библиотека www.elibrary.ru
- 4. Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам». http://window.edu.ru
 - 5. Металлургический портал https://metalspace.ru/
 - 6. Научная электронная библиотека КиберЛенинка https://cyberleninka.ru/
 - 7. Марочник сталей и сплавов http://www.splav-kharkov.com/main.php

10. Материально-техническое обеспечение практики

Практика организуется на базе выпускающей кафедры.

№	Наименование	Оснащенность специальных помещений и помещений	Перечень
	специальных	для прохождения практики	лицензионного
	помещений и		программного
	помещений для		обеспечения.
	прохождения		
	практики		
1	1	2	3
1	1005(Лаборатория	Оснащенность специализированной мебелью и	
	«Порошковой	техническими средствами:	
	металлургии и	 Печь вакуумная СНВ 1.3. 1/1600 	
	механических	• Машина разрывная УМР-5	
	испытаний	• Стенд для эксплуатационных испытаний пористых	
	материалов»), г.	материалов	
	Нижний Новгород,	• Печь вакуумная	
	Минина, 24	• Маятниковый копер типа МК-30.	
		• Парты – 3 шт.	
		• Стул – 6 шт	
2	1006(Лаборатория	Оснащенность специализированной мебелью и	
	«Механических	техническими средствами:	
	испытаний»), г.	• Машина испытательная специальная УМЭ-10ТМ	
	Нижний Новгород,	Прибор ПМТ-3	
	Минина, 24	• Релаксометр	
3	1143(Лаборатория	Оснащенность специализированной мебелью и	
	«Оптической	техническими средствами:	
	металлографии»), г.	• Цифровой микроскоп Keyence "VHX 1000"	
	Нижний Новгород,	• Микротвердомер ПМТ-3	
	Минина, 24	• Машина трения ЭХО-1	
		• Парты – 5 шт.	
		• Стул – 10 шт	
4	1144 (Лаборатория	Оснащенность специализированной мебелью и	
	«Термической	техническими средствами:	
	обработки»), г.	• Лазерная установка ЛАТУС-31	

	Нижний Новгород, Минина, 24	• Парты – 1 шт. • Стул – 3 шт	
5	1145 (Лаборатория «Макроанализа материалов», г. Нижний Новгород), Минина, 24	Оснащенность специализированной мебелью и техническими средствами: Полировально-шлифовальные станки 3E881M Установка электролитического травления В-24 Микроскоп МИМ-7 Микроскоп стереоскопический МБС-10. Доска меловая — 1 шт Парты — 7 шт. Стул — 14 шт.	
6	1146(Лаборатория «Термической обработки»), г. Нижний Новгород, Минина, 24	Оснащенность специализированной мебелью и техническими средствами обучения: • Печи СНОЛ-1,6.2,5.1/11-М1У4.2 (термические)- 7 шт. • Прибор для определения твердости по методу Роквелла ТК-2 • Доска меловая — 1 шт. • Рабочий стол — 1 шт. • Парты — 7 шт. Стул — 14 шт.	
7	1149(Лаборатория «Функциональных материалов и порошковой металлургии № 1»), г. Нижний Новгород, Минина, 24	Оснащенность специализированной мебелью и техническими средствами обучения: • Печь ОКБ-210 2.Печь вакуумная СНВ 1.3. 1/2000 • Станок токарный 1A616 • Станок заточной GERFE • Станок фрезерный 676 • Прокатный стан ГПИ-1 • Прокатный стан ГПИ-2 • Станок полировально-шлифовальный metasinex • Парты – 5 шт. • Стул – 10 шт.	
8	1149а(Лаборатория «Функциональных материалов и порошковой металлургии № 2»), г. Нижний Новгород, Минина, 24	Оснащенность специализированной мебелью и техническими средствами: • .Мельница шаровая • .Мельница щековая • .Смеситель "пьяная бочка" • .Стан горячей прокатки в защитной и восстановительной среде • .Установка электроимпульсного спекания и прокатки. • .Парты — 5 шт. •	
9	1280(Лаборатория «Испытаний функциональных материалов и порошковой металлургии»), г. Нижний Новгород, Минина, 24	Оснащенность специализированной мебелью и техническими средствами: • Печь для спекания в восстановительной и защитной атмосфере пористых материалов • Шестивалковый стан холодной прокатки конструкции НИИТОП • Твердомер ТК-2 • Твердомер ТШ-1 • Твердомер по методу супер Роквелла • Твердомер по методу Виккерса • Парты — 6 шт. • Стул — 12шт.	
10	1133(1) (Лаборатория «Термической обработки металлов»), г. Нижний Новгород, Минина, 24	Оснащенность специализированной мебелью и техническими средствами: • Электропечь сопротивления камерная лабораторная СНОЛ-1,6.2,5.1/9-И4 • Микроскоп стереоскопический МБС-10. • Микроскоп МИМ-7	

		 Весы лабораторные аналитические модели ВЛА-200г-М Прибор универсальный для измерения твердости металлов и сплавов ИТ5010 Прибор для измерения твердости по методу Роквелла ТР 5006 Прибор для измерения твердости по методу Роквелла ТК-2. Парты – 11 шт. Стул – 22шт
11	1133(3) (Лаборатория «Металлографических	Оснащенность специализированной мебелью и техническими средствами:
	исследований»), г.	• Микроскоп "Альтами МЕТ 1С"
	Нижний Новгород,	• Камера Альтами UCMOS03100KPA
	Минина, 24	• Весы аналитические типа АДВ-200 2 кл.

11. Средства адаптации образовательного процесса при прохождении практики к потребностям обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (ОВЗ) и инвалидов

Практика для обучающихся с OB3 и инвалидов проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

Выбор мест прохождения практики для инвалидов и лиц с ОВЗ осуществляется с учетом требований их доступности для данной категории обучающихся.

Для организации практики и процедуры промежуточной аттестации по итогам практики для обучающихся, относящихся к категории инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья, могут быть приняты РПП, устанавливающие:

- фонды оценочных средств, адаптированные для данной категории обучающихся и позволяющие оценить достижение ими запланированных в программе практик результатов обучения и уровень сформированности всех компетенций, заявленных в ПП;
- формы проведения аттестации по итогам практики с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.).

При необходимости в образовательном процессе применяются следующие методы и технологии, облегчающие восприятие информации обучающимися инвалидами и лицами с OB3:

- создание текстовой версии любого нетекстового контента для его возможного преобразования в альтернативные формы, удобные для различных пользователей;
- создание контента, который можно представить в различных видах без потер данных или структуры, предусмотреть возможность масштабирования текста и изображений без потери качества;
- создание возможности для обучающихся воспринимать одну и ту же информацию из разных источников например, так, чтобы лица с нарушением слуха получали информацию визуально, с нарушением зрения аудиально;
- применение программных средств, обеспечивающих возможность освоения навыков и умений, формируемых дисциплиной, за счет альтернативных способов, в том числе виртуальных лабораторий и симуляционных технологий;
- применение дистанционных образовательных технологий для передачи информации, организации различных форм интерактивной контактной работы обучающегося с преподавателем, в том числе вебинаров, которые могут быть использованы для проведения виртуальных лекций с возможностью взаимодействия всех участник дистанционного обучения, проведения семинаров, выступление с докладами и защитой выполненных работ, проведение тренингов, организации коллективной работы;
- применение дистанционных образовательных технологий для организации форм текущего и промежуточного контроля;
 - увеличение продолжительности сдачи обучающимся инвалидом или лицом с ОВЗ

форм промежуточной аттестации по отношению к установленной продолжительности их сдачи: зачет, проводимый в устной форме – не более чем на 20 мин.

Конкретное содержание программы практики и условия ее организации и проведения для обучающихся с ОВЗ и инвалидов разрабатывается при наличии факта зачисления таких обучающихся с учетом конкретных нозологий.

12. Особенности проведения практики с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

При необходимости, практика может быть организована частично без непосредственного нахождения обучающегося на рабочем месте в профильной организации либо в вузе (дистанционная форма).

Примерный календарный график практики может предусматривать проведение организационного и производственного этапа с использованием дистанционных образовательных технологий (веб-собрания с руководителем практики, онлайн-консультации с руководителем практики, обмен документами с использованием электронной почты и другие).

Для организации дистанционной работы разрабатываются и направляются студентам индивидуальное задание на практику, график проведения практики.

Виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью, которые будут выполняться обучающимися в формате дистанционной (удаленной) работы при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии с руководителями практики как со стороны вуза, так и со стороны профильной организации:

- проведение собрания студентов; выдача индивидуальных заданий;
- ознакомление студентов с программой практики;
- разработка рабочего графика (плана) проведения практики;
- знакомство со структурой вуза (предприятия), его подразделениями;
- знакомство с научно-исследовательской деятельностью кафедры (предприятия);
- изучение литературы и другой научно-технической информации о в соответствующей области знаний;
- выполнение индивидуального задания;
- анализ и обобщение полученной информации, консультации с руководителем практики от кафедры;
- формирование отчетной документации, написание отчета по практике;
- защита отчета по практике.

В случае осуществления практики в дистанционной форме, отчёт направляется студентом в электронном виде руководителю практики для контроля и согласования. Защита отчета по практике осуществляется в этом случае посредством дистанционных образовательных технологий.

При осуществлении образовательного процесса могут использоваться следующие дистанционные образовательные технологии:

- веб-конференций (для проведения лекций и консультаций);
- Skype, Zoom (для консультаций, текущего контроля);
- обмен документами и материалами через электронную почту.

Дополнения и изменения в рабочей программе практики на 20 /20 уч. г.

	УТВЕРЖДАЮ: Директор институт Ж.В. Мацулевич подпись ФИО " " 2021	
	Γ.	
1); 2) или делается отметка о нецелесообразности внесения каких данный учебный год Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры	а-либо изменений на	
(дата, номер протокола заседания кафедры).		
Заведующий выпускающей кафедрой	расшифровка подписи	
УТВЕРЖДЕНО на заседании учебно-методич института: Протокол заседания от «»20г. №	еского совета	
СОГЛАСОВАНО (в случае, если изменения касаются литературы):		
СОГЛАСОВАНО (в случае, если изменения касаются литературы): Заведующий отделом комплектования научной библиотеки		
Заведующий отделом комплектования научной библиотеки	ифровка подписи	