

Сведения об официальных оппонентах

ФИО: ШИБАКОВ ВЛАДИМИР ГЕОРГИЕВИЧ

Гражданство: РФ

Учёная степень: доктор технических наук

Учёное звание: профессор

Место работы: ФГАОУ ВО «Набережночелнинский институт (филиал) К(П)ФУ»

Должность: Заведующий кафедрой «Машиностроение»

Почтовый адрес: 423812, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, проспект Сююмбике, 10А

Телефон: (8552) 39-71-40

Факс: (8552) 39-59-72

E-mail: 589558@bk.ru

Список основных публикаций по теме диссертации за последние 5 лет:

1. **Шибakov, В.Г.** Моделирование влияния параметров технологической оснастки на однородность деформированного и структурного состояния металла при многократном выдавливании / **В.Г. Шибakov, Д.Л. Панкратов, А.П. Андреев, Р.Ф. Утяганов, Р.В. Шибakov** // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка металлов давлением. – 2016. - № 12. С. 29-32.

2. Кашапова, Л.Р. Методика автоматизированной оценки надежности технологического процесса листовой штамповки / Л.Р. Кашапова, Д.Л. Панкратов, **В.Г. Шибakov** // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка металлов давлением. – 2014. - № 7. С. 27-32.

3. **Шибakov, В.Г.** Моделирование влияния интенсивной пластической деформации выдавливанием на пластичность и разрушение сплавов / **В.Г. Шибakov, Р.В. Шибakov** // Вестник Казанского технологического университета. – 2014. – том 17, №14 – С. 435-438;

4. **Шибakov, В.Г.** Интенсивное пластическое деформирование / **В.Г. Шибakov, С.Н. Гончаров, Р.В. Шибakov** // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка металлов давлением. – 2014. - № 3. С. 31-33;

5. Вильданов, И.З. Формирование конструкторско-технологической документации на ответственные детали, получаемые пластическим деформированием, с учетом их эксплуатационных свойств / И.З. Вильданов,

В.Г. Шibaков, Р.В. Шibaков // Вестник Машиностроения. –2015. - №6. – С.55-59;

6. **Шibaков, В.Г.** Система автоматизированного расчета технологических свойств металла в процессах разделительных операций листовой штамповки / **В.Г. Шibaков**, Д.Л. Панкратов, А.И. Виноградов, Р.В. Шibaков // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка металлов давлением. – 2015. - № 4. С. 36-41;

7. Жигулев, И.О. Особенности разрушения адгезионных связей на границах элементов неоднородных конструкций, полученных деформированием кристаллизующегося сплава / И.О. Жигулев, Р.В. Шibaков, **В.Г. Шibaков** // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка металлов давлением. – 2015. - № 5. С. 18-22;

8. Андреев, А.П. Повышение прочности крепежных изделий формообразуемых из полуфабрикатов полученных интенсивной пластической деформацией / А.П. Андреев, Д.Л. Панкратов, **В.Г. Шibaков**, Р.В. Шibaков // Международная научно-техническая конференция «Современные металлические материалы и технологии (СММТ 15)». Санкт-Петербург. - 2015. – том 3. – С. 3-14.

ФИО: ГУРЕВИЧ ЛЕОНИД МОИСЕЕВИЧ

Гражданство: РФ

Учёная степень: доктор технических наук

Учёное звание: доцент

Место работы: ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет»

Должность: заведующий кафедрой «Материаловедение и композиционные материалы»

Почтовый адрес: 400005, г. Волгоград, проспект им. Ленина, 28

Телефон: +7 (8442) 24-80-61

Факс: +7 (8442) 24-80-94

E-mail: leongur666@gmail.com

Список основных публикаций по теме диссертации за последние 5 лет:

1. Фрункин, Д.Б. Моделирование процесса догибки кромок заготовок сварных прямошовных труб, произведенных АО «Волжский трубный завод» / Д.Б. Фрункин, Р.Е. Новиков, **Л.М. Гуревич**, И.Л. Пермяков, А.И. Банников //

Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2018. - № 3. С. 56-61.

2. Моисеев, Ю.И. Установление причины потери упругости пружины клапана газозапорной аппаратуры в процессе эксплуатации / Ю.И. Моисеев, **Л.М. Гуревич**, О.В. Слаутин, А.И. Богданов, А.Г. Серов // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2018. - № 3. С. 62-65.

3. Даненко В.Ф. О влиянии масштабного фактора на напряженно-деформированное состояние деформационной зоны при волочении проволоки в монолитных волокнах / В.Ф. Даненко, **Л.М. Гуревич** // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2017. - № 10. С. 105-111.

4. Фрункин, Д.Б. Применение конечно-элементного моделирования для анализа деформационных процессов, протекающих при калибровке концов горячедеформированных бесшовных труб, производимых на АО «Волжский трубный завод» / Д.Б. Фрункин, **Л.М. Гуревич**, И.Л. Пермяков, М.Ю. Платонов, А.И. Банников, Р.Е. Новиков // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2017. - № 6. С. 54-61.

5. Даненко, В.Ф. Сравнительный анализ напряженного состояния деформационной зоны при производстве проволоки в монолитных и роликовых волокнах / В.Ф. Даненко, **Л.М. Гуревич**, К.В. Змейчук // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2017. - № 6. С. 83-87.

6. Даненко, В.Ф. О расширении области применения пластически обжатых стальных прядей и изготовленных из них канатов / В.Ф. Даненко, **Л.М. Гуревич**, Е.Ю. Кушкина, Э.Б. Гладских // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. - 2016. Т. 59. - № 11. С. 764-772.

7. **Гуревич, Л.М.** Особенности структурообразования при деформировании и последующей термической обработке сваренного взрывом магниево-алюминиевого композита / **Л.М. Гуревич**, В.Н. Арисова, Ю.П. Трыков, И.А. Пономарева, А.Ф. Трудов // Металловедение и термическая обработка металлов. - 2016. - № 4. С. 28-32.

8. Даненко, В.Ф. Влияние кругового пластического обжатия на напряженно-деформированное состояние стального каната одинарной свивки / В.Ф. Даненко, **Л.М. Гуревич** // Сталь. - 2016. - № 12. С. 58-62.

9. Даненко, В.Ф. Исследование сопротивления деформации растяжения стального каната одинарной свивки после кругового пластического обжатия / В.Ф. Даненко, **Л.М. Гуревич** // Сталь. - 2016. - № 3. С. 38-41.

10. Даненко, В.Ф. Влияние угла конуса волокна на напряженное состояние при волочении стальной проволоки / В.Ф. Даненко, **Л.М. Гуревич** // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2016. - № 15. С. 63-68

11. **Гуревич, Л.М.** Оптимизация параметров пластического обжатия стальных канатов с целью повышения физико-механических и служебных свойств / **Л.М. Гуревич**, В.Ф. Даненко // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2016. - № 2. С. 78-83.

12. **Гуревич, Л.М.** Моделирования сжатия титано-алюминиевых композитов с мягкой прослойкой / **Л.М. Гуревич**, Р.Е. Новиков, С.П. Писарев // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2016. - № 2. С. 88-90.

13. **Гуревич, Л.М.** Об особенностях моделирования кругового пластического обжатия спирального каната / **Л.М. Гуревич**, В.Ф. Даненко // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2016. - № 9. С. 52-55.

14. **Гуревич, Л.М.** Поведение при сжатии титаноалюминиевого композита с интерметаллидной прослойкой / **Л.М. Гуревич**, С.П. Писарев, Р.Е. Новиков // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2016. - № 9. С. 65-69.

15. **Гуревич, Л.М.** Моделирование влияния обжатия на цинковое покрытие проволоки / **Л.М. Гуревич**, В.Ф. Даненко // Моделирование и развитие процессов ОМД. - 2016. - № 22. С. 168-172.

16. **Гуревич, Л.М.** Прочность при сжатии трубчатых переходников из четырехслойных титаностальных композитов с мягкими прослойками различной толщины / **Л.М. Гуревич**, Ю.П. Трыков, Р.Е. Новиков // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2015. - № 12. С. 72-76.

17. **Гуревич, Л.М.** Особенности поведения при растяжении слоистого титаноалюминиевого композита с осевыми эллиптическими отверстиями / **Л.М. Гуревич**, Ю.П. Трыков, В.М. Волчков, Р.Е. Новиков, А.А. Загребина // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2015. - № 5. С. 96-99.

18. **Гуревич, Л.М.** Влияние формы образца на поведение при сжатии магниево-алюминиевых композитов / **Л.М. Гуревич**, В.Н. Арисова, И.А. Пономарева // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2015. - № 8. С. 116-120.

19. Даненко, В.Ф. Повышение физико-механических и служебных свойств пластически обжатых стальных прядей и изготовленных из них канатов / В.Ф. Даненко, **Л.М. Гуревич**, С.Ю. Шаталин, И.С. Кишечникова // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2015. - № 8. С. 72-76.

20. **Гуревич, Л.М.** Моделирование кинетики деформации и разрушения сваренных взрывом четырехслойных титано-стальных композитов / **Л.М. Гуревич**, Ю.П. Трыков, Е.В. Соколова, Р.Е. Новиков, А.А. Загребина // Вестник Сибирского государственного индустриального университета. - 2015. - № 3. С. 6-9.

21. **Гуревич, Л.М.** Моделирование процесса глубокой вытяжки трубчатых переходников из слоистых титаноалюминиевых пластин // **Л.М. Гуревич**, В.М. Волчков, Ю.П. Трыков, О.С. Киселев // Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия. - 2014. - № 4. С. 30-35.

22. **Гуревич, Л.М.** Исследование вытяжки трубчатых элементов из слоистых пластин конечно-элементным моделированием / **Л.М. Гуревич**, В.М. Волчков, Ю.П. Трыков, О.С. Киселев, А.И. Богданов // Заготовительные производства в машиностроении. - 2014. - № 6. С. 26-29.

23. **Гуревич, Л.М.** Моделирование формирования структурной неоднородности в биметаллической катанке при прокатке / **Л.М. Гуревич**, В.Ф. Даненко, С.А. Булаева, С.П. Писарев // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2014. - № 9. С. 11-13.

24. **Гуревич, Л.М.** Исследование с помощью компьютерного моделирования контактного упрочнения алюминиевой прослойки при растяжении магниево-алюминиевых композитов / **Л.М. Гуревич**, Ю.П. Трыков, А.А. Голик, И.А. Пономарева, В.Н. Арисова // Вестник Сибирского государственного индустриального университета. - 2014. - № 3. С. 23-28.

25. **Даненко, В.Ф.** Моделирование процесса волочения биметаллической проволоки из углеродистой стали и стали 12Х18Н10Т / В.Ф. Даненко, **Л.М. Гуревич**, Ю.П. Трыков, В.М. Волчков, В.А. Никитин // Черные металлы. - 2013. - № 10. С. 43-47.

26. **Гуревич, Л.М.** Исследование неравномерности деформации при прокатке биметалла титан-алюминий / **Л.М. Гуревич**, В.М. Волчков, Ю.П. Трыков, О.С. Киселев, А.И. Богданов // Производство проката. - 2013. - № 8. С. 26-30.

27. **Гуревич, Л.М.** Изменение микроструктуры деформируемых алюминиевых сплавов производства филиала "ВГАЗ-СУАЛ" при гомогенизационном отжиге / **Л.М. Гуревич**, Л.В. Рагозин, А.Н. Богомоллов, В.В.

Плотников, А.Н. Жоров, О.С. Киселев // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2013. - № 15. С. 118-123.

28. Даненко, В.Ф. О механизме совместной деформации и разрушения биметалла углеродистая сталь+коррозионностойкая сталь / В.Ф. Даненко, Ю.П. Трыков, **Л.М. Гуревич**, С.А. Булаева // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2013. - № 6. С. 36-41.

Ученый секретарь
диссертационного совета



Г.В. Пачурин