

## Сведения об официальных оппонентах

**ФИО: Савинов Александр Сергеевич**

**Ученая степень:** доктор технических наук (05.16.04 – Литейное производство)

**Ученое звание:** доцент

**Наименование организации, являющейся основным местом работы:** ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова» (г. Магнитогорск).

**Должность:** директор института металлургии, машиностроения и материалообработки, заведующий кафедрой механики

**Почтовый адрес организации:** 455000, Россия, Челябинская обл., г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38

**Тел.** +7 (3519) 29-85-18

**e-mail:** [savinov\\_nis@mail.ru](mailto:savinov_nis@mail.ru)

Список основных публикаций в рецензируемых научных изданиях:

1. Савинов, А.С. Программа расчета тепловых полей в литейных системах/ А.С. Савинов, С.М. Андреев, А.С. Тубольцева// Литейщик России. - 2013. - № 3. - С. 39 - 42.
2. Расчет температурного поля системы отливка – песчано-глинистая форма/ А.С. Савинов, С.М. Андреев, А.С. Тубольцева, Е.В. Сеницкий// Изв. вузов. Черная металлургия. - 2014. - № 4. - С. 10-14.
3. Колокольцев, В.М. Идентификация термических напряжений при температурном градиенте в плоской стенке отливки/ В.М. Колокольцев, А.С. Савинов, Ф.Г. Ибрагимов// Сталь. – 2014. - №4. – С. 21-24.
4. Температурные поля системы отливка – литейная форма в условиях неравновесной кристаллизации комплекснолегированных сплавов/ В.М. Колокольцев, К.Н. Вдовин, Е.В. Сеницкий, А.С. Савинов// Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. – 2014. - №1. - С. 28- 31.
5. Вдовин, К.Н. Прогнозирование трещиностойкости крупных стальных отливок/ К.Н. Вдовин, А.С. Савинов, Н.А. Феоктистов// Литейное производств. – 2014. - № 12. - С. 8 - 10.
6. Савинов, А.С. Определение контактного давления при силовом взаимодействии отливки со стержнем/А.С. Савинов// Литейщик России. - 2015. - № 6. - С. 21- 24.
7. Сеницкий, Е.В. Моделирование температурных полей при получении отливок/ Е.В. Сеницкий, А.С. Савинов// Вестник Магнитогорского

государственного технического университета им. Г.И. Носова. –2015. – №3.–С. 39- 43.

8. Савинов, А.С. Расчет напряженного состояния при внедрении асимметричных элементов затруднения литой детали в слой формовочной смеси переменной жесткости/ А.С. Савинов// Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. – 2015. – №3.–С. 64–70.
9. Kolokoltsev, V.M. Calculation of Impeded Shrinkage Casting Processes in Sand Layer./ V.M. Kolokoltsev, A.S. Savinov, A.S. Tuboltseva.// Materials Science Forum. – 2016. – V. 870. – Pp. 516-522
10. Kolokoltsev, V.M. Stressed state of the shaped casting under the impact of hindered contraction./ V.M. Kolokoltsev, A.S. Savinov, A.S. Tuboltseva// Solid State Phenomena. – 2017. – V. 256. – Pp. 1092-1098
11. Savinov, A.S. Strength of castings with cavity formation by a cylindrical rod./ A.S. Savinov // Steel in Translation. – 2016. – Volume 46. – Issue 1. – Pp. 29–32.
12. Savinov, A.S. Quantitative evaluation of the effect of technological factors on origination of hot cracks in «track link» casting/ A.S. Savinov, V.N. Selivanov, O. S. Zhelezkov, A. S. Tuboltseva// CIS Iron and Steel Review. – 2017. – Volume 14.– Pp. 14–18.

**ФИО: Грачев Александр Николаевич**

**Ученая степень:** кандидат технических наук

**Ученое звание:** доцент

**Наименование организации, являющейся основным местом работы:**  
ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный технический университет им.Алексеева», (г. Нижний Новгород)

**Должность:** доцент

**Почтовый адрес организации:** 603950, Россия, г. Н.Новгород, ул. Минина, 24

**Тел.** +7 (831) 436-43-95, +7(831) 436-23-25

**e-mail:** mto@nntu.ru

Список основных публикаций в рецензируемых научных изданиях:

1. Грачев, А.Н. Концепция рециклинга отходов в литейно-металлургических технологиях и ее реализация на предприятиях Нижегородского региона / А.Н. Грачев, В.А. Коровин, И.О. Леушин, Н.А. Смирнова // Заготовительные производства в машиностроении. – 2014. – №2.

– С. 10 – 14.

2. Грачев, А.Н. Термостатирование оболочковых форм литья по выплавляемым моделям / А.Н. Грачев, Л.И. Леушина, В.А. Ульянов // Литейщик России. – 2014. – №3. – С. 38 – 39.

3. Леушин, И.О. Предпосылки рециклинга шлама соляных ванн производства предприятий группы «ГАЗ» в литейных технологиях / И.О. Леушин, А.Н. Грачев, К.А. Маслов, Л.И. Леушина, А.С. Романов // Литейщик России. – 2014. – №3. – С. 28 – 30.

4. Леушин, И.О. Опыт экологической оценки инноваций в условиях предприятий «Группы ГАЗ» / И.О. Леушин, Н.А. Смирнова, А.Н. Грачев, Л.И. Леушина, К.А. Маслов // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия «Металлургия». – Челябинск: ФГБОУ ВПО «ЮУрГУ» (НИУ), 2014. – С. 78 – 82.

5. Грачев, А.Н. Применение шлама соляных закалочных ванн для рафинирования алюминиевых сплавов / А.Н. Грачев, И.О. Леушин, К.А. Маслов, Л.И. Леушина // Цветные металлы. – 2015. – №11. – С. 76 – 79.

6. Грачев, А.Н. Схема использования промышленных отходов на литейных предприятиях / А.Н. Грачев, И.О. Леушин, Л.И. Леушина // Литейное производство. – 2016. – №8. – С. 34 – 37.

7. Леушин, И.О. К вопросу о дегазации свинцовой литейной латуни марки 40СД/ И.О. Леушин, А.Н. Грачев, К.А. Маслов, Л.И. Леушина, Д.О. Моисеев // Заготовительные производства в машиностроении. – 2016. – №4. – С. 47 – 48.

8. Грачев, А.Н. Разработка составов экзотермических смесей для стального и чугунного литья с применением отходов термического производства / А.Н. Грачев, И.О. Леушин, Л.И. Леушина // Черные металлы. – 2018. – №2. – С. 39 – 43.

9. Леушин, И.О. Опыт применения магналия в производстве отливок ответственного назначения / И.О. Леушин, А.Н. Грачев, Л.И. Леушина, К.А. Маслов, А.С. Романов // Заготовительные производства в машиностроении. – 2018. – №5. – С. 198 – 203.

10. Грачев, А.Н. Обработка алюминиевых расплавов с использованием сетчатых фильтров, пропитанных шламом соляных закалочных ванн / А.Н. Грачев, И.О. Леушин, В.Б. Деев, О.С. Кошелев // Цветные металлы. – 2018. – №8. – С. 85 – 90.

Ученый секретарь

диссертационного совета



Г.В. Пачурин