

Сведения о научном руководителе

ФИО: МАКАРЕНКО КОНСТАНТИН ВАСИЛЬЕВИЧ

Гражданство: гражданин РФ

Ученая степень, ученое звание: доктор технических наук, доцент

Место работы: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Брянский государственный технический университет»

Почтовый адрес: 241035, Россия, г. Брянск, бул. 50 лет Октября, 7

Сайт:<http://www.tu-bryansk.ru>

Телефоны: 8 (4832) 58-82-18, 56-14-01

E-mail: makkon1@yandex.ru

Список основных публикаций по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:

1. Макаренко, К.В. Механические аспекты образования в отливках горячих трещин/К. В. Макаренко, С. С. Кузовов, О. А. Лесюнина //Литейное производство. - 2013. - № 2. - С. 5 – 8.
2. Кузовов С. С. Особенности образования горячих трещин в условиях непостоянства температуры заливки стальных отливок / С. С. Кузовов, К. В. Макаренко, Д. А. Илюшкин // Вестник Брянского государственного технического университета. - 2014. - № 3. - С. 38 - 41.
3. Макаренко, К. В. Использование критерия Ниямы для прогнозирования мест образования трещин в отливках / К. В. Макаренко, С. С. Кузовов //Литейщик России. - 2015 г. - № 1 - С. 18 - 22.
4. Макаренко, К.В. Структурные исследования дефекта горячая трещина / К.В. Макаренко, С.С. Кузовов, М.А. Шумаков, В.Н. Антохин // Литейное производство. - 2016. -№7. - С. 6 - 9.
5. Кузовов, С.С. Методика исследования дефектов типа «горячая трещина» / С.С. Кузовов, К.В. Макаренко, Н.А. Жижкина // Известия вузов. Черная металлургия. - 2016. - Т. 59. №11. - С. 799 - 805.
6. Макаренко К. В. Влияние фактора растворенных в металле газов на морфологию горячих трещин в стальных отливках / К. В. Макаренко, С. С. Кузовов, А. В. Пушкарев, В. Н. Антохин // Заготовительные производства в машиностроении. - 2016. - №12. - С. 3 - 8.
7. Макаренко, К.В. Влияние структуры металла на механизм образования горячих трещин в отливках из стали 20ГЛ / К.В. Макаренко, С.С. Кузовов // Литейное производство. - 2016. - №12. - С. 6 - 10.

8. Пат. 2579329 РФ, МПК В22D 27/20. Способ измельчения зерна стали в поверхностном слое отливки / Макаренко К. В., Кузовов С. С.; заявитель и патентообладатель ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический университет» (RU). - № 2014143374/02; заявл. 27.10.2014; опубл. 10.04.2016, Бюл. № 10.
9. Кузовов, С.С. Повышение трещиностойкости стальных отливок путем нанесения функционального покрытия на рабочую полость литейной формы / С.С. Кузовов, К.В. Макаренко // Литейное производство. – 2017. — №4. – С. 13 – 17.
10. Кузовов, С.С. Анализ влияния химического состава стали на образование горячих трещин в отливках / С.С. Кузовов, К.В. Макаренко, Н.В. Дмитриева // Литейное производство. – 2018. – №2. – С. 17 – 19.
11. Влияние микрогеометрии поверхности рабочей полости литейной формы на трещиностойкость стали / К.В. Макаренко, С.С. Кузовов, Д.В. Чмыхов, Д. А. Илюшкин, С.В. Денисихин // Технология металлов. – 2018. - №1. – С. 11 – 18.
12. Макаренко, К.В. Исследование влияния микрорельефа поверхности рабочей полости литейной формы на формирование структуры в поверхностном слое стальных отливок / К.В. Макаренко, С.С. Кузовов, Н.В. Дмитриева // Технология металлов. – 2018. - №8. – С.20 – 24

Ученый секретарь
диссертационного совета



Г. В. Пачурин