



## **Евгений Александрович Чернышов**

**(р.1941)**

Евгений Александрович Чернышов родился 5 июня 1941 года в Горьком. В 1958 году, после окончания средней школы № 45, начал трудовую деятельность учеником слесаря.

В 1960 году Е.А.Чернышов был призван на срочную службу в ряды Советской Армии в артиллерийские (ракетно-космические) войска. В 1963 году командование войсковой части направляет Евгения Александровича для сдачи вступительных экзаменов в Горьковский политехнический институт им. А.А.Жданова. После успешной сдачи вступительных экзаменов он был демобилизован и зачислен на металлургический факультет, где обучался с 1963 по 1968 гг. по специальности «Автоматизация и комплексная механизация машиностроительной промышленности». В 1968 году Е.А.Чернышов окончил институт с присвоением квалификации «инженер-механик по автоматизации».

После окончания института по распределению Евгений Александрович был направлен в город Орехово-Зуево Московской области на завод «Стекломаш», где, работая инженером-механиком, занимался реконструкцией литейного цеха.

После возвращения в Горький в 1970 году Е.А.Чернышов непродолжительное время работал инженером-литейщиком в Горьковском научно-исследовательском приборостроительном институте.

С декабря 1970 года по настоящее время Евгений Александрович работает в Нижегородском государственном техническом университете им. Р.Е.Алексеева (до 1990 года - Горьковский политехнический институт им. А.А.Жданова) последовательно в должностях: старший инженер-исследователь, ассистент, старший преподаватель, старший научный сотрудник, доцент кафедры «Литейно-металлургические процессы и сплавы», доцент и профессор кафедры «Металлургические и нагревательные печи» (в настоящее время кафедра «Теплофизика, автоматизация и экология печей»).

В 1981 году, работая на кафедре «Литейно-металлургические процессы и сплавы» под руководством доктора технических наук, профессора А.А.Рыжикова, Евгений Александрович защитил кандидатскую диссертацию на тему - повышение плотности и однородности строения отливок из легированных сталей, с присвоением ученой степени кандидата технических наук, которая была утверждена Высшей аттестационной комиссией при Совете Министров СССР в июне 1982 года.

В течение всего периода работы в университете Е.А.Чернышов имеет творческие связи с рядом крупных предприятий Нижнего Новгорода и Нижегородской области: ОАО «ГАЗ», ОАО «Завод Красное Сормово», ГФ ЦНИИ «Прометей», ОАО «Нижегородский машиностроительный завод», ОАО «Нижегородский теплоход», ОАО «Выксунский металлургический завод», а также с Кандалакшским механическим заводом Мурманской области, Ждановским заводом тяжелого машиностроения, ВНИИСталь (г. Москва).

Результаты исследований и практические разработки Е.А.Чернышова имеют межотраслевое значение и нашли применение на предприятиях энергомашиностроения, судостроения, автомобильной промышленности, черной промышленности и в учебном процессе, позволили получить значительный технический, экономический и экологический эффект.

Евгений Александрович Чернышов является воспитанником и продолжателем научной школы, основанной выдающимся литейщиком России, заслуженным деятелем науки и техники РСФСР, доктором технических наук, профессором Антоном Абрамовичем Рыжиковым.

Среди основных направлений научно-исследовательских работ Е.А.Чернышова можно выделить следующие: повышение плотности и однородности литого и деформированного металла, суспензионное

литье, разработка ресурсосберегающих малоотходных технологий, совершенствование электрошлаковых технологий и способов получения литых заготовок с легкоотделяемыми прибылями, керамические смеси. В тематике последних лет появились новые направления: исследование теплового и динамического воздействия расплава на поверхность песчаной формы и их связь с дефектами отливок, а также изучение отдельных аспектов материаловедения.

Наиболее важными работами являются разработка технологии, оснастки и изготовления опытных изделий специального назначения: судовой корпус ядерного реактора, тормозная система горизонтальной посадки самолетов на авианесущий крейсер, для бронетанковой техники. В испытаниях последнего Е.А.Чернышов принимал личное участие. Евгений Александрович является автором и разработчиком нового направления в отечественной и зарубежной практике приготовления этилсиликатного связующего и суспензии для керамических форм барботажным способом (газожидкостным окислением связующего).

К научным исследованиям постоянно привлекаются студенты. В результате совместной деятельности опубликовано 18 печатных работ, получено четыре авторских свидетельства.

По результатам научных исследований и разработок Е.А.Чернышов опубликовал более 200 работ, в том числе три монографии и один справочник, девять учебных пособий (из них три с грифом Министерства образования РФ и три с грифом УМО по образованию в области металлургии), 14 изобретений. Евгений Александрович автор трех книг, изданных в центральных издательствах, которые были представлены на международных выставках в Израиле и «МЕТАЛЛ-ЭКСПО» (г.Москва). В 2006 году Е.А.Чернышов признан победителем Всероссийского конкурса, посвященного 300-летию Санкт-Петербурга, на лучший учебник.

По заданию Минвуза РФ Евгений Александрович принимал участие в составлении комплексных контрольных работ по оценке качества обучения студентов литейщиков. С 1987 по 2002 гг. был ответственным за подготовку и выпуск академической группы по вновь открытой (по решению Минвуза РФ) специализации «Безотходные и малоотходные литейно-металлургические процессы», для которой разработал учебный план и одноименный лекционный курс. Евгением Александровичем подготовлено и прочитано более 20 лекционных курсов по теории и технологии литейного производства, плавильным печам, малоотходным и безотходным литейно-металлургическим процессам, основам инженерного творчества и методам поиска новых технических решений.

В 1987 году Е.А.Чернышов работал ответственным секретарем приемной комиссии НГТУ. В 1988 году в составе комиссии Министерства образования РФ участвовал в проверке правил приема в высшие учебные заведения (Владимирский политехнический институт).

В 1999 году за заслуги в области образования был награжден нагрудным знаком «Почетный работник высшего профессионального образования Российской Федерации».

Работая на кафедре «Теплофизика, автоматизация и экология печей», в феврале 2002 года защитил диссертацию на соискание ученой степени доктора технических наук. В июне этого же года решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования РФ Евгению Александровичу была присуждена ученая степень доктора технических наук. В диссертации обобщен большой объем многолетних исследований по повышению качества стальных отливок ответственного назначения из специальных сталей при одновременном снижении расхода металла на прибыли, припуски на механическую обработку и уменьшении трудоемкости финишных операций.

В 2002 году по итогам Всероссийского конкурса «Инженер года», проводимого Правительством РФ и Международным Союзом научных и инженерных организаций в номинации «Машиностроение» Евгений Александрович признан победителем, награжден Дипломом лауреата и памятной медалью, ему вручен сертификат «Профессиональный инженер России».

В 2003 году решением Министерства образования Российской Федерации Е.А.Чернышову присвоено ученое звание профессора по кафедре «Литейно-металлургические процессы и сплавы».

Длительное время (с 1982 по 2004 гг.) Евгений Александрович работал заместителем декана по учебной работе и был заместителем председателя Ученого совета ФМВТ, исполнял обязанности декана.

В настоящее время Е.А.Чернышов входит в состав диссертационного совета по защите докторских диссертаций и является заместителем председателя координационного совета по направлению «Металлургия». Евгений Александрович подготовил пять кандидатов технических наук.

Краткие сведения о научной и педагогической работе Е.А.Чернышова опубликованы в энциклопедиях «Who is Who в России», выпущенной швейцарским издательством, «Кто есть кто. Нижегородская область» и «Видные ученые России. Нижний Новгород».

В 2009 году Евгений Александрович Чернышов избран членом-корреспондентом Российской академии естественных наук и награжден медалью имени Альфреда Нобеля.

За время работы Е.А.Чернышова в университете его деятельность находит признание как ученого и преподавателя. Он неоднократно отмечался благодарностями, выдвигался на Доску почета университета, награжден Почетными грамотами губернатора Нижегородской области и мэра Нижнего Новгорода.

Евгений Александрович Чернышов выражает благодарность за многолетнюю совместную работу сотрудникам вузов: к.т.н. В.И.Паньшину, к.т.н. В.И.Фокину, к.т.н. М.И.Рошину, к.т.н. А.С.Ермилину (каф. ЛМПС, НГТУ), к.т.н. В.М.Сенопальникову, к.т.н. В.К.Калистову (каф. МЛП, НГТУ), проректору по научной работе КнАГТУ д.т.н. А.И.Евстигнееву, к.т.н. А.А.Евлампиеву, к.т.н. А.В.Королеву, к.т.н. М.С.Шведову (ЧГУ), д.т.н. В.А.Скуднову (каф. МТПОМ, НГТУ), к.т.н. Б.И.Уварову и сотрудникам ГФ ЦНИИ «Прометей» инж. И.М.Баеву, инж. М.С.Елчеву, к.т.н. Ю.А.Сысуеву. А также благодарность и признательность за плодотворное сотрудничество и поддержку проф. И.О.Леушину, проф. В.А.Васильеву, проф. Е.М.Китаеву, проф. В.А.Ульянову, доц. В.Н.Гущину.

## 1. Монографии и диссертации

1. Совершенствование технологических процессов формообразования керамических форм / А.И.Евстигнеев, Г.И.Тимофеев, Е.А.Чернышов, И.Г.Сапченко; КнАПИ. - Хабаровск: [б.и.], 1989. - 48 с.
2. Совершенствование технологических процессов в специальных видах литья / А.И.Евстигнеев, В.В.Петров, Е.А.Чернышов [и др.]; РАН, Дальневост. отд-ние, Ин-т машиноведения и металлургии; отв. ред. В.В.Стулов. - Владивосток: Дальнаука, 2002. - 224 с.
3. Чернышов, Е.А. Литейные сплавы и их зарубежные аналоги: справочник / Е.А.Чернышов. - М.: Машиностроение, 2006. - 336 с.
4. Чернышов, Е.А. Формирование стальных отливок в условиях внешнего и комплексного воздействия / Е.А.Чернышов; НГТУ им. Р.Е.Алексеева. - Н.Новгород: Изд-во НГТУ, 2007. - 199 с.
5. Чернышов, Е.А. Дис. ... канд. техн. наук / Е.А.Чернышов; ГПИ им. А.А.Жданова; науч. рук. А.А.Рыжиков. - Горький: [б.и.], 1981. - 287 с.
6. Чернышов, Е.А. Дис. ... доктора техн. наук / Е.А.Чернышов; НГТУ. - Н.Новгород: [б.и.], 2001. - 410 с.

## 2. Учебные и научно-методические разработки

### *Учебники и учебные пособия*

7. Чернышов, Е.А. Контроль формовочных материалов: учеб. пособие / Е.А.Чернышов; НГТУ. - Н.Новгород: [б.и.], 1998. - 108 с.
8. Евстигнеев, А.И. Свойства формовочных материалов и их контроль: учеб. пособие / А.И.Евстигнеев, Е.А.Чернышов, В.В.Петров; под ред. А.И.Евстигнеева; КнАГТУ. - Комсомольск-на-Амуре: [б.и.], 2001. - 100 с.
9. Чернышов, Е.А. Дефекты отливок и меры их предупреждения и исправления: учеб. пособие / Е.А.Чернышов; НГТУ. - Н.Новгород: [б.и.], 2002. - 166 с.
10. Чернышов, Е.А. Литейные дефекты. Причины образования. Способы предупреждения и исправления: учеб. пособие / Е.А.Чернышов, А.И.Евстигнеев; НГТУ, КнАГТУ. - Комсомольск-на-Амуре: Изд-во КнАГТУ, 2004. - 178 с.
11. Чернышов, Е.А. Литейные сплавы. Справочные данные: учеб. пособие / Е.А.Чернышов; НГТУ. - Н.Новгород: Изд-во НГТУ, 2004. - 204 с.
12. Нижегородский государственный технический университет. Факультет материаловедения и высокотемпературных технологий: от МТФ к ФМВТ: учеб. пособие / И.О.Леушин, Г.И.Тимофеев, Е.М.Китаев, В.К.Сорокин, Е.А.Чернышов [и др.]; НГТУ; под ред. И.О.Леушина. - Н.Новгород: Изд-во НГТУ, 2005. - 159 с.
13. Чернышов, Е.А. Дипломное проектирование. Строительная часть, плавильные отделения и склады шихты: учеб. пособие / Е.А.Чернышов, В.А.Васильев; НГТУ. - Н.Новгород: [б.и.], 2007. - 148 с.

14. Чернышов, Е.А. Поиск новых технических решений: учеб. пособие / Е.А.Чернышов; НГТУ им. Р.Е.Алексеева. - Н.Новгород: Изд-во НГТУ, 2007. - 202 с.
15. Чернышов, Е.А. Литейные дефекты. Причины образования. Способы предупреждения и исправления: учеб. пособие / Е.А.Чернышов, А.И.Евстигнеев, А.А.Евлампиев. - М.: Машиностроение, 2008. - 282 с.
16. Чернышов, Е.А. Основы инженерного творчества в дипломном проектировании и магистерских диссертациях: учеб. пособие / Е.А.Чернышов. - М.: Высш. шк., 2008. - 254 с.
17. Ульянов, В.А. Электродуговые плавильные печи: учеб. пособие / В.А.Ульянов, В.Н.Гущин, Е.А.Чернышов; НГТУ им. Р.Е.Алексеева. – Н.Новгород: [б.и.], 2009. – 184 с.

*Учебно-методические разработки*

18. Теоретические основы литейного производства: метод. указ. к лаб. работам для студ. спец. 0404 всех форм обучения / ГПИ им. А.А.Жданова; сост. Е.А.Чернышов. – Горький: [б.и.], 1983. – 42 с.
19. Литейное производство: схемы и рисунки к курсу / ГПИ им. А.А.Жданова; сост.: А.М.Ларин, Е.А.Чернышов. - Горький: [б.и.], 1984. – 24 с.
20. Физические и технические величины. Буквенные обозначения и единицы, применяемые в литейном производстве: метод. рек. для студ. спец. 0404 / ГПИ им. А.А.Жданова; сост. Е.А.Чернышов; науч. ред. А.А.Рыжиков. – Горький: [б.и.], 1987. – 28 с.
21. Основы металлургического производства. Раздел – Литейное производство: метод. указ. к лаб. работам для студ. спец. 11.07 / ГПИ, Каф. «Металлургические и нагревательные печи»; сост. Е.А.Чернышов; науч. ред. Е.М.Китаев. – Горький: [б.и.], 1990. – 47 с.
22. Программа-минимум для студентов-дипломников по специальности 11.06. Вопросы для самопроверке по готовности к защите дипломного проекта / ГПИ, Каф. «Металлургические и нагревательные печи», каф. «Литейно-металлургические процессы и сплавы»; сост.: Е.А.Чернышов, Е.М.Китаев. – Горький: [б.и.], 1990. – 14 с.
23. Теоретические основы литейного производства: метод. указ. к лаб. работам для студ. спец. 11.05 всех форм обучения / ННПИ, Каф. «Литейно-металлургич. процессов и сплавов»; сост.: Е.А.Чернышов, В.И.Фокин; под ред. В.И.Фокина. - Н.Новгород: [б.и.], 1990. - 48 с.
24. Основы малоотходных технологических процессов. Раздел – Суспензионная заливка металлов и сплавов: метод. указ. к лаб. работам для студ. спец. 11.06 / ННПИ, Каф. «Металлургические и нагревательные печи»; сост.: Е.А.Чернышов, А.И.Варламов. – Н.Новгород: [б.и.], 1991. – 13 с.
25. Конструирование и расчет литниково-питающих систем при литье по выплавляемым моделям: метод. разработка для студ. спец. 11.04 и 12.03 / НГТУ, Каф. «Металлургические и нагревательные печи»; сост. Е.А.Чернышов; науч. ред. Е.М.Китаев. - Н.Новгород: [б.и.], 1995. - 31 с.
26. Дефекты в отливках: метод. разработка для студ. спец. 11.04 и 12.03 / НГТУ, Каф. «Металлургические и нагревательные печи»; сост. Е.А.Чернышов. – Н.Новгород: [б.и.], 1996. – 35 с.
27. Методические указания к лабораторным работам по дисциплинам «Производство отливок из сплавов цветных металлов» и «Специальные виды литья» для студентов спец. 110400 / НГТУ, Каф. «Литейно-металлургические процессы и сплавы»; сост.: Э.Е.Филиппов, Е.А.Чернышов; науч. ред. В.И.Фокин. - Н.Новгород: [б.и.], 1996. - 57 с.
28. Основы литейного производства: метод. разработка для студ. спец. 11.04 и 11.05 / НГТУ, Каф. «Металлургические и нагревательные печи»; сост. Е.А.Чернышов; науч. ред. Е.М.Китаев. - Н.Новгород: [б.и.], 1997.
29. Вопросы для подготовки к государственному экзамену и защите дипломного проекта студентов-литейщиков по специальности 110400 – Литейное производство черных и цветных металлов / НГТУ, Каф. «Литейно-металлургические процессы и сплавы», «Теплофизика, автоматизация и экология печей»; сост.: И.О.Леушин, Е.А.Чернышов, А.А.Лебедев, Б.П.Платонов. – Н.Новгород: [б.и.], 1999. – 38 с.
30. Графическое обозначение на чертежах элементов литейной технологии: метод. указ. по курсовому и дипломному проектированию для студ. спец. 0404, 0502 / НГТУ, Каф. «Литейно-металлургические процессы и сплавы»; сост.: И.О.Леушин, Е.А.Чернышов, В.И.Паньшин. – Н.Новгород: [б.и.], 2000. – 39 с.

31. Литейное производство: метод. разработка для студ. спец. 11.03 и 11.05 / НГТУ, Каф. «Теплофизика, автоматизация и экология печей»; сост. Е.А.Чернышов. – Н.Новгород: [б.и.], 2003. – 28 с.
32. Малоотходные технологии в металлургии: метод. указания для студ. спец. 110300 дневной формы обучения / НГТУ, Каф. «Теплофизика, автоматизация и экология печей»; сост.: Е.А.Чернышов [и др.]. - Н.Новгород: [б.и.], 2006. - 24 с.
33. Специальные плавильные печи. Схемы и рисунки: для студ. спец. 150300 дневной формы обучения / НГТУ им. Р.Е.Алексеева, Каф. «Теплофизика, автоматизация и экология печей»; сост. Е.А.Чернышов; науч. ред. В.А.Васильев. - Н.Новгород: [б.и.], 2007. - 34 с.
34. Литейные печи. Схемы и рисунки: метод. разработка для студ. спец. 150103 и 150104 дневной формы обучения / НГТУ им. Р.Е.Алексеева, Каф. «Теплофизика, автоматизация и экология печей»; сост. Е.А.Чернышов; науч. ред. В.А.Васильев. - Н.Новгород: [б.и.], 2008. - 30 с.

### 3. Авторские свидетельства

35. А.с. 727322 СССР, Кл. В 22 D 15/00. Стержень для пустотелых отливок / А.А.Рыжиков, Е.А.Чернышов, Ю.Н.Верахин, М.И.Рощин. - № 2123227/22-02; заявлено 10.04.75; опубл. 15.04.80, Бюл. № 14.
36. А.с. 980923 СССР, М.Кл. В 22 С 5/04, В 01 F 13/08. Установка для приготовления суспензии / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, Е.А.Чернышов, В.И.Лашин, Г.И.Агафонов, В.А.Чехов, Н.М.Кутузов. - № 3253131/22-03; заявлено 27.02.81; опубл. 15.12.82, Бюл. № 45.
37. А.с. 1196100 СССР, Кл. В 22 С 5/04, В 01 F 13/00. Способ приготовления суспензии и установка для его осуществления / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов, Т.А.Уварова [и др.]. - Заявлено 05.06.84; опубл. 07.12.85, Бюл. № 45.
38. А.с. 1227312 СССР, Кл. В 22 С 5/04, В 01 F 13/08. Установка для приготовления связующего и суспензии / А.И.Евстигнеев, И.Г.Сапченко, А.С.Солонин, Ю.Н.Погорелов, М.И.Абраменко, Е.А.Чернышов. – № 3750715/22-02; заявлено 08.06.84; опубл. 30.04.86, Бюл. № 16.
39. А.с. 1256845 СССР, Кл. В 22 С 1/00, 9/00. Суспензия для керамических форм и стержней по постоянным моделям и способ их изготовления / Д.М.Кукуй, Б.И.Уваров, А.Т.Мельников, Т.А.Уварова, Е.А.Чернышов, С.Е.Грищенко. – № 3875121; заявлено 02.04.85; опубл. 15.09.86, Бюл. № 34.
40. А.с. 1303251 СССР, Кл. В 22 С 5/04, 9/04. Способ приготовления суспензии с этилсиликатным связующим / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов, Т.А.Уварова, А.А.Кашкин. - № 3821255/22-02; заявлено 07.12.84; опубл. 15.04.87, Бюл. № 14.
41. А.с. 1414496 СССР, Кл. В 22 С 9/04. Установка для приготовления связующего и суспензии / А.И.Евстигнеев, И.Г.Сапченко, В.Е.Конкин, Е.А.Чернышов. – № 4187446/31-02; заявлено 27.01.87; опубл. 07.08.88, Бюл. № 29.
42. А.с. 1470425 СССР, Кл. В 22 С 9/20. Стопочная форма / Е.А.Чернышов, А.А.Рыжиков, Б.И.Уваров, А.И.Варламов, А.И.Евстигнеев, Е.А.Гришин, В.И.Фокин. – № 4229784/31-02; заявлено 13.04.87; опубл. 07.04.89, Бюл. № 13.
43. А.с. 1507514 СССР, Кл. В 22 С 9/30. Форма для литья цепей с распорками / А.А.Рыжиков, Н.С.Баранов, В.И.Фокин, А.С.Ермилин, Е.А.Чернышов, В.В.Брусов. – № 4367357/31-02; заявлено 25.01.88; опубл. 15.09.89, Бюл. № 34.
44. А.с. 1608019 СССР, Кл. В 22 D 27/04. Внутренний холодильник / Е.А.Чернышов, Б.И.Уваров, А.С.Ермилин, А.И.Евстигнеев, С.Ю.Макаров. – № 4399267/31-02; заявлено 29.03.88; опубл. 23.11.90, Бюл. № 43.
45. А.с. 1660832 СССР, Кл. В 22 С 9/08. Литейная форма / Е.А.Чернышов, А.А.Рыжиков, Б.И.Уваров, А.И.Евстигнеев, А.С.Ермилин. – № 4398063/02; заявлено 25.01.88; опубл. 07.07.91, Бюл. № 13.

46. А.с. 1785768 СССР, Кл. В 22 С 9/00, В 22 D 31/00. Способ получения отливок с легкоотделяемыми прибылями / Е.А.Чернышов, А.А.Рыжиков, А.И.Варламов [и др.]. – Заявлено 04.03.91; опубл. 07.01.93, Бюл. № 1.
47. Пат. 2192332 РФ, МПК 7 В 22 D 27/20. Способ получения отливок / Е.А.Чернышов. – № 2001106590/02; заявлено 11.03.2001; опубл. 10.11.2002, Бюл. № 31.
48. Свидетельство № 13627 на полезную модель. МПК 7 В 22 С 5/04, В 01 F 13/00. Установка барботажно-пульсационного приготовления связующего или суспензии / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов. – № 99123902/20; заявлено 11.11.99; опубл. 10.05.2000, Бюл. № 13.

#### 4. Статьи в журналах, сборниках научных трудов

##### *Статьи в журналах*

49. Влияние условий затвердевания на структуру и свойства фасонных стальных отливок / М.И.Рощин, Е.А.Чернышов, Е.А.Старко [и др.] // Литейное производство. – 1974. - № 10. – С.37-38.
50. Рощин, М.И. Приборы для исследования процессов образования облицовочного слоя металлооболочковых форм / М.И.Рощин, В.И.Паньшин, Е.А.Чернышов // Литейное производство. – 1975. - № 7. – С.16-17.
51. Замена поковок отливками в металлооболочковые формы / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Л.Б.Шендеров, Е.А.Чернышов [и др.] // Литейное производство. - 1976. - № 7. - С.27-28.
52. Формирование стальных отливок в металлооболочковых формах / А.А.Рыжиков, В.И.Паньшин, Е.А.Чернышов [и др.] // Литейное производство. - 1981. - № 4. - С.16.
53. Получение заготовок валков из стали Х 12 МЛ / А.А.Рыжиков, Е.А.Чернышов, В.И.Баранов, И.П.Сидоров // Литейное производство. - 1983. - № 5. - С.8-10.
54. Приготовление суспензии для керамических и оболочковых форм / Е.А.Чернышов [и др.] // Литейное производство. - 1983. - № 6. - С.24-25.
55. Изготовление крупногабаритной стальной отливки в металлооболочковой форме / М.С.Елчев, Л.П.Орлов, Е.А.Чернышов, Л.Б.Шендеров // Литейное производство. - 1983. - № 8. - С.12-13.
56. Große Stahlgußstücke in Halbkugelförmigen Teill: Optimierung der Formstoffmischung für große Stahlgußstücke / W.I.Fokin, E.A.Cernysow und W.N.Fokina // Gießerei-technik. – 1983. - № 1. – S.20-22.
57. Рыжиков, А.А. Повышение физико-химической неоднородности стальных отливок / А.А.Рыжиков, Е.А.Чернышов, С.И.Хомутецкая // Известия вузов. Черная металлургия. - 1984. - № 11. - С.103-106.
58. Евстигнеев, А.И. Установки приготовления связующих растворов и суспензий для керамических и оболочковых форм / А.И.Евстигнеев, Е.А.Чернышов // Литейное производство. - 1984. - № 5. - С.29.
59. Чернышов, Е.А. Совершенствование технологии приготовления этилсиликатного связующего / Е.А.Чернышов, Б.И.Уваров // Литейное производство. - 1984. - № 8. - С.21-22.
60. Елчев, М.С. Создание направленного затвердевания отливок за счет использования смесей с различными свойствами / М.С.Елчев, Е.А.Чернышов, Л.Б.Шендеров // Литейное производство. - 1985. - № 2. - С.18-19.
61. Фокин, В.И. Рафинирующая роль прибылей при изготовлении стальных отливок / В.И.Фокин, Е.А.Чернышов, В.М.Сенопальников // Литейное производство. - 1985. - № 3. - С.22-23.
62. Евстигнеев, А.И. Барботажный способ приготовления связующего / А.И.Евстигнеев, Е.А.Чернышов, Б.И.Уваров // Автомобильная промышленность. – 1987. - № 7. – С.30-32.
63. Чернышов, Е.А. Керамическая смесь на комбинированном связующем / Е.А.Чернышов [и др.] // Литейное производство. - 1988. - № 5. - С.32-33.

64. Уваров, Б.И. Оптимизация приготовления связующих и суспензий способом барботажного перемешивания / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов, Н.А.Кашуба // Технология и организация производства. – 1988. - № 2. – С.31-33.
65. Уваров, Б.И. Флотационные особенности барботажного способа приготовления суспензии / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов, В.А.Озеров // Известия вузов. Черная металлургия. - 1991. - № 2. - С.72-75.
66. Совершенствование технологии изготовления валков трубозлектросварочных станков / В.И.Фокин, Е.А.Чернышов, А.С.Ермилин, А.И.Варламов // Сталь. – 1992. - № 6. – С.55-56.
67. Повышение эффективности питания отливок легкоотделяемыми прибылями / Е.А.Чернышов [и др.] // Литейное производство. - 1995. - № 4-5. - С.44.
68. Чернышов, Е.А. Теплоизоляционные легкоотделяемые прибыли для стальных отливок // Литейное производство. - 1998. - № 10. - С.19-21.
69. Уваров, Б.И. Влияние предгидролизной обработки составляющих гидролизованного раствора этилсиликата на его связующие свойства / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Заготовительные производства в машиностроении. (Кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства). – 2003. - № 8. – С.7-10.
70. Евлампиев, А.А. Методика оценки эрозионной стойкости литейной формы / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, А.В.Королев // Заготовительные производства в машиностроении. (Кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства). – 2003. - № 11. – С.3-5.
71. Чернышов, Е.А. Влияние условий затвердевания стальных отливок на показатели структурно-энергетического состояния металла / Е.А.Чернышов, В.А.Скуднов // Литейное производство. - 2003. - № 11.-С.14-17.
72. Чернышов, Е.А. Исследование двухфазной зоны стальных отливок, формирующихся в тонкостенных металлооболочковых формах // Литейное производство. - 2003. - № 11. - С.17-19.
73. Чернышов, Е.А. Исследование общих процессов эрозионного разрушения литейной формы / Е.А.Чернышов [и др.] // Литейное производство. - 2003. - № 11. - С.14-16.
74. Чернышов, Е.А. Легко отделяемые прибыли на стальных отливках / Е.А.Чернышов [и др.] // Литейное производство. - 2003. - № 11. - С.11-12.
75. Уваров, Б.И. Повышение размерной точности керамических стержней / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Технология металлов. – 2003. - № 7. – С.13-15.
76. Чернышов, Е.А. Влияние условий затвердевания стальных отливок на показатели структурно-энергетического состояния металла / Е.А.Чернышов, В.А.Скуднов // Технология металлов. – 2003. - № 8. – С.14-17.
77. Уваров, Б.И. Повышение седиментационной устойчивости керамических суспензий: (Вопросы литейного производства) / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2004. - № 7. - С.3-5.
78. Чернышов, Е.А. Повышение эффективности прибылей отливок из стали и сплавов цветных металлов / Е.А.Чернышов [и др.] // Технология металлов. - 2004. - № 11. - С.31-33.
79. Евлампиев, А.А. Эффективность и тенденции развития технологии фильтрационного рафинирования сплавов / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, А.В.Королев // Технология металлов. - 2004. - № 12. - С.36-39.
80. Уваров, Б.И. Совершенствование технологии и конструкций установок барботажного приготовления керамической суспензии / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Химическая технология. - 2004. - № 12. - С.40-45.
81. Уваров, Б.И. Барботажная технология приготовления этилсиликатных связующих и суспензий. Экологические аспекты / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Экология и промышленность России. – 2004. – Сентябрь. – С.12-14.

82. Евлампиев, А.А. Диагностика причин образования газовых дефектов / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2005. - № 1. - С.6-9.
83. Евлампиев, А.А. Выбор способов изготовления литейных форм / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2005. - № 11. - С.10-12.
84. Евлампиев, А.А. Выбор способов изготовления и характеристика процессов отверждения стержней из холоднотвердеющих смесей / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2005. - № 12. - С.3-6.
85. Ужимины на отливках и разрушение поверхности песчаных форм в процессе заливки / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, А.В.Королев, И.А.Шишкин // Литейное производство. - 2005. - № 1. - С.19-20.
86. Евлампиев, А.А. Общие положения и рекомендации при выборе процессов приготовления и составов формовочных смесей / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, А.В.Королев // Литейное производство. - 2005. - № 8. - С.10-13.
87. Уваров, Б.И. Роль кислорода в формировании этилсиликатного связующего / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Химическая технология. - 2005. - № 4. - С.26-27.
88. Анализ причин образования спаев на отливках звеньев гусениц из высокомарганцевой стали / А.А.Евлампиев, М.А.Шведов, А.Ю.Фирсов, Е.А.Чернышов, С.В.Михайлов // Литейное производство. - 2006. - № 11. - С.14-16.
89. Евлампиев, А.А. Разрушение песчано-глинистых форм в процессе заливки, методы оценки и повышение эрозийной стойкости / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, А.В.Королев // Литейщик России. - 2006. - № 12. - С.20-21.
90. Чернышов, Е.А. Отливки из антифрикционного чугуна // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2007. - № 1. - С.12-15.
91. Чернышов, Е.А. Литейные конструкционные нелегированные стали и их зарубежные аналоги // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2007. - № 3. - С.15-20.
92. Чернышов, Е.А. Литейные конструкционные легированные стали и их зарубежные аналоги // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2007. - № 5. - С.13-24.
93. Евлампиев, А.А. Влияние продуктов эрозии песчаной литейной формы на образование дефектов «спай» в отливках звеньев гусениц / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, М.А.Шведов [и др.] // Технология металлов. - 2007. - № 8. - С.21-24.
94. Чернышов, Е.А. Влияние теплоизоляции на продолжительность затвердевания отливок из цветных сплавов и легированной стали / Е.А.Чернышов [и др.] // Технология металлов. - 2007. - № 9. - С.25-27.
95. Разработка малоотходных ресурсосберегающих технологий при производстве литых заготовок / Е.А.Чернышов [и др.] // Литейное производство. - 2008. - № 5. - С.12-13.
96. Чернышов, Е.А. Зарубежные аналоги алюминиевых литейных сплавов // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2008. - № 8. - С.10-16.
97. Об электрогидроимпульсной обработке алюминиевых расплавов / В.Н.Гущин, В.А.Ульянов, В.А.Васильев, Е.А.Чернышов // Металлургия машиностроения. - 2008. - № 3. - С.18-19.
98. Мильников, В.В. Влияние частоты циклического нагружения на сопротивление усталости конструкционных материалов / В.В.Мильников, Е.А.Чернышов, Д.И.Шегулов // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2009. - № 2. - С.33-36.



99. Чернышов, Е.А. Заварка дефектов отливок из стали, чугуна и цветных сплавов / Е.А.Чернышов [и др.] // Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2009. - № 6. - С.51-55.

*Статьи в сборниках научных трудов*

100. Сысуев, Ю.А. Влияние условий затвердевания и режимов термообработки на структуру и свойства литой бейнитной Cr – Ni – Mo – V стали / Ю.А.Сысуев, Е.А.Чернышов // Труды ГПИ им. А.А.Жданова. – Горький, 1975. – Т.31, вып.15. – С.17-28.
101. Металлооболочковые формы для стальных отливок / А.А.Рыжиков, М.И.Рошин, Е.А.Чернышов [и др.] // Формовочные материалы и формообразование / Под ред. А.С.Лакеева. - Киев, 1975. - С.28-29.
102. Рошин, М.И. Свойства литых сталей при суспензионной заливке / М.И.Рошин, Е.А.Чернышов, Р.Д.Угланова // Организация и механизация литейного производства: реф. сб. / ЦНИИНФОРМТЯЖМАШ. - М., 1976. – С.9-12.
103. О возможности замены кованных заготовок литьем в металлооболочковые формы / А.А.Рыжиков, М.И.Рошин, Л.Б.Шендеров, Е.А.Чернышов [и др.] // Прогрессивные металлургические процессы: материалы V науч.-техн. семинара металлург. секции Волжко-Камского межобл. правления НТО СП им. акад. А.Н.Крылова. Май 1976 г. / Центр. науч.-исслед. ин-т РУМБ. – Л., 1977. – С.119-123.
104. Сысуев, Ю.А. Влияние добавок микрохолодильников и внешнего принудительного охлаждения на качество отливок из стали / Ю.А.Сысуев, Е.А.Старко, Е.А.Чернышов // Прогрессивные металлургические процессы: материалы 5 науч.-техн. семинара металлург. секции Волжко-Камского межобл. правления НТО СП им. акад. А.Н.Крылова. Май 1976 г. / Центр. науч.-исслед. ин-т РУМБ. – Л., 1977. – С.102-105.
105. Марков, С.П. Некоторые особенности затвердевания суспензионных отливок / С.П.Марков, Е.А.Чернышов // Суспензионное литье / АН УССР, Ин-т проблем литья. – Киев, 1977. – С.70-76.
106. Сысуев, Ю.А. Влияние условий затвердевания отливок на провал пластичности при отпуске закаленной стали / Ю.А.Сысуев, Л.П.Орлов, Е.А.Чернышов // Вопросы металловедения стали и титановых сплавов. – Пермь, 1978. – С.182-183.
107. Рыжиков, А.А. О влиянии ускоренного охлаждения и суспензионной разливки на склонность стали к хрупкому разрушению / А.А.Рыжиков, Е.А.Чернышов // Повышение качества отливок и слитков: межвуз. сб. / ГПИ им. А.А.Жданова; редкол.: А.А.Рыжиков (отв. ред.) [и др.]. – Горький, 1979. - Вып.1. - С.5-9.
108. Чернышов, Е.А. Разработка технологии электрошлаковой подпитки отливок и исследование качества металла / Е.А.Чернышов, В.М.Сенопальников // Повышение качества отливок и слитков: межвуз. сб. / ГПИ им. А.А.Жданова; отв. ред. А.А.Рыжиков. – Горький, 1979. - Вып.2. - С.23-27.
109. \*Рыжиков А.А. Повышение качества и выхода отливок из высоколегированной стали / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, Е.А.Чернышов [и др.] // Технология производства, научная организация труда и управления производством / НИИМАШ. – М., 1979. - № 9. - С.5-7.
110. Чернышов, Е.А. Влияние параметров металлооболочковых форм на структуру и скорость кристаллизации стальных отливок / Е.А.Чернышов [и др.] // Технология, организация и механизация литейного производства / ЦНИИНФОРМТЯЖМАШ. – М., 1980. – С.8-13.
111. Рыжиков, А.А. Влияние суспензионной разливки и интенсивного охлаждения на формирование структуры и свойств стальных отливок / А.А.Рыжиков, Е.А.Чернышов // Литье с применением инокуляторов: сб. науч. тр. / АН УССР, Ин-т проблем литья. – Киев, 1981. – С.22-27.
112. \*Тонкостенные металлооболочковые формы для тяжелых стальных отливок / Е.А.Чернышов [и др.] // Перспективы развития литейного производства и совершенствование технологических процессов литейного производства: сб.тр. – Ташкент, 1981. – С.28-29.

113. \*Фокин, В.И. Совершенствование технологии изготовления отливок якорных цепей / В.И.Фокин, Н.С.Баранов, Е.А.Чернышов, Л.Федорова // Перспективы литейного производства и совершенствование технологических процессов литейного производства: сб. тр. – Ташкент, 1981. – С.28-29.
114. Чернышов, Е.А. Оценка свойства стальных отливок в зависимости от условий кристаллизации и режимов термообработки / Е.А.Чернышов [и др.] // Повышение качества отливок и слитков: межвуз. сб. / ГПИ им. А.А.Жданова; отв. ред. А.А.Рыжиков. – Горький, 1981. - Вып. 3. - С.44-48.
115. Повышение свойств отливок при помощи капельной подпитки / А.А.Рыжиков, Ю.А.Зиновьев, В.Е.Пермитин, В.М.Сенопальников, Е.А.Чернышов // Повышение прочности отливок в машиностроении. – М., 1981. – С.51-58.
116. Чернышов, Е.А. Опыт использования тонкостенных металлооболочковых форм / Е.А.Чернышов [и др.] // Современные методы изготовления литейных форм и стержней: материалы семинара. – М., 1982. – С.76-81.
117. \*Скворцов, А.А. Затвердевание стальной отливки в тонкостенной металлооболочковой форме / А.А.Скворцов, В.А.Ульянов, Е.А.Чернышов // Математическое моделирование процессов затвердевания металлов и сплавов: сб. науч. тр. / ИТФ АН СССР. – Новосибирск, 1983. – С.134 – 135.
118. \*Ульянов, В.А. Анализ затвердевания стальной отливки в металлооболочковой форме / В.А.Ульянов, Е.А.Чернышов // Прогрессивные методы получения отливок: сб. науч. тр. / ГПИ. – Горький, 1983. – С.8-9.
119. \*Изготовление крупных стальных отливок в полукокилях. Часть 1. Оптимизация состава формовочной смеси / В.И.Фокин, Е.А.Чернышов, В.Н.Фокина, Н.Винтер // Технология и оборудование литейного производства. – 1983. - № 41. – С.20-22.
120. Рыжиков, А.А. Влияние электрошлаковой подпитки на параметры двухфазной зоны и качество металла / А.А.Рыжиков, Е.А.Чернышов // Управление строением отливок и слитков: межвуз. сб. / ГПИ им. А.А.Жданова. – Горький, 1984. – Вып.2. – С.92-97.
121. Чернышов, Е.А. Повышение качества литых заготовок, получаемых в металлооболочковых формах / Е.А.Чернышов, М.С.Елчев // Вопросы теории и технологии литейных процессов: сб. науч. тр. / КнАПИ. – Комсомольск-на-Амуре, 1985. – С.55-59.
122. Чернышов, Е.А. Повышение термомеханических свойств керамических смесей / Е.А.Чернышов, Б.И.Уваров // Современные методы изготовления форм и стержней в металлургическом производстве: материалы семинара. – М., 1985. – С.118-121.
123. Евстигнеев, А.И. Некоторые направления и предпосылки проектирования барботажных перемешивающих аппаратов / А.И.Евстигнеев, Е.А.Чернышов, И.Г.Сапченко // Повышение качества и эффективности литья по выплавляемым моделям: материалы семинара. – М., 1986. – С.99-106.
124. Чернышов, Е.А. О возможности замены ковального металла литым // Повышение эффективности литейных процессов и качества отливок: сб. науч. тр. / КнАПИ. – Хабаровск, 1986. – С.28-32.
125. Уваров, Б.И. Термокаталитический процесс изготовления керамических форм на модифицированной суспензии / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Прогрессивная технология изготовления форм и стержней для производства отливок черных и цветных металлов. Охрана труда. – Чебоксары, 1986. – С.37-38.
126. Чернышов, Е.А. О перспективе получения бесприбыльного стального литья // Управления строением отливок и слитков: межвуз. сб. / ГПИ им. А.А.Жданова; редкол.: А.А.Рыжиков (отв.ред.) [и др.]. – Горький, 1986. – С.15-19.
127. Уваров, Б.И. Оптимизация приготовления связующих и суспензий способом барботажного перемешивания / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов, Н.А.Кашуба // Технология и организация производства: период. науч.-произв. сб. / Укр. науч.-исслед. ин-т науч.-техн. информ. и технико-экон. исслед. – Киев, 1988. - № 2. – С.31-33.

128. Уваров, Б.И. Использование перекиси водорода в процессах приготовления этилсиликатных связующих / Б.И.Уваров, В.А.Озеров, Е.А.Чернышов // Повышение качества и эффективности литья по выплавляемым моделям: материалы семинара. – М., 1989. – С.42-46.
129. \*Чернышов, Е.А. Литые прокатные валки с электрошлаковым обогревом / Е.А.Чернышов, А.С.Ермилин // Повышение эффективности литейного производства. – Омск, 1989. – С.51.
130. \*Интенсификация процесса приготовления этилсиликатной суспензии для литья по выплавляемым моделям / А.И.Евстигнеев, И.Г.Сапченко, В.В.Васин, Е.А.Чернышов // Развитие методов и процессов образования литейных форм и отливок. – Комсомольск-на-Амуре, 1989. – С.78-86.
131. К вопросу удаления летучих составляющих из керамической формы / Б.И.Уваров, Н.А.Кашуба, Т.А.Уварова, Е.А.Чернышов // Управление строением отливок и слитков: межвуз. сб. науч. тр. / ГПИ им. А.А.Жданова. – Горький, 1989. – С.93-95.
132. \*Влияние условий заливки и кристаллизации на свойства отливок / В.И.Фокин, Е.А.Чернышов, А.И.Варламов [и др.] // XI Всесоюз. конф. «Процессы разлива, модифицирования и кристаллизации стали и сплавов. – Волгоград, 1990. – Ч.1. – С.148-151.
133. \*Уваров, Б.И. Методика определения термостойкости керамических образцов / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Охрана труда и прогрессивные технологические процессы в литейном производстве, порошковой металлургии и машиностроении. – Чебоксары, 1990. – Ч.1. – С.162-163.
134. \*Фокин, В.И. Влияние внешних воздействий на формирование стальных отливок / В.И.Фокин, Е.А.Чернышов, А.С.Ермилин // Применение внешних воздействий при затвердевании слитков и отливок / ГПИ им. А.А.Жданова. – Горький, 1990. – С.14-15.
135. \*Снижение трудоемкости изготовления валков для трубозлектросварочных станов / В.И.Фокин, Е.А.Чернышов, А.И.Варламов, А.С.Ермилин // Пути повышения качества и экономичности литейных процессов. – Одесса, 1990. – С.281.
136. Огорельцев, В.П. Затвердевание отливки в песчаной форме / В.П.Огорельцев, Е.А.Чернышов // Развитие методов и процессов образования литейных форм и отливок. – Владивосток, 1990. – С.10-15.
137. Перспективные технологии производства валков трубозлектросварочных станов / В.И.Фокин, Е.А.Чернышов, А.С.Ермилин, А.И.Варламов // Современные направления повышения качества литых заготовок при литье в песчаные формы: материалы семинара. – М., 1990. – С.92-93.
138. \*Чернышов, Е.А. Определение теплофизических параметров при суспензионной заливке / Е.А.Чернышов, А.И.Варламов, К.Глуханкин // Прогрессивные процессы и охрана труда в литейно-металлургическом производстве. – Н.Новгород, 1991. – С.98-101.
139. \*Ермилин, А.С. Влияние внепечной обработки на повышение физико-химической однородности стали / А.С.Ермилин, В.И.Фокин, Е.А.Чернышов // Совершенствование металлургической технологии в машиностроении. – Волгоград, 1991. – С.34.
140. Чернышов, Е.А. Унифицированная оснастка для получения отливок типа тел вращения // Управление строением отливок и слитков: межвуз. сб. науч. тр. / НПИ. – Н.Новгород, 1991. – 94-97.
141. Чернышов, Е.А. Особенности применения микрохолодильников при получении отливок с горячими узлами // Новые литейно-металлургические процессы и сплавы. – Комсомольск-на-Амуре, 1995. – С.4-8.
142. Чернышов, Е.А. Получение отливок с легкоотделяемыми прибылями / Е.А.Чернышов [и др.] // Управление строением отливок и слитков: межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ. – Н.Новгород, 1997. – С.84-87.
143. Чернышов, Е.А. Экологически чистая технология приготовления этилсиликатного связующего и суспензии // Управление строением отливок и слитков: межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ. – Н.Новгород, 1997. – С.109-111.
144. \*Чернышов, Е.А. Формирование двухфазной зоны в тонкостенных металлооболочковых формах // Синергетика. Самоорганизующиеся процессы в системах и технологиях: материалы междунар. науч. конф. 22-26 сент. 1998 г. – Комсомольск-на-Амуре, 1998. – Ч.2. – С.95-98.

145. Чернышов, Е.А. Исследование стали на склонность к хрупкому разрушению // Управление строением отливок и слитков: межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ. – Н.Новгород, 1998. – С.98-99.
146. Анализ и сравнительная характеристика технологических свойств формовочных смесей / А.А.Евлампиев, А.Д.Поленов, Е.А.Чернышов, Б.И.Уваров // Материаловедение и высокотемпературные технологии: межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ. – Н.Новгород, 1999. – Вып.1. – С.69-71.
147. Евлампиев, А.А. Перспективы использования для литейных форм и стержней неорганических связующих / А.А.Евлампиев, А.Д.Поленов, Е.А.Чернышов // Материаловедение и высокотемпературные технологии: межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ. – Н.Новгород, 1999. – Вып.1. – С.74-76.
148. Уваров, Б.И. Интенсификация процесса отвердевания и сушка покрытия керамических литейных форм / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Вестник Комсомольского-на-Амуре государственного технического университета. Вып.2. Прогрессивные технологии в машиностроении / КнАГТУ. – Комсомольск-на-Амуре, 2000. – Сб.1, ч.2. – С.78-82.
149. Уваров, Б.И. Разработка способов совершенствования технологического процесса изготовления керамических форм с использованием кремнийорганических пероксидов / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов, А.А.Евлампиев // Вестник Комсомольского-на-Амуре государственного технического университета. Вып.2. Прогрессивные технологии в машиностроении / КнАГТУ. – Комсомольск-на-Амуре, 2000. – Сб.1, ч.2. – С.75-78.
150. Чернышов, Е.А. Малоотходная технология приготовления этилсиликатного связующего и суспензии / Е.А.Чернышов [и др.] // Литейные процессы: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова. – Магнитогорск, 2000. – Вып.1. – С.118-120.
151. Чернышов, Е.А. Модифицирование этилсиликатного связующего / Е.А.Чернышов, Б.И.Уваров // Литейные процессы: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова. – Магнитогорск, 2000. – Вып.1. – С.120-122.
152. Чернышов, Е.А. Определение оптимальных режимов электрошлаковой подпитки // Литейные процессы: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова. – Магнитогорск, 2000. – Вып.1. – С.118-120.
153. Елчев, М.С. Опыт применения пенокерамических фильтров при получении отливок из стали / М.С.Елчев, Е.А.Чернышов, А.А.Евлампиев // Материаловедение и высокотемпературные технологии: межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ. – Н.Новгород, 2000. – Вып.2. – С.80-82.
154. Применение кремнийорганических пероксидов при литье в керамические формы / Б.И.Уваров, И.О.Леушин, Е.А.Чернышов, А.А.Евлампиев // Материаловедение и высокотемпературные технологии: межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ. – Н.Новгород, 2000. – Вып.2. – С.90-91.
155. Уваров, Б.И. Повышение качества керамических форм и стержней / Б.И.Уваров, И.О.Леушин, Е.А.Чернышов // Материаловедение и высокотемпературные технологии: межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ. – Н.Новгород, 2000. – Вып.2. – С.88-90.
156. Евлампиев, А.А. Интенсификация работы прибылей отливок из черных и цветных сплавов / А.А.Евлампиев, А.Д.Поленов, Е.А.Чернышов // Синергетика 2000. Самоорганизующиеся процессы в системах: материалы междунар. науч. конф. 20-24 сент. 2000 г. – Комсомольск-на-Амуре, 2000. – С.193-195.
157. Чернышов, Е.А. Комплексная оценка качества металла стальных отливок / Е.А.Чернышов [и др.] // Новые технологии в машиностроении, металлургии, материаловедении и высшем образовании: межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ. – Н.Новгород, 2001. – С.122-123.
158. Уваров, Б.И. Особенности формирования прочности керамических смесей на этилсиликатных связующих с применением пероксида водорода / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Литейные процессы: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова. – Магнитогорск, 2002. – Вып. 2. – С.134-138.
159. Чернышов, Е.А. Анализ качества металла литых изделий из сложнлегированной стали с помощью критериев синергетики / Е.А.Чернышов, В.А.Скуднов // Литейные процессы: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова. – Магнитогорск, 2002. – Вып.2. – С.9-13.

160. Оптимизация состава керамической смеси для повышения механических свойств / Е.А.Чернышов [и др.] // *Материаловедение и металлургия: тр. НГТУ / НГТУ*. – Н.Новгород, 2002. – Т.32. – С.35-39.
161. \*Евлампиев, А.А. Оценка эрозионной стойкости литейной формы / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, А.В.Королев // *Литейное производство сегодня и завтра: материалы 4 Всерос. науч.-практ. конф.* – СПб, 2003. – С.66-68.
162. \*Шведов, М.А. Исследование склонности к хрупкому разрушению низколегированных сталей / М.А.Шведов, Е.А.Чернышов // *Литейное производство сегодня и завтра: материалы 4 Всерос. науч.-практ. конф.* – СПб, 2003. – С.42-44.
163. Определение оптимального состава керамической смеси на модифицированном этилсиликате / Е.А.Чернышов [и др.] // *Литейные процессы: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова*. – Магнитогорск, 2003. – Вып. 3. – С.86-91.
164. Уваров, Б.И. Разработка и совершенствование методов эффективного выжигания растворителей из керамических форм / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // *Литейные процессы: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова*. – Магнитогорск, 2003. – Вып.3. – С.95-99.
165. Математическое моделирование процесса приготовления этилсиликатного связующего и оптимизация свойств керамических смесей при барботажной технологии / Е.А.Чернышов [и др.] // *Материаловедение и металлургия: тр. НГТУ / НГТУ*. – Н.Новгород, 2003. – Т.38. – С.71-75.
166. Уваров, Б.И. Влияние температурных режимов на технологические и рабочие свойства этилсиликатного связующего / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // *Материаловедение и металлургия: тр. НГТУ / НГТУ*. – Н.Новгород, 2003. – Т.38. – С.95-99.
167. Чернышов, Е.А. Разливка легированной инструментальной стали с использованием экзотермической шлакообразующей смеси / Е.А.Чернышов [и др.] // *Нелинейная динамика и прикладная синергетика: материалы междунар. науч. конф. (г. Комсомольск-на-Амуре. 23-27 сент. 2002 г.) / КнАГТУ*. – Комсомольск-на-Амуре, 2003. – Ч.1. – С.183-184.
168. Чернышов, Е.А. Влияние условий разливки стальных слитков на качество металла / Е.А.Чернышов [и др.] // *Нелинейная динамика и прикладная синергетика: материалы междунар. науч. конф. (г. Комсомольск-на-Амуре. 23-27 сент. 2002 г.) / КнАГТУ*. – Комсомольск-на-Амуре, 2003. – Ч.2. – С.197-198.
169. Шведов, М.А. Параметры хрупкого разрушения низколегированных сталей / М.А.Шведов, Е.А.Чернышов // *Нові конструкційні сталі та стопи і методи їх обробки для підвищення надійності та довговічності виробів: збірник наукових праць 9 Міжнародної науково-технічної конференції*. – Запоріжжя, 2003 р. – С.128-130.
170. Чернышов, Е.А. Комплексная оценка структурно-энергетического состояния металла фасонных отливок с позиции комплексов разрушения синергетики / Е.А.Чернышов, В.А.Скуднов // *VI съезд литейщиков России: тр. съезда. Екатеринбург, 19-23 мая 2003 г. / УГТУ*. – Екатеринбург, 2003. – Т. 1. – С.163-168.
171. Уваров, Б.И. Механизм формирования прочности керамических смесей при использовании этилсиликатных пероксидированных связующих / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // *VI съезд литейщиков России: тр. съезда. Екатеринбург, 19-23 мая 2003 г. / УГТУ*. – Екатеринбург, 2003. – Т. 2. – С.40-45.
172. Евлампиев, А.А. Эффективность внутрiformенного рафанирования сплавов / А.А.Евлампиев, А.Д.Поленов, Е.А.Чернышов // *Вестник ГОУ ВПО «Комсомольский-на-Амуре гос. техн. ун-т». Вып. 4. Наука на службе техн. прогресса / КнАГТУ*. – Комсомольск-на-Амуре, 2004. – Сб. 2, ч. 1. – С.108-114.
173. Уваров, Б.И. Некоторые особенности барботажного способа приготовления этилсиликатных связующих / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // *Вестник ГОУ ВПО «Комсомольский-на-Амуре гос. техн. ун-т». Вып. 4. Наука на службе техн. прогресса / КнАГТУ*. – Комсомольск-на-Амуре, 2004. – Сб. 2, ч. 1. – С.102-107.
174. \*Оптимизация работы прибылей при получении отливок из стали / Е.А.Чернышов [и др.] // *Заготовительные производства и материаловедение: межрегион. науч.-практ. конф. / НГТУ*. – Н.Новгород, 2004. – С.84-87.

175. Уваров, Б.И. Технологические и санитарно-гигиенические особенности барботажной технологии приготовления этилсиликатных связующих и суспензий / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Литейные процессы: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова. - Магнитогорск, 2004. - Вып. 4. - С.95-99.
176. Оптимизация состава формовочной смеси для теплоизоляции прибылей фасонных отливок / Е.А.Чернышов [и др.] // Литейные процессы: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова. - Магнитогорск, 2005. - Вып. 5. - С.116-121.
177. Чернышов, Е.А. Некоторые особенности ввода инокуляторов // Новые конструкционные стали и сплавы и методы их обработки для повышения надежности изделий: сб. материалов X Междунар. науч.-техн. конф. / Запорож. национал. техн. ун-т. – Запорожье, 2005. – С.97-98.
178. Уваров, Б.И. Влияние способа удаления растворителя на прочность и размерную точность керамических стержней / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Повышение эффективности инвестиционной и инновационной деятельности в Дальневосточном регионе и странах АТР: материалы междунар. науч.-практ. конф. (Комсомольск-на-Амуре, 3-5 октября 2005 г.). – Комсомольск-на-Амуре, 2005. – Ч. 2. –С.92-93.
179. \*Чернышов, Е.А. Сравнительная оценка поверхностной прочности и склонности к эрозионному разрушению песчаных форм / Е.А.Чернышов [и др.] // Прогрессивные литейные технологии: тр. 3 Междунар. науч.-практ. конф. / МИСиС. – М., 2005. – С.296-298.
180. Применение теплоизоляционных оболочек для прибылей фасонных отливок / Е.А.Чернышов [и др.] // Труды седьмого съезда литейщиков России. Т.1. Общие вопросы. Черные и цветные сплавы. Новосибирск, 23-27 мая 2005 г. – Новосибирск, 2005. – С.146-149.
181. Чернышов, Е.А. Влияние технологии получения стальных литых заготовок на склонность к хрупкому разрушению // Deformation & Fracture of Materials. DEM 2006: сб. ст. по материалам Первой Междунар. конф. «Деформация и разрушение материалов». – М., 2006. – Т. 1. – С.231-232.
182. Анализ причин образования трещин при изготовлении отливок из стали марки 12 ДН 2 ФЛ / Е.А.Чернышов [и др.] // Материаловедение и металлургия: тр. НГТУ / НГТУ. – Н.Новгород, 2006. – Т. 57. – С.83-86.
183. Евлампиев, А.А. Конструктивные особенности литейной оснастки в зависимости от условий ее эксплуатации в современных процессах формообразования / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, А.В.Королев // Материаловедение и металлургия: тр. НГТУ / НГТУ. – Н.Новгород, 2006. – Т. 57. – С.36-40.
184. Скуднов, В.А. Методика определения параметров вязкохрупкого разрушения сталей для управления качеством полуфабрикатов и изделий / В.А.Скуднов, Е.А.Чернышов, М.А.Шведов // Материаловедение и металлургия: тр. НГТУ / НГТУ. – Н.Новгород, 2006. – Т. 57. – С.121-124.
185. Разработка состава и технологии изготовления подового камня индукционной печи ВР-240 / В.А.Васильев, В.А.Ульянов, В.Н.Гущин, Е.А.Чернышов // Металлургическая теплотехника: история, современное состояние, будущее: тр. 3 Междунар. науч.-практ. конф. / МИСиС. – М., 2006. – С.223-226.
186. Чернышов, В.А. К вопросу образования ужимин / Е.А.Чернышов [и др.] // Литейные процессы: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова. - Магнитогорск, 2006. - Вып. 6. - С.98-102.
187. Чернышов, Е.А. Сравнительный анализ эффективности использования теплоизоляционных оболочек для улучшения работы прибылей / Е.А.Чернышов [и др.] // Повышение эффективности инвестиционной и инновационной деятельности в Дальневосточном регионе и странах АТР: материалы междунар. науч.-практ. конф. (Комсомольск-на-Амуре, 3-5 октября 2005 г.). – Комсомольск-на-Амуре, 2006. – Ч. 2. – С.90-91.
188. К вопросу унификаций прибылей / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, А.В.Королев, А.Ю.Фирсов // Материаловедение и металлургия: тр. НГТУ / НГТУ. – Н.Новгород, 2007. – Т. 61. – С.43-45.
189. Чернышов, Е.А. Анализ причин образования газовых дефектов и способы их индентификации / Е.А.Чернышов, А.А.Евлампиев // Новые технологии и материалы. Инновации и инвестиции в промышленности Дальнего Востока: материалы Всерос. науч.-практ. конф. (г. Комсомольск-на-Амуре,

15-19 окт. 2007 г.): в 3-х ч. / ГОУ ВПО «Комсомольский-на-Амуре гос. техн. ун-т». – Комсомольск-на-Амуре, 2007. – Ч. 1. – С.17-19.

190. Чернышов, Е.А. Применение экологически чистых теплоизоляционных оболочек для улучшения работы прибылей / Е.А.Чернышов [и др.] // Труды IV Международной научно-практической конференции «Прогрессивные литейные технологии» посвященной 125-летию со дня рождения первого заведующего кафедрой «Литейное производство» Московского института стали, профессора Коссовского Павла Александровича. МИСиС, 22-28 октября 2007 г. / МИСиС. – М., 2007. – С.90-93.
191. Эрозия литейной формы и эффективные меры по предупреждению ее негативных показателей / Е.А.Чернышов [и др.] // Труды восьмого съезда литейщиков России. – Ростов-на-Дону, 2007. – С.236-241.
192. Чернышов, Е.А. Применение экологически чистых теплоизоляционных оболочек для улучшения работы прибылей / Е.А.Чернышов [и др.] // Труды 4 Международной научно-практической конференции «Прогрессивные литейные технологии» посвященной 125-летию со дня рождения первого зав. каф. «Литейное производство» Московского института стали, проф. Коссовского Павла Александровича. МИСиС, 22-28 окт. 2007 г. / МИСиС. – М., 2007. – С.90-93.
193. Чернышов, Е.А. Оценка параметров хрупкого разрушения низколегированных сталей / Е.А.Чернышов, М.А.Шведов // The Second International Conference «Deformation & Fracture of Materials. DEMN 2007». – Moscow, 2007. – С.570-571.
194. Чернышов, Е.А. Сравнительный анализ и оценка механических свойств литой идеформированной легированной стали // The Second International Conference «Deformation & Fracture of Materials. DEMN 2007». – Moscow, 2007. – С.285-287.
195. Евлампиев, А.А. Некоторые аспекты совершенствования технологического процесса получения отливок / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов // Материаловедение и металлургия: тр. НГТУ / НГТУ им. Р.Е.Алексеева. – Н.Новгород, 2008. – Т. 68. - С.33-35.
196. Чернышов, Е.А. Опыт использования песчаных объемных форм взамен специальных способов литья при производстве мелких отливок из цветных сплавов / Е.А.Чернышов [и др.] // Материаловедение и металлургия: тр. НГТУ / НГТУ им. Р.Е.Алексеева. – Н.Новгород, 2008. – Т. 68. - С.66-67.
197. Чернышов, Е.А. Ультразвуковой контроль отливок из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом / Е.А.Чернышов, О.В.Шаров // Материаловедение и металлургия: тр. НГТУ / НГТУ им. Р.Е.Алексеева. – Н.Новгород, 2008. – Т. 68. - С.35-39.
198. Эффективные шлакоулавливающие литниковые системы / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, А.В.Королев [и др.] // Материаловедение и металлургия: тр. НГТУ / НГТУ им. Р.Е.Алексеева. – Н.Новгород, 2008. – Т. 68. - С.32-33.
199. Чернышов, Е.А. Разработка и исследование малоотходной замкнутой технологии приготовления керамических форм / Е.А.Чернышов, Б.И.Уваров // Печные агрегаты и энергосберегающие технологии в металлургии и машиностроении : тр. 4 Междунар. науч.-практ. конф., 3-4 апреля 2008 г. / МИСиС. – М., 2008. – С. 385-387.
200. Разработка малоотходных ресурсосберегающих технологий при производстве литых заготовок / Е.А.Чернышов [и др.] // Печные агрегаты и энергосберегающие технологии в металлургии и машиностроении: тр. 4 Междунар. науч.-практ. конф., 3-4 апреля 2008 г. / МИСиС. – М., 2008. – С. 387-389.
201. Электрогидроимпульсная обработка алюминиевых расплавов / В.Н.Гущин, В.А.Ульянов, В.А.Васильев, Е.А.Чернышов // Печные агрегаты и энергосберегающие технологии в металлургии и машиностроении : тр. 4 Междунар. науч.-практ. конф., 3-4 апреля 2008 г. / МИСиС. – М., 2008. – С. 145-149.
202. Чернышов, Е.А. Концепции развития электрошлаковых технологий для повышения качества стальных отливок и слитков // Современная металлургия начала нового тысячелетия: сб. науч. тр. / ЛГТУ. – Липецк, 2008. – Ч. 1. – С.48-51.

203. Чернышов, Е.А. Взаимосвязь литниковой системы и поверхностных дефектов в отливке / Е.А.Чернышов [и др.] // Теория и технология металлургического производства: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова. – Магнитогорск, 2008. – С.87-91.
204. Евлампиев, А.А. Концепции и характеристики процессов современных способов изготовления форм / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов // Теория и технология металлургического производства: межрегион. сб. науч. тр. / МГТУ им. Г.И.Носова. – Магнитогорск, 2008. – С.97-103.
205. Чернышов, Е.А. Анализ эффективности теплоизоляционных прибылей при получении фасонных отливок / Е.А.Чернышов [и др.] // Литейные процессы: межрегион. сб. науч. тр. – Магнитогорск, 2009. – Вып. 8. – С.124-128.
206. Чернышов, Е.А. Электрошлаковые технологии для повышения качества металла формирующихся заготовок // Творческое наследие Б.И.Китаева: тр. Междунар. науч.-практ. конф. 11-14 фев. 2009 г. – Екатеринбург, 2009. – С.307-309.
207. Анализ причин образования и характеристика дефектов на отливках «Уплотнительные кольца» из износостойкого чугуна / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, А.В.Королев, Д.А.Повыдчиков // Труды девятого съезда литейщиков. Уфа, 20-24 апр. 2009 г. – Уфа, 2009. – С.47-49.
208. Евлампиев, А.А. Некоторые возможности стабилизации технологического процесса получения отливок / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов // Труды девятого съезда литейщиков. Уфа, 20-24 апр. 2009 г. – Уфа, 2009. – С.248-250.

## 5. Тезисы докладов конференций

209. Преимущества литья в металлооболочковые формы / М.И.Рощин, В.И.Паньшин, Е.А.Чернышов [и др.] // Повышение технического уровня и эффективности литейного производства: тез. XXVI Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков (15-18 мая 1973 г.). – Харьков, 1973. – С.153-154.
210. Рощин, М.И. Использование ЖСС для тонкостенных форм / М.И.Рощин, В.И.Паньшин, Е.А.Чернышов // Прогрессивные методы изготовления литейных форм: тез. II Всесоюз. межвуз. науч.-техн. конф. / ЧПИ им. Ленинского Комсомола. – Челябинск, 1973. – С.84-85.
211. Тонкостенные формы с внешним принудительным охлаждением / А.А.Рыжиков, Е.А.Чернышов, В.И.Паньшин [и др.] // Прогрессивные методы изготовления литейных форм: тез. II Всесоюз. межвуз. науч.-техн. конф. / ЧПИ им. Ленинского Комсомола. – Челябинск, 1973.- С.85.
212. Применение тонкостенных металлооболочковых форм с принудительным охлаждением для улучшения качества стальных отливок / М.И.Рощин, Е.А.Чернышов, Е.А.Старко [и др.] // Повышение точности отливок и эксплуатационной надежности литых деталей: (краткие тез. докл. и сообщ. на XXVII Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков) / ОПИ. – Одесса, 1975. – С.83-84.
213. Рощин, М.И. Формирование стальных отливок в тонкостенных металлооболочковых формах / М.И.Рощин, Е.А.Чернышов, В.И.Паньшин // IV Всесоюзная координационная научная конференция «Создание высокопроизводительных технологических процессов, машин и оборудования в литейном производстве»: (тез. докл.), 12-14 окт. 1976 г. – Киев, 1976. – С.101.
214. \*Рыжиков, А.А. Механизм образования внецентренной ликвационной неоднородности и меры борьбы с ней / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, Е.А.Чернышов // Новые высокопроизводительные процессы, машины и оборудование в литейном производстве: тез. докл. VI Всесоюз. конф. – Одесса-Киев, 1983. – С.29-33.
215. \*Рыжиков, А.А. Совершенствование технологии производства литых валков / А.А.Рыжиков, Е.А.Чернышов, В.И.Фокин // Новые высокопроизводительные процессы, машины и оборудование в литейном производстве: тез. докл. VI Всесоюз. конф. – Одесса-Киев, 1983. – С.148-150.
216. \*Рыжиков А.А. Рафинирующая роль прибылей при изготовлении стальных отливок / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, Е.А.Чернышов // Сб. тез. 2 Всесоюз. науч.-техн. съезда литейщиков. - Л., 1983. – С.94-95.



217. Чернышов, Е.А. Влияние условий кристаллизации на плотность и механические свойства стальных корпусных отливок / Е.А.Чернышов, В.И.Фокин // IV Всесоюз. конф. по текстурам и кристаллизации в металлах и сплавах: тез. докл., г. Горький, 20-22 апр. 1983 г. / ГПИ им. А.А.Жданова. – Горький, 1983. – С.13-14.
218. \*Орлов, Л.П. Влияние условий затвердевания стальных отливок на характер неметаллических включений и склонность к хрупкому разрушению / Л.П.Орлов, Е.А.Чернышов, М.С.Елчев // Неметаллические включения и газы в литейных сплавах: тез. докл. 4 респ. конф. – Запорожье, 1985. – С.28-29.
219. Чернышов, Е.А. Получение керамических форм на модифицированном этилсиликатном связующем / Е.А.Чернышов, Б.И.Уваров // Областная научно-техническая конференция «Пути повышения качества литых заготовок в машиностроении»: тез. докл. / ГПИ им. А.А.Жданова. – Горький, 1985. – С.11-12.
220. Повышение стабильности технологических и рабочих свойств гидролизованного раствора этилсиликата / Е.А.Чернышов [и др.] // Роль науки в повышении эффективности производства в свете требований 27 съезда КПСС: тез. докл. республ. науч.-практ. конф., 22-23 дек. 1987 г. / ЧГУ им. И.Н.Ульянова. – Чебоксары, 1987. – С.82.
221. Чернышов, Е.А. Определение теплофизических параметров при суспензионной заливке / Е.А.Чернышов [и др.] // Областная научно-техническая конференция «Прогрессивные технологические процессы и охрана труда в литейно-металлургическом производстве: тез. докл. / НПИ. – Н.Новгород, 1991. – С.98-101.
222. Чернышов, Е.А. Повышение качества стальных отливок с легкоотделяемыми прибылями / Е.А.Чернышов, А.И.Варламов // Научно-технические проблемы их внедрения на машиностроительных и металлургических предприятиях Дальнего Востока: тез. докл. Междунар. науч.-техн. симп., 19-24 сент. 1994 г. – Комсомольск-на-Амуре, 1994. – Ч. 1. – С.65.
223. Чернышов, Е.А. Технологические особенности получения стальных отливок с легкоотделяемыми прибылями // Новые технологии и маркетинг в литейном производстве: (тез. докл. конф., 10-12 окт. 1995 г., г. Киев). – Киев, 1995. – С.70.
224. Вылегженин, И.Л. Способы повышения качества и выхода годного стальных слитков / И.Л.Вылегженин, Е.А.Чернышов // Будущее технической науки Нижегородского региона: тез. докл. II регион. молодежно-техн. форума, Нижний Новгород, 16 мая 2003 г. / НГТУ. – Н.Новгород, 2003. – С.145.
225. Уваров, Б.И. Влияние природы газа при барботажной технологии на кинетику гидролиза этилсиликата и прочность керамических форм / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Литейное производство сегодня и завтра: тез. докл. Всерос. науч.-практ. конф., посвященной 90-летию со дня рождения выдающегося ученого-литейщика, проф., д.т.н. Бориса Борисовича Гуляева, 22-24 июня 2004 г. – СПб, 2004. – С.138-140.
226. Евлампиев, А.А. Внутриформенное рафинирование расплава / А.А.Евлампиев, Е.А.Чернышов, А.В.Королев // Литейное производство сегодня и завтра: тез. докл. 6 Всерос. науч.-практ. конф., 20-22 июня 2006 г. – СПб., 2006. – С.207-210.
227. Чернышов, Е.А. Эффективность внешнего охлаждения при затвердевании фасонных стальных отливок / Е.А.Чернышов [и др.] // Литейное производство сегодня и завтра: тез. докл. 7 Всерос. науч.-практ. конф., 20-23 мая 2008 г. – СПб., 2008. – С.65-70.
228. Сиднева, Е.В. Некоторые особенности и перспективы использования электродуговых печей постоянного тока / Е.В.Сиднева, Е.А.Чернышов // Будущее технической науки: тез. докл. VIII Междунар. молодежной науч.-техн. конф., Н.Новгород, 15 мая 2009 г. / НГТУ им. Р.Е.Алексеева. – Н.Новгород, 2009. – С.123.
229. Мыльников, В.В. Разработка оценочных критериев прочности и долговечности конструкционных сталей в условиях циклической нагрузки / В.В.Мыльников, Е.А.Чернышов, Д.И.Шетулов // Межрегиональная научно-практическая конференция «Заготовительные производства и материаловедение» посвященная 100-летию проф. А.А.Рыжикова: тез. докл. – Н.Новгород, 2009. – С.90-96.

230. Оптимизация работы прибылей при получении отливок из стали / Е.А.Чернышов [и др.] // Межрегиональная научно-практическая конференция «Заготовительные производства и материаловедение» посвященная 100-летию проф. А.А.Рыжикова: тез. докл. – Н.Новгород, 2009. – С.84-87.
231. Чернышов, Е.А. Некоторые особенности и перспективы использования электродуговых печей постоянного тока в современных условиях / Е.А.Чернышов, Е.В.Сиднева // Межрегиональная научно-практическая конференция «Заготовительные производства и материаловедение» посвященная 100-летию проф. А.А.Рыжикова: тез. докл. – Н.Новгород, 2009. – С.87-90.

#### **6. Депонированные рукописи**

232. \*Уваров, Б.И. Физико-химические аспекты барботажного способа приготовления этилсиликатных связующих / Б.И.Уваров, Е.А.Чернышов // Литейное производство. – 1989. - № 11. – Рук. деп. в ВНИИГЭМР № 143-МШ89.

#### **7. Рукописи**

233. \*Чернышов, Е.А. Влияние перегрева металла на процесс формирования отливок: метод. указ. к лаб. раб. – Горький, 1985. – 10 с.
234. \*Чернышов, Е.А. Исследование тонкой структуры металла методом электронной микроскопии: метод. указ. к лаб. раб. – Горький, 1985. – 11 с.
235. \*Чернышов, Е.А. Исследование химической неоднородности металла отливок: метод. указ. к лаб. раб. – Горький, 1985. – 11 с.

#### **8. Литература о жизни и деятельности**

##### **проф. Е.А.Чернышова**

236. Чернышов Евгений Александрович // Инженер года – 2002. Всерос. конкурс. [Спец. вып. журн. «Инженер»]. – 2003. – С.21.
237. Чернышов Евгений Александрович // Нижегородский государственный технический университет. Факультет материаловедения и высокотемпературных технологий / под ред. И.О.Леушина. - Н.Новгород, 2005. - С.128.
238. Чернышов Евгений Александрович // Кто есть кто в Нижегородской области. – Н.Новгород: ООО Издат. Дом «Диалог культур», 2007. – С.261.
239. Чернышов Евгений Александрович // Видные ученые России. Нижний Новгород. Деятели образования и науки / авт.-сост. А.Ю.Саясов. - 5-е изд., доп. и изм. – Н.Новгород, 2008. – Вып. 1. – С.161.
240. Чернышов Евгений Александрович // Видные ученые России. Нижний Новгород / авт.-сост. А.Ю.Саясов. – Н.Новгород, 2009. – Вып. 3. – С.180.
241. Чернышов Евгений Александрович // Кто есть кто в Нижегородской области / ред. А.Ю.Саясов. – Н.Новгород, 2009. – Вып. 5. – С.224.
242. Чернышов Евгений Александрович // Энциклопедия «Ученые России» [Электронный ресурс]: база данных содержит биографические данные и фото выдающихся ученых и специалистов России / РАЕ. – Электрон. дан. – Режим доступа: <http://www.famous-scientists.ru/2393>. - Загл. с экрана.

### Именной указатель к библиографическому списку

Абраменко М.И.	38
Агафонов Г.И.	36
Баранов Н.С.	43,113
Баранов В.И.	53
Брусов В.В.	43
Варламов А.И.	24,42,46,68,132,135,137,138,222
Васильев В.А.	13,33,34,97,185,201
Васин В.В.	130
Верахин Ю.Н.	35
Винтер Н.	119
Вылегженин И.Л.	224
Глуханкин К.	138
Гришин Е.А.	42
Грищенко С.Е.	39
Гущин В.Н.	17,97,185,201
Евлампиев А.А.	15,70,79,82-86,88,89,93,146,147,149,153, 154,156,161,172,183,188,189,195,198,204 207,208,226
Евстигнеев А.И.	1,2,8,10,15,36,38,41,42,44,45,58,62,123,130
Елчев М.С.	55,60,121,153,218
Ермилин А.С.	43-45,66,129,134,135,137,139
Зиновьев Ю.А.	115
Кашкин А.А.	40
Кашуба Н.А.	64,127,131
Китаев Е.М.	12,21,22,25,28
Конкин В.Е.	41
Королев А.В.	70,79,85,86,89,161,183,188,198,207,226
Кукуй Д.М.	39

Кутузов Н.М.	36
Лакеев А.С.	103
Ларин А.М.	19
Лашин В.И.	36
Лебедев А.А.	29
Леушин И.О.	12,29,30,154,155,237
Макаров С.Ю.	44
Марков С.П.	105
Мельников А.Т.	39
Михайлов С.В.	88
Мыльников В.В.	98,229
Огорельцев В.П.	136
Озеров В.А.	65,128
Орлов Л.П.	55,106,218
Паньшин В.И.	30,50,52,209-211,213
Петров В.В.	2,8
Пермитин В.Е.	115
Платонов Б.П.	29
Повыдчиков Д.А.	207
Погорелов Ю.Н.	38
Поленов А.Д.	146,147,156,172
Рошин М.И.	35,49-51,101-103,209,210,212,213
Рыжиков А.А.	5,20,35,42,43,45,46,51-53,57,101,103,107- 109,111,114,115,120,126,211,214-216
Сапченко И.Г.	1,38,41,123,130
Саясов А.Ю.	241,242,243
Саррак В.И.	3
Сенопальников В.М.	61,108,115
Сиднева Е.В.	228,231
Сидоров И.П.	53

Скворцов А.А.	117
Скуднов В.А.	71,76,159,170,184
Солонин А.С.	38
Сорокин В.К.	12
Старко Е.А.	49,104,212
Стулов В.В.	2
Сысуев Ю.А.	100,104,106
Тимофеев Г.И.	1,12,36
Уваров Б.И.	37,39,40,42,44,45,48,59,62,64,65,69,75,77, 80,81,87,122,125,127,128,131,133,146,148, 149,151,154,155,158,164,166,171,173,175, 178,199,219,225,232
Уварова Т.А.	37,39,40,131
Угланова Р.Д.	102
Ульянов В.А.	17,97,117,118,185,201
Федорова Л.	113
Филиппов Э.Е.	27
Фирсов А.Ю.	88,188
Фокин В.И.	23,27,42,43,56,61,66,109,113,119,132,134, 135,137,139,214-217
Фокина В.Н.	56,119
Хомутецкая С.И.	57
Чехов В.А.	36
Шаров О.В.	197
Шведов М.А.	3,88,93,162,169,184,193
Шендеров Л.Б.	51,55,60,103
Шетулов Д.И.	98,229
Шишкин И.А.	85

**Список журналов, статьи из которых отражены  
в библиографическом указателе**

Автомобильная промышленность. – 1987. - № 7	62
Заготовительные производства в машиностроении. (Кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). – 2003. - № 8	69
Заготовительные производства в машиностроении. (Кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). – 2003. - № 11	70
Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2004. - № 7	77
Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2005. - № 1	82
Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2005. - № 11	83
Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2005. - № 12	84
Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2007. - № 1	90
Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2007. - № 3	91
Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2007. - № 5	92

Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2008. - № 8	96
Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2009. - № 2	98
Заготовительные производства в машиностроении (кузнечно-штамповочное, литейное и др. производства). - 2009. - № 6	99
Известия вузов. Черная металлургия.- 1984.- № 11	57
Известия вузов. Черная металлургия. - 1991. - № 2	65
Литейное производство. – 1974. - № 10	49
Литейное производство. – 1975. - № 7	50
Литейное производство.- 1976.- № 7	51
Литейное производство.- 1981.- № 4	52
Литейное производство.- 1983.- № 5	53
Литейное производство.- 1983. - № 6	54
Литейное производство.- 1983. - № 8	55
Литейное производство.- 1984. - № 5	58
Литейное производство.- 1984. - № 8	59
Литейное производство.- 1985. - № 2	60
Литейное производство.- 1985. - № 3	61
Литейное производство.- 1988. - № 5	63
Литейное производство.- 1995. - № 4-5	67
Литейное производство.- 1998. - № 10	68
Литейное производство. - 2003. - № 11	71,72,73,74
Литейное производство. - 2005. - № 1	85
Литейное производство. - 2005. - № 8	86
Литейное производство. - 2006. - № 11	88
Литейное производство. - 2008. - № 5	95

Литейщик России. - 2006. - № 12	89
Металлургия машиностроения. – 2008. - № 3	97
Сталь. – 1992. - № 6	66
Технология и организация производства. – 1988. - № 2	64
Технология металлов. – 2003. - № 7	75
Технология металлов. – 2003. - № 8	76
Технология металлов. - 2004. - № 11	78
Технология металлов. - 2004. - № 12	79
Технология металлов. – 2007. - № 8	93
Технология металлов. - 2007. - № 9	94
Химическая технология. - 2004. - № 12	80
Химическая технология. – 2005. - № 4	87
Экология и промышленность России. – 2004. – Сентябрь	81
Gießerei-technik. – 1983. - № 1	56

#### Географический указатель \*\*

Владивосток	2,136	
Волгоград	132,139	
Екатеринбург	170,171,206	
Запорожье	169,177,218	
Киев	101,105,111,127,213-215,223	
Комсомольск-на-Амуре	8,10,121,130,141,144,148,149,156, 167,168,172,173,178,187,189,222	
Ленинград (Санкт-Петербург)	103,104,161,162,216,225-227	
Липецк	202	
Магнитогорск	150-152,158,159,163,164,175,176, 186,203-205	
Москва	3,15,16,102,109,110,115, 123,128,137,179,181,185,190, 192-194,199-201	116,122,



Новосибирск	117,180
Одесса	135,212,216,217
Омск	129
Пермь	106
Ростов-на-Дону	191
Ташкент	112,113
Уфа	207,208
Хабаровск	1,124
Харьков	209
Чебоксары	125,128,133,220
Челябинск	210,211

\*\*Город Н.Новгород (Горький) в указателе не отражен.