Нижегородский государственный технический университет
им. Р.Е. Алексеева

Научно-
техническая
библиотека

Научные и учебно-методические труды:

д.т.н., профессора В.В. Маркова

Библиографический указатель

УЧЕНЫЕ НГТУ

Нижний Новгород 2008

Федеральное агентство по образованию
Государственное образовательное учреждение
высшего профессионального образования

Нижегородский государственный технический
университет им. Р.Е. Алексеева

Научно-техническая библиотека

Научные и учебно-методические труды д.т.н., профессора В.В. Маркова

Библиографический указатель

Нижний Новгород 2008

Составители: Е.Н.Нефедова, Е.Ю.Талызина, Р.А.Кочетова

УДК 621.74:01
ББК 34я1
Н-34

Научные и учебно-методические труды д.т.н., профессора В.В.Маркова : библиографический указатель / Нижегород. гос. техн. ун-т им. Р.Е.Алексеева; сост.: Е.Н.Нефедова, Е.Ю.Талызина, Р.А.Кочетова. - Н.Новгород, 2008.- 24 с.- (Сер. "Ученые НГТУ").

Указатель содержит перечень научных и учебно-методических трудов профессора В.В.Маркова, опубликованных в виде монографий, брошюр, журнальных статей, тезисов докладов конференций и семинаров. Представленные материалы являются результатом научной работы д.т.н., профессора В.В.Маркова за период с 1965 по 2007 гг.

Указатель является биобиблиографическим, поскольку отражает публикации В.В.Маркова, а также биографические сведения о нем.

Под ред. Е.Ю.Талызиной

© Нижегородский государственный технический
университет им. Р.Е.Алексеева, 2008

От составителей

В настоящей работе собраны материалы, связанные с научной деятельностью одного из ведущих ученых ФМВТ НГТУ им.Р.Е.Алексеева, доктора технических наук, профессора В.В.Маркова. Даны сведения о книгах; статьях, напечатанных в журналах и сборниках; о тезисах докладов на научных конференциях**.** Указатель содержит краткий биографический очерк о жизни и деятельности профессора В.В.Маркова. Настоящее издание является очередным в серии "Ученые НГТУ" и относится к разряду биобиблиографических указателей.

При создании пособия были использованы материалы, предоставленные профессором В.В. Марковым, каталоги и картотеки научно-технической библиотеки НГТУ им.Р.Е.Алексеева и Нижегородской областной универсальной научной библиотеки, электронные архивы Роспатента (www.fips.ru), издания Российской книжной палаты и ВИНИТИ. Документы, библиографические данные которых не представлялось возможным уточнить, отмечены в указателе - (*).

Труды ученого сгруппированы по типам изданий, внутри разделов информация расположена в хронологическом порядке, а в пределах одного года - в алфавитном порядке. Библиографические записи в указателе имеют сплошную нумерацию. Вспомогательный аппарат пособия состоит из «Именного указателя», «Списка журналов, статьи из которых отражены в библиографическом указателе», и «Географического указателя». Ссылки в указателях даны на номера библиографических записей.

Библиографическое описание составлено в соответствии с ГОСТ 7.1-2003 «Библиографическая запись. Библиографическое описание. Общие требования и правила составления» и ГОСТ 7.12-93 "Библиографическая запись. Сокращение слов на русском языке. Общие требования и правила".

Работа по составлению указателя и вспомогательного аппарата проводилась сотрудниками информационно-библиографического отдела научно-технической библиотеки НГТУ им. Р.Е.Алексеева.

Владимир Васильевич Марков
(р. 1937)

Владимир Васильевич Марков родился 30 января 1937 года в городе Южа Ивановской области. В 1954 году окончил среднюю школу № 2 города Южа и поступил в Горьковский политехнический институт на металлургический факультет по специальности «Литейное производство».

После окончания института в 1959 г. распределен на предприятие «Южуралмашзавод» в городе Орск Оренбургской области, работал на производстве и в конструкторском бюро.

В 1962 году после возвращения в Горький работал конструктором в ПТНИИ и готовился к поступлению в аспирантуру. В 1963 году Владимир Васильевич поступает в аспирантуру, а после ее окончания работает при кафедре в должности ассистента. В 1967 году В.В. Марков защищает кандидатскую диссертацию, а в 1999 г. – докторскую по теме «Исследование закономерностей формирования отливок и разработка новых технологий прессования жидких сплавов».

Являясь ответственным исполнителем и руководителем большого количества научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ,

В.В.Марков проводит совместно с рядом научных и производственных учреждений, предприятий в области теории и практики жидкой штамповки заготовок деталей судового машиностроения, автомобилестроения, пилотные разработки образцов для лабораторных исследований; литья под давлением. В важнейших работах Владимиром Васильевичем были изучены особенности литья алюминиевых сплавов; технологических процессов литья с применением давления; структурообразования металлов и сплавов при кристаллизации под давлением. Занимался он и разработкой новых сплавов.

Основной чертой научной деятельности В.В. Маркова является то, что практически все его работы использованы в производстве. Разработки в области жидкой штамповки и литья под давлением успешно реализованы на двух заводах Санкт-Петербурга, а также в городах: Москва, Владимир, Ковров; в Нижегородской области на предприятиях: ГАЗ (дизельное производство, литейный цех), Машзавод, «Сокол», Электромаш, ГАЗС.

В.В. Марков владеет современными математическими методами и методами физического моделирования проведения исследований, применяет их в научной работе, творчески решает актуальные научно-технические вопросы, доводит их до внедрения в промышленность. Он автор более 100 печатных работ и 33 авторских свидетельств и патентов. Под руководством профессора В.В.Маркова Г.И. Белявский и В.П. Пирязев (1977) выполнили кандидатские диссертации.

В течение длительного времени В.В. Марков является ученым секретарем Совета металлургического факультета и одновременно ученым секретарем специализированного Совета по защитам диссертации. В настоящее время руководит работой научно-технического семинара факультета.

1. Диссертации и монографии

1. Марков, В.В. Исследование структуры и свойств сплавов при кристаллизации под высоким статистическим давлением : дис. … канд. техн. наук / В. В. Марков ; ГПИ им. А.А. Жданова ; науч. рук. А.А. Рыжиков. - Горький : [б.и.], 1966. - 205 с. : ил. - Прил.: автореф. дис.
2. Марков, В.В. Исследование закономерностей формирования отливок и разработка новых технологий прессования жидких сплавов : дис. … д-ра техн. наук : 05.16.04 / В.В. Марков ; НГТУ. - Защищена 03.02.99. - Н.Новгород : [б.и.], 1998. - 305 с. : ил. - Библиогр.: с.263-280. - Прил.: с.281-305.- Прил.: автореф. дис.
3. Штамповка заготовок из жидких сплавов : обзор / сост.: Н.П.Пименов, В.В.Марков, Г.М.Антонова, Ю.Г.Мирошников; ВНИИМП «Сириус».- [б.м.] : [б.и.], 1970. - 217 с. : ил.- Библиогр.: с.203-215.
4. Штамповка заготовок из жидких сплавов : обзор / Ш.Я.Аршанский, О.А.Цукуров, В.В.Марков, Н.П.Пименов ; НИИМАШ.- М.: [б.и.], 1978. - 48 с.- (Сер. С-6-2. Технология обработки давлением).

2. Учебные и научно-методические разработки

5. Физико-химические основы литейного производства: лаб. работы № 1-5 для студ. спец. 0502 - "Машины и технол. литейного производства" / ГПИ им. А.А.Жданова; сост.: В.В. Марков, Л.С.Швецова. - Горький : [б.и.], 1987. - 32 с.
6. Специальные виды литья : лаб. работы № 1-5 для студ. спец. 12.03 "Машины и технол. литейного производства" / НГТУ. Каф. "Машины и технол. литейного пр-ва" ; сост.: В.В. Марков. - Н.Новгород : [б.и.], 1993. - 25 с.
7. Специальные виды литья : лаб. работы № 1-7 для студ. спец. 12.03 "Машины и технол. литейного производства" / НГТУ. Каф. "Машины и технол. литейного пр-ва" ; сост.: В.В. Марков, Г.И. Тимофеев. - Н.Новгород : [б.и.], 1998. - 31 с. : ил. - Библиогр.: с.31.
8. Марков, В.В. Специальные виды литья: учеб. пособие / В.В.Марков; НГТУ.- Н.Новгород : [б.и.], 2001.- 97 с.- Библиогр.: с.96.
9. Специальные виды литья : метод. указ. к лаб. работам для студ. спец. 120300 "Машины и технол. литейного пр-ва" для дневной и заочной формы обучения / НГТУ, Каф. "Машины и технол. литейного пр-ва";

сост. В.В. Марков. - Н.Новгород : [б.и.], 2004. - 31 с. : ил. - Библиогр.: с.31.
10. Технология литейного производства : метод. указ. по курсовому проектированию для студ. спец. 120300 "Машины и технол. литейного пр-ва" / НГТУ. Каф."Машины и технол. литейного пр-ва" ; сост. В.В. Марков. - Н.Новгород : [б.и.], 2004. - 26 с. : ил. - Библиогр.: с.26.

3. Патентная документация и депонированные работы

11. А.с. 429882 СССР, М.Кл. В 22 d 39/00. Дозирующее устройство для металлов / В.В.Марков, Н.П.Пименов.- № 1786514/22-2; Заявл. 19.05.72; Опубл. 30.05.74, Бюл. № 20.
12. А.с. 455798 СССР, М.Кл. В 22 d 15/00. Выплавляемый стержень / Н.П.Пименов, В.В.Марков, З.И.Юшкова.- № 1937409/22-2; Заявл. 26.07.73; Опубл. 05.01.75, Бюл. № 1.
13. А.с. 457536 СССР, М.Кл. В 22 d 17/26. Устройство для открывания и закрывания конусных матриц / Н.П.Пименов, В.В.Марков.- № 1970532/22-2; Заявл. 15.11.73; Опубл. 25.01.75, Бюл. № 3.
14. А.с. 466934 СССР, М.Кл. В 22 с 1/00. Стержневая смесь для изготовления растворимого стержня / З.И.Юшкова, В.В.Марков, Н.П.Пименов.- № 1937408/22-2; Заявл. 26.07.73; Опубл. 05.01.75, Бюл. № 1.
15. А.с. 515572 СССР, М.Кл. В 22 с 15/24. Сопло для пескодувного резервуара / Н.П.Пименов, В.В.Марков, Л.С.Шинкарев.- № 2034525/02; Заявл. 17.06.74; Опубл. 30.05.76, Бюл. № 20.
16. А.с. 565071 СССР, М.Кл. С 22 с 21/14. Жаропрочный алюминиевый сплав / А.П.Жигун, Г.И.Тимофеев, В.В.Марков [и др.].- № 2184027/02; Заявл. 26.09.75.
17. А.с. 656367 СССР, М.Кл. С 22 с 21/14. Литейный сплав на основе алюминия / Г.И.Тимофеев, В.В.Марков, М.М.Спасская [и др.].- № 2505308/22-02; Заявл.10.05.77.
18. А.с. 718493 СССР, М.Кл. С 22 С 1/06. Модификатор для высококремнистых алюминиевых сплавов / М.М.Спасская, Г.И.Тимофеев, В.В.Марков, С.З.Злотин, Г.П.Гузнов, К.Н.Кузнецов.- № 2662977/22-02; Заявл. 11.09.78; Опубл. 28.02.80, Бюл. № 8.
19. А.с. 725805 СССР, М.Кл. В 22 D 27/12. Штамп для жидкой штамповки / В.В.Марков, Г.И. Белявский.- № 2482788/22-02; Заявл. 10.05.77; Опубл. 05.04.80, Бюл. № 13.

20. .А.с. 741530 СССР, М.Кл. В 22 D 17/24. Металлический стержень для пресс-форм литья под давлением / Г.И.Тимофеев, М.М.Спасская, В.В.Марков.- № 2641238/22-02; Заявл. 10.07.78.
21. А.с. 789232 СССР, М.Кл. В 22 D 18/02. Пресс-форма для штамповки из жидкого металла / В.В.Марков, Г.И. Белявский, Г.И.Тимофеев.- 2676738/22-02; Заявл. 23.10.78; Опубл. 23.12.80, Бюл. № 47.
22. А.с. 793711 СССР, Кл. В 22D 18/02. Штамп для штамповки из жидкого металла / Г.И.Тимофеев, Г.И.Белявский, В.В.Марков.- № 2731049/22-02; Заявл. 01.03.79; опубл. 07.01.81, Бюл. № 1.
23. А.с. 806249 СССР, Кл. В 22D 27/12. Многогнездная пресс-форма для штамповки из жидкого металла / Г.И.Белявский, В.В.Марков.- № 2734274/22-02; Заявл. 07.03.79; опубл. 23.02.81, Бюл. № 7.
24. А.с. 854577 СССР, Кл. В 22D 18/02. Пресс-форма / Г.И.Белявский, В.В.Марков, Г.И.Тимофеев, Н.Д.Пархоменко, Г.А.Прокофьев.- № 2837521/22-02; Заявл. 11.11.79; опубл. 15.08.81, Бюл. № 30.
25. А.с. 854578 СССР, Кл. В 22D 18/02. Способ штамповки лопаточных колес / Г.И.Белявский, В.В.Марков, Г.И.Тимофеев, Н.Д.Пархоменко, Г.А.Прокофьев.- № 2837597/22-02; Заявл. 11.11.79; опубл. 15.08.81, Бюл. № 30.
26. А.с. 954167 СССР, Кл. В 22D 18/02. Пресс-форма для штамповки из жидкого металла / В.В.Марков, Г.И.Белявский.- № 2853668/22-02; Заявл. 18.12.79; опубл. 30.08.82, Бюл. № 32.
27. А.с. 1091995 СССР, Кл. В 22D 18/02. Пресс-форма для литья с кристаллизацией под давлением / Г.И.Белявский, В.В.Марков, И.В.Гейко. - № 3510924/22-02; заявл. 15.11.82; опубл. 15.05.84, Бюл. № 18.
28. А.с. 1133027 СССР, Кл. В 22D 18/02. Пресс-форма для жидкой штамповки полых отливок / Э.Г. Петрова, Н.П. Рыбаков, В.В. Марков, И.В. Гейко.- № 3556623/22-02; заявл. 28.02.83; опубл. 07.01.85., Бюл. № 1.
29. А.с. 1142218 СССР, Кл. В 22D 18/02. Пресс-форма для жидкой штамповки / Н.П.Пименов, В.В.Марков, Г.М.Антонова. - № 3582286/22-02; заявл. 18.04.83; опубл. 28.02.85, Бюл. № 8.
30. А.с. 1294461 СССР, Кл. 4 В 22D 7/00. Способ получения слитков / В.В.Марков, Р.Д. Угланова, Г.И.Белявский, Т.Н. Грознова.- № 3849552/22-02; заявл. 31.01.85; опубл. 07.03.87, Бюл. № 9.
31. А.с. 1296293 СССР, Кл. 4 В 22D 18/02. Пресс-форма для жидкой штамповки / В.В.Марков, Н.П.Пименов, Г.М.Антонова. - № 3578058/22-02; заявл. 30.01.85; опубл. 15.03.87, Бюл. № 10.

32. А.с. 1299702 СССР, Кл. 4 В 22D 18/02. Пресс-форма для жидкой штамповки / Э.Г.Петрова, В.В.Марков. - № 3905732/22-02; заявл. 07.06.85; опубл. 30.03.87, Бюл. № 12.
33. *А.с. 1387284 СССР. Способ изготовления литых заготовок бурового инструмента / В.В.Марков, Е.И.Быченков, Н.Н.Белоусов, Г.И.Белявский, С.Н. Тянкин, И.В.Гейко.
34. А.с. 1560384 СССР, Кл. 5 В 22В 18/02. Пресс-форма для литья с кристаллизацией под давлением / В.В.Марков, Е.Г.Савинова, Г.И.Белявский. - № 3780286/22-02; заявл. 15.08.84; опубл. 30.04.90, Бюл. № 16.
35. А.с. 1560385 СССР, МПК 5 В 22D 18/02. Способ жидкой штамповки биметаллических отливок / В.В.Марков, Г.И.Белявский, Е.Г.Савинова. - № 4106699/31-02; заявл. 28.07.86; опубл. 30.04.90, Бюл. № 16.
36. А.с. 1770065 СССР, МПК 5 В 22D 18/02. Способ литья с кристаллизацией под давлением отливок со сквозными отверстиями и устройство для его осуществления / В.В.Марков, В.В. Святов, Е.Г.Савинова. - № 4762311/02; заявл. 28.11.89; опубл. 23.10.92, Бюл. № 39.
37. Пат. 2043854 РФ, МПК 6 В 22D 18/02. Пресс-форма для литья с кристаллизацией под давлением / В.В.Марков, В.В. Святов, Е.Г.Савинова. - № 4899949/02; заявл. 08.01.91; опубл. 20.09.95.
38. Пат. 2070475 РФ, МПК 6 В 22D 17/22. Пресс-форма для литья под давлением / В.В.Марков, В.Д. Швецов, М.М.Спасская, Е.И. Яровая. - № 94018684/02; заявл. 24.05.94; опубл. 20.12.96.
39. Свидетельство на полезную модель 16347 РФ. МПК 7 В22D17/00. Литниково-вентиляционная система для литья под давлением / С.А.Бажанов, В.В.Марков, Г.И.Тимофеев [и др.]. - № 2000114097/20; заявл. 03.06.2000; опубл. 27.12.2000.
40. Свидетельство на полезную модель 31345 РФ. МПК 7 В22D18/04. Установка для литья под низким давлением / В.В.Марков, М.Е.Красикова. - № 2003103545/20; заявл. 10.02.2003; опубл. 10.08.03.
41. Пат. на полезную модель 48992 РФ. МПК 7 С22В9/02. Фильтр для очистки расплавленного металла / В.В. Марков, С.А. Питкя. – № 2005122862/22; заявл. 18.07.05; опубл. 10.11.05.
42. Пат. на полезную модель 64629 РФ, МПК С22В9/02. Фильтр для очистки расплавленного металла / В.В. Марков, С.А. Питкя. – № 2006144491/22; заявл. 13.12.06; опубл. 10.07.2007, Бюл. № 19.

43. *Марков, В.В. Распределение сжимающих напряжений в отливках, прессуемых из жидких сплавов / В.В. Марков, И.В. Гейко ; ред. журн. «Лит. пр-во». - М, 1987.- 6 с. - Деп. во ВНИИТЭМР № 108-МШ88.

4. Статьи в журналах, сборниках научных трудов

Статьи в журналах

44. Рыжиков, А.А. Свойства отливок из Al-сплавов, полученных жидкой штамповкой / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Литейное производство.- 1966.- № 8.- С.46-47.
45. Рыжиков, А.А. Производство биметалла жидкой штамповкой / А.А. Рыжиков, В.В. Марков // Технология производства, научная организация труда и управления : науч.-техн. реф. сб. – 1970. - Вып.11. - С.25-28.
46. Натанзон, Е.И. Автомат для жидкой штамповки поршней колесных тормозных цилиндров грузовых автомобилей / Е.И.Натанзон, Л.С.Темянко, В.В.Марков // Автомобильная промышленность.-1971.- № 12.- С.29-30.
47. Натанзон, Е.И. Дозатор жидкого металла / Е.И.Натанзон, Л.С.Темянко, В.В.Марков // Литейное производство.- 1971.- № 10.- С.13-15
48. Марков, В.В. Растворимость соляных стержней / В.В. Марков, З.И.Юшкова, Н.П.Пименов // Технология производства, научная организация труда и управления : науч.-техн. реф. сб. - 1972. – Вып. 2. - С.10-14.
49. Юшкова, З.И. Расчет теплофизических свойств солевого стержня в отливке / З.И. Юшкова, В.В. Марков, Н.П. Пименов // Литейное производство.- 1973.- № 3.- С.45.
50. Пименов, Н.П. Штамповка заготовок деталей судовых машин из жидкого металла / Н.П. Пименов, В.В. Марков, И.М. Любимов // Технология судостроения.- 1973.- № 8.- С.20-25.
51. Пирязев, В.П. Отливка в кокиль разрывных образцов / В.П. Пирязев, В.В. Марков // Заводская лаборатория. - 1974. - № 11. - С.1408-1409.
52. Марков, В.В. Способ нанесения облицовочного слоя на поверхность кокиля / В.В. Марков, Л.С. Шинкарев // Литейное производство. - 1974. - № 7. - С.42-43.
53. Штамповка заготовок деталей типа гаек из жидких цветных сплавов / Н.П. Пименов, В.В. Марков, И.М. Любимов, А.Т. Савельев // Технология судостроения. - 1974. - № 6. - С.55-56.

54. *Марков, В.В. Экономическая целесообразность перевода деталей на жидкую штамповку / В.В. Марков, Н.П. Пименов // Экономика судостроения. – 1974. – № 1. - С.51-52.
55. Тимофеев, Г.И. Жидкотекучесть жаропрочных алюминиевых сплавов / Г.И. Тимофеев, В.В. Марков, В.П. Пирязев // Литейное производство.- 1975.- № 1.- С.13-14.
56. Марков, В.В. Разъемные формы для жидкой штамповки // Литейное производство.- 1975.- № 4.- С.33.
57. Темянко, Л.С. Автоматическая смазка пресс-форм при жидкой штамповке / Л.С. Темянко, В.В. Марков // Литейное производство. - 1975. - № 8. - С.41-42.
58. Окисление алюминиевых расплавов при выдержке и разливке / Г.И. Тимофеев, В.В. Марков, В.П. Пирязев, А.И. Герасимов // Литейное производство. - 1975. - № 9. - С.18-19.
59. Использование нижнего цилиндра гидропресса для жидкой штамповки мелких деталей / Л.С. Швецова, В.В. Марков, Г.И. Белявский, А.Г. Малов // Технология производства, научная организация труда и управления : науч.-техн. реф. сб. - 1975. - № 9. - С.8-11.
60. Разработка жаропрочного литейного алюминиевого сплава с применением математической теории эксперимента / Г.И. Тимофеев, В.В. Марков, В.К. Калистов [и др.] // Автомобильная промышленность. - 1976. - № 6. - С.37-39.
61. Марков, В.В. Способ получения литых чугунных образцов для растяжения / В.В. Марков, Г.И. Тимофеев, В.П. Пирязев // Заводская лаборатория. - 1976. - Т.42, № 3. - С.345-346.
62. Тимофеев, Г.И. Методика длительных высокотемпературных испытаний образцов с последующим микроисследованием / Г.И. Тимофеев, В.В. Марков, В.П. Пирязев // Заводская лаборатория. - 1976. - Т.42, № 6. - С.747-748.
63. Марков, В.В. Двойное прессование при жидкой штамповке / В.В. Марков, Г.И. Белявский // Литейное производство. - 1976. - № 3. - С.41.
64. Марков, В.В. Пресс-формы для жидкой штамповки // Литейное производство. - 1976. - № 7. - С.27.
65. Марков, В.В. Жидкая штамповка мелких деталей в многогнездной пресс-форме / В.В. Марков, Г.И. Белявский // Технология производства, научная организация труда и управления : науч.-техн. реф. сб. - 1976. - № 12. - С.14-16.

66. Пирязев, В.П. Жидкая штамповка сложных фасонных деталей / В.П. Пирязев, Г.И. Белявский, В.В. Марков // Литейное производство. - 1978. - № 1. - С.21.
67. Белявский, Г.И. Получение образцов для механических испытаний штамповкой из жидких сплавов / Г.И. Белявский, В.В. Марков // Литейное производство. - 1979. - № 12. - С.18.
68. Получение лопаточных колес жидкой штамповкой / Г.И. Белявский, В.В. Марков, Г.И. Тимофеев [и др.] // Литейное производство. - 1980. - № 3. - С.34.
69. Получение отливок литьем под давлением из заэв тектических алюминиевых сплавов / Г.П. Гузнов, К.Н. Кузнецов, М.М. Спасская, Г.И. Тимофеев, В.В. Марков, С.З. Злотин // Литейное производство. - 1980. - № 7. - С.16-17.
70. Исследование затрудненной усадки и ее влияния на механические свойства отливок / Н.А.Полушкин, А.Ф.Кириллов, В.В. Марков, В.П.Пирязев, В.И. Золотов // Литейное производство. - 1980. - № 11. - С.11-12.
71. *Марков, В.В. Штамповка из жидкого металла мелких заготовок / В.В. Марков, Г.И. Белявский // Вопросы судостроения. Сер. Технология и организация производства судового машиностроения. - 1981. - № 5.
72. Марков, В.В. О влиянии трения между отливкой и формой на потери усилий при жидкой штамповке // Литейное производство. - 1981. - № 4. - С.19.
73. Марков, В.В. Заполняемость форм при жидкой штамповке / В.В. Марков, Г.И. Белявский // Литейное производство. - 1981. - № 5. - С. 21.
74. Получение мелких деталей методом штамповки из жидких сплавов / Л.С. Швецова, В.В. Марков, Г.И. Белявский, В.П. Пирязев // Автомобильная промышленность. - 1983. - № 4. - С.27.
75. Гейко, И.В. Экспериментальное определение сил трения при жидкой штамповке / И.В. Гейко, В.В. Марков // Литейное производство. - 1983. - № 2. - С. 35,38.
76. Изготовление тонкостенных отливок жидкой штамповкой / И.В. Гейко, Л.С. Швецова, Г.И. Белявский, В.В. Марков // Литейное производство. - 1984. - № 1. - С. 20.
77. Технология жидкой штамповки втулок / И.В. Гейко, В.В. Марков, Н.П. Рыбаков, Г.И. Белявский // Литейное производство. - 1984. - № 5. - С.37.

78. Потери усилия прессования при литье под давлением и жидкой штамповке / Н.Ф. Чувагин, И.В. Гейко, В.В. Марков, Г.И. Тимофеев // Литейное производство. - 1985. - № 10. - С.23-24.
79. Марков, В.В. Определение усилий выталкивания отливок из формы при жидкой штамповке / В.В. Марков, И.В. Гейко, Г.И. Белявский // Литейное производство. - 1986. - № 10. - С.20-21.
80. Марков, В.В. Получение литых колец синхронизаторов / В.В. Марков, И.В. Гейко, Н.Ф. Чувагин // Литейное производство. - 1987. - № 9. - С.17-18.
81. Жидкая штамповка деталей из деформируемых сплавов 21 / В.М. Килин, Н.Т. Маслов, В.В. Марков, И.В. Гейко // Литейное производство. - 1988. - № 3. - С.21-22.
82. *Формообразование деталей корпусов герметичных модулей / В.В. Марков, Н.П.Рыбаков, И.В. Гейко [и др.] // Обмен производственно-техническим опытом в радиотехнике.- 1988. - № 1. – С.15-16.
83. *Марков, В.В. Процесс литья с кристаллизацией подавлением деформируемого сплава Д16 / В.В. Марков, В.М. Килин, И.В. Гейко // Производственно-промышленный опыт. – 1989. - № 11. – С. 22-27.
84. Использование вторичных сплавов при жидкой штамповке / Г.И. Тимофеев, В.В. Святов, Н.Ф. Чувагин, В.В. Марков, Е.Г. Савинова // Цветная металлургия.- 1989.- № 10.- С.42-43.
85. *Марков, В.В. Плавление и кристаллизация металлов под высоким давлением // Известия инженерно-технологической академии Чувашской республики.- 1999-2001. - № 3,4. - № 1-4. - № 1-4. – С.255-256.
86. Марков, В.В. Наклонный щелевой пластинчатый фильтр для металлических расплавов / В.В. Марков, С.А. Питкя // Литейное производство. - 2006. - № 10. - С.9-10.

Статьи в сборниках научных трудов

87. Марков, В.В. Затвердевание отливок в условиях приложения давления // Труды Горьк. политехн. ин-та им. А.А. Жданова. – Горький, 1967. – Т.33, вып. 3. – С.5-7.
88. Применение удаляемых стержней при штамповке из жидких цветных сплавов заготовок деталей судового машиностроения / Н.П.Пименов, В.В. Марков, И.М.Любимов, З.И.Юшкова // Вопросы судостроения : тр. ГИИВТ. - 1972. – Вып. 126. - С.22-28.

89. *Штамповка заготовок деталей из жидких цветных сплавов с применением удаляемых стержней / Н.П. Пименов, В.В. Марков, И.М.Любимов, З.И.Юшкова, Г.М. Антонова // Новое в точном литье. – Киев, 1972. – С.36-39.
90. *Марков, В.В. Основные технологические операции процесса штамповки заготовок из жидких цветных сплавов и его параметры / В.В. Марков, Г.И. Белявский // Вопросы судостроения. Сер.3. - 1973. – Вып. 1. - С.78-80.
91. *Штамповка тонкостенных заготовок типа «стакана» из жидкого сплава марки АЛ2 / Н.П. Лукоянов, Н.П. Пименов, В.В. Марков, Л.С. Швецова // Вопросы судостроения. Сер.3. Технология и организация производства судового машиностроения. - 1975. – Вып. 5. - С.31-37.
92. Марков, В.В. Влияние давления на температуру плавления эвтектических сплавов // Повышение качества отливок и слитков : межвуз. сб. / Горьк. политехн. ин-т им. А.А. Жданова. - Горький , 1979. – Вып.1. - С.75-79.
93. Марков, В.В. Влияние давления на измельчение зерна в отливках // Литье и кристаллизация магниевых и алюминиевых сплавов под давлением. – Пермь, 1980. – С.113-116.
94. Механические свойства алюминиевого сплава в зависимости от температуры испытания / Н.А.Полушкин, А.Ф.Кириллов, В.В. Марков, В.П.Пирязев // Исследование и совершенствование технологии литья и термообработки при изготовлении деталей судового механического оборудования : тр. ГИИВТ. – Горький.- 1980. – Вып. 180. – С.40-48.
95. Литейные алюминиевые сплавы с особыми свойствами / Г.И.Тимофеев, В.В.Марков, М.М.Спасская [и др.] // Повышение прочности отливок в машиностроении.- М., 1981.- С.173-175.
96. *Марков, В.В. Новая технология штамповки из жидких сплавов / В.В. Марков, Г.И.Белявский, И.В. Гейко // Опыт экономии материальных и энергетических ресурсов в литейном производстве. – Л., 1983. – С.18-19.
97. Марков, В.В. Силовые характеристики при жидкой штамповке / В.В. Марков, И.В. Гейко // Управление строением отливок и слитков : межвуз. сб. / Горьк. политехн. ин-т им. А.А. Жданова. - Горький , 1984. – С.122-127.
98. Гейко, И.В. Распределение сжимающих напряжений в отливках, прессуемых из жидких сплавов / И.В. Гейко, В.В. Марков //

Управление строением отливок и слитков : межвуз. сб. / Горьк. политехн. ин-т им. А.А. Жданова. - Горький , 1986. – С.84-90.
99. *Марков, В.В. Отливки буровых коронок, полученных прессованием жидкого металла / В.В. Марков, И.В. Гейко, Е.Г. Савинова // Прогрессивная технология изготовления форм и стержней для производства отливок из черных и цветных металлов. – Чебоксары, 1986.- С.141-142.
100. *Использование вторичных цветных сплавов при жидкой штамповке / В.В. Марков, Г.И. Тимофеев, В.В. Святов [и др.] // Прогрессивные способы плавки и литья цветных металлов и сплавов. – М., 1989. - С.47.
101. Марков, В.В. Встречное прессование отливок из жидких сплавов / В.В. Марков, Г.И. Белявский, И.В. Гейко // Управление строением отливок и слитков : межвуз. сб. науч. тр. / Горьк. политехн. ин-т. - Горький, 1989. - С.74-77.
102. *Повышение плотности литья под давлением / В.В. Марков, Н.Ф. Чувагин, Г.И. Корякин, В.Ф. Юхлов // Прогрессивные технологические процессы и охрана труда в литейно-металлургическом производстве.- Горький, 1991. – С.71-72.
103. *Получение сложных тонкостенных отливок методом литья с кристаллизацией под давлением / В.В. Марков, В.В. Святов, А.Г.Спирин [и др.] // Прогрессивные технологические процессы и охрана труда в литейно-металлургическом производстве.- Горький, 1991. – С.72-74.
104. *Получение сложных отливок литьем с кристаллизацией под давлением / В.В. Марков, В.В. Святов, Н.Ф. Чувагин, Е.Г. Савинова // Управление строением отливок и слитков : межвуз. сб. науч. тр. / Горьк. политехн. ин-т. - Горький, 1991.
105. Марков, В.В. Удаление отливок из пресс-форм при жидкой штамповке // Управление строением отливок и слитков : межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ. - Н.Новгород, 1997. – С.78-80.
106. Изготовление тонкостенных заготовок методом жидкой штамповки / А.В.Соловьев, В.В.Марков, В.Е. Купцов, М.С.Шагаров // Материаловедение и высокотемпературные технологии : межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ. - Н.Новгород, 1999. – Вып.1. - С.56-60.
107. Марков, В.В. Улучшение вентиляции пресс-форм в литье под давлением / В.В.Марков, Г.И.Тимофеев, С.А.Бажанов // Новые технологии в машиностроении, металлургии, материаловедении и высшем образовании : межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ.- Н.Новгород, 2001. – С.23-25.

108. Марков, В.В. К вопросу о вентиляции пресс-форм при литье под давлением / В.В.Марков, Н.Ф.Чувагин, И.В.Гейко // Новые технологии в машиностроении, металлургии, материаловедении и высшем образовании : межвуз. сб. науч. тр. / НГТУ.- Н.Новгород, 2001. – С.52-54.
109. Марков, В.В. Влияние давления на фазовые переходы I рода / В.В.Марков, М.А.Гейко // Материаловедение и металлургия : тр. НГТУ.- Н.Новгород, 2003.- Т.38.- С.52-56.
110. Красикова, М.Е. Теоретические расчеты поверхностного натяжения металлов / М.Е.Красикова, В.В.Марков // Материаловедение и металлургия : тр. НГТУ.- Н.Новгород, 2003. – Т. 38.- С.69-71.
111. Марков, В.В. Технологические схемы прессования жидких сплавов / В.В.Марков, И.В.Гейко, Н.Ф.Чувагин // Материаловедение и металлургия : тр. НГТУ.- Н.Новгород, 2003. – Т. 38.- С.31-36.
112. Марков, В.В. Эффективность рафинирования расплавов различными фильтрами / В.В.Марков, М.Е.Красикова // Материаловедение и металлургия : тр. НГТУ. - Н.Новгород, 2004. - Т.42. – С.27-29.
113. Марков, В.В. О механизме плавления металлов / В.В.Марков, И.В.Гейко // Материаловедение и металлургия : тр. НГТУ.- Н.Новгород, 2005. – Т. 50.- С.83-86.
114. Марков, В.В. Разработка технологических схем и исследование качества отливок при штамповке жидкого металла / В.В.Марков, И.В.Гейко // Материаловедение и металлургия : тр. НГТУ. - Н.Новгород, 2005. - Т.50. – С.86-91.
115. Марков, В.В. Предельное растяжение кристаллической решетки металлов при нагреве / В.В.Марков, С.А.Питкя // Материаловедение и металлургия : тр. НГТУ.- Н.Новгород, 2006. – Т. 57.- С.10-12.
116. Марков, В.В. Строение твердых и жидких металлических сплавов / В.В.Марков, С.А.Питкя // Материаловедение и металлургия : тр. НГТУ.- Н.Новгород, 2006. – Т. 57.- С.7-10.
117. Марков, В.В. Механизм кристаллизации чистых металлов / В.В.Марков, А.М.Тимофеев, С.А.Питкя // Материаловедение и металлургия : тр. НГТУ. - Н.Новгород, 2007. - Т.61. – С.38-40.
118. Питкя, С.А. Технологии фильтрации жидких металлов / С.А.Питкя, В.В.Марков // Материаловедение и металлургия : тр. НГТУ / НГТУ. - Н.Новгород, 2007. - Т.61. – С.40-41.

5. Информационные материалы

119. *Жидкая штамповка поршней колесных цилиндров : инф. л. / сост.: В.В.Марков, Е.И. Натанзон, Л.С. Темянко.- Горький: ЦНТИ, 1971.
120. *Групповые штамповые блоки для штамповки заготовок из жидких цветных сплавов : инф. л / сост.: В.В.Марков, Н.П.Пименов.- Л. : ВИМИ, 1973.
121. *Штамповка заготовок из жидких цветных сплавов : инф. л. / сост.: В.В.Марков, Н.П.Пименов.- Л. : ВИМИ, 1973.
122. *Свойства заготовок, полученных методом жидкой штамповки из цветных сплавов : инф. л. / сост.: Н.П.Пименов, З.И.Юшкова, В.В. Марков. – Л. : ВИМИ «РИПОРТ», 1974. – Вып. 13.
123. *Получение высококачественных отливок из деформируемых сплавов жидкой штамповкой : инф. л. / сост.: В.В.Марков, И.В.Гейко, В.А.Братухин, Ю.И.Матвеев ; Нижегород. ЦНТИ.- Н.Новгород, 1994.- № 201-94.
124. *Жидкая штамповка биметаллических отливок : инф. л. / сост.: В.В. Марков, И.В. Гейко, А.А. Батялов ; Нижегород. ЦНТИ.- Н.Новгород, 1995.- № 401-95.

6. Материалы и тезисы докладов конференций

125. Рыжиков, А.А.Характер кристаллизации и свойства отливок из цветных сплавов в условиях штамповки жидкого металла / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Современные прогрессивные технологические процессы получения высококачественных отливок: тез. докл. на конф. литейщиков.- Свердловск, 1965.- С.19.
126. *Рыжиков, А.А. Исследование свойств сплавов цветных металлов в условиях жидкой штамповки / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // 21 Всесоюз. науч.-техн. конф. «Новые технологические процессы литейного производства» : тез. докл., г.Харьков, 1966 г.- М., 1966. - Сб.1.- С.242-243.
127. *Рыжиков, А.А. Способы повышения плотности отливок при литье под низким давлением / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // 21 Всесоюз. науч.-техн. конф. «Новые технологические процессы литейного производства» : тез. докл. - Харьков, 1966.- С.85-87.
128. *Рыжиков, А.А. Получение гидропрочного литья жидкой штамповкой / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Тр. конф. по литью под давлением.- Горький, 1966.- С. 12-14.

129. Рыжиков, А.А. Характер кристаллизации и свойства отливок из цветных сплавов в условиях штамповки жидкого металла / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Новые технологические процессы литейного производства : материалы 21 Всесоюз. науч.-техн. конф., г.Харьков, 17-20 мая 1966 г.- М., 1967.- Ч.1.- С.335-339.
130. Рыжиков, А.А. Давление жидких сред на кристаллизующийся металл / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Повышение производительности труда в литейном производстве: тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.22.
131. Марков, В.В. Вопросы кристаллизации сплавов под высоким давлением / В.В.Марков, А.А.Рыжиков // Теплообмен между отливкой и формой : материалы 2 межвуз. конф. по проблемам теплофизики в литейном производстве.- Минск, 1967.- С.71-74.
132. Рыжиков, А.А. Давление жидких сред на кристаллизующийся металл / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Повышение производительности труда в литейном производстве : тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.2.- С.3-6.
133. Марков, В.В. Получение автомобильных отливок в облицованных кокилях / В.В. Марков, Л.С. Шинкарев // Прогрессивные методы изготовления литейных форм : тез. 2 Всесоюз. межвуз. науч. конф. – Челябинск, 1973. - С.85-86.
134. Пименов, Н.П. Исследование и разработка технологии штамповки из жидких сплавов деталей судовых машин / Н.П.Пименов, В.В.Марков, Н.П. Гогин // Материалы 17 науч.-техн. конф. проф.-препод. состава (1973-1974 уч. год) / ГИИВТ. - Горький, 1974.- Ч.2.- С.66-67.
135. Темянко, Л.С. Автоматизированное производство мелких деталей жидкой штамповкой / Л.С.Темянко, В.В.Марков // Материалы 18 науч.-техн. конф. проф.-препод. состава (1974-1975 уч. год) / ГИИВТ. - Горький, 1975.- Ч.2.- С.61-63.
136. Штамповка из жидкого сплава АЛ2 тонкостенных заготовок типа «стакан» / Н.П.Лукоянов, Н.П.Пименов, В.В.Марков [и др.] // Материалы 18 науч.-техн. конф. проф.-препод. состава (1974-1975 уч. год) / ГИИВТ. - Горький, 1975.- Ч.2.- С.72-74.
137. Марков, В.В. Исследование размерной точности отливок при жидкой штамповке / В.В.Марков, Н.П.Пименов, В.К.Калистов // Повышение точности отливок и эксплуатационной надежности литых деталей : кр. тез. докл. и сообщ. на 27 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков. – Одесса, 1975. – С.117-118.

138. Марков, В.В. Исследование качества автомобильных отливок, полученных в облицованных кокилях / В.В. Марков, Л.С. Шинкарев // Прогрессивные методы изготовления литейных форм : тр. 2 Всесоюз. межвуз. науч. конф. Сб. № 155. – Челябинск, 1975. - С.370-373.
139. Тимофеев, Г.И. Развитие технологических процессов литья с применением давления / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, В.В.Марков // 4 Всесоюз. координационная науч. конф. «Создание высокопроизводительных технологических процессов, машин и оборудования в литейном производстве» : тез. докл., 12-14 окт. 1976 г.- Киев, 1976.- С.101-102.
140. *Марков, В.В. Жидкая штамповка мелких деталей в многогнездной пресс-форме / В.В.Марков, Г.И.Белявский // Штамповка жидкого металла : тез. докл.- Пермь, 1977.- С.16.
141. *Марков, В.В. Производство сложных фасонных деталей жидкой штамповкой / В.В.Марков, Г.И.Белявский, В.П.Пирязев // Штамповка жидкого металла : тез. докл.- Пермь, 1977.- С.17.
142. Марков, В.В. Особенности структурообразования металлов и сплавов при кристаллизации под давлением / В.В.Марков, Г.И.Тимофеев // 4 Всесоюз. конф. по текстурам и рекристаллизации в металлах и сплавах : тез. докл., 20-22 апр. 1983 г.- Горький, 1983.- С.3-4.
143. *Разработка новых технологических схем жидкой штамповки / В.В.Марков, Г.И.Белявский, И.В.Гейко, Н.П.Рыбаков // Прогрессивные методы получения отливок : тез. докл. обл. науч.-техн. конф.- Горький, 1983.
144. *Марков, В.В. Принудительное заполнение пресс-форм при жесткой штамповке // Тез. докл. 2 Всесоюз. съезда литейщиков.- М., 1983.
145. Гейко, И.В. Жидкая штамповка сложных деталей с принудительным заполнением рабочих полостей пресс-форм / И.В. Гейко, В.В. Марков, Г.И.Белявский // Современные технологические процессы получения высококачественных отливок, повышения стойкости литейной оснастки и режущего инструмента : тез. докл. межресп. науч.-практ. семинара литейщиков, 16-18 июня 1987 г..- Чебоксары, 1987. – С.56-57.
146. Белявский, Г.И. Получение отливок деталей двигателя автомобиля прессованием жидкого металла / Г.И.Белявский, В.В. Марков, И.В. Гейко // Современные технологические процессы получения высококачественных отливок, повышения стойкости литейной оснастки и режущего инструмента : тез. докл. межреспубл. науч.-практ. семинара литейщиков, 16-18 июня 1987 г..- Чебоксары, 1987. – С.141.

Именной указатель к библиографическому списку

Антонова Г.М. 3,29,31,89
Аршанский Ш.Я. 4
Бажанов С.А. 39,107
Батялов А.А. 124
Белоусов Н.Н. 33
Белявский Г.И. 19,21-27,30,33-35,59,63,65-68,71,73,74,
76,77,79,90,96,101,140,141,143,145,146
Братухин В.А. 123
Быченков Е.И. 33
Гейко И.В. 27,28,33,43,75-83,96-99,101,108,109,
111,113,114,123,124,143,145,146
Герасимов А.И. 58
Гогин Н.П. 134
Грознова Т.Н. 30
Гузнов Г.П. 18,69
Жигун А.П. 16
Злотин С.З. 18,69,139
Золотов В.И. 70
Калистов В.К. 60,137
Килин В.М. 81,83
Кириллов А.Ф. 70,94
Корякин Г.И. 102
Красикова М.Е. 40,110,112
Кузнецов К.Н. 18,69
Купцов В.Е. 106
Лукоянов Н.П. 91,136
Любимов И.М. 50,53,88,89
Малов А.Г. 59
Маслов Н.Т. 81
Матвеев Ю.И. 123
Мирошников Ю.Г. 3

Натанзон Е.И. 46,47,119
Пархоменко Н.Д. 24,25
Петрова Э.Г. 28,32
Пименов Н.П. 3,4,11-15,29,31,48-50,53,54,88,
89,91,120-122,134,136,137
Пирязев В.П. 51,55,58,61,62,66,70,74,94,143
Питкя С.А. 41,42,86,115-118
Полушкин Н.А. 70,94
Прокофьев Г.А. 24,25
Рыбаков Н.П. 28,77,82,143
Рыжиков А.А. 1,44,45,125-132
Савельев А.Т. 53
Савинова Е.Г. 34-37,84,99,104
Святов В.В. 36,37,84,100,103,104
Соловьев А.В. 106
Спасская М.М. 17,18,20,38,69,95
Спирин А.Г. 103
Темянко Л.С. 46,47,57,119,135
Тимофеев Г.И. 7,16-18,20-22,24,25,39,55,58,60-62,
68,69,78,84,95,100,107,117,139,142
Тянкин С.Н. 33
Угланова Р.Д. 30
Цукуров О.А. 4
Чувагин Н.Ф. 78,80,84,102,104,108,111
Шагаров М.С. 106
Швецов В.Д. 38
Швецова Л.С. 5,59,74,76,91
Шинкарев Л.С. 15,52
Юхлов В.Ф. 102
Юшкова З.И. 12,14,48,49,88,89,122
Яровая Е.И. 38

Список журналов, статьи из которых отражены в библиографическом указателе

Автомобильная промышленность. – 1971 - № 12……..……..46
Автомобильная промышленность. - 1976. - № 6…….60
Автомобильная промышленность. - 1983. - № 4……..……74
Вопросы судостроения. Сер. Технология и организация производства судового машиностроения. - 1981. - № 5……71
Заводская лаборатория. - 1974. - № 11……51
Заводская лаборатория. - 1976. - Т.42, № 3……..61
Заводская лаборатория. - 1976. - Т.42, № 6……..…62
Известия инженерно-технологической академии Чувашской республики.- 1999-2001. - № 3,4. - № 1-4. - № 1-4…….……85
Литейное производство.- 1966.- № 8……44
Литейное производство.- 1971.- № 10…….....47
Литейное производство.- 1973.- № 3……49
Литейное производство.- 1974.- № 7……52
Литейное производство.- 1975.- № 1……....55
Литейное производство.- 1975.- № 4……...……56
Литейное производство.- 1975.- № 8……...…….57
Литейное производство.- 1975.- № 9……..……...58
Литейное производство.- 1976. - № 3……..….63
Литейное производство.- 1976. - № 7……..……64
Литейное производство.- 1978. - № 1……..…….66
Литейное производство.- 1979. - № 12..……..…….67
Литейное производство.- 1980. - № 3……...68
Литейное производство. - 1980. - № 7……..……69
Литейное производство. - 1980. - № 11……70
Литейное производство. - 1981. - № 4……...72
Литейное производство. - 1981. - № 5……..…73
Литейное производство. - 1983. - № 2……...75
Литейное производство. - 1984. - № 1……..…76
Литейное производство. - 1984. - № 5……...77

Литейное производство. - 1985. - № 10……78
Литейное производство. - 1986. - № 10……79
Литейное производство. - 1987. - № 9……..…80
Литейное производство. - 1988. - № 3……..…81
Литейное производство. - 2006. - № 10……....86
Обмен производственно-техническим опытом
в радиотехнике.- 1988. - № 1……82
Производственно-промышленный опыт. – 1989. - № 11…….…..83
Технология производства, научная организация труда
и управления : науч.-техн. реф. сб. – 1970. - Вып.11……45
Технология производства, научная организация труда
и управления : науч.-техн. реф. сб. - 1972. – Вып. 2……..48
Технология производства, научная организация труда
и управления : науч.-техн. реф. сб. - 1975. - № 9……..59
Технология производства, научная организация труда
и управления : науч.-техн. реф. сб. - 1976. - № 12…….……65
Технология судостроения.- 1973.- № 8……...…50
Технология судостроения.- 1974.- № 6……..……....53
Цветная металлургия.- 1989.- № 10……..84
Экономика судостроения. – 1974. – № 1……..…54

Географический указатель**

Киев 89,139
Ленинград 96,120-122
Минск 131
Москва 4,95,100,126,129,132,144
Одесса 137
Пермь 93,140,141
Свердловск 125,130,132
Харьков 126,127,129
Чебоксары 99,145,146
Челябинск 133,138

**Город Н.Новгород (Горький) в указателе не отражен

Содержание

От составителей……..3

Биографический очерк……...……4

1. Диссертации и монографии …….....….....…6
2. Учебные и научно-методические разработки…….……...6
3. Патентная документация и депонированные работы …….…….....7
4. Статьи в журналах, сборниках научных трудов…….…….....10
5. Информационные материалы……..….....17
6. Материалы и тезисы докладов конференций…….....17

Именной указатель к библиографическому списку……..……....20

Список журналов, статьи из которых отражены
в библиографическом указателе…….....…….……22

Географический указатель……..…..…….…23

Подписано в печать 13.05.2008. Формат 60×84 $^{1}/_{16}$

Бумага офсетная. Печать офсетная. Усл.печ.л.1,5.
Уч.-изд.л.1,0. Тираж 100 экз. Заказ 349.

Нижегородский государственный технический университет им. Р.Е. Алексеева.
Типография НГТУ.
Адрес университета и полиграфического предприятия:
603600, ГСП-41, г.Н.Новгород, ул. Минина, 24.