Нижегородский государственный технический университет

Научно-
Техническая
Библиотека

Научные и учебно-методические труды

д.т.н., профессора А.А. Рыжикова

К 95-летию со дня рождения

Библиографический указатель

УЧЕНЫЕ НГТУ

Нижний Новгород 2004

Нижегородский государственный технический университет

Научно-техническая библиотека

Научные и учебно-методические труды д.т.н., профессора А.А.Рыжикова

К 95-летию со дня рождения

Библиографический указатель

Нижний Новгород 2004

УДК 669:01

Научные и учебно-методические труды д.т.н., профессора А.А.Рыжикова. К 95-летию со дня рождения: Библиографический указатель / НГТУ.- Н.Новгород, 2004.- 63 с.- (Сер. "Ученые НГТУ").

Указатель содержит перечень научных и учебно-методических трудов профессора А.А.Рыжикова, опубликованных в виде монографий, брошюр, журнальных статей, тезисов докладов конференций и семинаров. Представленные материалы являются результатом научной работы д.т.н., профессора А.А.Рыжикова за период с 1933 по 1989 гг. Под руководством и при участии проф. А.А.Рыжикова защищено 54 кандидатских и 4 докторских диссертаций.

Указатель является биобиблиографическим, поскольку отражает произведения А.А.Рыжикова, а также литературу и биографические сведения о нем.

Составители: В.П.Хорунжий, Р.А.Кочетова, Е.Н.Нефедова,
Е.Ю.Талызина, Н.Г.Морозова

Под ред. В.П.Хорунжий

© Нижегородский государственный
технический университет, 2004

От составителей

В настоящей работе собраны материалы, связанные с научной деятельностью одного из ведущих ученых НГТУ, доктора технических наук, профессора Антона Абрамовича Рыжикова. Даны сведения о книгах, статьях, напечатанных в журналах, сборниках, а также тезисах докладов и сообщениях на научных конференциях и семинарах. Пособие содержит биографический очерк о жизни и деятельности профессора А.А.Рыжикова. Настоящее издание является очередным в серии "Ученые НГТУ" и относится к разряду биобиблиографических указателей.

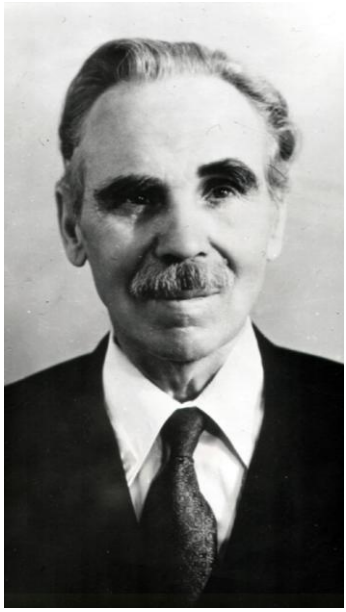
При создании пособия были использованы архивные материалы университета и семьи, а также каталоги и картотеки научно-технической библиотеки НГТУ, Нижегородской государственной областной библиотеки им.В.И.Ленина, издания Российской книжной палаты и ВИНИТИ. Документы, библиографические данные которых не представлялось возможным уточнить, отмечены в указателе (*).

Труды ученого и литература о нем сгруппированы тематически, внутри разделов информация расположена в хронологическом порядке, библиографические записи в указателе имеют сплошную нумерацию. Вспомогательный аппарат пособия состоит из «Именного указателя», «Списка журналов, статьи из которых отражены в библиографическом указателе» и «Географического указателя». Ссылки в указателях даны на номера библиографических записей.

Библиографическое описание составлено в соответствии с ГОСТ 7.1-84 "Библиографическое описание документа. Общие требования и правила составления" с принятыми к нему в 2000 г. изменениями и ГОСТ 7.12-93 "Библиографическая запись. Сокращение слов на русском языке. Общие требования и правила".

Работа по составлению указателя и вспомогательного аппарата проводилась сотрудниками справочно-библиографического отдела научно-технической библиотеки НГТУ.

Составители выражают особую благодарность за помощь в подборе материалов при создании пособия сотрудникам кафедры ФМВТ.



Рыжиков Антон Абрамович
(1909-1992)

Антон Абрамович Рыжиков – крупный ученый в области литейного производства, автор более 400 научных трудов, книг, брошюр и двух учебников по теории технологии литейного производства.

Родился А.А. Рыжиков 6 августа 1909 года в селе Ильинка Солнцевского района Курской области в семье бедного крестьянина. В 1918 году закончил сельскую школу, а затем продолжил обучение в промышленно-экономическом техникуме г.Курска.

В 1927 году, закончив два курса техникума, поступил на учебу в Ленинградский технологический институт, а в 1930 году – во вновь организованный машиностроительный институт, который закончил в 1931 году, получив квалификацию инженера-технолога по литейному производству.

После окончания института по распределению направляется в г. Свердловск на Уралмашзавод, где работает до 1952 года, пройдя производственную школу от мастера литейного цеха до заместителя

начальника ЦЗЛ. Без отрыва от производства успешно защитил сначала кандидатскую диссертацию (1943), а затем докторскую – в 1951 г.

В период с 1944-1945гг. находился в длительной командировке в США, работая в Советской закупочной компании.

С 1928 г. в г.Горьком, в котором находились крупнейшие машиностроительные заводы, подготовка инженеров-литейщиков велась на механическом факультете Нижегородского университета, что создавало серьезную кадровую проблему. В 1950 году в Горьковском политехническом институте был организован металлургический факультет, а в 1952 году – кафедра «Литейное производство», которую возглавил А.А.Рыжиков.

Перейдя на новую работу, он с присущей ему энергией активно взялся за создание кафедры, которая стала самой большой выпускающей кафедрой на металлургическом факультете. Большое внимание уделялось формированию профессорско-преподавательского коллектива. Одним из первых преподавателей кафедры стал декан металлургического факультета к.т.н. А.М. Мадянов (1907-1970), впоследствии д.т.н., профессор. К научно-педагогической работе сначала в качестве совместителей и почасовиков, а затем штатных работников кафедры были привлечены крупные специалисты-литейщики с Горьковских заводов: И.И.Санков, Л.И.Кожинский, И.Ф.Куртов, А.А.Власов (ГАЗ), И.Ф.Косариков (Кр.Сормово), И.А.Разумов (Двигатель Революции). Благодаря настойчивым усилиям А.А.Рыжикова, была создана лабораторная база кафедры, оснащенная необходимыми плавильными агрегатами, контрольно-измерительными приборами и другим оборудованием. Большую помощь в оснащении лабораторий кафедра получила от перечисленных заводов, с которыми были установлены творческие связи, направленные на повышение качества подготовки инженеров-литейщиков и совершенствование технологических процессов литья черных и цветных сплавов. Огромную роль в коренном улучшении качества знаний студентов в области литейного производства имели фундаментальные учебники А.А.Рыжикова «Теоретические основы литейного производства» и «Технологические основы литейного производства», которые завоевали большую популярность не только у студентов, но и у производственников и были изданы в нескольких зарубежных странах.

Большое внимание кафедра уделяла проведению научно-исследовательских работ, проводимых по двум научным направлениям:

1. Повышение плотности и однородности литого металла;
2. Новые методы формообразования.

Расширению этих работ способствовала организация на кафедре научно-исследовательской лаборатории по решению Министерства высшего и специального среднего образования. Научным руководителем лаборатории был утвержден А.А.Рыжиков, создан штат научных работников и лаборантов, отпущены средства на оснащение лаборатории новым оборудованием и приборами.

Проводимые кафедрой НИР на заводах позволили резко повысить производительность труда в литейных цехах, улучшить качество отливок и снизить себестоимость их производства. Одновременно с заведованием кафедры Антон Абрамович с 1955 по 1958 гг. занимал должность заместителя ректора ГПИ по научной работе. Достигнутые успехи в НИР создали хорошие условия для открытия аспирантуры на кафедре. Первыми аспирантами, успешно закончившими аспирантуру и защитившими кандидатские диссертации, были С.И.Рябухов, А.Ф.Спасский и Г.И. Тимофеев. Популярность кафедры способствовала улучшению приема студентов на первый курс до пяти групп ежегодно.

Однако для реализации научных планов и дальнейшего совершенствования учебного процесса требовался приток молодых высококвалифицированных инженеров. Начиная с 1960 года, объявляется повышенный прием в аспирантуру с привлечением к НИР соискателей с производства и кафедры. В тематике научных исследователей появились новые направления: литье под высоким и низким давлением, жидкая штамповка, суспензионное литье, металлооболочковые и керамические формы, внепечная обработка жидкого металла.

Проведение перечисленных работ сначала на кафедре, а затем на заводах ГАЗ, ЗМЗ, «Теплоход», «Красное Сормово», «Двигатель революции» и др. позволило значительно повысить авторитет кафедры, руководимой А.А.Рыжиковым.

Результаты НИР широко использовались преподавателями кафедры в лекционных курсах и в постановке лабораторных работ**.** По результатам проводимых работ было получено более 50 авторских свидетельств и патентов.

Достойную замену ветеранам кафедры, ушедшим на заслуженный отдых, составили молодые ученые, воспитанные под руководством

А.А.Рыжикова и защитившие более 15 кандидатских диссертаций, а Г.И.Тимофеев – докторскую.

Антон Абрамович Рыжиков был также руководителем докторских диссертаций А.М.Мадянова, Б.П.Платонова, И.В.Гаврилина и более 40 кандидатских. Авторитет А.А.Рыжикова среди ученых-литейщиков выдвигал его на ответственную общественную работу: руководство литейным НТО Машпрома области, секций внепечной обработки при Научном Совете АН СССР, членом экспертного Совета ВАК при Совмине СССР.

Родина высоко оценила трудовую, научно-педагогическую и общественную деятельность Антона Абрамовича, наградив его орденом Ленина, многими медалями и присвоила ему звание «Заслуженный деятель науки и техники РСФСР». Скончался А.А.Рыжиков в 1992 году.

Антон Абрамович всегда пользовался большим уважением и любовью всех сотрудников. Его бывшие ученики, храня светлую память о своем выдающемся учителе, продолжают совершенствовать и развивать научные направления в области литейного производства, которым он посвятил свою жизнь.

1.Монографии, брошюры и диссертации

1. Рыжиков А.А. Синарстрой / А.А.Рыжиков.- Свердловск: Металлургиздат, 1934.- 119 с.: ил.
2. *Рыжиков А.А. В помощь литейщику / А.А.Рыжиков, Г.П.Будаев.- Свердловск: УЗТМ, 1935.
3. Рыжиков А.А. В помощь литейщику / А.А.Рыжиков, В.М.Шестаков.- Свердловск: УЗТМ, 1936.- 116 с.: ил.
4. Рыжиков А.А. Практика производства отливок из алюминиевой бронзы / А.А.Рыжиков.- Свердловск, 1936.- 48 с.
5. *Будаев Г.П. Инструкции по приготовлению бронз стандарта УЗТМ М-50 / Г.П.Будаев, В.П.Махетов, А.А.Рыжиков.- Свердловск: Изд. Уралмашзавода, 1938.- 72 с.
6. *Рыжиков А.А. Высококачественные чугунные отливки / А.А.Рыжиков, А.В.Бобров.- Свердловск: Металлургиздат, 1938.
7. *Рыжиков А.А. Приготовление бронз по нормали УЗТМ / А.А.Рыжиков.- Свердловск: Изд. УЗТМ, 1938.
8. Рыжиков А.А. Сборник материалов по обмену опытом литейных цехов / А.А.Рыжиков, В.М.Шестаков; Под ред. Урал. обл. НИТОЛ.- Свердловск, 1939.- 47 с.
9. Рыжиков А.А. Заменители цветных металлов в машиностроении / А.А.Рыжиков, А.П.Макаров.- 1-е изд.- Свердловск: Уралмашзавод, 1940.- 96 с.
10. Рыжиков А.А. Приготовление и производственное использование заменителей оловянистых бронз и баббитов / А.А.Рыжиков, Г.П.Будаев, А.П.Макаров; Урал. Дом техники; Урал. отд-ние ВНИТОЛ.- Свердловск, 1940.- 24 с.
11. Рыжиков А.А. Новый метод установки прибылей на стальном, чугунном и цветном литье. (Легкоотделяемые прибыли) / А.А.Рыжиков, А.Д.Попов; Урал. отд-ние ВНИТОЛ.- Свердловск, 1941.- 32 с.: ил.
12. Рыжиков А.А. Памятка по изготовлению формовочных смесей в литейных цехах / А.А.Рыжиков.- М. - Свердловск: Машгиз, 1942.- 35 с: черт.
13. Рыжиков А.А. Легкоотделяемые прибыли на отливках / А.А.Рыжиков, А.Д.Попов.- 1-е изд.- Свердловск - М.: Машгиз, 1944.- 35 с.
14. Рыжиков А.А. Заменители цветных металлов в машиностроении / А.А.Рыжиков, Г.П.Будаев.- 2-е изд., доп.- Свердловск - М.: Машгиз, 1947.- 88 с.: ил.

---

* Документы с неуточненными библиографическими данными.

15. Рыжиков А.А. Легкоотделяемые прибыли на отливках / А.А.Рыжиков, А.Д.Попов.- 2-е изд., доп.- Свердловск - М.: Машгиз, 1947.- 48 с.: табл.
16. Рыжиков А.А. Прибыли для стального литья / А.А.Рыжиков.- Свердловск - М.: Машгиз, 1947.- 95 с.
17. Рыжиков А.А. Высококачественные чугунные отливки / А.А.Рыжиков, А.В.Бобров; ВНИТОМАШ, Урал Дом техники.- Свердловск - М.: Металлургиздат, 1950.- 27 с.
18. Рыжиков А.А. Улучшение качества отливок / А.А.Рыжиков.- М. - Свердловск: Машгиз, [Урало-Сибирское отделение], 1952.- 267 с.
19. Новое в литейном производстве: Сб. Вып.2 / Под ред. д.т.н. проф. А.А.Рыжикова.- Горький: Горьковское книжное изд-во, 1954.- 324 с.
20. Рыжиков А.А. Теоретические основы литейного производства / А.А.Рыжиков.- М. - Свердловск: Машгиз, [Урало-Сибирское отделение], 1954.- 332 с.
21. *Рыжиков А.А. Теоретические основы литейного производства / А.А.Рыжиков.- Румыния, 1957.
22. *Рыжиков А.А. Теоретические основы литейного производства / А.А.Рыжиков.- Китай, 1958.
23. Рябухов С.И. Методы обработки жидкого чугуна магнием / С.И.Рябухов, А.А.Рыжиков.- Горький, ЦБТИ, 1959.- 64 с.
24. Автоматизация и механизация литейного производства: Сб.статей / Под ред. А.А.Рыжикова, И.И.Санкова.- Горький: Кн. изд-во, 1960.- 188 с.
25. Рыжиков А.А. Теоретические основы литейного производства / А.А.Рыжиков.- 2-е изд., испр. и доп.- М. - Свердловск: Машгиз, [Урало-Сибирское отделение], 1961.- 447 с.: ил.
26. Новое в литейном производстве: Материалы научно-технической конференции по улучшению качества отливок / Науч. ред. А.А.Рыжиков.- Горький, 1963.- 247 с.: ил.
27. Улучшение качества отливок: Материалы научно-технической конференции по улучшению качества отливок / Науч. ред. А.А.Рыжиков; Волго-Вятское ЦБТИ.- Горький, 1966.- 350 с.
28. Прогрессивная технология литейного производства / Науч. ред. А.А.Рыжиков.- Горький: Волго-Вятское кн. изд-во, 1969.- 544 с.
29. Совершенствование технологии стального литья / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, В.И.Фокин и др.- М.: Машиностроение, 1977.- 143 с.
30. Повышение качества отливок и слитков: Межвуз. сб. / Отв. ред. А.А.Рыжиков; ГПИ им. А.А.Жданова.- Горький: Б.и.
    1979.- Вып.1.- 142 с.
    1979.-Вып.2.- 112 с.
    1981.-Вып 3.- 108 с.

31. Управление строением слитков: Межвуз. сб. / Отв. ред. А.А.Рыжиков; ГПИ им.А.А.Жданова.- Горький: Б.и.
1984.- 164 с.
1986.- 145 с.

32. *Рыжиков А.А. Расчет и конструирование прибылей: Дис … канд. техн. наук / А.А.Рыжиков.- 1942.
33. *Рыжиков А.А.Плотность и однородность строения отливок: Дис. … докт. техн. наук / А.А.Рыжиков.- Л., 1951.
34. Рыжиков А.А.Плотность и однородность строения отливок: Автореф. дис. … докт. техн. наук / А.А.Рыжиков.- Л., 1951.- 14 с.

2. Учебные и научно-методические разработки

35. *Рыжиков А.А. Методические задания по курсу теоретической механики / А.А.Рыжиков; Уральский заочно-механико-машиностроительный ин-т.- 1933.
36. Рыжиков А.А. Технологические основы литейного производства: Учеб. пособие для втузов / А.А.Рыжиков.- М.: Машгиз, 1962.- 527 с.: ил.
37. Сборник задач по технологическим основам литейного производства / А.А.Рыжиков, И.А.Разумов, В.П.Огорельцев, М.И.Рощин; ГПИ им.А.А.Жданова.- Горький: Б.и., 1971.- 112 с.
38. *Рыжиков А.А. Проектирование, устройство и расчет прибылей для отливок в песчаных формах: Учеб. пособие для курсового и дипломного проектирования студентов 5 курса металлург. фак. / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, В.П.Огорельцев.- Горький: Б.и., 1975.
39. *Рыжиков А.А. Задачи по технологии литья / А.А.Рыжиков; ГПИ им. А.А.Жданова.- Горький: Б.и., 1976.
40. *Схемы и рисунки к курсу «Технология литейной формы» / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, М.И.Рощин и др.; ГПИ им.А.А.Жданова.- Горький: Б.и., 1977.- 60 с.
41. *Технология изготовления литейных форм. Схемы и рисунки к курсу. Ч.1 / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, М.И.Рощин и др.; ГПИ им А.А.Жданова.- Горький: Б.и., 1982.- 53 с.
42. Методические указания и альбом схем и рисунков по проектированию литейных цехов для студентов спец. 0404 и 0502. Ч.1: Основы строительного дела / ГПИ им. А.А.Жданова; Сост.: В.А.Героцкий, Э.Е.Филиппов; Науч. ред. А.А.Рыжиков.- Горький: Б.и., 1986.- 31 с.
43. Введение в специальность по основам « Литейно-металлургических процессов и сплавов» для студентов спец. 0404: Метод. указ. / ГПИ им

А.А.Жданова; Сост.: А.А.Рыжиков, А.М.Ларин; Науч. ред. А.А.Рыжиков.- Горький: Б.и., 1987.- 30 с.: ил.
44. Теоретические основы литейного производства: Метод. указ к практ. занятиям для студентов спец. 0404 / ГПИ им. А.А.Жданова; Сост.: А.А.Рыжиков, В.А. Коровин; Науч. ред. Г.А.Анисович.- Горький: Б.и., 1987.- 38 с.: ил.

3. Авторские свидетельства

45. А.с. 59284 СССР, Кл. 31c, 10/05, 5/01. Способ изготовления металлических отливок / А.А.Рыжиков, А.Д.Попов.- Заявл. 22.2.40; Опубл. 28.2.41.
46. А.с. 64102 СССР, Кл. 31c, 12/02. Новый метод удаления газов из жидких (в расплавленном состоянии) металлов и сплавов / А.А.Рыжиков, К.О.Бибилашвили.- Заявл. 11.10.43 от 4.09.44.
47. А.с. 65575 СССР, Кл. 40d, 1/50. Способ модифицирования силумина / А.А.Рыжиков, К.О.Бибилашвили, А.И.Четчуева.- Заявл. 5.01.45; Опубл. 31.12.45.
48. А.с. 115843 СССР, Кл.18b, 1/01.Способ получения чугуномагниевой лигатуры под давлением / А.А.Рыжиков, С.И.Рябухов.- Заявл. 26.02.58; Опубл. 22.11.58.
49. А.с. 123541 СССР, Кл. 18b, 1/03. Устройство для обработки жидкого металла / С.И.Рябухов, А.А.Рыжиков.– Заявл. 21.01.59; Опубл. 9.11.59.
50. А.с. 123542 СССР, Кл. 18b, 1/03. Способ модифицирования ковкого чугуна висмутом, бором и алюминием / И.Ф.Куртов, И.И.Киселев, А.Ф.Петрушкин, А.А.Рыжиков и др.- Заявл. 21.03.59; Опубл. 9.11.59.
51. А.с. 128120 СССР, Кл.31c, 11. Устройство для отливки металла под давлением / Л.И.Кожинский, А.А.Рыжиков.- Заявл. 1.07.59; Опубл. 28.04.60.
52. А.с. 178954 СССР, Кл. B 22d, 31c, 26/01. Пресс-форма для литья под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин.- Заявл. 29.04.64; Опубл. 1.12.65.
53. А.с. 184910 СССР, Кл. 18b, 7/00. Способ дегазации расплавов / А.А.Рыжиков, О.А.Енукидзе.- Заявл. 30.12.64; Опубл. 30.07.66.
54. А.с. 200097 СССР, Кл. 23 c, 1/01 (c 10 m). Смазка для форм при литье металлов под давлением / С.З.Злотин, А.А.Рыжиков, Г.И.Корякин и др.- Заявл. 27.05.66; Опубл. 13.07.67.
55. А.с. 216773 СССР, Кл. 18b, 7/00, $31b^2$, 1/00. Способ разливки стали / М.А.Старосельский, А.А.Рыжиков, Р.В.Чуднер.- Заявл. 14.02.67; Опубл. 26.04.68.

56. А.с. 224008 СССР, Кл. 31 b^2; 17/00, (В 22 d). Способ получения отливок / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин.- Заявл. 12.06.64; Опубл. 06.08.68.
57. А.с. 251155 СССР, Кл. 31 b^2; 17/20 . Прессующий поршень / А.А.Рыжиков, И.Б.Казаринов, С.З.Злотин.- Заявл. 23.09.68; Опубл. 26.08.69.
58. А.с. 256176 СССР, Кл. 31 b^2, 17/10, 31b, 17/20, (В 22 d). Устройство для прессования металла на машинах литья под давлением / А.А.Рыжиков, И.Б.Казаринов, С.З.Злотин.- Заявл. 15.05.68; Опубл. 20.03.70.
59. А.с. 259963 СССР, Кл. 18b, 7/04. Способ дегазации металлических сплавов / А.А.Рыжиков, О.А.Енукидзе.- Заявл. 23.01.65; Опубл. 22.12.69.
60. А.с. 260662 СССР, Кл. 18b, 7/04. Способ дегазации металлических расплавов / А.А.Рыжиков, О.А.Енукидзе.- Заявл. 01.02.65; Опубл. 06.01.70.
61. *А.с. 262325 СССР, Кл. 31 a^1, 1/08. Способ плавки чугуна / А.А.Рыжиков, И.И.Санков, В.И.Зильберберг и др.- Заявл. 01.07.68. (ДСП)
62. *А.с. 274889 СССР, Кл. 31 a^1, 1/10. Газоэлектрический чугунноплавильный агрегат / А.А.Рыжиков, И.И.Санков, В.И.Зильберберг и др.- Заявл. 01.07.68. (ДСП)
63. А.с. 282609 СССР, Кл. 31b^1, 9/04, МПК В 22с 9/04. Способ изготовления многослойных оболочковых форм в производстве литья по выплавляемым моделям. / А.А.Рыжиков, В.А.Васильев, Г.И.Тимофеев, В.Я.Филатов.- Заявл. 15.07.68; Опубл. 5.04.71.
64. А.с. 290053 СССР, Кл. С 21с 5/56. Способ рафинирования металлов и сплавов синтетическим шлаком / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий.- Заявл. 22.06.64; Опубл. 22.12.70.
65. А.с. 298430 СССР, Кл. В 22d 17/10. Камера прессования для машин литья под давлением / А.А.Рыжиков, И.Б.Казаринов, С.З.Злотин и др.- Заявл. 23.09.68; Опубл. 16.03.71.
66. А.с. 346347 СССР, Кл. С 21с 7/00. Способ рафинирования металлов / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, Б.П.Платонов и др.- Заявл. 30.05.69; Опубл. 28.07.72.
67. А.с. 382457 СССР, М.Кл. В 22с 3/00, В 22 с 23/02. Способ повышения чистоты поверхности отливок / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов и др.- Заявл. 28.01.71; Опубл. 23.05.73.
68. А.с. 394156 СССР, Кл. В 22d 13/00, С 21с 1/08. Способ модифицирования и легирования металла при центробежной отливке / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов, В.А.Героцкий и др.- Заявл. 16.03.71; Опубл. 22.08.73.

69. А.с. 400413 СССР, Кл. В 22d 15/00. Оснастка для нанесения термоизоляционной облицовки на кокиль / А.А.Рыжиков, И.И.Санков, С.С.Африкантов, В.П.Огорельцев.- Заявл. 22.05.72; Опубл. 01.10.73.
70. А.с. 404866 СССР, Кл. С 21с 7/04, С 21с 1/10. Способ получения железоуглеродистого сплава / Л.И.Кожинский, А.А.Рыжиков, Е.Ш.Усятинский.- Заявл. 18.05.72; Опубл. 22.10.73.
71. А.с. 409773 СССР, Кл. В 22с 9/08. Литниковая система / И.В.Гаврилин, А.А.Рыжиков, И.К.Каллиопин и др.- Заявл. 29.02.72; Опубл. 05.01.74.
72. А.с. 415081 СССР, Кл. В 22d 7/00, В 22d 1/00. Способ продувки жидкого металла / А.А.Рыжиков, Р.В.Чуднер, М.А.Старосельский и др.- Заявл. 06.07.72; Опубл. 15.02.74.
73. А.с. 478876 СССР, Кл. С 21d 1/30. Способ снижения остаточных напряжений в отливках / А.А.Рыжиков, В.В.Фоминых, Г.А.Кропотов, А.Н.Берензон.- Заявл. 25.03.74; Опубл. 30.07.75.
74. А.с. 507399 СССР, Кл. В 22 D 27/00, В 22 D 1/00. Способ получения суспензии сплава / А.А.Рыжиков, Л.П.Орлов, В.А.Кильдюшев и др.- Заявл. 09.07.74; Опубл. 25.03.76.
75. А.с. 522237 СССР, Кл. С 21с 1/00. Способ получения чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, В.Б.Фишер и др.- Заявл. 18.04.75; Опубл. 25.07.76.
76. А.с. 548368 СССР, Кл. В 22 D 17/10. Устройство для литья под давлением / С.С.Храмов, А.А.Рыжиков, Э.Е.Филиппов и др.- Заявл. 11.12.75; Опубл. 28.02.77.
77. А.с. 557861 СССР, Кл. В 22с 3/00, В 22 D 17/22. Смазка для форм литья под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Э.Е.Филиппов и др.- Заявл. 05.05.74; Опубл. 15.05.77.
78. А.с. 662236 СССР, Кл. В 22с 1/02. Керамическая смесь для изготовления форм и стержней / А.А.Рыжиков, Ю.А.Зиновьев, А.М.Сысонов и др.- Заявл. 01.03.77; Опубл. 15.05.79.
79. А.с. 727322 СССР, Кл. В 22 D 15/00. Стержень для пустотелых отливок / А.А.Рыжиков, Е.А.Чернышов, Ю.Н.Верахин, М.И.Рощин.- Заявл. 10.04.75; Опубл. 15.04.80.
80. А.с. 737121 СССР, Кл. В 22 D 27/06. Смесь для изготовления прибылей литейных форм / А.А.Рыжиков, Ю.А.Зиновьев, А.М.Сысонов и др.- Заявл. 01.06.77; Опубл. 30.05.80.
81. А.с. 742033 СССР, Кл. В 22 D 27/04. Способ получения отливки направленным затвердеванием / А.А.Рыжиков, Ю.А.Зиновьев, А.М.Ларин.- Заявл. 05.01.78; Опубл. 25.06.80.

82. А.с. 923708 СССР, Кл. В 22С 1/16. Смесь для изготовления литейных форм и стержней теплового отверждения / А.А.Рыжиков, Ю.А.Зиновьев, А.М.Сысонов и др.- Заявл. 16.04.80; Опубл. 30.04.82.
83. А.с. 933175 СССР, Кл. В 22 С 3/00. Покрытие для газифицируемых пенополистироловых моделей / А.А.Рыжиков, Ю.А.Зиновьев, Л.А.Федорова и др.- Заявл. 15.07.80; Опубл. 07.06.82.

4. Статьи в журналах, газетах, сборниках научных трудов

Статьи в журналов

84. Рыжиков А.А. Испытание земледелок литейных цехов Уральского завода тяжелого машиностроения / А.А.Рыжиков // Литейщик.- 1933.- № 8.- С.7-9.
85. Рыжиков А.А. О вагранке № 3 Коломенского завода / А.А.Рыжиков // Литейщик.- 1933.- № 8.- С.9-10.
86. Рыжиков А.А. Применение маршалита в литейном деле / А.А.Рыжиков, А.Ю.Булыгина // Технический вестник УЗТМ.- 1934.- № 6.- С.35-40.
87. Рыжиков А.А. Применение маршалита в литейном производстве / А.А.Рыжиков, А.Ю.Булыгина // Литейное дело.- 1935.- № 3.- С.37-40.
88. Рыжиков А.А. Процесс изготовления тарелки конденсатора / А.А.Рыжиков // Литейщик.- 1935.- № 3.- С.15-16.
89. Рыжиков А.А. О «перепуске» металла как мероприятии в борьбе с дефектами в литье / А.А.Рыжиков // Литейщик.- 1935.- № 6.- С.10-12.
90. Рыжиков А.А. Перепуск металла как мероприятие по борьбе с дефектами литья / А.А.Рыжиков // Технический вестник УЗТМ.- 1935.- № 1.- С.24-28.
91. *Рыжиков А.А. О производстве крупных изложниц / А.А.Рыжиков, В.М.Шестаков // Технический вестник УЗТМ.- 1935.- № 2.- С.27-36.
92. Рыжиков А.А. Результаты испытания прибора для сушки форм / А.А.Рыжиков // Технический вестник УЗТМ.- 1935.- № 3-4.- С.54-58.
93. Рыжиков А.А. Новые методы контроля сушки литейных форм / А.А.Рыжиков, С.Я.Сыркин // Уральская металлургия.- 1935.- № 3.- С.45-46.
94. Рыжиков А.А. Номограммы в литейной практике / А.А.Рыжиков // Литейное дело.- 1936.- № 6.- С.20-22.
95. *Рыжиков А.А. Книга – Практика производства отливок из алюминиевой бронзы // Технический вестник УЗТМ.- 1936.

96. *Рыжиков А.А. Новый метод контроля степени просушки литейных форм / А.А.Рыжиков // Литейное дело.- 1937.- № 3.- С.33-38.
97. Рыжиков А.А. Производство изложниц / А.А.Рыжиков, В.М.Шестаков // Уральская металлургия.- 1938.- № 11.- С.16-22.
98. Рыжиков А.А. Легкоотделяемые прибыли / А.А.Рыжиков, А.Д.Попов // Литейное дело.- 1940.- № 7.- С.8-13.
99. Рыжиков А.А. К теории литья центробежным способом / А.А.Рыжиков // Литейное дело.- 1940.- № 11-12.- С.3-7.
100. Рыжиков А.А. Из практики Уралмашзавода: По применению заменителей олова / А.А.Рыжиков, П.В.Склюев // Машиностроитель.- 1940.- № 5-6.- С.17-18.
101. Рыжиков А.А. Легкоудаляемые стержни / А.А.Рыжиков, А.Д.Попов // Литейное дело.- 1941.- № 2.- С.23.
102. Рыжиков А.А. Легкоотделяемые прибыли / А.А.Рыжиков, А.Д.Попов // Вестник машиностроения.- 1943.- № 11-12.- С.129-132.
103. *Рыжиков А.А. Брак литья и пути его ликвидации // Технический вестник УЗТМ.- 1943.
104. *Рыжиков А.А. Отливка втулок малых диаметров центр. способом / А.А.Рыжиков, Г.П.Будаев // Технический вестник УЗТМ.- 1943.-№ 2.
105. Рыжиков А.А. Регенерация литейных формовочных земель / А.А.Рыжиков, Ю.Р.Шкабатура // Американская техника и промышленность.- 1946.- № 12.- С.834-838.
106. *Рыжиков А.А. Легкоотделяемые прибыли / А.А.Рыжиков, А.Д.Попов // Технический вестник УЗТМ.- 1946.- №4.
107. *Рыжиков А.А. Современные методы повышения качества отливок / А.А.Рыжиков // Технический вестник УЗТМ.- 1946.- № 5-6.
108. Рыжиков А.А. Рационализация прибылей стального литья / А.А.Рыжиков, Ю.Р.Шкабатура // Американская техника и промышленность.- 1947.- № 1.- С.11-14.
109. *Рыжиков А.А. Регенерация отработанных песков / А.А.Рыжиков, Ю.П.Шкабатура // Технический вестник УЗТМ.- 1947.- №2.
110. *Рыжиков А.А. Освоение модифицированного чугуна на УЗТМ / А.А.Рыжиков, А.В.Бобров // Технический вестник УЗТМ.- 1947.- № 6.
111. Внедрение модифицированного чугуна взамен электростали / А.В.Бобров, А.А.Рыжиков, В.А.Тихомиров и др. // Промышленная энергетика.- 1948.- № 7.- С.12-13.
112. Рыжиков А.А. Новое в производстве литья из модифицированного чугуна / А.А.Рыжиков, А.В.Бобров // Вестник машиностроения.- 1948.- № 9.- С.33-38.

113.*Рыжиков А.А. Термические трещины в литье / А.А.Рыжиков // Технический вестник УЗТМ.- 1948.- №1.
114.*Рыжиков А.А. Отливки толстостенного чугунного литья в сырые или подсушенные формы / А.А.Рыжиков // Технический вестник УЗТМ.- 1948.- №4.
115.*Рыжиков А.А. Технология переплавки бронзовой и латунной стружки / А.А.Рыжиков, В.Е.Гринь // Технический вестник УЗТМ.- 1949.- №2.- С.9-10.
116.Рыжиков А.А. Отливка деталей колесного типа / А.А.Рыжиков // Литейное производство.- 1951.- № 4.- С.2-7.
117.Рыжиков А.А. Горьковская конференция по улучшению качества отливок / А.А.Рыжиков // Литейное производство.- 1956.- № 11.- С.33.
118.Рыжиков А.А. К критике методов расчета прибылей / А.А.Рыжиков // Литейное производство.- 1956.- № 11.- С.30-32.
119.Рыжиков А.А. Повышение плотности и однородности строения отливок / А.А.Рыжиков, С.С.Африкантов, К.П.Гурылев // Литейное производство.- 1957.- № 5.- С.20-22.
120.*Рыжиков А.А. К вопросу о путях прогресса в технологии литейного производства / А.А.Рыжиков // За технический прогресс.- 1958.- № 11-12.- С.8-10.
121.*Рыжиков А.А. Новый способ получения магниевого чугуна / А.А.Рыжиков, С.И.Рябухов // За технический прогресс.- 1959.
122.Рыжиков А.А. Модифицирование чугуна жидкой чугуномагниевой лигатурой / А.А.Рыжиков, С.И.Рябухов // Литейное производство.- 1959.- № 1.- С.9-10.
123.Спасский А.Ф. О процессе газообразования в сухих литейных формах и стержнях / А.Ф.Спасский, А.А.Рыжиков // Литейное производство.- 1961.- № 3.- С.22-24.
124.Рыжиков А.А. Газовый режим литейной формы / А.А.Рыжиков, А.Ф.Спасский // Литейное производство.- 1961.- № 4.- С.21-23.
125.Рыжиков А.А. Литье бронзовых втулок намораживанием под давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1962.- № 1.- С.4-7.
126.Борьба с черными пятнами в отливках из магниевого чугуна / А.А.Рыжиков, В.А.Захаров, И.И.Лебедь, С.И.Рябухов // Литейное производство.- 1962.- № 6.- С.10-11.
127.Особенности литья бронзы под низким давлением / А.А.Рыжиков, Ф.И.Прядилов, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Литейное производство.- 1964.- № 1.- С.1-2.

128.Рыжиков А.А.Получение в заэвтектоидной стали первичного сфероидального графита / А.А.Рыжиков, С.М.Полевой // Литейное производство.- 1964.- № 2.- С.5-6.
129.Рыжиков А.А.Исследование плотности и газонасыщенности литья под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин // Литейное производство.- 1964.- № 7.- С.31-33.
130.Рыжиков А.А. Штамповка ручьевых вставок из жидкой стали / А.А.Рыжиков, В.Н.Журавлев, Л.Д.Сорокин // Кузнечно-штамповочное производство.- 1965.- № 10.- С.41-42.
131.Рыжиков А.А. Истечение газов из полоски формы через вентиляционные каналы при литье под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин // Литейное производство.- 1965.-№ 3.- С.35-37.
132.Рыжиков А.А. Регулирование процессов заполнения и затвердевания металла в форме при литье под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Литейное производство.- 1965.- № 5.- С.38-39.
133.Рыжиков А.А. Комплексные модификаторы для получения чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов // Литейное производство.- 1965.- № 7.- С.25-26.
134.Рыжиков А.А. Десульфурация чугуна жидким синтетическим шлаком / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий // Литейное производство.- 1965.- № 8.- С.21-22.
135.Устранение отбела в тонкостенных отливках из магниевого чугуна / А.А.Рыжиков, Б.П.Платонов, А.В.Костин и др. // Литейное производство.- 1965.- № 10.- С.1-3.
136.Литье под низким давлением фасонных отливок из кремнистой латуни / А.А.Рыжиков, Н.В.Северюхин, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Литейное производство.- 1965.- № 12.- С.35.
137.Рыжиков А.А. К расчету объема закристаллизававшегося металла / А.А.Рыжиков // Литейное производство.- 1966.- № 6.- С.35-36.
138.Рыжиков А.А. Свойства отливок из Al-сплавов, полученных жидкой штамповкой / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Литейное производство.- 1966.- № 8.- С.46-47.
139.Рыжиков А.А. Влияние давления на структуру и свойства литой штамповой стали 5ХНТ / А.А.Рыжиков, Л.Д.Сорокин // Литейное производство.- 1966.- № 12.- С.25.
140.Влияние малых добавок на свойства оловянистой бронзы Бр. ОЦ10-2 / А.А.Рыжиков, Н.В.Северюхин, Г.И.Тимофеев и др. // Известия вузов. Цветная металлургия.- 1967.- № 1.- С.125-128.

141.Рыжиков А.А. Исследование процесса истечения и распада струи металла на капли / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, Б.А.Колескер // Известия вузов. Черная металлургия.- 1967.- № 3.- С.140-144.
142.Рыжиков А.А. Обработка чугуна жидким синтетическим шлаком / А.А.Рыжиков, Б.А.Колескер, В.А.Героцкий // Литейное производство.- 1967.- № 2.- С.7.
143.Рыжиков А.А. Заполняемость форм и плотность отливок типа плит при литье алюминиевых сплавов под низким давлением / А.А.Рыжиков, А.И.Мергольд, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1967.- № 3.- С.21-22.
144.Рыжиков А.А. Литье медных сплавов в оболочковые формы из металлического песка / А.А.Рыжиков, З.И.Юшкова // Литейное производство.- 1967.- № 5.- С.32.
145.Рыжиков А.А. Свариваемость сталей при изготовлении биметаллических отливок / А.А.Рыжиков, Р.А.Микрюков // Литейное производство.- 1967.- № 6.- С.30-31.
146.Рыжиков А.А. Направления развития и перспективы внепечных способов обработки сплавов / А.А.Рыжиков // Литейное производство.- 1967.- № 11.- С.13-16.
147.Рыжиков А.А. Снижение газовой пористости при литье под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, И.С.Осипов // Известия вузов. Черная металлургия.- 1968.- № 3.- С.152-155.
148.Рыжиков А.А. Новый способ вентилирования форм при литье под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Н.К.Столбов // Литейное производство.- 1968.- № 1.- С.9-11.
149.Рыжиков А.А. Усадочные явления в магниевом чугуне при модифицировании ферросилицием / А.А.Рыжиков, А.В.Костин, А.С.Кузнецов // Литейное производство.- 1968.- № 4.- С.31-33.
150.Рыжиков А.А. Фасонные отливки из суспензионной стали / А.А.Рыжиков, Р.А.Микрюков // Литейное производство.- 1968.- № 6.- С.1-2.
151.Санков И.И. Тормозные барабаны из магниевого чугуна / И.И.Санков, А.М.Ларин, А.А.Рыжиков // Литейное производство.- 1968.- № 6.- С.3.
152.Рыжиков А.А. Электрошлаковая плавка чугуна с шаровидным грфитом / А.А.Рыжиков, В.И.Дергунов, В.А.Героцкий // Литейное производство.- 1968.- № 7.- С.18-19.
153.Рыжиков А.А. Газовый режим форм и качество отливок под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Н.К.Столбов // Литейное производство.- 1968.- № 8.- С.22-23.

154.Рыжиков А.А. Интенсификация процессов рафинирования и модифицирования Al-Si-сплавов / А.А.Рыжиков, Г.И.Корякин, Г.М.Кимстач // Литейное производство.- 1968.- № 9.- С.7-9.
155.Рыжиков А.А. Особенности затвердевания отливок из оловянистой бронзы / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, П.В.Лебедев // Литейное производство.- 1968.- № 9.- С.23-25.
156.Рыжиков А.А. Устройство для изучения строения и размеров микропор в металлах и сплавах / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, И.С.Осипов // Заводская лаборатория.- 1969.- № 6.- С.761-762.
157.Материал для металлопровода при литье алюминиевых сплавов под низким давлением / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Г.И.Тимофеев, А.И.Мергольд // Литейное производство.- 1969.- № 1.- С.38.
158.Особенности газового режима формы при литье под давлением крупногабаритных деталей / А.А.Рыжиков, И.И.Прохоров, С.З.Злотин, Г.И.Корякин // Литейное производство.- 1969.- № 3.- С.27-29.
159.Отработка технологии отливки V-образного восьмицилиндрового блока / А.А.Рыжиков, И.И.Прохоров, С.З.Злотин и др. // Литейное производство.- 1969.- № 5.- С.42-44.
160.*Новый метод получения плотных деталей, отлитых под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов и др. // Технология судостроения.- 1969.- № 4.- С.17-20.
161.*Получение стальных турбинных отливок методом суспензионной заливки / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин и др. // Технология судостроения.- 1969.
162.*Прохоров И.И. Особенности разработки технологии литья под давлением крупногабаритных отливок из алюминиевых сплавов / И.И.Прохоров, А.А.Рыжиков, А.П.Соколов // Технология судостроения.- 1969.- № 4.- С.42-45.
163.Рыжиков А.А.Повышение эффективности работы машины литья под давлением путем двойного прессования / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов // Автомобильная промышленность.- 1970.- № 7.- С.31-32.
164.Десульфация чугуна окислительными шлаками / В.А.Героцкий, А.А.Рыжиков, В.И.Дергунов, Б.А.Колескер // Известия вузов. Черная металлургия.- 1970.- № 12.- С.133-136.
165.Жидкая штамповка стали 5ХНТ / А.А.Рыжиков, Л.Д.Сорокин, В.Н.Журавлев, Б.А.Наумчев // Литейное производство.- 1970.- № 1.- С.19.
166.Кислородный способ литья под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, А.П.Соколов и др. // Литейное производство.- 1970.- № 1.- С.32-33.

167.Рыжиков А.А. Совершенная технология – основа прогресса литейного производства. / А.А.Рыжиков // Литейное производство.- 1970.- № 3.- С.1-6.
168.Рыжиков А.А. О закономерностях питания отливок в двухфазном состоянии / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов // Литейное производство.- 1970.- № 6.- С.26-28.
169.Рыжиков А.А. Расчет и применение суспензионной заливки / А.А.Рыжиков, И.В.Гаврилин // Литейное производство.- 1970.- № 8.- С.11-13.
170.Рыжиков А.А. Влияние газового режима форм на качество отливок под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, В.Д.Швецов // Литейное производство.- 1970.- № 10.- С.14-15.
171.*Опыт внедрения литья под давлением деталей приборов в атмосферу кислорода / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Карзалов и др. // Морское приборостроение.- 1970.- Вып. 6.
172.Рыжиков А.А. Сопротивление затвердевающего слоя металла усилию прессования при литье под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов // Известия вузов. Черная металлургия.- 1971.- № 1.- С.153-156.
173.Комплексное рафинирование алюминиевых сплавов в мелкосерийном производстве / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Н.И.Демин и др. // Литейное производство.- 1971.- № 2.- С.40-41.
174.Получение под низким давлением сложных отливок / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, С.Е.Уткин и др. // Литейное производство.- 1971.- № 4.- С.30.
175.Влияние рафинирования жидкими синтетическими шлаками на свойства чугуна / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, В.А.Мальев, В.И.Крысеев // Литейное производство.- 1971.- № 6.- С.31-32.
176.Об оценке штампуемости листовой стали / В.И.Архаров, Т.Е.Константинова, Е.С.Мархасин, Л.А.Немыря, А.А.Рыжиков и др. // Кузнечно-штамповочное производство.- 1972.- № 5.- С.23-24.
177.Получение плотных стальных отливок комплексным воздействием на затвердевающий металл / А.А.Рыжиков, Б.Ю.Фейгельсон, М.И.Рощин, Н.П.Светлов // Литейное производство.- 1972.- № 4.- С.37-38.
178.Изготовление стальных отливок в водоохлаждаемых тонкостенных металлооболочковых формах / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Е.С.Борисов, В.И.Паньшин // Литейное производство.- 1972.- № 11.- С.1-2.
179.Рыжиков А.А. Тормозные барабаны из магниевого чугуна / А.А.Рыжиков, И.И.Санков // Автомобильная промышленность.- 1973.- № 6.- С. 32-33.

180.Рыжиков А.А. Устройство двойного поршня машины литья под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов // Вестник машиностроения.- 1973.- № 5.- С.42-43.
181.*Организация направленной кристаллизации при изготовлении фасонного литья / А.А.Рыжиков, Ю.А.Зиновьев, Е.Г.Жаркевич и др. // Вестник Харьковского политехнического института.- 1973.- № 80.- С.89-92.
182.*Рыжиков А.А. Особенности питания и расчет прибылей стальных отливок при суспензионном способе литья / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин // Вестник Харьковского политехнического института.- 1973.- № 80.- С.3-6.
183.*Определение давления на металл в процессе прессования двойным поршнем / А.А.Рыжиков, И.М.Прохоров, С.З.Злотин и др. // Литейное машиностроение.- 1973.- № 7.- С.1-3.
184.Рыжиков А.А. Исследование структуры потока суспензионного металла в форме / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин // Литейное производство.- 1973.- № 1.- С.28-29.
185.Рыжиков А.А. Улучшение структуры толстостенных отливок под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов / Литейное производство.- 1973.- № 5.- С.2-4.
186.Природа неметаллических включений в хромоникельмолибденовой стали / А.А.Рыжиков, М.В.Шабанова, В.Н.Дубинский и др. // Литейное производство.- 1973.- № 7.- С.17-18.
187.Неметаллические включения в отливках из алюминиевых бронз / В.А.Кашинцев, Г.Н.Касаткин, А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1973.- № 10.- С.23-25.
188.Кожинский Л.И. Высокоуглеродистая графитизированная сталь / Л.И.Кожинский, А.А.Рыжиков, Е.Ш.Усятинский // Литейное производство.- 1973.- № 11.- С.36.
189.Архаров В.И. О связи штампуемости тонколистовой стали с межкристаллитной гетерофазностью / В.И.Архаров, Е.С.Мархасин, А.А.Рыжиков // Кузнечно-штамповочное производство.- 1974.- № 2.- С.19-20.
190.Внутреннее строение отливок из стали, склонной к образованию трещин / А.А.Рыжиков, Н.В.Шабанова, З.И.Юшкова и др. // Литейное производство.- 1974.- № 3.- С.30.
191.Склонность к горячим трещинам отливок из графитизированной стали и белого чугуна / Л.И.Кожинский, А.А.Рыжиков, А.М.Ларин, Е.Ш.Усятинский // Литейное производство.- 1974.- № 4.- С.22-23.
192.Получение гидроплотных отливок из оловянных бронз в металлооболочковых формах / В.А.Кашинцев, Г.Н.Касаткин,

А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1974.- № 11.- С.11-12.
193.Рыжиков А.А. Об особенностях процесса затвердевания стали с порошкообразными холодильниками / А.А.Рыжиков, И.В.Гаврилин, И.К.Каллиопин // Известия АН СССР. Металлы.- 1975.- № 3.- С.111-115.
194.К вопросу образования внецентренной ликвационной неоднородности в слитке / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, С.И.Хомутецкая, Ф.А.Богашов // Известия вузов. Черная металлургия.- 1975.- № 5.- С.58-64.
195.Совершенствование технологии суспензионного литья / А.А.Рыжиков, Р.В.Чуднер, И.В.Гаврилин, М.А.Старосельский // Литейное производство.- 1975.- № 11.- С.9-10.
196.Рыжиков А.А. Перераспределение ликвирующих примесей при затвердевании суспензионного металла / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, С.И.Хомутецкая // Известия вузов. Черная металлургия.- 1976.- № 9.- С.57-60.
197.Новые водорастворимые разделительные смазки для форм литья под давлением / А.А.Рыжиков, С.С.Храмов, Э.Е.Филиппов и др. // Литейное производство.- 1976.- № 6.- С.22-23.
198.Замена поковок отливками в металлооболочковые формы / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Л.Б.Шендеров и др. // Литейное производство.- 1976.- № 7.- С.27-28.
199.Рыжиков А.А. Особенности формирования внецентренной ликвационной неоднородности в стальных отливках / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Р.Д.Угланова // Литейное производство.- 1976.- № 12.- С.12-14.
200.О выборе рациональных модификаторов 1 рода для стали / И.В.Гаврилин, А.А.Рыжиков, Г.С.Ершов, И.К.Каллиопин // Известия вузов. Черная металлургия.- 1977.- № 4.- С.90-94.
201.Повышение однородности структуры чугуна в крупных отливках суспензионной заливкой / А.А.Рыжиков, Ю.М.Бейлинсон, Г.А.Гальцев и др. // Литейное производство.- 1977.- № 6.- С.12-13.
202.Рыжиков А.А. Литейные кафедры – источник научной мысли / А.А.Рыжиков, Г.Ф.Баландин // Литейное производство.- 1977.- № 11.- С.16-17.
203.*«Крупные стальные отливки в полукокилях». «Формирование отливки» / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, В.М.Талдыкин, Г.Винтер // Гиссерай-техник.- 1983.- № 3. (ГДР).

204.Рыжиков А.А. Творцы литья / А.А.Рыжиков // Ждановец.- 1979.- 16 марта.

Статьи в сборниках научных трудов

205.*Рыжиков А.А. Отливка слитков цветных металлов с поворотом формы на 180° / А.А.Рыжиков, Г.П.Будаев // Труды Уралнитомаш .- 1945.- Вып. 1.

206.*Рыжиков А.А. Сверхпрочная латунь / А.А.Рыжиков, Г.П.Будаев // Труды Уралнитомаш.- 1945.- Вып. 1.

207.*Рыжиков А.А. Сверхпрочная латунь марки ЛАЖМц 70.6.3.2./ А.А.Рыжиков, Г.П.Будаев // Труды Уралнитомаш .- 1946.- Сб.1.- С.14-20.

208.Рыжиков А.А. Новое в технологии приготовления литейных алюминиевых сплавов / А.А.Рыжиков, А.И.Четчуева // Литейное производство / ВНИТОМАШ. Урал. отд-ние Центр. лаборатория Уралмашзавода.- Свердловск – М., 1947.- С.41-46.

209.*Рыжиков А.А. Внедрение модифицированного чугуна взамен электричества / А.А.Рыжиков, А.В.Бобров. // Сб. предложений по экономике, электричеству и тепловой энергии, премированных на Всесоюзном конкурсе.– М., 1949.

210.Рыжиков А.А.Использование центробежной силы для повышения плотности отливок / А.А.Рыжиков // Литейное производство.- М. - Свердловск, 1951.- Вып.2.-С.96-115.

211.Рыжиков А.А.Получение здоровых отливок из меди / А.А.Рыжиков // Литейное производство.- М. - Свердловск, 1951.- Вып.2.-С.144-163.

212.Рыжиков А.А. Регенерация отработанных песков // Новое в литейном производстве.- Горький, 1954.- С.144-155.

213.Рыжиков А.А. Горячие трещины в стальных отливках и меры их предупреждения // Новое в литейном производстве: Сб.- Горький, 1957.- Вып.2.- С.172-183.

214.Рыжиков А.А. Вибрация отливки в период ее формирования / А.А.Рыжиков, С.С.Африкантов, А.М.Ларин // Новое в литейном производстве / Горьк. политехн. ин-т.- Горький, 1959.- Т.15, Вып.6.- С.55-62.

215.Рябухов С.И. Модифицирование чугуна жидкой чугуномагниевой лигатурой / С.И.Рябухов, А.А.Рыжиков // Новое в литейном производстве / Горьк. политехн. ин-т.- Горький, 1959.- Т.15, Вып.6.- С.5-15.

216.Спасский А.Ф. К вопросу о влиянии температурного поля на условие фильтрации газа в сухих литейных формах и стержнях / А.Ф.Спасский, А.А.Рыжиков // Новое в литейном производстве / Горьк. политехн. ин-т.- Горький, 1959.- Т.15, Вып.6.- С.38-45.

217.*Рыжиков А.А. Повышение качества отливок вибрацией / А.А.Рыжиков, С.С.Африкантов // Сб. НТО Машпром.- 1959.
218.Рыжиков А.А. Новое в повышении качества отливок / А.А.Рыжиков, С.С.Африкантов // Новое в литейном производстве / Горьк. политехн. ин-т.- Горький, 1960.- Вып.3.- С.102-113.
219.Рыжиков А.А. Литье труб под давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Новое в технологии металлургического производства: Сб. ст. / Централ. бюро техн. информации.- Горький, 1960.- С.5-10.
220.*Рыжиков А.А. Новый способ обработки чугуна магнием / А.А.Рыжиков, С.И.Рябухов // Высокопрочный чугун / Ленингр.политехн. ин-т, 1962.
221.Рыжиков А.А. Задачи, связанные с формированием отливок / А.А.Рыжиков // Теплофизика в литейном производстве / Под ред. А.И.Вейника.- Минск, 1963.- С.201-205.
222.Рыжиков А.А. Теория транспорта газов в форме / А.А.Рыжиков, А.Ф.Спасский // Теплофизика в литейном производстве / Под ред. А.И.Вейника.- Минск, 1963.- С.160-169.
223.Рыжиков А.А. Течение и затвердевание металлов при большой интенсивности теплообмена / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Теплофизика в литейном производстве / Под ред. А.И.Вейника.- Минск, 1963.- С.151-159.
224.Рыжиков А.А. Регулирование процессов заполнения и затвердевания металла при литье под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Технологические основы автоматизации литейных процессов.- М., 1964.- С.144-148.
225.*Рыжиков А.А. Улучшение свойств чугуна с шаровидным графитом за счет модифицирования ферросилицием и комплексного модифицирования / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов, А.В.Костин // Прогрессивные технологические процессы в литейном производстве.- Минск, 1965.- С.14-16.
226.*Рыжиков А.А. Десульфурация чугуна обработкой жидким синтетическим шлаком / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий // Современные прогрессивные технологические процессы изготовления чугунных отливок.- Л., 1965.- С.24-32.
227.*Рыжиков А.А. Применение комплексных модификаторов при изготовлении тонкостенных отливок из чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов // Современные прогрессивные технологические процессы изготовления чугунных отливок.- Л., 1965.- С.62-69.

228.Микрюков Р.А. Затвердевание и кристаллизация суспензионного металла / Р.А.Микрюков, А.А.Рыжиков // Приложение теплофизики в литейном производстве.- Минск, 1966.- С.106-110.
229.*Прибор для определения газосодержания в отливках / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Б.П.Хренов и др. // Технология машиностроения: Науч.-техн. реф. сб.- 1966.- № 2.- С.6-8.
230.*Рыжиков А.А. Борьба с пористостью в крупногабаритных разностенных отливках при литье под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, И.И.Прохоров // Технология машиностроения: Науч.-техн. реф. сб.- 1966.- № 4.- С.6-9.
231.*Рыжиков А.А. Получение отливок из цветных сплавов литьем под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин; ЦНИИ «Румб» // Технология машиностроения.- 1966.- № 8.- С.4-8.
232.Рыжиков А.А. Свойства металла литых ковочных штампов / А.А.Рыжиков, Л.Д.Сорокин // Уч. зап. Ульяновский гос. пед. ин-т.- Ульяновск, 1966.- 20, № 4.- С.250-257.
233.*Влияние материала формы на усадочные явления высокопрочного чугуна / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов, А.В.Костин, З.И.Юшкова // Прогрессивные способы литья в песчаные формы.- Л., 1967.- С.67-72.
234.*Изготовление точных отливок литьем под низким давлением / Г.И.Тимофеев, А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Г.Ф.Кузнецов // Литье под низким давлением / НИИ технологии и организации производства.- М., 1968.
235.*Поверхностнопрочные, податливые и негазотворные формы и стержни на основе хромистого железняка / Е.С.Борисов, А.А.Рыжиков, В.М.Талдыкин, В.И.Фокин // Прогрессивные методы изготовления литейных форм.- Челябинск, 1968.- С.233-237.
236.Рыжиков А.А. Исследование влияния азота на усадку стального слитка и отливок / А.А.Рыжиков, О.А.Енукидзе // Сакартвелос политехникури институти. Шромеби. Тр. Груз. политехн. ин-т.- 1968.- № 3 (123).- С.246-253.
237.Рыжиков А.А. Исследование влияния окиси углерода на усадку стальнрого слитка и отливок / А.А.Рыжиков, О.А.Енукидзе // Сакартвелос политехникури институти. Шромеби. Тр. Груз. политехн. ин-т.- 1968.- № 4 (121).- С.211-217.
238.Рыжиков А.А. Литье под низким давлением фасонных отливок из медных сплавов в песчаные формы / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин // Технол. и организ. произ-ва: Науч.-произв. сб.- 1968.- № 1.- С.51-52.
239.*Отливка бронзовых втулок в корковые формы на основе металлического песка / А.А.Рыжиков, В.Г.Стогов, П.М.Волков,

З.И.Юшкова // Технология производства, научная организация труда: Науч.-техн. реф. сб.- 1968.- №.1.- С.7-12.

240.Исследования и разработка новой низкогазотворной смазки для пресс-форм литья под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Г.И.Корякин и др. // Технология производства, научная организация труда: Науч.-техн. реф. сб.- 1968.- №.5.- С.12-14.

241.Калистов В.К. Исследование термической стойкости серого чугуна / В.К.Калистов, А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов // Прогрессивная технология литейного производства.- Горький, 1969.- С.216-220.

242.Повышение плотности отливок из чугуна с шаровидным графитом / Б.П.Платонов, А.А.Рыжиков, Ю.Б.Платонов и др. // Прогрессивная технология литейного производства.- Горький, 1969.- С.158-162.

243.Практика совместной дефосфорации и десульфурации чугуна на полупромышленной установке / А.А.Рыжиков, Б.И.Колескер, Б.П.Платонов и др. // Прогрессивная технология литейного производства.- Горький, 1969.- С.147-150.

244.Разработка и внедрение процесса внепечного рафинирования сплава АЛ30 жидкими флюсами / А.А.Рыжиков, Г.И.Корякин, О.И.Ярославцев и др. // Прогрессивная технология литейного производства.- Горький, 1969.- С.332-336.

245.Рыжиков А.А. Некоторые особенности процесса плавления и структуры жидких металлов / А.А.Рыжиков, И.В.Гаврилин. // Прогрессивная технология литейного производства.- Горький, 1969.- С.3-10.

246.Рыжиков А.А. Новые технологические процессы литья под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин // Прогрессивная технология литейного производства.- Горький, 1969.- С.395-397.

247.*Рыжиков А.А. Повышение плотности отливок при литье под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов // Технология производства, научная организация труда и управления.- М.,1969.- Вып.5.- С.7-11.

248.Рыжиков А.А. Постановка лекционных курсов и научная организация труда студентов / А.А.Рыжиков // Труды ГПИ им.А.А.Жданова.- 1969.- Вып.5.- С.17-22.

249.*Новые способы борьбы с пористостью литья под давлением в крупногабаритных деталях / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, А.П.Соколов и др. // Дефекты отливок и меры по их предупреждению.- М.,1970.- С.171-173.

250.*Рыжиков А.А. Одновременное удаление из чугуна кремния, марганца, серы и фосфора / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, Б.А.Колескер //

Интенсификация и автоматизация производства стали в мартеновской печи.- Металлургия, 1970.

251.*Рыжиков А.А. Влияние хрома и титана на релаксацию и ползучесть чугуна / А.А.Рыжиков, Л.И.Кожинский // Металловедение и термообработка металлов: Сб.- 1970.- № 6.

252.Рыжиков А.А. Производство биметалла жидкой штамповкой / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Технология производства, научная организация труда и управления: Науч.-техн. реф. сб. – 1970.- Вып.11.- С.25-28.

253.Особенности технологии получения сложных отливок методом литья под низким давлением / А.И.Мергольд, С.Е.Уткин, Л.Р.Железняков, Г.И.Макарова, В.М.Симуткин, Н.М.Каменский, А.А.Рыжиков и др. // Труды института / Горьк. проектно-конструкт. технологич. ин-т.- Горький, 1970.- Вып.1(33).- С.56-67.

254.Исследование усадки чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов, А.В.Костин и др. // Усадочные процессы в сплавах и отливках.- Киев,1970.- С.329-333.

255.*Скоростная десульфурация жидкими синтетическими шлаками при производстве высокопрочного чугуна / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, В.И.Крысеев, В.И.Дергунов // Научная организация труда / НИИМАШ.- 1971.- № 6.- С.9-12.

256.*Рыжиков А.А. О проблеме удаления серы и фосфора из металла при получении высокопрочного чугуна / А.А.Рыжиков, Б.А.Колескер, В.А.Героцкий // Получение, свойства и применение чугуна с шаровидным графитом.- Киев, 1971.- С.95-99.

257.*Рыжиков А.А. Структура и свойства чугуна с шаровидным графитом, обработанного комплексными модификаторами / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов, Ю.И.Роматовский // Получение, свойства и применение чугуна с шаровидным графитом.- Киев, 1971.- С.63-67.

258.*Комплексное модифицирование для магниевого чугуна / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов, Ю.И.Роматовский, М.И.Роматовский, В.Б.Фишер // Технология производства, научная организация труда и управления.- 1971.

259.*Смазки для литья под давлением в атмосфере кислорода / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, И.И.Прохоров, Е.А.Павлов // Технология производства, научная организация труда и управления.- 1971.- Вып.3.- С.8-13.

260.Некоторые особенности процесса суспензионной заливки стали / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, И.В.Гаврилин, С.П.Марков // Литейные свойства сплавов.- Киев, 1972.- С.125-129.

261.Рыжиков А.А. Влияние условий затвердевания в тонкостенной металлической форме на структуру и свойства стальных отливок / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Е.О.Борисов // Литейные свойства сплавов.- Киев, 1972.- С.100-104.

262.Рыжиков А.А. Исследование свойств твердо-жидких сплавов методом моделирования / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Литейные свойства сплавов.- Киев, 1972.- С.5-6.

263.Рыжиков А.А. Механика кристаллизующейся отливки / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Литейные свойства сплавов.- Киев, 1972.- С.6-8.

264.Рыжиков А.А. Разработка новой технологии изготовления стальных отливок / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Е.Г.Маркевич // Литейные свойства сплавов.- Киев, 1972.- С.109-111.

265.Заполняемость формы при литье под давлением с применением кислорода / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Е.А.Павлов и др. // Новое в точном литье.- Киев, 1972.- С.157-162.

266.Повышение гидроплотности отливок из алюминиевых бронз рафинированием их жидкими флюсами / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, В.П.Журавлев и др. // Новое в точном литье.- Киев, 1972.- С.269-272.

267.Получение литых заготовок повышенной точности при суспензионном литье / М.А.Старосельский, А.А.Рыжиков, Р.В.Чуднер, Ю.Д.Железнов // Новое в точном литье.- Киев, 1972.- С.262-265.

268.Получение плотных отливок методом направленной кристаллизации из сплавов с широким интервалом кристаллизации / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, В.П.Журавлев и др. // Новое в точном литье.- Киев, 1972.- С.192-194.

269.Рыжиков А.А. К исследованию скорости роста направленных кристаллов / А.А.Рыжиков, Е.Г.Жаркевич, Ю.А.Зиновьев // Новое в точном литье.- Киев, 1972.- С.185-188.

270.Установка для получения отливок методом направленной кристаллизации / А.А.Рыжиков, Е.Г.Жаркевич, М.И.Рощин, Ю.А.Зиновьев // Новое в точном литье.- Киев, 1972.- С.189-191.

271.*О путях внедрения высокопрочных сплавов в литейном производстве / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, А.С.Кузнецов, Л.И.Кожинский // О развитии литейного производства в 1971-1975 г.г.- Киев, 1972.- С.61-70.

272.Обработка ваграночного чугуна жидкими синтетическими шлаками как способ повышения его качества / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, В.И.Дергунов и др. // Прогрессивные технологические процессы в литейном производстве.- Комсомольск-на-Амуре, 1972.- С.3-4.

273.*Рыжиков А.А. Рафинирование стали жидкими синтетическими шлаками в производстве фасонного литья / А.А.Рыжиков,

В.С.Игнатенко, В.А.Героцкий // Технология производства, научная организация труда и управления: Сб.- 1972.- Вып.7.
274.*Формирование смеси на цементном связующем / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Е.С.Борисов и др. // Технология производства, научная организация труда и управления.- 1972.- № 12.- С.1-4.
275.Игнатенко В.С. Повышение трещиноустойчивости литой стали путем рафинирования в ковше жидкими синтетическими шлаками / В.С.Игнатенко, А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий // Вопросы судостроения: Науч.-техн.сб. Сер.3.Технология и организация производства судового машиностроения.- 1973.- Вып.1.-С.36-40.
276.Конструирование пресс-форм для литья под давлением с помощью моделирования методом электроаналогии / А.А.Рыжиков, И.Б.Казаринов, Е.М.Китаев и др. // Вопросы судостроения: Науч.-техн. сб. Сер.3.Технология и организация производства судового машиностроения.- 1973.- Вып.1.-С.65-68.
277.*Рыжиков А.А. Новая конструкция камеры прессования для машин литья под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов // Литейное машиностроение: Науч.-техн. реф.сб. / НИИМАШ.- 1973.- Вып.5.- С.13-14.
278.Плавка графитизированной стали в индукционной печи и обработка ее двуокисью углерода / Л.И.Кожинский, А.А.Рыжиков, Е.Ш.Усятинский, Е.А.Блохов // Литейные сплавы.- Киев, 1973.- С.153-154.
279.Рафинирование чугуна для отливок обработкой жидким синтетическим шлаком в ковше / В.А.Героцкий, А.А.Рыжиков, В.А.Мальев, В.И.Лашин // Литейные сплавы.- Киев, 1973.- С.70-75.
280.Повышение качества чугуна для отливок обработкой жидкими синтетическими шлаками / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий,, В.А.Мальев, В.И.Лашин // Высокопрочный чугун с шаровидным графитом.- Киев, 1974.- С.108-115.
281.Совместное модифицирование магниевого чугуна графитизирующими и карбидостабилизирующими добавками / А.А.Рыжиков, В.Б.Фишер, Л.С.Швецова, А.С.Кузнецов // Высокопрочный чугун с шаровидным графитом.- Киев, 1974.- С.27-32.
282.Влияние качества кислорода на плотность отливок при литье под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Э.Е.Филиппов, М.М.Спасская. // Новое в процессах литья.- Киев, 1974.- С.255-258.
283.Изучение особенностей течения и затвердевания суспензионного металла / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, С.П.Марков и др. // Новое в процессах литья.- Киев, 1974.- С.221-223.

284.Получение отливок шатуна методом направленной кристаллизации / А.А.Рыжиков, Ю.А.Зиновьев, М.И.Рощин др. // Новое в процессах литья.- Киев, 1974.- С.66-69.
285.Влияние параметра двухфазной зоны на формирование сосредоточенной ликвации в стальных слитках / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Ф.А.Богашов, С.И.Хомутецкая // Труды ГПИ им.А.А.Жданова.- 1975.- Т.31, Вып.15.- С.12-16.
286.Армированные формы для фасонного литья / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Л.А.Федорова и др. // Формовочные материалы и формообразование / Под ред. А.С.Лакеева.- Киев, 1975.- С.22-25.
287.Металлооболочковые формы для стальных отливок / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Е.А.Чернышов и др. // Формовочные материалы и формообразование / Под ред. А.С.Лакеева.- Киев, 1975.- С.28-29.
288.Рыжиков А.А. Технология металлизации песчаных стержней, применяемых в мелкосерийном производстве / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов // Формовочные материалы и формообразование / Под ред. А.С.Лакеева.- Киев, 1975.- С.64-69.
289.*Героцкий В.А. Итоги и перспективы разработки способа непрерывного рафинирования чугуна жидкими шлаками / В.А.Героцкий, А.А.Рыжиков // Непрерывные процессы выплавки черных и цветных металлов.- М.,1976.- С.89-93.
290.Рыжиков А.А. Формирование структуры и свойств чугуна с шаровидным графитом в крупных отливках при вводе металлических порошков / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов, В.И.Чернышев // Теория и практика производства высокопрочного чугуна.- Киев, 1976.-С.158-161.
291.*Повышение качества отливок методом капельной подпитки / М.И.Рощин, А.А.Рыжиков, Р.Д.Угланова, В.И.Фокин // Прогрессивная технология и механизация процессов изготовления отливок.- Краматорск, 1977.
292.Денисов Н.А. Влияние постоянного электрического тока на кристаллизацию стали на установке непрерывной разливки / Н.А.Денисов, А.А.Рыжиков, М.А.Юрьев // Вопросы судостроения: Науч.-техн. сб. Сер. Технология и организация производства судового машиностроения / ЦНИИ «Румб».- 1978.-Вып.10.- С.98-100.
293.Рыжиков А.А. О влиянии ускоренного охлаждения и суспензионной разливки на склонность стали к хрупкому разрушению / А.А.Рыжиков, Е.А.Чернышов // Повышение качества отливок и слитков: Межвуз. сб.- Горький, 1979.- Вып.1.- С.5-9.
294.Рыжиков А.А. Влияние массо- и теплопереноса в двухфазной зоне на развитие макроликвации / А.А.Рыжиков, Р.Д.Угланова // Повышение

качества отливок и слитков: Межвуз. сб.- Горький, 1979.- Вып.2.- С.13-17.

295.*Рыжиков А.А. Повышение качества и выхода отливок из высоколегированной стали / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, Е.А.Чернышов // Технология производства, научная организация труда и управления производством.- 1979.- № 9.-С.6.

296.Рыжиков А.А. Влияние условий питания на физико-химическую однородность стальных отливок / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, Л.А.Орлова // Управление строением отливок и слитков: Межвуз. сб.- Горький, 1986.- С.5-8.

5. Технические и информационные материалы

297.*Рыжиков А.А. Материалы по обмену опытом между литейными цехами / А.А.Рыжиков, В.М.Шестаков; Свердловский Дом техники.- Свердловск, 1939.

298.*Рыжиков А.А. Применение маршалита в литейном деле: Техн.изд. / А.А.Рыжиков, УЗТМ.- Свердловск,1939.

299.*Рыжиков А.А. Приготовление и производственное использование заменителей оловянистых бронз и баббитов: Инструкция / А.А.Рыжиков, Г.П.Будаев, А.П.Макаров; Свердловский Дом техники.- Свердловск, 1940.

300.*Рыжиков А.А. Новый метод установки прибылей на стальном, чугунном и цветном литье / А.А.Рыжиков, Г.П.Будаев; Свердловский Дом техники.- Свердловск, 1941.

301.*Рыжиков А.А. Отливки втулок малого диаметр. центр. способом: Отдельный выпуск / А.А.Рыжиков; Уральский Дом техники.- Свердловск, 1941.

302.Рыжиков А.А. Применение торфопека в качестве крепителя стержневых смесей / А.А.Рыжиков, А.И.Ломаева; Дом техн. Урал. индустр. ин-та; Урал. бюро обмена опытом. Литейное пр-во.- Нижний Тагил, 1945.- листок № 5.- 3с.

303.Рыжиков А.А. Отливка втулок малых диаметров центробежным способом / А.А.Рыжиков, Г.П.Будаев; Дом техн. Урал. индустр. ин-та; Урал бюро обмена опытом. Литейное пр-во.- Нижний Тагил, 1946.- листовка № 12.- 8с.

304.*Рыжиков А.А. Улучшение работы прибылей / А.А.Рыжиков, С.А.Бибилашвили; ЦНИИ НКТП.- 1947.- № 17.

305.Рыжиков А.А. Регенерация отработанных песков. Лист №2 / А.А.Рыжиков; Урал. Дом техники. Литейное пр-во.- [Свердловск]: Б.и., 1948.- 15 с.

306.*Рыжиков А.А. Новая технология из модифицированного чугуна / А.А.Рыжиков, А.В.Бобров; Госплан СССР ИТЭЦ.- 1949.

307.*Рыжиков А.А. Пригар песка к отливкам: Техн. изд. / А.А.Рыжиков.- Свердловск: Уралмаш, 1951.

308.*Рыжиков А.А. Трещины в отливках: Техн. изд. / А.А.Рыжиков.- Свердловск: Уралмаш, 1951.

309.*Рыжиков А.А. Литье под низким давлением – один из способов повышения гидропрочности отливок: Техн. л. / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Г.И.Тимофеев.- Горький, ЦБТИ, Волго-Вятский СНХ, 1964.- № 234.- 4 с.

310.*Рыжиков А.А.Метод расчета сечения вентиляционного канала для пресс-форм литья под давлением: Техн. л. / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин.- Горький, Волго-Вятский СНХ, 1964.- №235.- 4 с.

311.*Рыжиков А.А. Новый способ получения деталей повышенной плотности литьем под давлением: Техн. л. / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин.- Горький, Волго-Вятский СНХ, 1964.

312.*Рыжиков А.А.Затвердевание сплавов в интервале температур: Техн. л. / А.А.Рыжиков, А.Ф.Спасский.- Горький, Волго-Вятский СНХ, 1965.

313.*Электрошлаковое рафинирование чугуна и стали в индукционной печи: Техн. изд. / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий.- Горький, Волго-Вятский СНХ, 1965.- №255.- 4 с.

314.*Применение внутренних холодильников в литье под давлением алюминиевых сплавов: Техн. л. / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Б.П.Хренов и др.- Горький, ЦБТИ Волго-Вятский СНХ, 1966.- №19.

315.*Рыжиков А.А. Микрохолодильники для стальных фасонных отливок: Техн. л. / А.А.Рыжиков, Р.А.Микрюков.- Горький, ЦБТИ Волго-Вятский СНХ, 1966.- №149.

316.*Уплотнение отливок при литье под низким давлением: Техн. л. / А.А.Рыжиков, А.М.Мергольд, Г.И.Тимофеев.- Горький, ЦБТИ, Волго-Вятский р-он, 1966.- № 298.- 3 с.

317.*Универсальный прибор для контроля газосодержания алюминиевых сплавов и отливок литья под давлением: Инф. л. / Горьк. межотрасл. территор. центр; А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, В.Д.Швецов и др.- Горький, 1970.- № 389-70.

318.*Комплексное рафинирование алюминиевых сплавов: Инф. л. / Г.И.Тимофеев, А.А.Рыжиков, Ю.И.Трифонов, Н.И.Демин.- Горький, ЦНТИ, 1971.- № 65-71.

319.*Рыжиков А.А. Разработка и исследование процесса внепечного рафинирования сплава АЛ-30 жидкими флюсами: Техн. л. / А.А.Рыжиков, Г.И.Корякин, Б.П.Хренов.- Горький, ЦБТИ, Волго-Вятский р-он, 1971.- № 11.

320.*Рыжиков А.А. Технология внепечного рафинирования сплава АЛ-30 жидкими флюсами в производстве поршней: Техн. л. / А.А.Рыжиков.- Горький, ЦБТИ, Волго-Вятский р-он, 1971.- № 11.

6. Материалы конференций (доклады, сообщения, тезисы)

Доклады, сообщения

321.*Рыжиков А.А. Потери стального и чугунного литья / А.А.Рыжиков // Сб. материалов конференции.- Изд-во УЗТМ, 1938.

322.Рыжиков А.А. Газопроницаемость литейной формы / А.А.Рыжиков, А.Ф.Спасский // Теория формовки: Тр. шестого совещ. по теории литейных процессов.- М., 1961.- С.102-109.

323.Рыжиков А.А. Газовые явления на границе раздела металл – форма / А.А.Рыжиков, А.Ф.Спасский // Взаимодействие литейной формы и отливки: Материалы седьмого совещ. по теории литейных процессов.- М., 1962.- С.167-182.

324.Рыжиков А.А. Литье намораживанием / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Взаимодействие литейной формы и отливки: Материалы седьмого совещ. по теории литейных процессов.- М., 1962.- С.22-26.

325.Рыжиков А.А. Производство бронзовых втулок для тракторных запасных частей намораживанием под давлением и качество их поверхности / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Е.Н.Николайчик // Конструирование и производство сельскохозяйственных машин: Докл. на 3 Всесоюз. науч.-техн. конф. в Ростове-на-Дону.- М., 1962.- С.299-309.

326.Модифицирование чугуна магнием в ковше-автоклаве под воздушным давлением / А.А.Рыжиков, С,И.Рябухов, А.Ф.Спасский и др. // Новое в литейном производстве: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1963.- С.76-81.

327.Рыжиков А.А. Вступительное слово / А.А.Рыжиков // Новое в литейном производстве: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1963.- С.4.

328.Рыжиков А.А. Метод окраски литейных форм и стержней для чугунного литья / А.А.Рыжиков, Ю.Г.Гильденберг, Н.И.Коврижный // Новое в литейном производстве: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1963.- С.51-54.

329.Рыжиков А.А. Механизм образования шаровидной формы графита и процессы диффузии магния в жидком чугуне при его обработке / А.А.Рыжиков, С.И.Рябухов, А.Ф.Спасский // Новое в литейном производстве: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1963.- С.34-40.

330.Спасский А.Ф.Оптимальные условия заливки формы для получения высококачественных отливок / А.Ф.Спасский, А.А.Рыжиков // Новое в литейном производстве: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1963.- С.5-17.

331.Рыжиков А.А. Совершенствование технологии литья цветных сплавов под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Е.Н.Николайчик // Развитие литейного производства: Тр. 17 Всесоюз. конф. литейщиков.- М., 1964.- С.244-248.

332.Рыжиков А.А. Пороки в тонкостенных отливках из чугуна с шаровидным графитом и меры их предупреждения / А.А.Рыжиков, А.В.Костин, А.С.Кузнецов // Дефекты отливок и меры их предупреждения: Материалы конф.- М., 1965.- С.110-115.

333.Рыжиков А.А. Газовая пористость литья под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин // Улучшение качества отливок: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1966.- С.282-287.

334.Рыжиков А.А. Десульфурация чугуна силикокальцием / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий // Улучшение качества отливок: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1966.- С.42-50.

335.Рыжиков А.А. Изготовление вставок к штампам штамповкой жидкой стали / А.А.Рыжиков, Л.Д.Сорокин // Улучшение качества отливок: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1966.- С.158-164.

336.Рыжиков А.А. Исследование ваграночного процесса при высоком давлении на колошнике / А.А.Рыжиков, А.Н.Ссорин // Улучшение качества отливок: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1966.- С.88-99.

337.Рыжиков А.А. Исследование теплового режима чугунных водоохлаждаемых кокилей и пути улучшения их стойкости при литье под низким давлением / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин // Улучшение качества отливок: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1966.- С.266-275.

338.Рыжиков А.А. Литье бронзы под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Улучшение качества отливок: Материалы

науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1966.- С.250-259.
339.Рыжиков А.А. Новый прибор для определения жидкотекучести сплавов методом вакуумного всасывания / А.А.Рыжиков, О.А.Енукидзе // Улучшение качества отливок: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1966.- С.129-133.
340.Рыжиков А.А. Расчет прибылей стальных отливок / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин // Улучшение качества отливок: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1966.- С.181-185.
341.Рыжиков А.А. Установка для термической обработки расплавленных цветных металлов / А.А.Рыжиков, Е.Н.Николайчик // Улучшение качества отливок: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1966.- С.222-227.
342.Спасский А.Ф. Определение времени затвердевания отливок в корковых формах / А.Ф.Спасский, А.А.Рыжиков // Улучшение качества отливок: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1966.- С.239-247.
343.Рыжиков А.А. Влияние кальция на усадку чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов // Литейные свойства металлов и сплавов: Труды одиннадцатого совещ. по теории литейных процессов.- М., 1967.- С.193-196.
344.Спасский А.Ф. Затвердевание сплавов / А.Ф.Спасский, А.А.Рыжиков // Литейные свойства металлов и сплавов: Труды одиннадцатого совещ. по теории литейных процессов.- М., 1967.- С.91-97.
345.Рыжиков А.А. Дефосфорация чугуна путем обработки его жидкими синтетическими шлаками / А.А.Рыжиков, Б.А.Колескер, В.А.Героцкий // Новые технологические процессы литейного производства: Материалы 21 Всесоюз. науч.-техн. конф., г.Харьков, 17-20 мая 1966 г.- М., 1967.- Ч.1.- С.225-226.
346.Рыжиков А.А. Позднее легирование стальных фасонных отливок / А.А.Рыжиков, Р.А.Микрюков // Новые технологические процессы литейного производства: Материалы 21 Всесоюз. науч.-техн. конф., г.Харьков, 17-20 мая 1966 г.- М., 1967.- Ч.1.- С.294-297.
347.Рыжиков А.А. Получение отливок без черных пятен из чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, А.В.Костин, А.С.Кузнецов // Новые технологические процессы литейного производства: Материалы 21 Всесоюз. науч.-техн. конф., г.Харьков, 17-20 мая 1966 г.- М., 1967.- Ч.1.- С.202-204.
348.Рыжиков А.А. Характер кристаллизации и свойства отливок из цветных сплавов в условиях штамповки жидкого металла /

А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Новые технологические процессы литейного производства: Материалы 21 Всесоюз. науч.-техн. конф., г.Харьков, 17-20 мая 1966 г.- М., 1967.- Ч.1.- С.335-339.

349.К вопросу интенсификации процесса кристаллизации непрерывного слитка / Н.С.Гогин, Н.П.Майоров, А.М.Мадянов, А.А.Рыжиков и др. // Теплообмен между отливкой и формой: Материалы 2 межвуз. конф. по проблемам теплофизики в литейном производстве.- Минск, 1967.- С.81-86.

350.Марков В.В. Вопросы кристаллизации сплавов под высоким давлением / В.В.Марков, А.А.Рыжиков // Теплообмен между отливкой и формой: Материалы 2 межвуз. конф. по проблемам теплофизики в литейном производстве.- Минск, 1967.- С.71-74.

351.Рыжиков А.А. Исследование качества литья медных сплавов в формы на основе металлического песка / А.А.Рыжиков, З.И.Юшкова // Литейные свойства сплавов: Тр. 1 совещ. по литейным свойствам сплавов.- Киев, 1968.- Ч.2.- С.154-156.

352.*Рыжиков А.А. Формовочные материалы на основе метал. песков с новыми свойствами / А.А.Рыжиков, З.И. Юшкова // Сб. докл. межвуз. конф. по прогр. методам литья.- 1968.

353.*Рыжиков А.А. Технико-экономический анализ процессов плавки чугуна в литейных цехах / А.А.Рыжиков, И.И.Санков, Л.И.Данилин // Современные достижения в производстве чугунного литья: Материалы к краткосрочному семинару. Ленинград, 24-27 сент.- Л., 1968.- С.48-49.

354.Рыжиков А.А. Постоянные смеси для оболочкового литья / А.А.Рыжиков, З.И.Юшкова // Технологические свойства формовочных смесей: Тр. 12 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1968.- С.185-192.

355.Рыжиков А.А. Процесс рафинирования чугуна с одновременным удалением серы, фосфора, кремния и марганца / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, Б.А.Колескер // Интенсификация и автоматизация мартеновского процесса: Тр. Всесоюз. межвуз. конф., Магнитогорск, 12-16 дек. 1967 г.- М., 1969.- С.88-91.

356.*Влияние ввода расплавляемых микрохолодильников на трещиноустойчивость стальных отливок / И.В.Гаврилов, С.П.Марков, А.А.Рыжиков, М.И.Рощин // Передовой опыт и перспективы развития литейного производства Владимирской области: Материалы 6 обл. науч.-техн. конф. литейщиков.- Владимир, 1969.- С.65.

357.*Ларин А.М. Способ получения Боссчуга / А.М.Ларин, А.А.Рыжиков // Передовой опыт и перспективы развития литейного производства

Владимирской области: Материалы 6 обл. науч.-техн. конф. литейщиков.- Владимир, 1969.- С.67-68.

358.*Повышение качества чугуна для головки блока тракторного двигателя / А.С.Кузнецов, А.А.Рыжиков, В.К.Калистов и др. // Передовой опыт и перспективы развития литейного производства Владимирской области: Материалы 6 обл. науч.-техн. конф. литейщиков.- Владимир, 1969.- С.66.

359.Получение качественных отливок из чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов, А.В.Костин, А.М.Ларин // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.1.- С.158-161.

360.Рыжиков А.А. Повышение качества отливок из стали / А.А.Рыжиков, Р.А.Микрюков, И.В.Гаврилин // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.1.- С.394-401.

361.Вакуумная плавка и литье алюминиевой бронзы АМц 9-2 / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, П.В.Лебедев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.2.- С.76-78.

362.Рыжиков А.А. Давление жидких сред на кристаллизующийся металл / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.2.- С.3-6.

363.Рыжиков А.А. Регулирование скорости охлаждения отливок из оловянистой бронзы / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, П.В.Лебедев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.2.- С.115-119.

364.Рыжиков А.А. Факторы, способствующие повышению качества отливок при литье медных сплавов в песчаные формы под низким давлением / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Г.И.Тимофеев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.2.- С.104-108.

365.Технологические особенности литья сложных и тонкостенных отливок из алюминиевых сплавов / А.А.Рыжиков, В.А.Васильев, Г.И.Тимофеев, В.Я.Филатов // Повышение производительности труда в литейном

производстве: Тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.2.- С.78-82.

366.Изготовление точных тонкостенных отливок из алюминиевых сплавов литьем под низким давлением / И.Ф.Колобнев, А.А.Рыжиков, В.А.Васильев, Г.И.Тимофеев и др. // Прогрессивная технология литейного производства: 24 Всесоюз. конф литейщиков, май 1969 г.- Горький, 1969.- С.454-458.

367.*Рыжиков А.А. Улучшение качества стальных отливок методом однонаправленного затвердевания / А.А.Рыжиков, Н.П.Светлов // Прогрессивная технология литейного производства (стальное литье): Тез. докл. на 24 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков.- Горький, 1969.- С.8-15.

368.Рыжиков А.А. Внепечные способы обработки металлов и сплавов / А.А.Рыжиков // Сборник статей межвузовской научной конференции Горьковских ученых.- Горький, 1969.- С.140-150.

369.*Поверхностное демодифицирование как метод борьбы с усадочными дефектами в отливках из чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, Ю.И.Роматовский, А.С.Кузнецов, Л.С.Швецова // Научные основы технологии и прогрессивные технологические процессы в машино –и приборостроении: Материалы 3 Всесоюз науч.-техн. конф., 10-13 марта 1970 г.- М., 1970.- С.53-54.

370.Героцкий В.А. Повышение эффективности процессов рафинирования чугуна / В.А.Героцкий, А.А.Рыжиков, Б.А.Колескер // Основы образования литейных сплавов: Тр. 14 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1970.- С.221-224.

371.Корякин Г.И. Внепечное рафинирование и модифицирование алюминиевокремниевых сплавов жидкими активными флюсами / Г.И.Корякин, А.А.Рыжиков, Г.М.Кимстач и др. // Основы образования литейных сплавов: Тр. 14 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1970.- С.300-304.

372.Рыжиков А.А. Определение параметров суспензионной заливки / А.А.Рыжиков, И.В.Гаврилин, Р.А.Микрюков // Основы образования литейных сплавов: Тр. 14 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1970.- С.74-78.

373.Рыжиков А.А. Свойства отливок с волокнистой структурой / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, П.В.Лебедев // Основы образования литейных сплавов: Тр. 14 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1970.- С.97-98.

374.Тимофеев Г.И. Рафинирование, микролегирование и модифицирование медных сплавов / Г.И.Тимофеев, А.А.Рыжиков, Н.В.Северюхин //

Основы образования литейных сплавов: Тр. 14 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1970.- С.330-334.
375.Рыжиков А.А. Расчетное определение размеров цилиндрических прибылей для отливок / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, М.И.Рощин // Усадочные процессы в сплавах и отливках: Докл. Всесоюз. совещ. по литейным свойствам сплавов.- Киев, 1970.- С.108-111.
376.Особенности изготовления сложных алюминиевых отливок под низким давлением / А.А.Рыжиков, А.И.Мергольд, С.Е.Уткин, Г.И.Макарова // Новое в литье под низким давлением: Материалы 1 Всесоюз. конф. по литью под низким давлением, дек. 1968.- Киев, 1971.- С.108-110.
377.Рыжиков А.А. Влияние режимов заполнения формы при литье под низким давлением на физико-механические свойства отливок / А.А.Рыжиков, А.И.Мергольд, М.И.Рощин // Новое в литье под низким давлением: Материалы 1 Всесоюз. конф. по литью под низким давлением, дек. 1968.- Киев, 1971.- С.85-88.
378.Рыжиков А.А. Исследование способов интенсификации процесса кристаллизации при литье под низким давлением / А.А.Рыжиков, А.И. Мергольд // Новое в литье под низким давлением: Материалы 1 Всесоюз. конф. по литью под низким давлением, дек. 1968.- Киев, 1971.- С.122-125.
379.Рыжиков А.А. Плавление и структура жидких металлов вблизи точки плавления / А.А.Рыжиков, И.В.Гаврилин // Тепловые процессы в отливках и формах: Тр.15 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1972.- С.41-48.
380.Тимофеев Г.И. Тепловые и гидродинамические особенности заполнения тонких сечений в отливках / Г.И.Тимофеев, А.А.Рыжиков, В.Я.Филатов // Тепловые процессы в отливках и формах: Тр. 15 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1972.- С.106-110.
381.Влияние порошкообразных присадок на затвердевание стальных отливок / Р.В.Чуднер, А.А.Рыжиков, И.В.Гаврилин и др. // Свойства расплавленных металлов: Тр.16 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1974.- С.157-160.
382.Изучение границы раздела фаз расплав - твердый металл / А.А.Рыжиков, Н.А.Денисова, Р.В.Чуднер, М.А.Старосельский // Свойства расплавленных металлов: Тр.16 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1974.- С.12-14.
383.Влияние суспензионной заливки и направленной кристаллизации на структуру и свойства стальных отливок / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин,

М.И.Рощин и др. // Свойства сплавов в отливках: Тр.17 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1975.- С.25-28.

384.Рыжиков А.А. Внепечная обработка жидкого металла в производстве отливок / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, Г.И.Тимофеев // Создание высокопроизводительных технологических процессов, машин и оборудования в литейном производстве: [Сб. докл. 3 Всесоюз. координационной конф., Киев, май 1974 г.].- Киев, 1976.- С.42-60.

385.Рыжиков А.А. Экологические проблемы литейной технологии / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Развитие методов и процессов образования литейных форм: Тр.18 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1977.- С.21-22.

386.*Механизм образования внецентровой сосредоточенной химической неоднородности и меры ее устранения / А.А.Рыжиков, Р.Д.Угланова, В.И.Фокин, М.И.Рощин // Повышение эффективности литейного производства и качества литых заготовок: Первый съезд литейщиков.- Минск, 1978.

387.*Улучшение качества поверхности керамических стержней и форм вакуумированием и пропиткой / А.А.Рыжиков, Л.А.Федорова, В.И.Фокин, В.М.Талдыкин // Повышение эффективности литейного производства и качества литых заготовок: Первый съезд литейщиков.- Минск, 1978.

Тезисы докладов

388.Рыжиков А.А. Новое в производстве литья из модифицированного чугуна: Тез. докладов.- М., 1948.- 2с.

389.Рыжиков А.А. Установка для получения тракторных втулок методом намораживания / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Е.Н.Николайчик // Межвузовская научная конференция по проблемам конструирования и производства сельскохозяйственных машин и тракторов: Тез. докл.- Ростов-на-Дону, 1960.- С.130-132.

390.*Рыжиков А.А. Теория транспорта газа в форме / А.А.Рыжиков, А.Ф.Спасский // Первая конференция по проблемам теплофизики в литейном производстве: Тез. докл.- Минск, 1960.- С.17.

391.*Рыжиков А.А. Течение и затвердевание металла при большой интенсивности теплообмена / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Первая конференция по проблемам теплофизики в литейном производстве: Тез. докл.- Минск, 1960.- С.23-25.

392.*Рыжиков А.А. Производство литых деталей безлитниковым способом / А.А.Рыжиков, Е.Н.Николайчик // Тез. докл. на городской технико-экономической конференции.- Горький, 1961.- С.32-33.

393.*Рыжиков А.А. Расчет и конструирование водоохлаждаемых кристаллизаторов при литье намораживанием / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Тез. докл. на городской технико-экономической конференции.- Горький, 1961.- С.36-37.

394.*Рыжиков А.А. Чугун, модифицированный магнием, и его приктическое значение / А.А.Рыжиков // Тез. докл. на городской технико-экономической конференции.- Горький, 1961.- С.22-23.

395.*Технологические особенности отливки бронзовых втулок намораживанием под давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Е.Н.Николайчик и др. // Тез. докл. на городской технико-экономич. конф.- Горький, 1961.- С.34-35.

396.*Конструкции установок для производства литых деталей из алюминиевых сплавов безлитниковым способом под низким давлением / А.А.Рыжиков, А.Е.Цукерман, Б.П.Хренов и др. // Тез. докл. Горьковской науч.-произв. конф. по улучшению качества отливок, 3-5 апр. 1962 г.– Горький, 1962.- С.36-37.

397.*Рыжиков А.А. Механизм образования шаровидного графита в магниевом чугуне и процесс диффузии магния в жидкий чугун / А.А.Рыжиков, А.Е.Цукерман, Б.П.Хренов и др. // Тез. докл. Горьковской науч.-произв. конф. по улучшению качества отливок, 3-5 апр. 1962 г.– Горький, 1962.- С.8-10.

398.*Рыжиков А.А.Расчеты параметров процесса при безлитниковом литье под низким давлением / А.А.Рыжиков, Е.Н.Николайчик // Тез. докл. Горьковской науч.-произв. конф. по улучшению качества отливок, 3-5 апр. 1962 г.– Горький, 1962.- С.13-14.

399.*Рыжиков А.А. Улучшение чистоты поверхности на крупном чугунном литье / А.А.Рыжиков, Ю.Г.Гильденберг, Н.И.Коврижных // Тез. докл. Горьковской науч.-произв. конф. по улучшению качества отливок, 3-5 апр. 1962 г.– Горький, 1962.- С.28-30.

400.*Рыжиков А.А. Ковш – автоклав для обработки жидкого чугуна / А.А.Рыжиков, С.И.Рябухов, А.Ф.Спасский // Тез. докл. и выступлений участников 17 Всесоюз. науч.-техн. конф. по литейному производству, 22-25 мая 1962 г.- М., 1962.- С.41-42.

401.*Рыжиков А.А. Совершенствование технологии литья цветных сплавов под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Е.Н.Николайчик // Тез. докл. и выступлений участников 17 Всесоюз.

науч.-техн. конф. по литейному производству, 22-25 мая 1962 г.- М., 1962.- С.22-25.

402.*Рыжиков А.А. Исследование ваграночного процесса при высоком давлении на колошнике / А.А.Рыжиков, А.Н.Ссорин // Современные прогрессивные технологические процессы получения высококачественных отливок: Тез.докл. на конф. литейщиков.- Свердловск, 1965.- С.9.

403.*Рыжиков А.А. Исследование и разработка технологии изготовления литых коленчатых валов из магниевого чугуна без термической обработки / А.А.Рыжиков, А.М.Ларин // Современные прогрессивные технологические процессы получения высококачественных отливок: Тез. докл. на конф. литейщиков.- Свердловск, 1965.- С.41.

404.Рыжиков А.А. *Исследование технологических параметров при литье под давлением восьмицилиндрового алюминиевого блока / А.А.Рыжиков, И.И.Прохоров, С.З.Злотин // Современные прогрессивные технологические процессы получения высококачественных отливок: Тез. докл. на конф. литейщиков.- Свердловск, 1965.- С.1.

405.Рыжиков А.А. Новые направления в борьбе с газовой пористостью в литье под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин // Современные прогрессивные технологические процессы получения высококачественных отливок: Тез.докл. на конф. литейщиков.- Свердловск, 1965.- С.43.

406.Рыжиков А.А. Новые теплопроводные смеси для оболочкового литья / А.А.Рыжиков, З.И.Юшкова // Современные прогрессивные технологические процессы получения высококачественных отливок: Тез. докл. на конф. литейщиков.- Свердловск, 1965.- С.29.

407.Рыжиков А.А.Характер кристаллизации и свойства отливок из цветных сплавов в условиях штамповки жидкого металла / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Современные прогрессивные технологические процессы получения высококачественных отливок: Тез. докл. на конф. литейщиков.- Свердловск, 1965.- С.19.

408.*Рыжиков А.А. Затвердевание сплавов в интервале температур / А.А.Рыжиков, А.Ф.Спасский // Тезисы АН СССР.- М., 1965.

409.*Рыжиков А.А. Смеси для оболочкового литья / А.А.Рыжиков, З.И.Юшкова // Тезисы АН СССР.- М., 1965.

410.Рыжиков А.А. Дефосфация чугуна с сохранением заданного химического состава путем обработки его жидкими синтетическими шлаками / А.А.Рыжиков, Б.А.Колескер, В.А.Героцкий // 21 Всесоюз. науч.-техн. конф. «Новые технологические процессы литейного производства»: Тез. докл.- Харьков, 1966.- Ч.1.- С.20-21.

411.*Рыжиков А.А. Исследование свойств сплавов цветных металлов в условиях жидкой штамповки./ А.А.Рыжиков, В.В.Марков // 21 Всесоюз. науч.-техн. конф. «Новые технологические процессы литейного производства»: Тез. докл.- Харьков, 1966.- С.92-93.

412.*Рыжиков А.А. Позднее легирование стальных фасонных отливок./ А.А.Рыжиков, Р.А.Микрюков // 21 Всесоюз. науч.-техн. конф. «Новые технологические процессы литейного производства»: Тез. докл.- Харьков, 1966.- С.9-11.

413.*Рыжиков А.А. Получение отливок без черных пятен из чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, А.В.Костин, А.С.Кузнецов // 21 Всесоюз. науч.-техн. конф. «Новые технологические процессы литейного производства»: Тез. докл.- Харьков, 1966.- С.49-50.

414.*Рыжиков А.А. Способы повышения плотности отливок при литье под низким давлением / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // 21 Всесоюз. науч.-техн. конф. «Новые технологические процессы литейного производства»: Тез. докл.- Харьков, 1966.- С.85-87.

415.*Исследование роли смазок при литье под давлением и разработка низкогазотворной смазки / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Г.И.Корякин, И.И.Прохоров // Тез. Горьковского семинара «Литье под давлением».- Горький, 1966.- С.7-8.

416.*Рыжиков А.А. Изготовление головки блока двигателя автомобиля Волга литьем под низким давлением / А.А.Рыжиков, А.И.Мергольд, С.Б.Уткин // Тез. Горьковского семинара «Литье под давлением».- Горький, 1966.

417.*Рыжиков А.А. Использование химически активных газов в борьбе с газовой пористостью в литье под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Э.Е.Филиппов // Тез. Горьковского семинара «Литье под давлением».- Горький, 1966.- С.5-6.

418.*Рыжиков А.А. Исследование газового режима пресс-формы и разработка эффективного способа ее вентилирования с помощью фильтров / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Н.К.Столбов // Тез. Горьковского семинара «Литье под давлением».- Горький, 1966.- С.1-2.

419.*Рыжиков А.А. Исследование технологических параметров литья под давлением У-образного восьмицилиндрового блока / А.А.Рыжиков, И.И.Прохоров // Тез. Горьковского семинара «Литье под давлением».- Горький, 1966.

420.*Рыжиков А.А. Новые направления в борьбе с газовой пористостью / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин // Тез. Горьковского семинара «Литье под давлением».- Горький, 1966.- С.8-9.

421.*Рыжиков А.А. Получение газопрочных отливок методом жидкой штамповки / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Тез. Горьковского семинара «Литье под давлением».- Горький, 1966.

422.*Рыжиков А.А. Процесс рафинирования чугуна с одновременным удалением серы, фосфора, кремния и марганца / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, Б.А.Колескер //. Интенсификация и автоматизация мартеновского процесса: Тез. докл. межвуз. конф.- Магнитогорск, 1967.- С.27-28.

423.Вакуумная плавка и литье алюминиевой бронзы / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, П.В.Лебедев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.8-9.

424.Получение качественных отливок из чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов, А.В.Костин, А.М.Ларин // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.27.

425.Рыжиков А.А. Газовый режим пресс-форм и качества отливок, полученных литьем под давлением / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Н.К.Столбов // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.26-27.

426.Рыжиков А.А. Давление жидких сред на кристаллизующийся металл / А.А.Рыжиков, В.В.Марков // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.22.

427.Рыжиков А.А. Рафинирование и дегазация сплава Ал30 жидкими флюсами / А.А.Рыжиков, Г.И.Корякин // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.13-14.

428.Рыжиков А.А. Регулирование скорости охлаждения отливок из оловянной бронзы / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, П.В.Лебедев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.23.

429.Рыжиков А.А. Факторы, способствующие повышению качества отливок при литье в песчаные формы под низким давлением медных сплавов / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Г.И.Тимофеев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.19.

430.Рыжиков А.А. Химически активные газы – средства борьбы с газовой пористостью / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, Э.Е.Филиппов // Повышение

производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.12.

431.Рыжиков А.А. Электрошлаковая – выплавка чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, В.И.Дергунов, В.А.Героцкий.// Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.97.

432.Технологические особенности литья сложных тонкостенных отливок из алюминиевых сплавов / А.А.Рыжиков, В.А.Васильев, Г.И.Тимофеев, В.Я.Филатов // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.28.

433.*Влияние вакуумирования алюминиевой бронзы на герметичность отливок / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, П.В.Лебедев // Семинар по герметическим свойствам литейных сплавов: Тез. докл., дек. 1967 г.- Одесса, 1967.- С.19-20.

434.*Рыжиков А.А. Влияние внепечного рафинирования Al-Si сплавов жидкими флюсами на плотность отливок / А.А.Рыжиков, Г.И.Корякин, Г.М.Кимстач // Семинар по герметическим свойствам литейных сплавов: Тез. докл., дек. 1967 г.- Одесса, 1967.- С.29-31.

435.*Рыжиков А.А. Герметичность отливок из чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, Ю.И.Роматовский, А.С.Кузнецов // Семинар по герметическим свойствам литейных сплавов: Тез. докл., дек. 1967 г.- Одесса, 1967.- С.8-9.

436.*Рыжиков А.А. Исследование микропористости оловянистой бронзы методом пропитки / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, И.С.Осипов // Семинар по герметическим свойствам литейных сплавов: Тез. докл., дек. 1967 г.- Одесса, 1967.- С.22-23.

437.*Рыжиков А.А. Получение герметичных отливок из оловянистой бронзы Бр ОЦ 10-2 / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, П.В.Лебедев // Семинар по герметическим свойствам литейных сплавов: Тез. докл., дек.ь 1967 г.- Одесса, 1967.- С.20-21.

438.*Рыжиков А.А. О проблеме удаления S и P при получении высокопрочного чугуна / А.А.Рыжиков, Б.А.Колескер, В.А.Героцкий // Тез.докл. 7 конф. по теории и практике производства высокопрочного чугуна.- Харьков, 1967.- С.23-24.

439.*Рыжиков А.А. Структура и свойства чугуна с шаровидным графитом, обработанного комплексными модификаторами / А.А.Рыжиков, А.С.Кузнецов, Ю.И.Роматовский // Тез.докл. 7 конф. по теории и практике производства высокопрочного чугуна.- Харьков, 1967.- С.9-10.

440.Гаврилин И.В. Определение параметров суспензионной заливки / И.В.Гаврилин, А.А.Рыжиков, Р.А.Микрюков // Основы образования

литейных сплавов: Тез. докл. 14 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1968.- С.9-10.

441.Героцкий В.А. Повышение эффективности процессов рафинирования чугуна / В.А.Героцкий, А.А.Рыжиков, Б.А.Колескер // Основы образования литейных сплавов: Тез. докл. 14 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1968.- С.19-20.

442.Тимофеев Г.И. Рафинирование, микролегирование и модифицирование медных сплавов / Г.И.Тимофеев, А.А.Рыжиков, Н.В.Северюхин // Основы образования литейных сплавов: Тез. докл 14 совещ. по теории литейных процессов: Тез. докл.- М., 1968.- С.50.

443.Вторичные комплексные модификаторы для чугуна с шаровидным графитом / А.А.Рыжиков, Ю.И.Роматовский, А.С.Кузнецов, М.И.Роматовский // Тез. докл.8 Конференции по теории и практике производства высокопрочного чугуна с шаровидным графитом.- Киев-Тбилиси, 1969.- С.16-17.

444.Определение термических напряжений в статически неопределимых задачах / А.А.Рыжиков, В.К.Калистов, А.С.Кузнецов, В.М.Личиков // Теории формирования технологических напряжений и их инженерное приложение: Тез. докл. на респ. межвуз. науч.-техн. конф., 19-25 мая 1969.- Днепропетровск, 1969.- С.19.

445.*Рыжиков А.А. Суспензирование стали в процессе заливки / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, С.П.Марков // Пути решения технических проблем литейного производства: Тез. докл. 25 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Москва, 20-22 сент. 1971 г.- М., 1971.- С.27.

446.Получение модельно-кокильной оснастки / А.А.Рыжиков, И.И.Санков, В.П.Огорельцев, С.С.Африкантов // Повышение технического уровня и эффективности литейного производства: Тез. докл. 26 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, 15-18 мая 1973 г.- Харьков, 1973.- С.73-74.

447.Рыжиков А.А. Возможный механизм образования ликвационной неоднородности в стальных отливках / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, С.И.Хомутецкая // Повышение технического уровня и эффективности литейного производства: Тез. докл. 26 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, 15-18 мая 1973 г.- Харьков, 1973.- С.145-147.

448.Получение отливок распределительных валов в облицованных кокилях / А.А.Рыжиков, Б.П.Платонов, Н.Д.Погодин и др. // Прогрессивные методы изготовления литейных форм: Тез. 2 Всесоюз. межвуз. науч.-техн. конф.- Челябинск, 1973.- С.86-87.

449.Тонкостенные формы с внешним принудительным охлаждением / А.А.Рыжиков, Е.А.Чернышов, В.И.Паньшин и др. // Прогрессивные

методы изготовления литейных форм: Тез. 2 Всесоюз. межвуз. науч.-техн. конф.- Челябинск, 1973.- С.85.
450.Рыжиков А.А. Исследование качества отливок, полученных в облицованных кокилях / А.А.Рыжиков, В.П.Огорельцев // Повышение точности отливок и эксплуатационной надежности литых деталей: Кр. тез. докл. и сообщ. на 27 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков.- Одесса, 1975.- С.77-78.
451.Рыжиков А.А. Некоторые особенности деталей, получаемых литьем под давлением в атмосфере кислорода / А.А.Рыжиков, С.З.Злотин, М.М.Спасская // Повышение точности отливок и эксплуатационной надежности литых деталей: Кр. тез. докл. и сообщ. на 27 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков.- Одесса, 1975.- С.109-110.
452.Влияние редкоземельных металлов на прочность сложнолегированной стали / А.А.Рыжиков, З.И.Юшкова, Н.П.Светлов и др. // Неметаллические включения и газы в литейных сплавах: Тез. докл. Республик. науч.-техн. конф., 16-19 нояб. 1976 г.- Запорожье, 1976.- С.90-91.
453.*Рыжиков А.А. Рафинирующая роль прибылей при изготовлении стальных отливок / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин, Е.А.Чернышов // Сб. тез. 2 Всесоюз. науч.-техн. съезда литейщиков.- Л., 1983.
454.*Рыжиков А.А. Внепечная обработка металлов в ковше и литейной форме / А.А.Рыжиков // Тез. докл. на 19 сессии Научного Совета по проблеме «Новые процессы получения и обработки металлических материалов» / АН СССР.- Киев, 1983.
455.Рыжиков А.А. Влияние обогрева прибылей на плотность стальных отливок / А.А.Рыжиков, В.И.Варламов, А.С.Ермилин // Обл. науч.-техн. конф. «Пути повышения качества литых заготовок в машиностроении: Тез. докл.- Горький, 1985.- С.3-4.
456.Железняков П.Н. Технологические аспекты получения чугуна с вермикулярной формой графита / П.Н.Железняков, Ю.А.Зиновьев, А.А.Рыжиков // Тез. докл. обл. науч.-техн. конф. «Прогрессивные методы получения отливок».- Горький, 1989.- С.8-10.
457.Рыжиков А.А. Основные закономерности формирования отливок / А.А.Рыжиков, В.И.Фокин // Тез. докл. обл. науч.-техн. конф. «Прогрессивные методы получения отливок».- Горький, 1989.- С.5-6.

7. Рукописи

458.*Рыжиков А.А. Суспензионное стальное литье / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, И.В.Гаврилин.- Горький: Волго-Вят. кн. изд-во, 1972.

459.*Рыжиков А.А. Программа курса « Новые процессы и сплавы в литейном производстве» / А.А.Рыжиков.- ГПИ, 1975.

460.*Рыжиков А.А. Программа производственно-технологической практики / А.А.Рыжиков.- ГПИ, 1975.

461.*Рыжиков А.А. Рабочая программа курса «Теория литейных процессов» / А.А.Рыжиков.- ГПИ, 1975.

462.*Рыжиков А.А. Введение в специальность / А.А.Рыжиков.- ГПИ, 1976.

463.*Рыжиков А.А. Методическое пособие по УИР / А.А.Рыжиков.- ГПИ, 1976.

464.*Рыжиков А.А. Исследование и разработка устройств механизированной смазки прессующей пары, совершенствование основных свойств водорастворимых смазок и их внедрение в литье под давлением: Отчет ГПИ / А.А.Рыжиков, Э.Е.Филиппов, С.С.Храмов.- Горький: Б.и.- 1977.

8. Литература о жизни и деятельности проф. А.А.Рыжикова

465.Антон Абрамович Рыжиков (Специалист в области литейного производства). К 60-летию со дня рождения // Литейное производство.- 1969.- № 7.- С.46.

466.Погодин Я. Литейных дел профессор / Я.Погодин // Ленинская смена.- 1976.- 10 июля.

467.Леушин И.О. Антон Абрамович Рыжиков / И.О.Леушин, Г.И.Тимофеев, В.И.Фокин // Материаловедение и высокотемпературные технологии: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 1999.- Вып.1.- С.9-10.

Первый коллектив преподавателей кафедры “Литейное производство». 1956 г.

24 конференция литейщиков. 1969 г.
Проф.д.т.н.О.Ю.Коцюбинский, проф.д.т.н.Г.Ф.Баландин,
проф.д.т.н.А.А.Рыжиков, к.т.н.Егоринков.

Кафедра «Литейного производства». 1965 г.
1-й ряд: Зав.лаб.С.С.Африкантов, декан ф-та А.М.Мадяянов, доц.И.А.Разумов, зав.каф.А.А.Рыжиков, доц. И.И.Санков, инж.С.Н.Тищенко, И.Ф.Касариков; 2-й ряд: инж.В.П.Огорельцев, аспирант Е.Н.Николайчик, инж.И.С.Осипов, инж.Б.Е.Полевой, инж.В.И.Фокин, аспирант А.И.Костин, аспирант С.З.Злотин, аспирант В.В.Марков, доц.Г.И.Тимофеев, аспирант М.И.Рощин, секретарь каф.А.С.Киселева

Кафедра «Литейного производства». 1976 г.
1-й ряд: доц.Л.И.Кожинский, проф.А.А.Рыжиков, доц.З.И.Юшкова,
доц.В.А.Героцкий; 2-й ряд: доц.В.И.Фокин, доц.Э.Е.Филлипов, доц.В.И.Паньшин

Сотрудники кафедры «Литейное производство». 1986 г.
1-й ряд: доц.Е.А.Чернышов, доц.З.И.Юшкова, проф.А.А.Рыжиков,
аспирантка Л.А.Орлова, инж.С.Н.Маркус, доц.В.А.Героцкий;
2-й ряд: доц.А.М.Ларин, инж.В.В.Клушев, доц.Э.Е.Филиппов,
доц.М.И.Рощин, доц.В.И.Паньшин, зав.лаб.М.К.Воронов;
3-й ряд: инж.А.И.Варламов, аспирант Ю.И.Зуй, инж.Б.Р.Харчилава, аспирант В.А.Коровин

Научные и научно-педагогические работники, выполнившие кандидатские диссертации под руководством А.А.Рыжикова

Рябухов С.И., 1961
Санков И.И., 1961
Спасский А.Ф., 1962
Тимофеев Г.И., 1962
Злотин С.З., 1964
Героцкий В.А., 1966
Енукидзе О.А., 1966
Кузнецов А.С., 1965
Микрюков Р.А., 1965
Костин А.В., 1966
Барабашин В.С., 1967
Колескер Б.А., 1967
Марков В.В., 1967
Рощин М.И., 1967
Коврижных Н.И., 1968
Лебедев П.В., 1968
Столбов Н.К., 1968
Юшкова З.И., 1968
Гаврилин И.В., 1969
Дергунов В.И., 1969
Данилин В.А., 1969
Борисов Е.С., 1970
Калистов В.К., 1970
Павлов Е.А., 1970
Осипов И.С., 1970
Роматовский Ю.И., 1970
Светлов Н.П., 1970
Филатов В.Я., 1970
Швецов В.Д., 1970
Жаркевич Е.Г.,1971
Крысеев В.И., 1971
Мальев В.А., 1971
Филиппов Э.Е.,1971
Фокин В.И., 1971
Казаринов И.Б., 1971
Ларин А.М., 1972
Трифонов Ю.И., 1972
Зиновьев Ю.А., 1973
Лашин В.И., 1974
Огорельцев В.П., 1974
Паньшин В.И., 1974
Марков С.П., 1975
Соболев Б.А., 1975
Хомутецкая С.И., 1975
Угланова Р.Д., 1979
Фишер В.Б., 1979
Храмов С.С., 1979
Спасская М.М., 1980
Федорова Л.А., 1981
Чернышов Е.А., 1981
Иваненко В.Ф., 1983
Орлова Л.А., 1986
Коровин В.А., 1986

Подчеркнуты те из учеников А.А.Рыжикова, которые защитили докторские диссертации.

Именной указатель к библиографическому списку

Анисович Г.А. 44
Архаров В.И. 176, 189
Африкантов С.С. 69,119,214,217,218,446
Баландин Г.Ф. 202
Бейлинсон Ю.М. 201
Берензон А.Н. 73
Бибилашвили К.О. 46,47
Бибилашвили С.А. 304
Блохов Е.А. 278
Бобров А.В. 6,17,110-112,209,306
Богашов Ф.А. 194,285
Борисов Е.С. 178,235,274
Борисов Е.О. 261
Будаев Г.П. 2,5,10,14,104,205-207,299,300,303
Булыгина А.Ю. 86,87
Варламов В.И. 455
Васильев В.А. 63,365,366,432
Вейник А.И. 221-223
Верахин Ю.Н. 79
Винтер Г. 203
Волков П.М. 239
Гаврилин И.В. 71,169,193,195,200,245,260,360,372, 379,381,440,458
Гальцев Г.А. 201
Героцкий В.А. 42,64,66,68,75,134,141,142,152,164, 175,226,250,255,256,271-273,275, 279,280,289,313,334,345,355,370, 384,410,422,431,438,441
Гильденберг Ю.Г. 328,399
Гогин Н.С. 349
Гринь В.Е. 115
Гурылев К.П. 119
Данилин Л.И. 353
Демин Н.И. 173,318
Денисов Н.А. 292
Денисова Н.А. 382
Дергунов В.И. 152,164,255,272,431
Дубинский В.Н. 186

Енукидзе О.А. 53,59,60,236,237,339
Ермилин А.С. 455
Ершов Г.С. 200
Жаркевич Е.Г. 181,269,270
Железнов Ю.Д. 267
Железняков Л.Р. 253
Железняков П.Н. 456
Журавлев В.Н. 130,165
Журавлев В.П. 266,268
Захаров В.А. 126
Зильберберг В.И. 61-62
Зиновьев Ю.А. 78,80-83,181,269,270,284,456
Злотин С.З. 52,54,56-58,65,77,129,131,147,148,
153,158-160,163,166,170-172,180,
183,185,229,230,240,246,247,249,
259,265,277,282,310,311,314,317,
333,404,405,415,417,418,420,425,
430,451
Игнатенко В.С. 273,275
Казаринов И.Б. 57,58,65,160,163,172,180,185,247,
276,277
Калистов В.К. 241,358,444
Каллиопин И.К. 71,193,200
Каменский Н.М. 253
Карзалов 171
Касаткин Г.Н. 187,192
Кашинцев В.А. 187,192
Кильдюшев В.А. 74
Кимстач Г.М. 154,371,434
Киселев И.И. 50
Китаев Е.М. 276
Коврижных Н.И. 328,399
Кожинский Л.И. 51,70,188,191,251,271,278
Колескер Б.А. 141,142,164,243,250,256,345,
355,370,410,422,438,441
Колобнев И.Ф. 366
Константинова Т.Е. 176
Коровин В.А. 44
Корякин Г.И. 4,154,158,240,244,319,371,415,
427,434

Костин А.В. 135,149,225,233,254,332,347,359,413,424
Кропотов Г.А. 73
Крысеев В.И. 175,255
Кузнецов А.С. 68,133,149,225,227,233,234,241,254,257,
258,271,281,290,332,343,347,358,359,
369,413,424,435,439,443,444
Куртов И.Ф. 50
Лакеев А.С. 286-288
Ларин А.М. 43,81,151,191,214,356,359,403,424
Лашин В.И. 279,280
Лебедев П.В. 155,361,363,373,423,428,433,437
Лебедь И.И. 126
Леушин И.О. 467
Личиков В.М. 444
Ломаева А.И. 302
Мадянов А.М. 349
Майоров Н.П. 349
Макаров А.П. 9,10,299
Макарова Г.И. 253,376
Мальев В.А. 175,279,280
Маркевич Е.Г. 264
Марков В.В. 138,252,348,350,362,407,411,414,421,426
Марков С.П. 260,283,356,445
Мархасин Е.С. 176,189
Махетов В.П. 5
Мергольд А.И. 143,157,253,316,376-378,416
Микрюков Р.А. 145,150,228,315,346,360,372,412,440
Наумчев Б.А. 165
Немыря Л.А. 176
Николайчик Е.Н. 325,331,341,389,392,395,398,401
Огорельцев В.П. 37,38,69,446,450
Орлов Л.П. 74
Орлова Л.А. 296
Осипов И.С. 147,156,436
Павлов Е.А. 259,265
Паньшин В.И. 178,449
Петрушкин А.Ф. 50
Платонов Б.П. 66,135,242,243,448
Платонов Ю.Б. 242
Погодин Н.Д. 448

Погодин Я. 466
Полевой С.М. 128
Попов А.Д. 11,13,15,45,98,101,102,106
Прохоров И.И. 158,159,162,230,259,404,415,419
Прохоров И.М. 183
Прядилов Ф.И. 127
Разумов И.А. 37
Роматовский Ю.И. 257,258,369,435,439,443
Роматовский М.И. 258,443
Рощин М.И. 29,37,40,41,79,127,132,136,157,161,174,
177,178,184,194,196,198,199,224,231,
234,238,260,261,264,270,274,283-287,
291,309,337,338,356,364,375,377,383,
386,429,445,458
Рябухов С.И. 23,48,49,121,122,126,215,220,326,
329,400
Санков И.И. 24,61,62,69,151,179,353,446
Светлов Н.П. 177,367,452
Северюхин Н.В. 136,140,361,374,423,432,442
Симуткин В.М. 253
Склюев П.В. 100
Соколов А.П. 162,166,249
Сорокин Л.Д. 130,139,165,232,235
Спасская М.М. 282,451
Спасский А.Ф. 123,124,216,222,312,322,323,326,329,
330,342,344,390,400,408
Ссорин А.Н. 336,402
Старосельский М.А. 55,72,195,267,282
Стогов В.Г. 239
Столбов Н.К. 148,153,418,425
Сыркин С.Я. 93
Сысонов А.М. 78,80,82
Талдыкин В.М. 203,235,387
Тимофеев Г.И. 63,67,125,127,132,136,140,143,155-157,
168,173,187,192,219,223,224,231,234,
262,263,266,268,288,309,316,318,324,
325,331,338,361,363-366,373,374,380,
384,385,389,391,393,395,401,423,428,
429,432,433,436,437,442,467
Тихомиров В.А. 111

Трифонов Ю.И. 67,168,288,318
Угланова Р.Д. 199,291,294,386
Усятинский Е.Ш. 70,188,191,278
Уткин С.Е. 174,253,376,416
Федорова Л.А. 83,286,387
Фейгельсон Б.Ю. 177
Филатов В.Я. 63,365,380,432
Филиппов Э.Е. 42,76,77,197,282,417,430,464
Фишер В.Б. 75,258,281
Фокин В.И. 29,38,40,41,182,203,235,291,295,296,340,
375,383,386,387,447,453,457,467
Фоминых В.В. 73
Хомутецкая С.И. 194,196,285,447
Храмов С.С. 76,197,464
Хренов Б.П. 229,314,319,396,397
Цукерман А.Е. 396,397
Чернышев В.И. 290
Чернышов Е.А. 79,287,293,295,449,453
Четчуева А.И. 47,208
Чуднер Р.В. 55,72,195,267,381,382
Шабанова М.В. 186,190
Швецов В.Д. 170,317
Швецова Л.С. 281,369
Шендеров Л.Б. 198
Шестаков В.М. 3,8,91,97,297
Шкабатура Ю.Р. 105,108,109
Юрьев М.А. 292
Юшкова З.И. 144,190,233,239,351,352,354,406,409,452
Ярославцев О.И. 244

Список журналов, статьи из которых отражены в библиографическом указателе

Автомобильная промышленность.- 1970.- №7 163
Автомобильная промышленность.- 1973.- №6 179
Американская техника и промышленность.- 1946.- №12 105
Американская техника и промышленность.- 1947.- №1 108
Вестник машиностроения.- 1943.- №11-12 102
Вестник машиностроения.- 1948- №9 112
Вестник машиностроения.- 1973.- №5 180
Вестник Харьковского политехнического института. - 1973.- №80 181,182
Гиссерай-техник.- 1983.- №3 203
За технический прогресс.- 1958.- №11 120
За технический прогресс.- 1959 121
Заводская лаборатория.- 1969.- №6 156
Известия АН СССР. Металлы.- 1975.- №3 193
Известия вузов. Цветная металлургия.- 1967.- №1 140
Известия вузов. Черная металлургия.- 1967.- №3 141
Известия вузов. Черная металлургия.- 1968.- №3 147
Известия вузов. Черная металлургия.- 1970.- №12 164
Известия вузов. Черная металлургия.- 1971.- №1 172
Известия вузов. Черная металлургия.- 1975.- №5 194
Известия вузов. Черная металлургия.- 1976.- №9 195
Известия вузов. Черная металлургия.- 1977.- №4 200
Кузнечно-штамповочное производство.- 1965.- №10 130
Кузнечно-штамповочное производство.- 1972- №5 176
Кузнечно-штамповочное производство.- 1974.- №2 189
Литейное дело.- 1935.- №3 87
Литейное дело.- 1936.- №6 94
Литейное дело.- 1937.- №3 96
Литейное дело.- 1940.- №7 98
Литейное дело.- 1940.- №11-12 99
Литейное дело.- 1941.- №2 101
Литейное машиностроение.- 1973.- №7 183
Литейное производство.- 1951.- №4 116
Литейное производство.- 1956.- №11 117,118
Литейное производство.- 1957.- №5 119
Литейное производство.- 1959.- №1 122
Литейное производство.- 1961.- №3 123

Литейное производство.- 1961.- №4 124
Литейное производство.- 1962.- №1 125
Литейное производство.- 1962.- №6 126
Литейное производство.- 1964.- №1 127
Литейное производство.- 1964.- №2 128
Литейное производство.- 1964.- №7 129
Литейное производство.- 1965.- №3 131
Литейное производство.- 1965.- №5 132
Литейное производство.- 1965.- №7 133
Литейное производство.- 1965.- №8 134
Литейное производство.- 1965.- №10 135
Литейное производство.- 1965.- №12 136
Литейное производство.- 1966.- №6 137
Литейное производство.- 1966.- №8 138
Литейное производство.- 1966.- №12 139
Литейное производство.- 1967.- №2 142
Литейное производство.- 1967.- №3 143
Литейное производство.- 1967.- №5 144
Литейное производство.- 1967.- №6 145
Литейное производство.- 1967.- №11 146
Литейное производство.- 1968.- №1 148
Литейное производство.- 1968.- №4 149
Литейное производство.- 1968.- №6 150,151
Литейное производство.- 1968.- №7 152
Литейное производство.- 1968.- №8 153
Литейное производство.- 1968.- №9 154,155
Литейное производство.- 1969.- №1 157
Литейное производство.- 1969.- №3 158
Литейное производство.- 1969.- №5 159
Литейное производство.- 1969.- №7 465
Литейное производство.- 1970.- №1 165,166
Литейное производство.- 1970.- №3 167
Литейное производство.- 1970.- №6 168
Литейное производство.- 1970.- №8 169
Литейное производство.- 1970.- №10 170
Литейное производство.- 1971.- №2 173
Литейное производство.- 1971.- №4 174
Литейное производство.- 1971.- №6 175
Литейное производство.- 1972.- №4 177
Литейное производство.- 1972.- №11 178

Литейное производство.- 1973.- №1 184
Литейное производство.- 1973.- №5 185
Литейное производство.- 1973.- №7 186
Литейное производство.- 1973.- №10 187
Литейное производство.- 1973.- №11 188
Литейное производство.- 1974.- №3 190
Литейное производство.- 1974.- №4 191
Литейное производство.- 1974.- №11 192
Литейное производство.- 1975.- №11 195
Литейное производство.- 1976.- №6 197
Литейное производство.- 1976.- №7 198
Литейное производство.- 1976.- №12 199
Литейное производство.- 1977.- №6 201
Литейное производство.- 1977.- №11 202
Литейщик.- 1933.- №8 84,85
Литейщик.- 1935.- №3 88
Литейщик.- 1935.- №6 89
Машиностроитель.- 1940.- №5-6 100
Морское приборостроение.- 1970.- Вып.6 171
Промышленная энергетика.- 1948.- №7 111
Технический вестник УЗТМ.- 1934.- №6 86
Технический вестник УЗТМ.- 1935.- №1 90
Технический вестник УЗТМ.- 1935.- №2 91
Технический вестник УЗТМ.- 1935.- №3-4 92
Технический вестник УЗТМ.- 1936 95
Технический вестник УЗТМ.- 1943 103
Технический вестник УЗТМ.- 1943.- №2 104
Технический вестник УЗТМ.- 1946.- №4 106
Технический вестник УЗТМ.- 1946.- №5-6 107
Технический вестник УЗТМ.- 1947.- №2 109
Технический вестник УЗТМ.- 1947.- №6 110
Технический вестник УЗТМ.- 1948- №1 113
Технический вестник УЗТМ.- 1948- №4 114
Технический вестник УЗТМ.- 1949.- №2 115
Технология судостроения.- 1969.- №4 160
Технология судостроения.- 1969 161
Технология судостроения.- 1969.- №4 162
Уральская металлургия.- 1935.- №3 93
Уральская металлургия.- 1938.- №11 97

Географический указатель

Владимир	356-358
Грузия	236,237
Днепропетровск	444
Киев	254,256,257,260-271,278-284, 286-288,290,351,375-378,384, 443,454
Китай	22
Комсомольск-на-Амуре	272
Краматорск	291
Ленинград	353
Магнитогорск	355,422
Минск	221-223,225,228,349,350,386, 387,390,391
Москва	13-18,20,25,29,36,208-211,224,234,247, 249,289,322-325,331,332,343-348,354, 355,359-365,369-374,379-383,385, 388,400,401,408,409,440-442,445
Нижний Тагил	302,303
Одесса	433-437,450,451
Ростов-на-Дону	325,389
Румыния	21
Свердловск	1-18,20,25,208,210,211,297-301,305, 307,308,359-365,402-407,423-432
Тбилиси	443
Ульяновск	232
Харьков	345-348,410-414,438,439,446,447
Челябинск	235,448,449

*Город Н.Новгород (Горький) в указателе не отражен.

Содержание

От составителей……...3
Биографический очерк……4
1. Монографии, брошюры и диссертации……..8
2. Учебные и научно-методические разработки……..10
3. Авторские свидетельства……...11
4. Статьи в журналах, газетах, сборниках научных трудов……14
5. Технические и информационные материалы……...31
6. Материалы конференций (доклады, сообщения, тезисы)……...33
7. Рукописи……..48
8. Литература о жизни и деятельности проф. А.А.Рыжикова……48
Список кандидатов наук, выполнивших кандидатские диссертации под руководством (или при участии) А.А.Рыжикова……53
Именной указатель к библиографическому списку……...54
Список журналов, статьи из которых отражены в библиографическом указателе……..59
Географический указатель……...62

Подписано в печать 30.06.2004. Формат 60×84 $^{1}/_{16}$
Бумага офсетная. Печать офсетная. Усл. печ. л. 4.
Уч.-изд. л.4,0. Тираж 100 экз. Заказ 552.

Нижегородский государственный технический университет.
Типография НГТУ.
Адрес университета и полиграфического предприятия:
603600, ГСП-41, г.Н.Новгород, ул. Минина, 24.