Нижегородский государственный технический университет

Научно-
Техническая
Библиотека

Научные и учебно-методические труды

д.т.н., профессора Г.И. Тимофеева

К 70-летию со дня рождения

Библиографический указатель

УЧЕНЫЕ НГТУ

Нижний Новгород 2003

Нижегородский государственный технический университет

Научно-техническая библиотека

Научные и учебно-методические труды д.т.н., профессора Г.И.Тимофеева

К 70-летию со дня рождения

Библиографический указатель

Нижний Новгород 2003

УДК 669:01

Научные и учебно-методические труды д.т.н., профессора Г.И.Тимофеева. К 70-летию со дня рождения: Библиографический указатель / НГТУ.- Н.Новгород, 2003.- 52 с.- (Сер. "Ученые НГТУ").

Указатель содержит перечень научных и учебно-методических трудов профессора Г.И.Тимофеева, опубликованных в виде монографий, брошюр, журнальных статей, тезисов докладов конференций и семинаров. Представленные материалы являются результатом научной работы д.т.н., профессора Г.И.Тимофеева за период с 1960 по 2003 гг. Под руководством и при участии проф. Г.И.Тимофеева защищено 33 кандидатских и 4 докторских диссертаций.

Указатель является биобиблиографическим, поскольку отражает произведения Г.И.Тимофеева и биографические сведения о нем.

Составители: В.П.Хорунжий, Е.Н.Нефедова, Р.А.Кочетова, Е.Ю.Талызина

Под ред. В.П.Хорунжий

© Нижегородский государственный технический университет 2003

От составителей

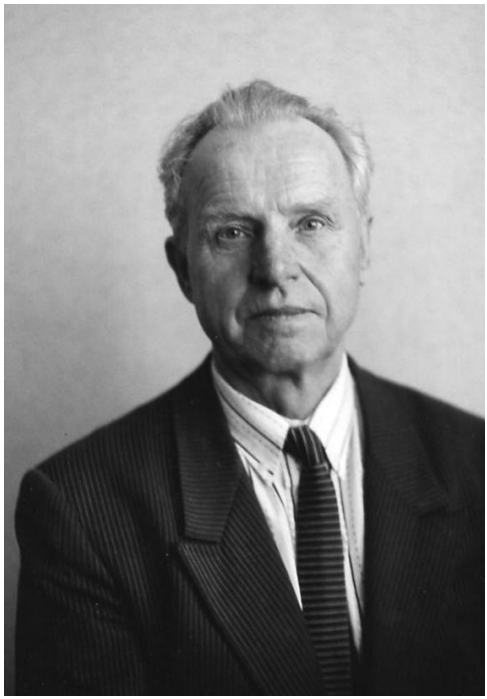
В настоящей работе собраны материалы, связанные с научной деятельностью одного из ведущих ученых НГТУ, д-ра техн. наук, профессора Тимофеева Геннадия Ивановича. Даны сведения о книгах, статьях, напечатанных в журналах, сборниках, а также тезисах докладов и сообщениях на научных конференциях и семинарах. Пособие содержит биографический очерк о жизни и деятельности проф. Г.И. Тимофеева. Настоящее издание является очередным в серии "Ученые НГТУ" и относится к разряду библиографических указателей.

При создании пособия были использованы архивные материалы университета и списки трудов, предоставленные Г.И.Тимофеевым, а также каталоги и картотеки научно-технической библиотеки НГТУ и других вузовских библиотек, Нижегородской государственной областной библиотеки им.В.И.Ленина, издания Российской книжной палаты и ВИНИТИ. Отбор материала закончен в ноябре 2003 года.

Труды ученого сгруппированы тематически, внутри разделов информация расположена в хронологическом порядке, библиографические записи в указателе имеют сплошную нумерацию. Вспомогательный аппарат пособия состоит из «Указателя имен», «Списка журналов, статьи из которых отражены в библиографическом указателе» и «Географического указателя». Ссылки в указателях даются на номера библиографических записей.

Библиографическое описание составлено в соответствии с ГОСТ 7.1-84 "Библиографическое описание документа. Общие требования и правила составления" с принятыми к нему в 2000 г. изменениями и ГОСТ 7.12-93 "Библиографическая запись. Сокращение слов на русском языке. Общие требования и правила".

Работа по составлению указателя и вспомогательного аппарата проводилась сотрудниками справочно-библиографического отдела научно-технической библиотеки НГТУ.



Тимофеев Геннадий Иванович

Геннадий Иванович Тимофеев – крупнейший специалист в области литейного производства, внесший большой вклад в развитие отечественной металлургической науки.

Г.И.Тимофеев родился 10 декабря 1933 года в деревне Котомкино Варнавинского района Горьковской (Нижегородской) области. В 1951 году Геннадий Иванович поступает на металлургический факультет ГПИ по специальности «Литейное производство». Уже в институте начинает заниматься научной работой и издает свою первую статью, касающуюся оболочковых форм. Кроме того, в это же время Геннадий Иванович сконструировал свою первую печь.

После окончания в 1956 году Горьковского политехнического института по специальности «Литейное производство черных и цветных металлов» работал мастером литейного цеха Горьковского

автомобильного завода, при этом Геннадий Иванович продолжал пополнять свои знания, занимаясь изучением ковкого чугуна. Желание совершенствоваться и быть хорошим специалистом заставляют его пойти учиться дальше. В 1958-1961 гг. учился в аспирантуре, защитил в 1962 году кандидатскую диссертацию в Харьковском политехническом институте.

На преподавательской работе в Горьковском политехническом институте работает с 1961 года в должностях ассистента, старшего преподавателя, а с 1964 года – доцента кафедры «Литейное производство». Параллельно с преподавательской деятельностью Г.И.Тимофеев работает над докторской диссертацией. В 1970 году он защищается в Горьковском политехническом институте по теме «Исследование механизма образования пористости в отливках и разработка технологических процессов литья плотных герметичных деталей из цветных сплавов». С 1970 по 1982 год работал деканом металлургического факультета. Геннадий Иванович много сделал для организации учебной, научной и воспитательной работы факультета. С 1974 года по настоящее время заведует созданной им кафедрой «Машины и технология литейного производства». После защиты докторской диссертации ему присуждена в 1972 году ученая степень доктора технических наук, а в 1973 году он утвержден в ученом звании профессора. В 1982-1990 г.г. Г.И.Тимофеев работал проректором по научной работе Горьковского политехнического института.

Геннадий Иванович, будучи высокопрофессиональным специалистом не только в металлургии, но и во многих отраслях промышленности, разрабатывал и проводил научно-технический анализ по улучшению работы заводов и фабрик. С 1979 по 1990 год он работал в качестве эксперта в межведомственной комиссии облисполкома, которая занималась анализом промышленных предприятий области всех министерств и ведомств.

Основными направлениями работы Г.И.Тимофеева являются совершенствование технологии плавки и литья цветных сплавов, повышение плотности и герметичности отливок, исследования специальных видов литья, освоение способа литья под низким давлением, САПР литейной технологии и оснастки и ряд других. Результаты научных исследований и разработок Г.И.Тимофеева опубликованы в 10 книгах, более 300 статьях, им получено 47 авторских свидетельств и патентов. Свой богатый производственный и научный опыт профессор Г.И.Тимофеев передает студентам. За время работы в институте в течение более 40 лет подготовил и преподавал

студентам целый ряд лекционных курсов по теории металлургических процессов, физико-химическим основам плавки металлов и сплавов, физике жидкого металла, оптимизации литейных процессов, цветному литью и специальным видам литья.

Геннадий Иванович подготовил 4 доктора наук, 33 кандидата наук. В течение многих лет является председателем диссертационного совета НГТУ. С 1985 года работал членом экспертного совета Высшей аттестационной комиссии. За большой вклад в развитие отечественной науки, большое число научных работ и промышленных разработок, научную и педагогическую работу в высшей школе награжден в 1976 году орденом «Знак почета», в 1983 году Геннадию Ивановичу было присвоено звание «Заслуженный деятель науки и техники РСФСР», в 1999 году звание - «Почетный работник высшего профессионального образования России». Он избран действительным членом Академии наук Чувашской республики. В настоящее время Геннадий Иванович Тимофеев продолжает активно работать как ученый и педагог.

1. Монографии, брошюры, диссертации

1. *Тимофеев Г.И. Литье под низким давлением медных сплавов / Г.И.Тимофеев.- М.: НИИМАШ, 1966.- 72 с.
2. Бедель В.К. Литье под низким давлением / В.К.Бедель, Г.И.Тимофеев.- 2-е изд., перераб. и доп.- М.: Машиностроение, 1968.- 260 с.
3. Рощин М.И. Литье под низким давлением / М.И.Рощин, Г.И.Тимофеев.- Горький: Волго-Вят. кн. изд-во, 1972.- 104 с.
4. Тимофеев Г.И. Механика сплавов при кристаллизации слитков и отливок / Г.И.Тимофеев.- М.: Металлургия, 1976.- 160 с.
5. *Журавлев В.П. Прогрессивная технология получения плотных и герметичных отливок / В.П.Журавлев, Г.И.Тимофеев, Ю.Д.Железнов; ЦНИИ «Румб».- Л.: Б.и., 1982.- 98 с.
6. *Тимофеев Г.И. Штамповка из жидких сплавов / Г.И.Тимофеев, Н.П.Пименов; ЦНИИ «Румб».- Л., 1987.- 72 с.
7. Оборудование и оснастка участков штамповки из жидких сплавов: Обзоры по судостроительной технике / [Г.И.Тимофеев, Н.П.Пименов, Г.И.Ютанина, Н.М.Купцова]; ЦНИИ «Румб».- Л., 1988.- 64 с.
8. Совершенствование технологических процессов формообразования керамических форм / А.И.Евстигнеев, Г.И.Тимофеев, Е.А.Чернышов, И.Г.Сапченко; Комсомольский-на-Амуре политехнич. ин-т.- Хабаровск: Б.и., 1989.- 48 с.
9. *Тимофеев Г.И. Барботажная технология и установка приготовления связующих и суспензий для литья по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, И.Г.Сапченко.- Владивосток: Изд-во Дальневосточного ун-та, 1989.- 111 с.
10. Тимофеев Г.И. Факультет материаловедения и высокотемпературных технологий: от МТФ к ФМВТ. Краткий исторический очерк / Г.И.Тимофеев, Е.М.Китаев, Э.Е.Филиппов и др.; НГТУ; Под общ. ред. И.О.Леушина.- Н.Новгород: Б.и., 2000.- 243 с.

11. Повышение качества отливок из медных сплавов продувкой жидкого металла аргоном: Передовой науч.-техн. и производственный опыт.- № 2-66-1006/119 / Н.В.Северюхин, Н.С.Морозова, Г.И.Тимофеев, В.М.Дубинкин.- М.: ГОСИНТИ, 1966.- 12 с.
12. Дегазация и рафинирование цветных сплавов аргоном: Обзор. Сер. С-Х-2 / НИИМАШ; Науч. ред.Т.М.Карасева; Сост. Г.И.Тимофеев.- М.: НИИМАШ, 1967.- 24 с.

* Документы с неуточненными библиографическими данными.

13. *Тимофеев Г.И. Задачи автоматизированного проектирования литейной оснастки / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин // Прогрессивные технологии литейного производства: Докл. на обл. науч.-техн. семинаре.- Н.Новгород: ЦНТИ, 21 ноября 1990.- 8 с.

14. Тимофеев Г.И. Разработка и исследование процесса литья намораживанием под давлением: Автореф. дис…канд. техн. наук / Г.И.Тимофеев.- Харьков, 1962.- 21 с.- В надзаг.: Харьк. политехн. ин-т им.В.И.Ленина.
15. Тимофеев Г.И. Исследование механизма возникновения пористости в отливках и совершенствование процессов литья плотных герметичных деталей из цветных сплавов: Дис. … канд. техн. наук / Г.И.Тимофеев; Науч. рук. А.А.Рыжиков.- Горький, 1970.- 323 с.

2. Авторские свидетельства

16. А.с. 282609 СССР, Кл. 31b, 9/04, МПК B 22c 9/04. Способ изготовления многослойных оболочковых форм в производстве литья по выплавляемым моделям. / А.А.Рыжиков, В.А.Васильев, Г.И.Тимофеев, В.Я.Филатов.- № 1259046/22-2; Заявл. 15.07.68; Опубл. 28.09.70, Бюл. № 30.
17. А.с. 382457 СССР, М.Кл. B 22c 3/00, B 22 C 23/02. Способ повышения частоты поверхностей отливок / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов и др.- № 1613857/22-2; Заявл. 28.01.71; Опубл. 23.05.73, Бюл. № 23.
18. А.с. 549254 СССР, М.Кл. B 22 D 27/12. Устройство для литья с кристаллизацией под давлением / Н.А.Яхнин, Г.И.Корякин, Г.И.Тимофеев и др.- № 2147394/02; Заявл. 25.06.75; Опубл. 05.03.77, Бюл. № 9.
19. А.с. 565071 СССР, М.Кл. C 22c 21/14. Жаропрочный алюминиевый сплав / А.П.Жигун, Г.И.Тимофеев, В.В.Марков и др.- № 2184027/02; Заявл. 26.09.75.
20. А.с. 619534 СССР, М.Кл. C 22 C 1/06. Модификатор для алюмокремниевых сплавов / Г.И.Тимофеев, Л.С.Авдентов, С.Л.Потанин.- № 2443319/22-02; Заявл. 13.01.77; Опубл. 15.08.78, Бюл. № 30.
21. А.с. 656367 СССР, М.Кл. C 22 C 21/14. Литейный сплав на основе алюминия / Г.И.Тимофеев, В.В.Марков, М.М. Спасская и др.- № 2505308/22-02; Заявл. 10.05.77.

22. А.с. 706178 СССР, М.Кл. В 22 С 1/00. Обсыпочный материал при армировании форм в литье по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, Г.И.Агафонов.- № 2606171/22-02; Заявл. 22.02.78; Опубл. 30.12.79, Бюл. № 48.
23. А.с. 713063 СССР, М.Кл. В 22 D 17/12, В 22 D 27/14. Устройство для литья / Н.А.Яхнин, В.П.Журавлев, Г.И.Тимофеев и др.- № 2525312/22-02; Заявл. 21.09.77.
24. А.с. 718493 СССР, М.Кл. С 22 С 1/06. Модификатор для высококремнистых алюминиевых сплавов / М.М.Спасская, Г.И.Тимофеев, В.В.Марков и др.- № 2662977/22-02; Заявл. 11.09.78; Опубл. 28.02.80, Бюл. № 8.
25. А.с. 718978 СССР, М.Кл. В 22 D 17/12, В 22 D 27/14. Устройство для литья / Н.А.Яхнин, В.П.Журавлев, Г.И.Тимофеев и др.- № 2544284/22-02; Заявл. 18.11.77.
26. А.с. 741530 СССР, М.Кл. В 22 D 17/24. Металлический стержень для прессформ литья под давлением / Г.И.Тимофеев, М.М.Спасская, В.В.Марков.- № 2641238/22-02; Заявл. 10.07.78.
27. А.с. 764838 СССР, М.Кл. В 22 С 9/12, F 26 B 3/34. Способ сушки форм в литье по выплавляемым моделям / А.Н.Бушуев, И.М.Гарбер, Г.И.Тимофеев.- № 2407594/22-02; Заявл. 01.10.76; Опубл. 23.09.80, Бюл. № 35.
28. А.с. 782954 СССР, М.Кл. В 22 D 18/02. Устройство для литья / Н.А.Яхнин, В.П.Журавлев, Г.И.Тимофеев.- № 2717045/22-02; Заявл. 25.01.79; Опубл. 30.11.80, Бюл. № 44.
29. А.с. 789232 СССР, М.Кл. В 22 D 18/02. Пресс-формы для штамповки из жидкого металла / В.В.Марков, Г.И.Белявский, Г.И.Тимофеев.- № 2676738/22-02; Заявл. 23.10.78; Опубл. 23.12.80, Бюл. № 47.
30. А.с. 793711 СССР, М.Кл. В 22 D 18/02. Штамп для штамповки из жидкого металла / Г.И.Тимофеев, Г.И.Белявский, В.В.Марков.- № 2731049/22-02; Заявл. 01.03.79; Опубл. 07.01.81, Бюл. № 1.
31. А.с. 839648 СССР, М.Кл. В 22 С 1/18. Смесь для изготовления водорастворимых стержней при производстве отливок из алюминиевых сплавов / В.Г.Арсеньев, М.И.Воробьев, М.В.Фролов, Г.И.Тимофеев.- № 2741559/22-02; Заявл. 14.02.79; Опубл. 23.06.81, Бюл. № 23.
32. А.с. 854577 СССР, М.Кл. В 22 D 18/02. Пресс-форма / Г.И.Белявский, В.В.Марков, Г.И.Тимофеев и др.- № 2837521/22-02; Заявл. 11.11.79; Опубл. 15.08.81, Бюл. № 30.
33. А.с. 854578 СССР, М.Кл. В 22 D 18/02. Способ штамповки лопаточных колес / Г.И.Белявский, В.В.Марков, Г.И.Тимофеев и др.- № 2837597/22-02; Заявл. 11.11.79; Опубл. 15.08.81, Бюл. № 30.

34. А.с. 876249 СССР, М.Кл. В 22 С 1/00. Суспензия для изготовления промежуточных и наружных слоев литейных многослойных керамических форм, получаемых по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, Ю.А.Зиновьев и др.- № 2885958/22-02; Заявл. 25.02.80; Опубл. 30.10.81, Бюл. № 40.
35. А.с. 933225 СССР, М.Кл. В 22 D 17/00. Способ литья под давлением / Г.И.Тимофеев, М.М.Спасская, В.Л.Гаврилов и др.- № 2922695/22-02; Заявл. 12.05.80; Опубл. 07.06.82, Бюл. № 21.
36. А.с. 954166 СССР, М.Кл. В 22 D 17/10. Узел прессования машины литья под давлением / Г.И.Тимофеев, И.Б.Казаринов, С.З.Злотин и др.- № 2910732/22-02; Заявл. 16.04.80; Опубл. 30.08.82, Бюл. № 32.
37. А.с. 969447 СССР, М.Кл. В 22 D 17/00. Устройство для определения линейной усадки трещиноустойчивости сплавов / Г.И.Тимофеев, К.Н.Кузнецов, М.М.Спасская и др.- № 3006860/22-02; Заявл. 24.11.80; Опубл. 30.10.82, Бюл. № 40.
38. А.с. 980923 СССР, М.Кл. В 22 С 5/04, В 01 F 13/08. Установка для приготовления суспензии / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, Е.А.Чернышов и др.- № 3253131/22-03; Заявл. 27.03.81; Опубл. 15.12.82, Бюл. № 45.
39. А.с. 996089 СССР, М.Кл. В 22 D 18/06. Способ литья вакуумным всасыванием в керамическую газопроницаемую форму и устройство для его осуществления / Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов, В.В.Марширов и др.- № 3325559/22-02; Заявл. 28.07.81; Опубл. 15.02.83, Бюл. № 6.
40. А.с. 1028420 СССР, М.Кл. В 22 D 17/10. Узел прессования машины литья под давлением / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов и др.- № 2972033/22-02; Заявл. 12.08.80; Опубл. 15.07.83, Бюл. № 26.
41. А.с. 1028420 СССР, М.Кл. В 22 D 17/10. Узел прессования машины литья под давлением / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов и др.- № 2972033/22-02; Заявл. 12.08.80; Опубл. 15.07.83, Бюл. № 26.
42. А.с. 1028420 СССР, М.Кл. В 22 D 17/10. Узел прессования машины литья под давлением / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов и др.- № 2972033/22-02; Заявл. 12.08.80; Опубл. 15.07.83, Бюл. № 26.
43. А.с. 1082555 СССР, М.Кл. В 22 D 17/08. Машины для литья под давлением / Г.И.Тимофеев, И.Б.Казаринов, В.А.Братухин и др.- № 3556626/22-02; Заявл. 25.02.83; Опубл. 30.03.84, Бюл. № 12.
44. А.с. 1134289 СССР, М.Кл. В 22 D 17/00. Способ литья под давлением / М.М.Спасская, Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин и др.- № 3590018/22-02; Заявл. 13.05.83; Опубл. 15.01.85, Бюл. № 2.
45. А.с. 1149639 СССР. Сплав на основе алюминия / Г.И.Тимофеев, Н.П.Гогин, М.М.Спасская, В.К.Калистов. (ДСП).

46. А.с. 1196095 СССР, М.Кл. В 22 С 1/22. Состав для обсыпки блоков моделей с керамическим покрытием / Л.Н.Бушуева, Г.И.Тимофеев, А.Н.Бушуев.- № 3434053/22-02; Заявл. 10.05.82; Опубл. 07.12.85, Бюл. № 45.
47. А.с. 1196124 СССР, М.Кл. В 22 D 17/10. Форма для литья под давлением / И.Б.Казаринов, М.М.Спасская, Г.И.Тимофеев и др.- №3659976/22-02; Заявл. 05.11.83; Опубл. 07.12.85, Бюл. № 45.
48. А.с. 1196124 СССР, М.Кл. В 22 D 17/10. Форма для литья под давлением / И.Б.Казаринов, М.М.Спасская, Г.И.Тимофеев и др.- № 3659976/22-02; Заявл. 05.11.83; Опубл. 07.12.85, Бюл. № 45.
49. А.с. 1210974 СССР, М.Кл. В 22 D 18/02. Многопозиционная установка для штамповки жидкого металла / Н.П.Пименов, Н.М.Щербатов, Г.И.Тимофеев и др.- № 3770515/22-02; Заявл. 11.07.84; Опубл. 15.02.86, Бюл. № 6.
50. А.с. 1217553 СССР, М.Кл. В 22 С 5/04, 1/22. Способ приготовления холоднотвердеющей смеси для изготовления литейных стержней / Н.А.Качхоева, Г.И.Тимофеев, Г.В.Спирин.- № 3780501/22-02; Заявл. 10.08.84; Опубл. 15.03.86, Бюл. № 10.
51. А.с. 1252011 СССР, М.Кл. В 22 С 1/00. Устройство для определения усадочных напряжений и объемной усадки керамических покрытий / Г.И.Тимофеев, Л.Н.Бушуева, Ю.Д.Железнов, А.Н.Бушуев.- №3854746/22-02; Заявл. 04.02.85; Опубл. 23.08.86, Бюл. № 31.
52. А.с. 1289595 СССР, М.Кл. В 22 D 17/10. Устройство для литья под давлением / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, М.М.Спасская и др.- № 3901638/22-02; Заявл. 27.06.85; Опубл. 15.02.87, Бюл. № 6.
53. А.с. 1299029 СССР. Припой для пайки алюминия и его сплавов / Г.И.Тимофеев, С.Г.Греков. (ДСП).
54. А.с. 1359063 СССР, М.Кл. В 22 D 17/10. Прессующий узел машины литья под давлением / Н.Ф.Чувагин, Г.И.Тимофеев, В.Г.Рождественский, И.В.Гейко.- № 4107230/31-02; Заявл. 26.05.86; Опубл. 15.12.87, Бюл. №46.
55. А.с. 1470440 СССР, М.Кл. В 22 D 13/02. Заливочное устройство для центробежных машин / Г.И.Тимофеев, В.К.Калистов, В.П.Огорельцев, А.Г.Спирин.- № 4205320/31-02; Заявл. 02.03.87; Опубл. 07.04.89, Бюл. №13.
56. А.с. 1533157 СССР. Припой для пайки алюминиевых сплавов / Г.И.Тимофеев, А.М.Никитинский, М.М.Спасская, В.Л.Гаврилов. (ДСП).
57. А.с. 1714861 СССР. Устройство для литья под давлением / Г.И.Тимофеев и др. (ДСП).

58. А.с. 1720782 СССР, МКИ В 22 С 9/08. Литниковая система для сифонной заливки керамических форм / Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов, И.О.Леушин, А.В.Нищенков.- № 4769306/02; Заявл. 13.12.89; Опубл. 23.03.92, Бюл. № 11.
59. А.с. 1759542 СССР, МКИ В 22 D 18/04. Способ литья под регулируемым давлением и устройство для его осуществления / Ю.И.Трифонов, Г.И.Тимофеев, М.Ю.Трифонов.- № 4851696/02; Заявл. 19.07.90; Опубл. 07.09.92, Бюл. № 33.
60. А.с. 1769928 СССР, МКИ В 01 D 39/10. Фильтр для рафинирования жидкого металла в литейной форме / Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов, И.О.Леушин, А.В.Нищенков.- № 4764350/26; Заявл. 04.12.89; Опубл. 23.10.92, Бюл. № 39.
61. Свидетельство № 16347 на полезную модель. МПК 7 В 22 D 17/00. Литниково-вентиляционная система для литья под давлением / С.А.Бажанов, В.В.Марков, Г.И.Тимофеев и др.- Заявл. 02.06.2000; Опубл. 27.12.2000, Бюл. № 36.
62. Заявка 95118096/02 РФ, МПК С 22 С 1/04. Способ приготовления алюминиево-титановой лигатуры для алюминиевых сплавов / Г.И.Тимофеев, О.И.Чеберяк.

3. Статьи в газетах, журналах, сборниках научных трудов, технические и информационные листки

Статьи в газетах и журналах

63. Тимофеев Г.И. Опыт плюс дерзание / Г.И.Тимофеев // Горьк. рабочий.- 1983.- 7 января.- С.2.
64. Тимофеев Г.И. По программе «Металл» / Г.И.Тимофеев // Горьк. рабочий.- 1984.- 12 октября.- С.2.

65. Рыжиков А.А. Литье бронзовых втулок намораживанием под давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1962.- № 1.- С.4-7.
66. Особенности литья бронзы под низким давлением / А.А.Рыжиков, Ф.И.Прядилов, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Литейное производство.- 1964.- № 1.- С.1-2.
67. Рыжиков А.А. Регулирование процессов заполнения и затвердевания металла в форме при литье под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Литейное производство.- 1965.- № 5.- С.38-39.

68. Литье под низким давлением фасонных отливок из кремнистой латуни / А.А.Рыжиков, Н.В.Северюхин, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Литейное производство.- 1965.- № 12.- С.35.
69. Влияние малых добавок на свойства оловянистой бронзы Бр. ОЦ10-2 / А.А.Рыжиков, Н.В.Северюхин, Г.И.Тимофеев и др. // Известия вузов. Цветная металлургия.- 1967.- № 1.- С.125-128.
70. Рыжиков А.А. Заполняемость форм и плотность отливок типа плит при литье алюминиевых сплавов под низким давлением / А.А.Рыжиков, А.И.Мергольд, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1967.- № 3.- С.21-22.
71. Тимофеев Г.И. Припылы и формовочные краски для отливок из медных сплавов / Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1967.- № 6.- С.41-42.
72. Защитное микролегирование алюминиевой бронзы бериллием / Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, В.М.Дубинкин, Н.С.Морозова // Литейное производство.- 1967.- № 8.- С.27-28.
73. Тимофеев Г.И. Литье под низким давлением сложных фасонных деталей из алюминиевых сплавов / Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин, Г.Ф.Кузнецов // Вестник машиностроения.- 1967.- № 8.- С.68-69.
74. *Тимофеев Г.И. Точное литье под низким давлением / Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин, Г.Ф.Кузнецов // Авиационная промышленность.- 1968.- №4.
75. *Тимофеев Г.И. Устройство для контроля, исследования герметичности / Г.И.Тимофеев, П.В.Лебедев // Заводская лаборатория.- 1968.- № 1.
76. Тимофеев Г.И. Влияние небольших добавок Be на свойства окисных плен в жидкой алюминиевой бронзе / Г.И.Тимофеев, И.С.Осипов // Известия вузов. Цветная металлургия.- 1968.- № 4.- С.113-116.
77. Рыжиков А.А. Особенности затвердевания отливок из оловянистой бронзы / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, П.В.Лебедев // Литейное производство.- 1968.- № 9.- С.23-25.
78. Материал для металлопровода при литье алюминиевых сплавов под низким давлением / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Г.И.Тимофеев, А.И.Мергольд // Литейное производство.- 1969.- № 1.- С.38.
79. Внепечное рафинирование медных сплавов синтетическими шлаками / Н.С.Морозова, Н.В.Северюхин, Г.И.Тимофеев, В.М.Дубинкин // Литейное производство.- 1970.- № 6.- С.37.
80. Рыжиков А.А. О закономерностях питания отливок в двухфазном состоянии / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов // Литейное производство.- 1970.- № 6.- С.26-28.

81. Тимофеев Г.И. Центробежная машина для фасонных отливок / Г.И.Тимофеев, В.Я.Филатов // Литейное производство.- 1970.- № 8.- С.38-39.
82. Комплексное рафинирование алюминиевых сплавов в мелкосерийном производстве / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Н.И.Демин и др. // Литейное производство.- 1971.- № 2.- С.40-41.
83. Получение под низким давлением сложных отливок / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, А.И.Мергольд, Л.Р.Железняков, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1971.- № 4.- С.30.
84. Тимофеев Г.И. Влияние рафинирования алюминиевых сплавов на питание отливок / Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов // Литейное производство.- 1973.- № 4.- С.15-16.
85. Поверхностная металлизация стержней / Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифоенов, Н.И.Демин, В.В.Кондаков // Литейное производство.- 1973.- № 5.- С.7-8.
86. Тимофеев Г.И. Герметичность отливок из медных сплавов / Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1973.- № 7с.- С.38-39.
87. Тимофеев Г.И. Повышение герметичности отливок из бронзы Бр.ОЦ10-2 / Г.И.Тимофеев, В.П.Журавлев, В.Я.Филатов // Технология судостроения.- 1973.- № 8.- С.5-7.
88. Неметаллические включения в отливках из алюминиевых бронз / В.А.Кашинцев, Г.Н.Касаткин, А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1973.- № 10.- С.23-25.
89. Получение гидроплотных отливок из оловянных бронз в металлооболочковых формах / В.А.Кашинцев, Г.Н.Касаткин, А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1974.- № 11.- С.11-12.
90. Тимофеев Г.И. Жидкотекучесть жаропрочных алюминиевых сплавов / Г.И. Тимофеев, В.В.Марков, В.П.Пирязев // Литейное производство.- 1975.- № 1 ©.- С.13-14.
91. Окисление алюминиевых расплавов при выдержке и разливке / Г.И.Тимофеев, В.В.Марков, В.П.Пирязев, А.И.Герасимов // Литейное производство.- 1975.- № 9.- С.18-19.
92. Разработка жаропрочного литейного алюминиевого сплава с применением математической теории эксперимента / Г.И.Тимофеев, В.В.Марков, В.К.Калистов и др. // Автомобильная промышленность.- 1976.- № 6 ©.- С.37-39.
93. Марков В.В. Способ получения литых чугунных образцов для растяжения / В.В.Марков, Г.И.Тимофеев, В.П.Пирязев // Заводская лаборатория.- 1976.- Т.42, № 3 ©.- С.345-346.

94. Тимофеев Г.И. Методика длительных высокотемпературных испытаний образцов с последующим микроисследованием / Г.И.Тимофеев, В.В.Марков, В.П.Пирязев // Заводская лаборатория.- 1976.- Т.42, № 6 ©.- С.747-748.
95. Тимофеев Г.И. Совершенствование плавки кремнистой латуни из вторичных материалов / Г.И.Тимофеев, Г.М.Иванов // Литейное производство.- 1976.- № 4 ©.- С.17-18.
96. Тимофеев Г.И. Факторы плотности отливок из стали 45Л по выплавляемым моделям // Г.И.Тимофеев, В.П.Данилин, С.О.Щелкунов // Литейное производство.- 1976.- № 9.- С.28.
97. Тимофеев Г.И. Распределение неметаллических включений в ванне печи ИАТ-2.5 при плавке заэвтектических силуминов / Г.И.Тимофеев, Л.С.Авдентов // Литейное производство.- 1977.- № 1.- С.13-14.
98. Тимофеев Г.И. Плавка стружки заэвтектических силуминов / Г.И.Тимофеев, Л.С.Авдентов, С.Л.Потанин // Литейное производство.- 1977.- № 8.- С.19-20.
99. Тимофеев Г.И. Рафинирование заэвтектических силуминов / Г.И.Тимофеев, Л.С.Авдентов, С.Л.Потанин // Литейное производство.- 1978.- № 7.- С.39.
100. Фильтрующие сетки в литниковых системах отливок из алюминиевых бронз / Г.И.Тимофеев, В.Г.Щекатуров, В.Я.Филатов, В.П.Журавлев // Литейное производство.- 1978.- № 11.- С.19-20.
101. Керамические формы с пористым малотеплопроводным слоем покрытия / Г.И.Тимофеев, В.П.Данилин, В.Г.Арсеньев и др. // Литейное производство.- 1978.- № 12.- С.32.
102. Повышение качества алюминиевой бронзы при литье с использованием микрохолодильников / Г.М.Иванов, Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, В.М.Дубинкин // Цветные металлы.- 1978.- № 9.- С.83-86.
103. Тимофеев Г.И. Свойства алюминиевых сплавов при суспензионной заливке / Г.И.Тимофеев, Н.А.Райко, Ю.И.Трифонов // Литейное производство.- 1979.- № 8.- С.13-14.
104. Тимофеев Г.И. Использование отработанной смеси при изготовлении форм по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев // Литейное производство.- 1980.- № 3.- С.21-22.
105. Получение лопаточных колес жидкой штамповкой / Г.И.Белявский, В.В.Марков, Г.И.Тимофеев и др. // Литейное производство.- 1980.- № 3.- С.34.

106. Получение отливок литьем под давлением из заэвтектических алюминиевых сплавов / Г.П.Гузнов, К.Н.Кузнецов, М.М.Спасская, Г.И.Тимофеев и др. // Литейное производство.- 1980.- № 7.- С.16-17.
107. Армирование оболочковых форм слюдой при литье по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, Л.Ф.Лобанова и др. // Литейное производство.- 1980.- № 7.- С.20-21.
108. Горячие трещины в отливках по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, Л.Р.Железняков, Ю.А.Зиновьев // Литейное производство.- 1980.- № 8.- С.19-20.
109. Архипенков Ю.В. Реологические свойства водных смазок для форм литья под давлением / Ю.В.Архипенков, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1981.- № 3.- С.22-23.
110. Армирующая суспензия для оболочковых форм при литье по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, Ю.А.Зиновьев и др. // Литейное производство.- 1981.- № 5.- С.18-19.
111. Влияние суспензионного литья на химическую однородность слитков / Г.М.Иванов, Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, В.М.Дубинкин // Цветные металлы.- 1982.- № 3.- С.71-73.
112. Тимофеев Г.И. Особенности молибденирования ковкого чугуна / Г.И.Тимофеев, В.Г.Рождественский // Известия вузов. Черная металлургия.- 1983.- № 5.- С.108-112.
113. Тимофеев Г.И. Гидродинамические условия очистки алюминиевых сплавов от неметаллических частиц при плавке в печах типа ИАТ / Г.И.Тимофеев, Л.Л.Тир, Л.С.Авдентов // Литейное производство.- 1983.- № 2.- С.34.
114. Тимофеев Г.И. Изготовление вкладышей из ковкого чугуна для форм литья под давлением / Г.И.Тимофеев, В.Г.Рождественский, Г.М.Иванов // Литейное производство.- 1983.- № 3.- С.37-38.
115. Тимофеев Г.И. Метод интенсификации сушки электрофоретических форм / Г.И.Тимофеев, А.Н.Бушуев, Ю.Д.Железнов // Литейное производство.- 1983.- № 4.- С.43-44.
116. Тимофеев Г.И. Повышение качества отливок, полученных под регулируемым давлением / Г.И.Тимофеев, В.В.Марширов, Ю.И.Трифонов // Литейное производство.- 1983.- № 4.- С.27.
117. Тимофеев Г.И. Технологические особенности получения плотных отливок литьем под низким давлением / Г.И.Тимофеев, В.В.Марширов // Литейное производство.- 1983.- № 10.- С.20-21.
118. Тимофеев Г.И. Повышение термостойкости вкладышей из ковкого чугуна в формах литья под давлением / Г.И.Тимофеев,

В.Г.Рождественский, И.Б.Казаринов // Литейное производство.- 1984.- № 1.- С.33.
119. Архипенков Ю.В. Смываемость разделительных смазок при литье под давлением / Ю.В.Архипенков, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1984.- № 3.- С.21-22.
120. Лезин Ю.С. Внедрение – главный итог / Ю.С.Лезин, Г.И.Тимофеев // Вестник высшей школы.- 1985.- № 12.- С.47-49.
121. Тимофеев Г.И. Оптимизация режимов литья под давлением высококремнистых алюминиевых сплавов / Г.И.Тимофеев, В.К.Калистов, М.М.Спасская // Известия вузов. Черная металлургия.- 1985.- № 2.- С.89-92.
122. Тимофеев Г.И. Технологические особенности литья «головок цилиндров» двигателей / Г.И.Тимофеев, Н.П.Гогин, В.К.Калистов // Литейное производство.- 1985.- № 6.- С.15-16.
123. Евстигнеев А.И. Проектирование и расчет пневмоустановок для приготовления связующих и суспензий / А.И.Евстигнеев, Г.И.Тимофеев, И.Г.Сапченко // Литейное производство.- 1985.- № 9.- С.22-23.
124. Потери усилия прессования при литье под давлением и жидкой штамповке / Н.Ф.Чувагин, И.В.Гейко, В.В.Марков, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1985.- № 10.- С.23-24.
125. Тимофеев Г.И. Условия надежности прессовой пары машины литья под давлением / Г.И.Тимофеев, В.Г.Рождественский, Н.Ф.Чувагин // Известия вузов. Машиностроение.- 1986.- № 8.- С.120-124.
126. Тимофеев Г.И. Особенности формирования отливок при штамповке из жидких сплавов / Г.И.Тимофеев, Н.П.Пименов // Литейное производство.- 1986.- № 8.- С.14-15.
127. Евстигнеев А.И. Влияние конструктивных параметров барботажных установок на приготовление связующего и суспензии / А.И.Евстигнеев, Г.И.Тимофеев, И.Г.Сапченко // Литейное производство.- 1986.- № 8.- С.22-23.
128. Тимофеев Г.И. Качество расплавленного металла при штамповке заготовок из жидких медных сплавов / Г.И.Тимофеев, Н.П.Пименов // Литейное производство.- 1986.- № 10.- С.12-13.
129. Тимофеев Г.И. Конструкция металлической формы для ребристых отливок из алюминиевых сплавов / Г.И.Тимофеев, С.П.Григорьев // Литейное производство.- 1986.- № 10.- С.29.
130. Марширов В.В. Влияние избыточного давления на теплообмен расплава с металлической формой / В.В.Марширов, Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов // Литейное производство.- 1987.- № 10.- С.21-22.

131. Тимофеев Г.И. Анализ конструкций металлических форм для автоматизированного проектирования / Г.И.Тимофеев, С.П.Григорьев // Литейное производство.- 1988.- № 5.- С.26-27.
132. Тимофеев Г.И. Пакет прикладных программ проектирования типовых элементов кокиля / Г.И.Тимофеев, С.П.Григорьев // Литейное производство.- 1988.- № 11.- С.26-27.
133. Литье под давлением заготовок с массивными узлами / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов, В.А.Братухин // Литейное производство.- 1989.- № 2.- С.16-18.
134. Иванов Г.М. Рафинирование латуней в индукционных канальных печах / Г.М.Иванов, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1989.- № 3.- С.8-9.
135. Марширов В.В. Применение автоматизированного проектирования для разработки технологии литья под регулируемым давлением / В.В.Марширов, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1989.- № 12.- С.19-20.
136. Тимофеев Г.И. Влияние температурного фактора на напряженно-деформированное состояние оболочковой формы / Г.И.Тимофеев, В.П.Огорельцев, А.Ю.Черепнин // Известия вузов. Черная металлургия.- 1990.- № 8.- С.69-71.
137. Тимофеев Г.И. Особенности питания отливок при литье с кристаллизацией под давлением / Г.И.Тимофеев, Н.П.Пименов // Литейное производство.- 1990.- № 3.- С.24-25.
138. Леушин И.О. Оптимизация химического состава сплава и технология литья постоянных магнитов / И.О.Леушин, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1990.- № 4.- С.26-27.
139. Тимофеев Г.И. Автоматизированное проектирование металлической литейной оснастки / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин // Литейное производство.- 1990.- № 5.- С.21-22.
140. Тимофеев Г.И. Технологические особенности использования песчаных стержней при литье под давлением / Г.И.Тимофеев, А.В.Щекин, Ю.И.Трифонов // Литейное производство.- 1990.- № 6.- С.17-18.
141. Тимофеев Г.И. Напряжения в механизме запирания машины литья под давлением при работе в режиме допрессовки / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, А.А.Афанасьев // Литейное производство.- 1990.- № 6.- С.26.
142. Тимофеев Г.И. Техническое обеспечение САПР и изготовления литейной оснастки / Г.И.Тимофеев, С.П.Григорьев, И.О.Леушин // Литейное производство.- 1990.- № 10.- С.29-30.

143. Тимофеев Г.И. Автоматизированное проектирование форм для литья под давлением серийных отливок / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин // Литейное производство.- 1990.- № 11.- С.26-28.
144. Тимофеев Г.И. Технологические особенности получения отливок безлитниковым способом / Г.И.Тимофеев, И.Б.Казаринов, М.М.Спасская // Литейное производство.- 1990.- № 11.- С.21-22.
145. Тимофеев Г.И. Технология изготовления гребных винтов шнекового типа / Г.И.Тимофеев, Р.М.Маламуд, Г.А.Швецова // Судостроение.- 1990.- № 11.- С.27-28.
146. Тимофеев Г.И. Армирование оболочковых форм вспученным перлитом / Г.И.Тимофеев, И.Г.Сапченко, А.И.Евстигнеев // Литейное производство.- 1991.- № 6.- С.30-31.
147. Тимофеев Г.И. Компьютерное моделирование процесса заполнения формы при литье под давлением / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, А.В.Нищенков // Литейное производство.- 1991.- № 10.- С.15-17.
148. Тимофеев Г.И. Проектирование технологии литья под давлением с применением системы управления базой данных / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, А.В.Нищенков // Литейное производство.- 1991.- № 10.- С.26-27.
149. Тимофеев Г.И. Расчет толщины стенки формообразующего вкладыша пресс-формы литья под давлением / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, А.В.Нищенков // Известия вузов. Черная металлургия.- 1992.- № 9.- С.55-58.
150. Определение механических характеристик слоистых оболочковых форм / А.И.Евстигнеев, И.Г.Сапченко, В.Н.Тышкевич, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1992.- № 8.- С.25.
151. Тимофеев Г.И. Снижение потерь металла при плавке отходов латуней / Г.И.Тимофеев, Г.М.Иванов, В.П.Огорельцев // Цветные металлы.- 1992.- № 4.- С.63-64.
152. Интегрированная информационно-поисковая система для разработки литейных технологий на ПЭВМ / И.О.Леушин, Г.И.Тимофеев, А.В.Нищенков и др. // Литейное производство.- 1993.- № 12.- С.20.
153. Тимофеев Г.И. Автоматизированное проектирование пресс-форм для литья по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.В.Нищенков // Литейное производство.- 1993.- № 12.- С.21-22.
154. Программные комплексы поддержки САПР литейной оснастки / Г.И.Тимофеев, А.В.Нищенков, И.О.Леушин, В.К.Чугунов // Литейное производство.- 1994.- № 2.- С.27-28.

155. Исследование закономерностей процесса выплавления моделей из оболочковых форм / А.И.Евстигнеев, И.П.Дмитриевский, И.Г.Сапченко, Г.И.Тимофеев // Литейное производство.- 1994.- № 3.- С.17-18.
156. САПР пресс-форм для литья по выплавляемым моделям / А.В.Нищенков, Г.И.Тимофеев, А.П.Афанасьев, А.И.Евстигнеев // Литейное производство.- 1994.- № 3.- С.27-28.
157. Автоматизированное проектирование форм литья под давлением / И.О.Леушин, Г.И.Тимофеев, А.В.Нищенков, Л.Табанов // Литейное производство.- 1994.- № 4.- С.31-33.
158. Автоматизированное проектирование нагреваемой стержневой оснастки / И.О.Леушин, Г.И.Тимофеев, А.В.Нищенков, В.К.Чугунов // Литейное производство.- 1994.- № 6.- С.25-26.
159. Автоматизированное проектирование кокилей / И.О.Леушин, Г.И.Тимофеев, А.В.Нищенков и др. // Литейное производство.- 1994.- № 6.- С.26-27.
160. Тимофеев Г.И. Специфика автоматизированного проектирования модельной оснастки для оболочковых форм / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, Д.А.Потапов // Литейное производство.- 1994.- № 7.- С.23-24.
161. Автоматизированное проектирование пресс-форм литья по выплавляемым моделям для массового производства / Г.И.Тимофеев, А.В.Нищенков, И.О.Леушин и др. // Литейное производство.- 1994.- № 9.- С.27-29.
162. Тимофеев Г.И. Автоматизированная подготовка технологической документации для производства штампованных деталей / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин // Литейное производство.- 1995.- № 4-5.- С.71.
163. Автоматизированное проектирование пресс-форм литья по выплавляемым моделям для серийного производства / Г.И.Тимофеев, А.В.Нищенков, И.О.Леушин и др. // Литейное производство.- 1995.- № 6.- С.31-33.
164. Тимофеев Г.И. Механизм и кинетика растворения псевдолигатуры в металлическом расплаве / Г.И.Тимофеев, О.И.Чеберяк // Известия вузов. Черная металлургия.- 1996.- № 1.- С.7-9.
165. Рациональная компоновка элементов оснастки на модельной плите для оболочковых форм / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, Д.А.Потапов, Н.П.Чугунов // Литейное производство.- 1996.- № 4.- С.32-33.
166. Расчет литниково-питающих систем с использованием САПР / А.П.Афанасьев, Г.И.Тимофеев, А.Д.Кац, В.К.Исаев // Литейное производство.- 1997.- № 6.- С.30-31.

167. Автоматизированная подготовка технологической документации для производства штампованных деталей / Г.И.Тимофеев, Ю.А.Арзамаскин, И.О.Леушин и др. // Кузнечно-штамповочное производство.- 1998.- № 5.- С.31-32.
168. Автоматизация статистического контроля литья на ЭВМ / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, Ю.А.Арзамаскин, В.Л.Решетов // Проблемы и перспективы развития литейного производства.- 1999.- Вып.1.- С.75-76.
169. Тимофеев Г.И. Методика расчета условий неразрушения оболочковой формы при заливке ее металлом / Г.И.Тимофеев, Д.А.Потапов // Проблемы и перспективы развития литейного производства.- 1999.- Вып.1.- С.77-79.
170. Тимофеев Г.И. Экономичное легирование алюминиевых сплавов титаном / Г.И.Тимофеев, О.И.Чеберяк // Литейное производство.- 2000.- № 7.- С.29-30.
171. Тимофеев Г.И. Конструкции и работоспособность кокилей при мелкосерийном производстве отливок / Г.И.Тимофеев, П.Н.Светлов // Литейное производство.- 2001.- № 2.- С.19-20.
172. Тимофеев Г.И. Самоорганизующиеся процессы при растворении псевдолигатур / Г.И.Тимофеев, О.И.Чеберяк, А.Б.Павлов // Литейное производство.- 2001.- № 8.- С.19-20.

173. Dieses in Leichtmetallgießereien nach dem letzten Krieg bekanntgewordene Verfahren ist in deutschen Schwermetallgießerein bisher noch nicht angewandt worden / A.A.Ryzikov, F.J.Prjadilov, G.I.Timofeev, M.I.Roschin // Litejnoe Proizvodstvo Deutsch.- 4 (1964).- № 1.- S.1/2.
174. Niederdruck-Kokillenguß für Bronze / G.I.Timofeev, A.A.Ryzikov, N.V.Severüchin, M.I.Roschin // Giesserei.– 1965.- № 18.- S.4.- Литье бронзы в кокиль под низким давлением.

Статьи в сборниках научных трудов

175. Рыжиков А.А. Литье труб под давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Новое в технологии металлургического производства: Сб. ст. / Централ. бюро техн. информации.- Горький, 1960.- С.5-10.
176. Рыжиков А.А. Литье намораживанием / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Взаимодействие литейной формы и отливки.- М., 1962.- С.22-26.
177. Рыжиков А.А. Течение и затвердевание металлов при большой интенсивности теплообмена / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Теплофизика в литейном производстве.- Минск, 1963.- С.151-159.

178. Рыжиков А.А. Регулирование процессов заполнения и затвердевания металла при литье под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Технологические основы автоматизации литейных процессов.- М., 1964.- С.144-148.
179. *Рыжиков А.А. Получение отливок из цветных сплавов литьем под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин; ЦНИИ «Румб» // Технология машиностроения.- 1966.- С.4-8.
180. *Рощин М.И. Влияние температурного градиента на гидроплотность отливок из медных сплавов / М.И.Рощин, Г.И.Тимофеев // Теплообмен между отливкой и формой.- Минск, 1967.- С.235-237.
181. *Тимофеев Г.И. Повышение плотности отливок при литье под низким давлением / Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин, Г.Ф.Кузнецов; ЦНИИ «Румб» // Технология машиностроения: Науч.-техн. реф. сб.- 1967.- № 8.- С.7-10.
182. *Изготовление точных отливок литьем под низким давлением / Г.И.Тимофеев, А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Г.Ф.Кузнецов // Литье под низким давлением / НИИ технологии и организации производства.- М., 1968.
183. *Тимофеев Г.И. Влияние модифицирующих добавок в литейных медных сплавах на антифрикционные свойства / Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, В.М.Дубинкин // Современные достижения в производстве цветного литья.- Л., 1969.
184. *Защитное микролегирование алюминиевой бронзы бериллием / Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, В.М.Дубинкин, Н.С.Морозова // Формирование качества поверхности отливок: Тр. 13 совещания по теории литейных процессов.- М., 1969.- С.131-132.
185. Рыжиков А.А. Свойства отливок с волокнистой структурой / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, П.В.Лебедев // Основы образования литейных сплавов: Тр. 14 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1970.- С.97-98.
186. Тимофеев Г.И. Рафинирование, микролегирование и модифицирование медных сплавов / Г.И.Тимофеев, А.А.Рыжиков, Н.В.Северюхин // Основы образования литейных сплавов: Тр. 14 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1970.- С.330-334.
187. Тимофеев Г.И. Влияние газосодержания сплавов на характер питания отливок / Г.И.Тимофеев // Усадочные процессы в сплавах и отливках.- Киев, 1970.- С.292-296.
188. Тимофеев Г.И. Технологические особенности литья под низким давлением в формы с различной охлаждающей способностью / Г.И.Тимофеев, В.Я.Филатов // Новое в литье под низким давлением.- Киев, 1971.- С.177-179.

189. *Технология изготовления высокогерметичных отливок судовой арматуры из оловянных бронз / В.П.Журавлев, В.Г.Щекатуров, А.Г.Братухин, Г.И.Тимофеев // Вопросы судостроения: Тр. ГИИВТ.- 1972.- Вып.126.- С.32-36.
190. *Рыжиков А.А. Исследование свойств твердо-жидких сплавов методом моделирования / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Литейные свойства сплавов.- Киев, 1972.- С.5-6.
191. *Рыжиков А.А. Механика кристаллизующейся отливки / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Литейные свойства сплавов.- Киев, 1972.- С.6-8.
192. *Тимофеев Г.И. Влияние остаточного ликвата на строение и свойства кристаллизующегося сплава / Г.И.Тимофеев // Литейные свойства сплавов.- Киев, 1972.- С.22-23.
193. *Повышение гидроплотности отливок из алюминиевых бронз рафинированием их жидкими флюсами / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, В.П.Журавлев и др. // Новое в точном литье.- Киев, 1972.- С.269-272.
194. *Получение плотных отливок методом направленной кристаллизации из сплавов с широким интервалом кристаллизации / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, В.П.Журавлев и др. // Новое в точном литье.- Киев, 1972.- С.192-194.
195. Тимофеев Г.И. Тепловые и гидродинамические особенности заполнения тонких сечений в отливках / Г.И.Тимофеев, А.А.Рыжиков, В.Я.Филатов // Тепловые процессы в отливках и формах.- М., 1972.- С.106-110.
196. Определение теплофизических свойств гипсоасбестовых форм / В.П.Журавлев, Г.И.Тимофеев, В.Я.Филатов, В.Г.Щекатуров; ЦНИИ «Румб» // Вопросы судостроения: Науч.-техн. сб. Сер.3. Технология и организация производства судового машиностроения.- 1973.- Вып.1.
197. Освоение технологии комплексного способа рафинирования Al-сплавов / Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов, Н.И.Демин, В.В.Кондаков // Литейные сплавы.- Киев, 1973.- С.190-193.
198. *Повышение плотности алюминиевых отливок методом суспензионной заливки / Г.И.Тимофеев, Н.А.Райко, Ю.И.Трифонов и др. // Повышение технического уровня и эффективности литейного производства.- Харьков, 1973.- С.48-49.
199. Тимофеев Г.И. Рафинирование оловянистых бронз фильтрацией через древесный уголь / Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, Г.М.Иванов; ЦНИИ «Румб» // Технология судостроения: Науч.-техн. и произв. сб.- 1974.- № 5.- С.96-97.

200. Влияние рафинирования на свойства цветных сплавов / Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов, Н.В.Северюхин, Г.М.Иванов // Свойства сплавов в отливках.- М., 1975.- С.140-143.
201. Рыжиков А.А. Технология металлизации песчаных стержней, применяемых в мелкосерийном производстве / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов // Формовочные материалы и формообразование.- Киев, 1975.- С.64-69.
202. Рыжиков А.А. Экологические проблемы литейной технологии / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Развитие методов и процессов образования литейных форм: Тр. 18 совещ. по теории литейных процессов.- М., 1977.- С.21-22.
203. Суспензионное литье фасонных отливок из алюминиевых сплавов / Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов, Н.А.Райко, В.В.Кондаков // Суспензионное литье.- Киев, 1977.- С.168-173.
204. Формирование слитков из алюминиевой бронзы с введением растворимой твердой фазы / Г.И.Тимофеев, Г.М.Иванов, Н.В.Северюхин // Суспензионное литье.- Киев, 1977.- С.163-168.
205. Данилин В.П. Дефекты усадочного характера в литье по выплавляемым моделям / В.П.Данилин, Г.И.Тимофеев, А.Н.Бушуев; ЦНИИ «Румб» // Вопросы судостроения: Науч.-техн. сб. Сер. Технология и организация производства судового машиностроения.- 1978.- Вып.10.- С.22-26.
206. Зависимость механических свойств бронзы Бр.ОЦ 10-2 от геометрических размеров отливки / Г.И.Тимофеев, В.Г.Щекатуров, В.К.Калистов и др.; ЦНИИ «Румб» // Вопросы судостроения: Науч.-техн. сб. Сер. Технология и организация производства судового машиностроения.- 1978.- Вып.10.- С.17-21.
207. Тимофеев Г.И. Размеренная точность и шероховатость поверхности отливок в литье по выплавляемым моделям, полученных в форетических формах / Г.И.Тимофеев, А.Н.Бушуев, И.М.Гарбер; ЦНИИ «Румб» // Вопросы судостроения: Науч.-техн. сб. Сер. Технология и организация производства судового машиностроения.- 1978.- Вып.10.- С.27-30.
208. Иванов Г.М. Суспензионное литье слитков из алюминиевых бронз / Г.М.Иванов, Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин // Повышение качества отливок и слитков: Межвуз. сб.- Горький, 1979.- Вып.1.- С.65-69.
209. *Иванов Г.М. Совершенствование технологии раскисления и рафинирования медных сплавов углеродом / Г.М.Иванов, Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин // Повышение качества отливок и слитков: Межвуз. сб.- Горький, 1979.- Вып.2.- С.62-65.

210. Бушуев А.Н. Высокоинтенсивный способ сушки литейных форм, полученных электрофорезом / А.Н.Бушуев, Г.И.Тимофеев, И.М.Гарбер; ЦНИИ «Румб» // Вопросы судостроения: Науч.-техн. сб. Сер. Технология и организация производства судового машиностроения.- 1980.- Вып.19.- С.73-78.
211. О горячих трещинах на стальных отливках в литье по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, В.П.Данилин, А.Н.Бушуев; ЦНИИ «Румб» // Вопросы судостроения: Науч.-техн. сб. Сер. Технология и организация производства судового машиностроения.- 1980.- Вып.19.- С.79-82.
212. *Тимофеев Г.И. Брак отливок по засору в точном литье по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, С.О.Щелкунов // Литейное производство в автомобилестроении / МАМИ.- М., 1980.- С.183-185.
213. Тимофеев Г.И. Применение суспензионной заливки для литья по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, С.П.Марков // Литье с применением инокуляторов.- Киев, 1981.- С.30-33.
214. Особенности заполнения форм в литье по выплавляемым моделям / В.П.Данилин, Г.И.Тимофеев, В.П.Огорельцев, В.И.Золотов // Качество и надежность деталей судовых машин: Тр. ГИИВТ.- 1981.- № 186.- С.14-29.
215. Тимофеев Г.И. Некоторые вопросы армирования оболочковых форм по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, В.И.Лашин // Повышение качества и эффективности литья по выплавляемым моделям: Материалы семинара.- М., 1981.- С.72-82.
216. Тимофеев Г.И. Свойства оболочковых армированных форм в процессе их сушки / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, В.И.Лашин // Повышение качества и эффективности литья по выплавляемым моделям: Материалы семинара.- М., 1981.- С.82-86.
217. О термостойкости армированных форм в литье по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, Ю.А.Зиновьев и др. // Повышение качества отливок и слитков: Межвуз. сб.- Горький, 1981.- С.86-91.
218. Литейные алюминиевые сплавы с особыми свойствами / Г.И.Тимофеев, В.В.Марков, М.М.Спасская и др. // Повышение прочности отливок в машиностроении.- М., 1981.- С.173-175.
219. Рождественский В.Г. Анализ напряженного состояния пресс-форм литья под давлением / В.Г.Рождественский, Г.И.Тимофеев // Управление строением отливок и слитков: Межвуз. сб.- Горький, 1984.- С.115-121.

220. Тимофеев Г.И. Литье под давлением ковкого чугуна / Г.И.Тимофеев, В.Г.Рождественский, Г.М.Иванов // Управление строением отливок и слитков: Межвуз. сб.- Горький, 1986.- С.75-79.
221. *Тимофеев Г.И. Штамповка деталей судового машиностроения из латуни А90 и оловянных бронз / Г.И.Тимофеев, Н.П.Пименов; ЦНИИ «Румб» // Судостроительная промышленность.- 1987.- № 7.- С.75-78.
222. *Технологические особенности литья под давлением толстостенных отливок с объемной допрессовкой / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, В.А.Братухин и др. // Повышение эффективности литья под давлением: Сб. докл.- Казань, 1988.- С.35-37.
223. *Тимофеев Г.И. Штамповка заготовок из жидких сплавов марок БрАНЖ7-4э2; БрАНСНМц9-4-4-1 / Г.И.Тимофеев, Н.П.Пименов; ЦНИИ «Румб» // Судостроительная промышленность.- 1988.- № 12.- С.66-72.
224. *Тимофеев Г.И. Размерная точность заготовок, штампованных из жидких цветных сплавов / Г.И.Тимофеев, Н.П.Пименов; ЦНИИ «Румб» // Технология судостроения.- 1988.- № 4.- С.26-29.
225. *Тимофеев Г.И. Технологический процесс штамповки заготовок из жидких цветных сплавов в судостроении / Г.И.Тимофеев, Н.П.Пименов // Научно-технические достижения ВИНи.- М., 1989.- № 6.- С.7-11.
226. Тимофеев Г.И. Изготовление отливок из ковкого чугуна с разовыми стержнями литьем под давлением / Г.И.Тимофеев, В.Г.Рождественский, А.В.Щекин // Управление строением отливок и слитков: Межвуз. сб.- Горький, 1989.- [Вып.6].- С.10-11
227. *Использование вторичных сплавов при жидкой штамповке / Г.И.Тимофеев, В.В.Святов, Н.Ф.Чувагин и др. // Цветная металлургия: Инф. сб.- 1989.- № 10.- С.42-43.
228. *Питание заготовок при штамповке из жидких сплавов / Г.И.Тимофеев, Н.П.Пименов, И.Б.Казаринов, М.М.Спасская; ЦНИИ «Румб» // Судостроительная промышленность.- 1990.- № 23.- С.26-31.
229. *Влияние подготовки поверхности металл-основы на герметичность и прочность биметаллических отливок, полученных литьем под давлением / Г.И.Тимофеев, В.Г.Рождественский, А.Г.Спирин, Г.В.Спирин; ЦНИИ «Румб» // Судостроительная промышленность.- 1990.- № 23.- С.34-38.
230. *Штамповка точных заготовок из жидких сплавов на машинах литья под давлением / Г.И.Тимофеев, М.М.Спасская, И.Б.Казаринов, Н.П.Пименов; ЦНИИ «Румб» // Судостроительная промышленность.- 1990.- № 24.- С.28-31.
231. Тимофеев Г.И. Допрессовка механизмом запирания / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, А.П.Афанасьев // Прогрессивная технология и

автоматизация литья под давлением: Материалы семинара.- М., 1991.- С.15-19.
232. Тимофеев Г.И. Литье под давлением герметичных биметаллических отливок / Г.И.Тимофеев, В.Г.Рождественский, А.Г.Спирин // Прогрессивная технология и автоматизация литья под давлением: Материалы семинара.- М., 1991.- С.25-28.
233. *Тимофеев Г.И. Автоматизированное проектирование металлических форм на персональной ЭВМ / Г.И.Тимофеев, Н.П.Пименов, А.В.Нищенков; ЦНИИ «Румб» // Судостроительная промышленность.- Вып.26.- 1991.- С.30-36.
234. Тимофеев Г.И. Автоматизированное проектирование технологии литья под давлением / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, А.В.Нищенков // Управление строением отливок и слитков: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 1991.- [Вып.7].- С.49-51.
235. *Тимофеев Г.И.Методика построения и принципы организации САПР металлических форм / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, А.В.Нищенков // Совершенствование процессов формообразования в литейном производстве.- Комсомольск-на-Амуре, 1994.- С.33-38.
236. *Тимофеев Г.И. Повышение степени унификации металлической модельной оснастки для ее автоматизированного проектирования / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, Д.А.Потапов // Новые литейно-металлургические процессы и сплавы: Науч.-техн. сб.- Комсомольск-на-Амуре, 1995.- С.13-18.
237. *Тимофеев Г.И. Программа проверочного экспресс-расчета технологической схемы литья под давлением / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, В.А.Решетов // Новые литейно-металлургические процессы и сплавы: Науч.-техн. сб.- Комсомольск-на-Амуре, 1995.- С.8-13.
238. Тимофеев Г.И. Закономерности растворения псевдолигатур в расплаве алюминия / Г.И.Тимофеев, О.И.Чеберяк // Управление строением отливок и слитков: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 1997.- [Вып.8].- С.13-16.
239. Тимофеев Г.И. Проектирование стержней для пресс-форм литья с кристаллизацией под давлением / Г.И.Тимофеев, В.В.Святов // Управление строением отливок и слитков: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 1997.- [Вып.8].- С.99-101.
240. Афанасьев А.П. Математическое моделирование процесса заполнения и охлаждения литейной формы при литье по выплавляемым моделям / А.П.Афанасьев, Г.И.Тимофеев // Управление строением отливок и слитков: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 1998.- С.66-67.

241. Тимофеев Г.И. Особенности технологической подготовки при мелкосерийном производстве отливок в металлических формах / Г.И.Тимофеев, П.Н.Светлов // Управление строением отливок и слитков: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 1998.- С.39-40.
242. Тимофеев Г.И. Технические и экологические проблемы совершенствования форм для литья по выплавляемым моделям в мелкосерийном производстве / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, И.Г.Казаков // Управление строением отливок и слитков: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 1998.- С.40-43.
243. Тимофеев Г.И. Специфика напряженно-деформированного состояния оболочковых форм при формировании отливки / Г.И.Тимофеев, Д.А.Потапов // Материаловедение и высокотемпературные технологии: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 1999.- Вып.1.- С.71-73.
244. Афанасьев А.П. Расчет литниково-питающих систем при литье по выплавляемым моделям тонкостенных и корпусных отливок в условиях мелкосерийного производства / А.П.Афанасьев, Г.И.Тимофеев // Материаловедение и высокотемпературные технологии: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 1999.- Вып.1.- С.18-21.
245. Леушин И.О. Антон Абрамович Рыжиков / И.О.Леушин, Г.И.Тимофеев, В.Н.Фокин // Материаловедение и высокотемпературные технологии: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 1999.- Вып.1.- С.9-10.
246. Тимофеев Г.И. Физико-математические закономерности процесса массопереноса в объеме псевдолигатуры / Г.И.Тимофеев, О.И.Чеберяк, А.Б.Павлов // Материаловедение и высокотемпературные технологии: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 2000.- Вып.2.- С.17-19.
247. Тимофеев Г.И. Применение псевдолигатуры при внутриформенном модифицировании чугуна / Г.И.Тимофеев, О.И.Чеберяк, А.Б.Павлов // Материаловедение и высокотемпературные технологии: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 2000.- Вып.2.- С.19-20.
248. Афанасьев А.П. Проблемы разработки автоматизированных систем проектирования технологии литья по выплавляемым моделям / А.П.Афанасьев, Г.И.Тимофеев // Материаловедение и высокотемпературные технологии: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 2000.- Вып.2.- С.41-43.
249. Тимофеев Г.И. Повышение стойкости пресс-форм для литья под давлением путем поверхностного легирования / Г.И.Тимофеев, Г.И.Гаврилов, Е.О.Леушин // Материаловедение и высокотемпературные технологии: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 2000.- Вып.2.- С.43-45.
250. Тимофеев Г.И. Гидродинамика и особенности плавки в индукционных тигельных печах малой емкости / Г.И.Тимофеев, А.В.Соловьев //

Материаловедение и высокотемпературные технологии: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 2000.- Вып.2.- С.51-53.
251. Герасимов Д.Е. Гидродинамические факторы математической модели заполнения литейных форм / Д.Е.Герасимов, Г.И.Тимофеев // Материаловедение и высокотемпературные технологии: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 2000.- Вып.2.- С.75-77.
252. Герасимов Д.Е. Компьютерное моделирование процесса заполнения металлических форм / Д.Е.Герасимов, Г.И.Тимофеев // Новые технологии в машиностроении, металлургии, материаловедении и высшем образовании: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 2001.- С.27-30.
253. Изучение свойств связующих, применяемых в производстве стержней методом ХТС / Г.И.Тимофеев, И.Б.Казаринов, М.Е.Красикова, И.А.Клюкина // Новые технологии в машиностроении, металлургии, материаловедении и высшем образовании: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 2001.- С.106-109.
254. Марков В.В. Улучшение вентиляции пресс-форм в литье под давлением / В.В.Марков, Г.И.Тимофеев, С.А.Бажанов // Новые технологии в машиностроении, металлургии, материаловедении и высшем образовании: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 2001.- С.23-27.
255. Тимофеев Г.И. Снижение температурных напряжений в пресс-формах литья под давлением / Г.И.Тимофеев, Е.О.Леушин // Новые технологии в машиностроении, металлургии, материаловедении и высшем образовании: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 2001.- С.21-22.
256. Тимофеев Г.И. Физико-математические закономерности модифицирования чугуна псевдолигатурой / Г.И.Тимофеев, О.И.Чеберяк, А.Б.Павлов // Новые технологии в машиностроении, металлургии, материаловедении и высшем образовании: Межвуз. сб. науч. тр.- Н.Новгород, 2001.- С.87-89.
257. Герасимов Д.Е. Компьютерное моделирование процесса заполнения металлических форм / Д.Е.Герасимов, Г.И.Тимофеев // Материаловедение и металлургия: Тр. НГТУ.- Н.Новгород, 2002.- Т.32.- С.28-31.
258. Тимофеев Г.И. Особенности процесса заполнения многогнездных пресс-форм / Г.И.Тимофеев, С.А.Бажанов // Материаловедение и металлургия: Тр. НГТУ.- Н.Новгород, 2002.- Т.32.- С.25-28.

Технические и информационные листки

259. Литье под низким давлением – один из способов повышения гидропрочности отливок: Техн. л. / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Г.И.Тимофеев.- Горький, ЦБТИ, Волго-Вятский СНХ, 1964.- № 234.- 4 с.

260. *Уплотнение отливок при литье под низким давлением: Техн. л. / А.А.Рыжиков, А.М.Мергольд, Г.И.Тимофеев.- Горький, ЦБТИ, Волго-Вятский р-он, 1966.- № 298.- 3 с.
261. *Повышение качества отливок из медных сплавов методом продувки жидкого металла аргоном: Техн. л. / Н.В.Северюхин, Н.С.Морозова, Г.И.Тимофеев, В.М.Дубинкин.- Горький, ЦБТИ, Волго-Вятский р-он, 1967.- № 41.- 6 с.
262. *Получение плотных тонкостенных отливок из алюминиевого сплава литьем под низким давлением: Техн. л. / Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин, Г.Ф.Кузнецов.- Горький, ЦБТИ, Волго-Вятский р-он, 1967.- № 45.- 4 с.
263. *Комплексное рафинирование алюминиевых сплавов: Инф. л. / Г.И.Тимофеев, А.А.Рыжиков, Ю.И.Трифонов, Н.И.Демин.- Горький, ЦНТИ, 1971.- № 65-71.
264. *Плавка стружки заэвтектических силуминов: Инф. л. / Ярославский межотрасл. территор. центр науч.-техн. информации и пропаганды; Сост.: Г.И.Тимофеев, Л.С.Авдентов, С.Л.Потанин.- Ярославль, ЦНТИ, 1977.- № 146-77.- 4 с.
265. Рафинирование заэвтектических силуминов: Инф. л. / Ярославский межотрасл. территор. центр науч.-техн. информации и пропаганды; Сост.: Г.И.Тимофеев, Л.С.Авдентов, С.Л.Потанин.- Ярославль, ЦНТИ, 1977.- № 367-77.- 4 с.

4. Материалы конференций (доклады, сообщения, тезисы)

Доклады, сообщения

266. Рыжиков А.А. Производство бронзовых втулок для тракторных запасных частей намораживанием под давлением и качество их поверхности / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Е.Н.Николайчик // Конструирование и производство сельскохозяйственных машин: Докл. на 3 Всесоюз. науч.-техн. конф. в Ростове-на Дону.- М., 1962.- С.299-309.
267. Тимофеев Г.И. Затвердевание отливки при литье намораживанием / Г.И.Тимофеев // Новое в литейном производстве: Материалы науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1963.- С.212-221.
268. Рыжиков А.А. Совершенствование технологии литья цветных сплавов под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Е.Н.Николайчик // Развитие литейного производства: Тр. 17 Всесоюз. конф. литейщиков.- М., 1964.- С.244-248.
269. Рыжиков А.А. Литье бронзы под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Улучшение качества отливок: Материалы

науч.-техн. конф. по улучшению качества отливок.- Горький, 1966.- С.250-259.
270. Тимофеев Г.И. Особенности литья цветных металлов в разовые формы под низким давлением / Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Новые технологические процессы литейного производства: Материалы 21 Всесоюз. науч.-техн. конф., Харьков, 17-20 мая 1966 г.- М., 1967.- Ч.1.- С.339-342.
271. Вакуумная плавка и литье алюминиевой бронзы АМц 9-2 / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, П.В.Лебедев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.2.- С.76-78.
272. Рыжиков А.А. Факторы, способствующие повышению качества отливок при литье медных сплавов в песчаные формы под низким давлением / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Г.И.Тимофеев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.2.- С.104-108.
273. Регулирование скорости охлаждения отливок из оловянистой бронзы / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, П.В.Лебедев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.2.- С.115-119.
274. Технологические особенности литья сложных и тонкостенных отливок из алюминиевых сплавов / А.А.Рыжиков, В.А.Васильев, Г.И.Тимофеев, В.Я.Филатов // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тр. 22 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, Свердловск, 23-26 мая 1967 г.- М., 1969.- Ч.2.- С.78-82.
275. Влияние редкоземельных металлов на механические свойства и плотность отливок из медных сплавов / Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, В.М.Дубинкин и др. // Прогрессивная технология литейного производства: 24 Всесоюз. конф литейщиков, май 1969 г.- Горький, 1969.- С.376-380.
276. Изготовление точных тонкостенных отливок из алюминиевых сплавов литьем под низким давлением / И.Ф.Колобнев, А.А.Рыжиков, В.А.Васильев, Г.И.Тимофеев и др. // Прогрессивная технология литейного производства: 24 Всесоюз. конф литейщиков, май 1969 г.- Горький, 1969.- С.454-458.
277. Тимофеев Г.И. Исследование кинетики затвердевания бронзы скоростной микрокиносъемкой / Г.И.Тимофеев, И.С.Осипов //

Прогрессивная технология литейного производства: 24 Всесоюз. конф. литейщиков, май 1969 г.- Горький, 1969.- С.43-47.
278. Рыжиков А.А. Внепечная обработка жидкого металла в производстве отливок / А.А.Рыжиков, В.А.Героцкий, Г.И.Тимофеев // Создание высокопроизводительных технологических процессов, машин и оборудования в литейном производстве: [Сб. докл. 3 Всесоюз. координационной конф., Киев, май 1974 г.].- Киев, 1976.- С.42-60.
279. Тимофеев Г.И. Подготовка инженеров специальности 120300 по очно-заочной форме обучения для предприятий региона / Г.И.Тимофеев, И.Б.Казаринов // Региональные проблемы подготовки специалистов технического профиля: Материалы Всерос. науч.-метод. конф.- Н.Новгород, 2002.- С.34.

Тезисы докладов

280. *Рыжиков А.А. Течение и затвердевание металла при большой интенсивности теплообмена / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Первая конференция по проблемам теплофизики в литейном производстве: Тез. докл.- Минск, 1960.- С.23-25.
281. *Рыжиков А.А. Установка для получения тракторных втулок методом намораживания / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Е.Н.Николайчик // Межвуз. науч. конф. по проблемам конструирования и производства с.-х. машин и тракторов: Тез. докл.- Ростов-на-Дону, 1960.- С.130-132.
282. *Рыжиков А.А. Расчет и конструирование водоохлаждаемых кристаллизаторов при литье намораживанием / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев // Тез. докл. на городск. технико-экономич. конф.- Горький, 1961.- С.36-37.
283. *Технологические особенности отливки бронзовых втулок намораживанием под давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Е.Н.Николайчик и др. // Тез. докл. на городск. технико-экономич. конф.- Горький, 1961.- С.34-35.
284. *Тимофеев Г.И. Затвердевание отливок при литье намораживанием / Г.И.Тимофеев // Тез. докл. Горьк. науч.-производств. конф. по улучшению качества отливок, 3-5 апреля 1962 г.- Горький, 1962.- С.49-50.
285. *Тимофеев Г.И. Освоение литья бронзовых втулок намораживанием под давлением / Г.И.Тимофеев // Тез. докл. Горьк. науч.-производств. конф. по улучшению качества отливок, 3-5 апреля 1962 г.- Горький, 1962.- С.47-48.

286. *Рыжиков А.А. Совершенствование технологии литья цветных сплавов под низким давлением / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Е.Н.Николайчик // Тез. докл. и выступл. участн. 17 Всесоюз. науч.-техн. конф. по литейному производству, 22-25 мая 1962 г.- М., 1962.- С.79-81.
287. *Тимофеев Г.И. Особенности литья цветных сплавов в разовые формы под низким давлением / Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // 21 Всесоюз. науч.-техн. конф. «Новые технологические процессы литейного производства»: Тез. докл.- Харьков, 1966.- 1 сборник.- С.96.
288. *Тимофеев Г.И. Особенности конструирования и работы металлопроводов при литье под низким давлением / Г.И.Тимофеев, М.И.Рощин // Тез. докл. конф. Л.И.Д., декабрь 1966 г.- Горький, 1966.
289. Вакуумная плавка и литье алюминиевой бронзы / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, П.В.Лебедев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.8-9.
290. Рыжиков А.А. Регулирование скорости охлаждения отливок из оловянной бронзы / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, П.В.Лебедев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.23.
291. Рыжиков А.А. Факторы, способствующие повышению качества отливок при литье в песчаные формы под низким давлением медных сплавов / А.А.Рыжиков, М.И.Рощин, Г.И.Тимофеев // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.19.
292. Технологические особенности литья сложных тонкостенных отливок из алюминиевых сплавов / А.А.Рыжиков, В.А.Васильев, Г.И.Тимофеев, В.Я.Филатов // Повышение производительности труда в литейном производстве: Тез. докл. 22 науч.-техн. конф.- Свердловск, 1967.- С.28.
293. *Влияние вакуумирования алюминиевой бронзы на герметичность отливок / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, П.В.Лебедев // Семинар по герметическим свойствам литейных сплавов: Тез. докл., декабрь 1967 г.- Одесса, 1967.- С.19-20.
294. *Рыжиков А.А. Исследование микропористости оловянистой бронзы методом пропитки / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, И.С.Осипов // Семинар по герметическим свойствам литейных сплавов: Тез. докл., декабрь 1967 г.- Одесса, 1967.- С.22-23.
295. *Рыжиков А.А. Получение герметичных отливок из оловянистой бронзы Бр ОЦ 10-2 / А.А.Рыжиков, Г.И.Тимофеев, П.В.Лебедев // Семинар по герметическим свойствам литейных сплавов: Тез. докл., декабрь 1967 г.- Одесса, 1967.- С.20-21.

296. Тимофеев Г.И. Рафинирование, микролегирование и модифицирование медных сплавов / Г.И.Тимофеев, А.А.Рыжиков, Н.В.Северюхин // Основы образования литейных сплавов: 14 совещ. по теории литейных процессов: Тез. докл.- М., 1968.- С.50.
297. *Тимофеев Г.И. Влияние добавок редкоземельных и редких металлов на герметичность и другие свойства медных сплавов / Г.И.Тимофеев, Н.В.Северюхин, П.В.Лебедев // Повышение качества сталей и сплавов путем легирования редкими и редкоземельными элементами: Тез. докл.- Киев-Одесса, 1968.- Ч.2.- С.115-121.
298. Тимофеев Г.И. Технологические процессы литья сложных тонкостенных отливок из алюминиевых сплавов / Г.И.Тимофеев, В.Я.Филатов // Научные основы технологии и прогрессивные технологические процессы в машино- и приборостроении: Материалы 3 Всесоюз. науч.-техн. конф., 10-13 марта 1970 г.- М., 1970.- С.38.
299. *Тимофеев Г.И. Герметичность отливок из медных сплавов // Тез. докл. 25 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков.- 1971.
300. Повышение плотности алюминиевых отливок методом суспензионной заливки / Г.И.Тимофеев, Н.А.Райко, Ю.И.Трифонов и др. // Повышение технического уровня и эффективности литейного производства: Тез. 26 Всесоюз. науч.-техн. конф. литейщиков, 15-18 мая 1973 г.- Харьков, 1973.- С.48-49.
301. Тимофеев Г.И. Влияние окисных включений, образуемых в процессе литья под давлением в атмосфере кислорода, на качество отливок / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, М.М.Спасская // Неметаллические включения и газы в литейных сплавах: Тез. докл. республ. науч.-техн. конф., 16-19 ноября 1976 г.- Запорожье, 1976.- С.46-47.
302. Тимофеев Г.И. Развитие технологических процессов литья с применением давления / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, В.В.Марков // 4 Всесоюз. координационная науч. конф. «Создание высокопроизводительных технологических процессов, машин и оборудования в литейном производстве», 12-14 окт. 1976 г.: Тез. докл.- Киев, 1976.- С.101-102.
303. *Тимофеев Г.И. Распределение неметаллических частиц в расплаве заэвтектических силуминов при плавке в индукционных печах / Г.И.Тимофеев, Л.С.Авдентов // Повышение эффективности литейного производства и качества литых заготовок. Цветное литье: Тез. докл. 1 Всесоюз. съезда литейщиков.- Минск, 1978.- С.28-30.
304. *Тимофеев Г.И. Совершенствование технологии плавки латуни в непрерывных плавильно-раздаточных печах / Г.И.Тимофеев, Г.М.Иванов

// Основные направления развития литья и обработки: Тез. докл. Всесоюз. науч. семинара.- М., 1979.- С.8-9.
305. *Тимофеев Г.И. Механика процессов литья сплавов под избыточным давлением / Г.И.Тимофеев // Новые высокопроизводительные технологические процессы, машины и оборудование в литейном производстве: Тез. докл.- Киев, 1980.- С.85-88.
306. *Тимофеев Г.И. Роль смазок в повышении стойкости пресс-форм литья под давлением / Г.И.Тимофеев, Ю.В.Архипенков // Повышение стойкости инструментальной и технологической оснастки: Тез. докл. науч.-техн. конф.- Минск, 1980.- С.71-73.
307. *Тимофеев Г.И. Особенности формирования армированных оболочковых форм в литье по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, Ю.А.Зиновьев, А.И.Евстигнеев // Тез. докл. 1 Всесоюз. конф. «Предприятие – вуз» / МГУ.- М., 1980.- С.30-31.
308. *Тимофеев Г.И. Повышение выхода годного металла и улучшение качества отливок при литье под регулируемым давлением / Г.И.Тимофеев, В.В.Марширов, Ю.И.Трифонов // Тез. докл. 2 Всесоюз. съезда литейщиков.- М., 1983.- С.308-310.
309. *Тимофеев Г.И. Разработка алюминиевых сплавов с особыми свойствами и технология литья / Г.И.Тимофеев, М.М.Спасская // Тез. докл. 2 Всесоюз. съезда литейщиков.- М., 1983.- С.134-136.
310. *Тимофеев Г.И. Разработка и внедрение способа интенсификации сушки электрофоретических форм / Г.И.Тимофеев, А.Н.Бушуев // Тез. докл. 2 Всесоюз. съезда литейщиков.- М., 1983.- С.301-303.
311. Марков В.В. Особенности структурообразования металлов и сплавов при кристаллизации под давлением / В.В.Марков, Г.И.Тимофеев // 4 Всесоюз. конф. по текстурам и рекристаллизации в металлах и сплавах, 20-22 апреля 1983 г.: Тез. докл.- Горький, 1983.- С.3-4.
312. Тимофеев Г.И. Пути повышения эффективности работы пресс-форм для литья под давлением / Г.И.Тимофеев, В.Г.Рождественский // 6 конф. «Новые высокопроизводительные технологические процессы, машины и оборудование в литейном производстве», 23-25 ноября 1983 г., Одесса: Тез. докл.- Киев, 1983.- С.36-38.- (ДСП).
313. *Тимофеев Г.И. Влияние конструктивных параметров на уровень напряжений в деталях пресс-форм / Г.И.Тимофеев, В.Г.Рождественский // Применение малоотходной технологии: Тез. республ. конф.- Чебоксары, 1984.
314. Опыт литья под давлением с объемной допрессовкой / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, И.Б.Казаринов, А.Г.Братухин // Областная науч.-техн. конф.

«Пути повышения качества литых заготовок в машиностроении»: Тез. докл.- Горький, 1985.- С.4-5.

315. *Тимофеев Г.И. Влияние ультразвука на реологические свойства смол связующих ХТС / Г.И.Тимофеев, Н.А.Качхоева // Применение ультразвука в химической технологии: Тез. докл.- Славское, 1985.- С.82.

316. *Влияние теплофизических условий затвердевания на качество центробежных отливок из чугуна / Г.И.Тимофеев, В.К.Калистов, В.П.Огорельцев, А.Г.Спирин // Тез. докл. Всесоюз. семинара «Ускорение науч.-техн. прогресса Дальнего Востока».- Комсомольск-на-Амуре, 1986.- С.53.

317. *Тимофеев Г.И. Основные направления и предпосылки проектирования барботажных перемешивающих агрегатов / Г.И.Тимофеев, А.И.Евстигнеев, И.Г.Сапченко // Тез. докл. Всесоюз. семинара «Ускорение науч.-техн. прогресса Дальнего Востока».- Комсомольск-на-Амуре, 1986.- С.29-30.

318. *Тимофеев Г.И. Конструктивные и технологические особенности барботажных перемешивающих аппаратов / Г.И.Тимофеев, И.Г.Сапченко, А.И.Евстигнеев // Тез. докл. республ. конф. «Прогрессивная технология».- Чебоксары, 1986.- С.146-147.

319. *Тимофеев Г.И. Особенности отжига отливок из ковкого чугуна, полученных литьем под давлением / Г.И.Тимофеев, В.Г.Рождественский, В.Г.Кутяйкин // Тез. докл. республ. конф. «Прогрессивная технология».- Чебоксары, 1986.- С.25-26.

320. *Тимофеев Г.И. Расширение области применения процессов литья с использованием высоких давлений / Г.И.Тимофеев // Тез. докл. 7 Всесоюз. конф. «Новые высокопроизводительные процессы…».- Каунас, 1986.- С.16-17.

321. *Тимофеев Г.И. Армирование этилсиликатных суспензий в литье по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, И.Г.Сапченко // Тез. докл. обл. науч.-техн. конф. к 70-летию Октября.- Горький, 1987.- С.5-6.

322. *Тимофеев Г.И. Моделирование кинетики затвердевания центробежных отливок / Г.И.Тимофеев, В.К.Калистов, И.Г.Сапченко // Тез. докл. обл. науч.-техн. конф. к 70-летию Октября.- Горький, 1987.- С.6-7.

323. *Литье под давлением с объемной допрессовкой из высокопрочных алюминиевых сплавов / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, В.А.Братухин и др. // Технология получения высококачественных отливок из алюминиевых и магниевых сплавов: Тез. докл. / НИАТ.- М., 1987.- С.26-28.

324. *Тимофеев Г.И. Анализ эффективности существующих форм взаимодействия науки и производства / Г.И.Тимофеев // Взаимодействие науки и производства: Тез. докл.- Горький, 1988.- С.45-48.
325. Тимофеев Г.И. Основные задачи организации научной работы студентов в период перестройки / Г.И.Тимофеев // Обл. науч.-метод. семинар «Организация науч.-исслед. работы студ. в условиях перестройки народного образования страны: Тез. докл. / Горьк. обл. совет по НИРС; ГИСИ.- Горький, 1989.- С.3.
326. *Тимофеев Г.И. Повышение выхода годного металла при плавке латуней из вторичных сплавов / Г.И.Тимофеев, Г.М.Иванов // Прогрессивные процессы плавки и литья цветных металлов и сплавов: Тез. докл.- М., 1989.- С.22-23.
327. *Григорьев С.П. Автоматизированное конструирование отливок / С.П.Григорьев, Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин // Современные технологические процессы и оборудование для литья в металлические формы: Тез. докл. науч.-техн. семинара.- М., 1989.- С.54-55.
328. Опыт литья под давлением с объемной допрессовкой / Г.И.Тимофеев, С.З.Злотин, В.А.Братухин, А.А.Афанасьев // Тез. докл. обл. науч.-техн. конф. «Прогрессивные методы получения отливок».- Горький, 1989.- С.49-50.
329. Тимофеев Г.И. Повышение стойкости разовых стержней, используемых в литье под давлением / Г.И.Тимофеев, А.В.Щекин, Ю.И.Трифонов // Тез. докл. обл. науч.-техн. конф. «Прогрессивные методы получения отливок».- Горький, 1989.- С.51.
330. Тимофеев Г.И. Электромагнитное воздействие на затвердевающий плакирующий сплав / Г.И.Тимофеев, В.К.Калистов, А.Г.Спирин // Тез. докл. обл. науч.-техн. конф. «Прогрессивные методы получения отливок».- Горький, 1989.- С.68-69.
331. Управление технологией плавки вторичных алюминиевых сплавов / Г.И.Тимофеев, В.П.Огорельцев, В.П.Кудрявцев, Ю.М.Бейлинсон // Тез. докл. обл. науч.-техн. конф. «Прогрессивные методы получения отливок».- Горький, 1989.- С.54-55.
332. *Тимофеев Г.И. Расчет на ЭВМ параметров литья под низким давлением / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, А.В.Нищенков // Охрана труда и прогрессивные технологические процессы в литейном производстве, порошковой металлургии и машиностроении: Тез. докл. науч.-техн. конф.- Чебоксары, 1990.- С.162.
333. *Расчет параметров технологического режима литья под давлением с объемной допрессовкой / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, С.З.Злотин и др. //

Повышение качества и экономичности литейных процессов: Тез. докл. науч.-техн. конф.- Одесса, 1990.- С.65.

334. *Тимофеев Г.И. Разработка САПР технологии и оснастки литья под давлением на базе персональных компьютеров / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин // Разработка технологических процессов литья, проектирование оснастки и анализ качества отливок с использованием ЭВМ: Тез. докл. науч.-техн. конф.- Рыбинск, 1990.- С.30-31.

335. *Тимофеев Г.И. Особенности литья под давлением жаропрочного алюминиевого сплава АЦР-1У / Г.И.Тимофеев, Ю.И.Трифонов, А.В.Щекин // Управление технологическими процессами литья и свойствами отливок: Тез. докл. науч.-техн. конф.- М., 1990.- С.100-103.

336. *Тимофеев Г.И. Разработка технологии литья под давлением в рамках специализированной САД-системы / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин // Управление технологическими процессами литья и свойствами отливок: Тез. докл. науч.-техн. конф.- М., 1990.- С.19-20.

337. *Тимофеев Г.И. Управление процессом формообразования при изготовлении отливок сложного профиля в литье по выплавляемым моделям / Г.И.Тимофеев, А.Н.Бушуев, Л.Н.Бушуева // Управление технологическими процессами литья и свойствами отливок: Тез. докл. науч.-техн. конф.- М., 1990.- С.77-78.

338. Тимофеев Г.И. Анализ технического уровня литейного производства для дизельных автомобилей / Г.И.Тимофеев, В.И.Фокин // Обл. науч.-техн. конф. «Прогрессивные технологические процессы и охрана труда в литейно-металлургическом производстве»: Тез. докл.- Н.Новгород, 1991.- С.7-11.

339. Тимофеев Г.И. Структура программного обеспечения САПР литейных технологий / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, А.В.Нищенков // Обл. науч.-техн. конф. «Прогрессивные технологические процессы и охрана труда в литейно-металлургическом производстве»: Тез. докл.- Н.Новгород, 1991.- С.92-94.

340. *Тимофеев Г.И. Методика автоматизированного проектирования пресс-форм литья по выплавляемым моделям серийного и массового производства / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, А.В.Нищенков // Оптимизация технологических процессов и управление качеством при производстве фасонных отливок: Тез. докл. науч.-техн. конф.- Рыбинск, 1993.- С.13.

341. *Тимофеев Г.И. Особенности автоматизации проектирования на персональных ЭВМ модельной оснастки для литья в оболочковые формы / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, Д.А.Потапов // Оптимизация

технологических процессов и управление качеством при производстве фасонных отливок: Тез. докл. науч.-техн. конф.- Рыбинск, 1993.- С.11-13.

342. *Тимофеев Г.И. Повышение степени унификации при автоматизированном проектировании металлической модельной оснастки / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, Д.А.Потапов // Оптимизация технологических процессов и управление качеством при производстве фасонных отливок: Тез. докл. науч.-техн. конф.- Рыбинск, 1993.- С.14-15.

343. *Тимофеев Г.И. Фильтры в литье по выплавляемым моделям – конструирование и расчет / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, А.В.Нищенков // Оптимизация технологических процессов и управление качеством при производстве фасонных отливок: Тез. докл. науч.-техн. конф.- Рыбинск, 1993.- С.64-65.

344. *Тимофеев Г.И. Компьютеризация подготовки инженеров по специальности «Машины и технология литейного производства» / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин // Реализация системы многоуровневой подготовки в вузе: Тез. докл. на республ. науч.-метод. конф.- Н.Новгород, 1993.- С.20.

345. Тимофеев Г.И. Взаимосвязь жидкого и твердого состояний сплавов и управление структурой и свойствами отливок / Г.И.Тимофеев, В.И.Фокин // Республ. науч.-техн. конф. «Физико-химия металлических и оксидных расплавов», 21-22 сент. 1993 г.: Тез. докл.- Екатеринбург, 1993.- С.27.

346. *Тимофеев Г.И. Разработка САД-систем для автоматизированного проектирования металлической литейной оснастки / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин // Наукоемкие технологии и проблемы их внедрения в машиностроительной и металлургической промышленностях: Тез. докл. на науч.-техн. семинаре.- Комсомольск-на-Амуре, 1994.- С.10-13.

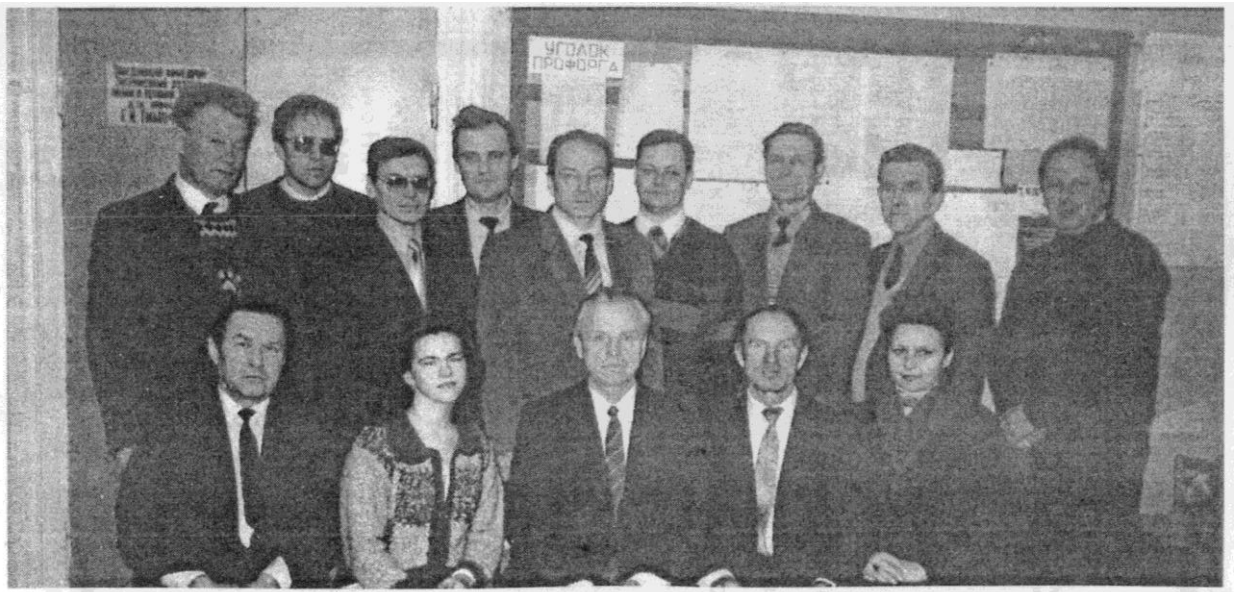
347. *Тимофеев Г.И. Автоматизированное проектирование технологии литья в металлических формах / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин // Фундаментальные проблемы металлургии: Тез. докл. науч.-техн. конф.- Екатеринбург, 1995.- С.65-66.

348. *Автоматизация статистического контроля качества литья на ЭВМ / Г.И.Тимофеев, И.О.Леушин, Ю.А.Арзамаскин, В.А.Решетов // Ресурсосберегающие технологии и оборудование литейного производства Сибири: Тез. докл. Всерос. науч.-техн. конф.- Барнаул, 1999.- С.75-76.

5. Учебные и научно-методические разработки

349. *Лабораторные задачи по технологическим курсам литейного производства / Под ред. Г.И.Тимофеева.- Горький: Б.и., 1971.

350. Тимофеев Г.И. Специальные виды литья: Учеб. пособие / Г.И.Тимофеев.- Горький: Б.и., 1972.- 190 с.
351. Тимофеев Г.И. Физико-химические основы плавки: Учеб. пособие / Г.И.Тимофеев.- Горький: ГПИ, 1982.- 79 с.
352. Параметры работы лабораторных бегунных смесителей: Метод. указ. к лаб. работе по дисц. «Оборуд. литейных цехов» для студ. спец. 120300 всех форм обучения / НГТУ; Сост.: Н.Ф.Чувагин, И.Б.Казаринов, В.П.Огорельцев; Науч. ред. Г.И.Тимофеев.- Н.Новгород: Б.и., 1996.- 17 с.
353. Встряхивающие формовочные машины: Метод. указ. к лаб. работе по дисц. «Оборудование литейных цехов» для студ. спец. 120300 всех форм обучения / НГТУ; Сост.: Н.Ф.Чувагин, И.Б.Казаринов, В.П.Огорельцев; Науч. ред. Г.И.Тимофеев.- Н.Новгород: Б.и., 1997.- 18 с.
354. Специальные виды литья: Лаб. работы №№ 1-7 для студ. спец. 12.03 «Машины и технол. литейного производства» / НГТУ; Каф. «Машины и технол. литейного производства»; Сост.: В.В.Марков, Г.И.Тимофеев.- Н.Новгород: Б.и., 1998.- 31 с.
355. Технология литейного производства: Лаб. работы №№ 1-5 для студ. спец. 12.03 «Машины и технол. литейного производства» / НГТУ; Каф. «Машины и технол. литейного производства»; Сост. О.И.Чеберяк; Науч. ред. Г.И.Тимофеев.- Н.Новгород: Б.и., 1999.- 22 с.
356. Технология литейного производства: Метод. указ. к курсовому проектированию для студ. спец. 12.03 «Машины и технол. литейного производства» / НГТУ; Каф. «Машины и технол. литейного производства»; Сост.: О.И.Чеберяк, В.П.Огорельцев; Науч.ред. Г.И.Тимофеев.- Н.Новгород: Б.и., 2000.- 22 с.
357. Литейные сплавы и плавка: Лаб. работы №№ 1-4 для студ. спец. 12.03 «Машины и технол. литейного производства» / НГТУ; Каф. «Машины и технол. литейного производства»; Сост.: В.К.Калистов и др.; Науч. ред. Г.И.Тимофеев.- Н.Новгород: Б.и., 2001.- 19 с.
358. Физико-химические основы литейного производства: Метод. указ. к лаб. работам для студ. спец. 120300 «Машины и технол. литейного производства» / НГТУ; Каф. «Машины и технол. литейного производства»; Сост. Г.И.Тимофеев.- Н.Новгород: Б.и., 2001.- 22 с.
359. Теория формирования отливки: Метод. указ. к лаб. работам для студ. спец. 120300 «Машины и технол. литейного производства» / НГТУ; Каф. «Машины и технол. литейного производства»; Сост. Г.И.Тимофеев.- Н.Новгород: Б.и., 2002.- 38 с.



НГТУ. Каф. «Машины и технология литейного производства» (1998 г.)

Нижн. ряд: к.т.н., доц., зам.зав.каф. Калистратов В. К.; Жилина Т. В.; д.т.н., проф., зав.каф. Тимофеев Г. И.; Гавин А. И.; Тарасова Г. А. Верх. ряд: к.т.н., доц. Огорельцев В. П.; Арзамаскин Ю. А.; Бажанов С. А.; к.т.н., доц. Чувагин Н. Ф.; к.т.н., доц. Казаринов И. Б.; к.т.н., доц. (в настоящее время проф., д.т.н., декан ФМВТ) Леушин И. О.; к.т.н., доц. (в настоящее время проф., д.т.н.) Марков В. В.; к.т.н., доц. Трифонов Ю. И. (в настоящее время к.т.н.), Потанов Д. А.

Тов. *ТИМОФЕЕВ*

Геннадий Иванович

За Ваши заслуги

в научной и педагогической деятельности

Президиум Верховного Совета РСФСР

Указом от *6 января 1984 года*

присвоил Вам почетное звание

„ЗАСЛУЖЕННЫЙ ДЕЯТЕЛЬ НАУКИ И ТЕХНИКИ РСФСР"

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР — (М. Яснов)

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР — (Х. Нешков)

Научные и научно-педагогические работники, выполнившие кандидатские диссертации под руководством Г.И.Тимофеева

Северюхин Н.В., 1969
Журавлев В.П., 1970
Осипов И.С., 1971
Филатов В.Я., 1972
*Лебедев П.В., 1974, 1994
Трифонов Ю.И., 1974
Авдентов Л.С., 1975
Щекатуров В.Г., 1978
Пирязев В.П., 1980
Спасская М.М., 1981
Бушуев А.Н., 1981
*Евстигнеев А.И., 1982, 1996
Белявский Г.И., 1982
Марширов В.В., 1983
Рождественский В.Г., 1983
Гейко И.В., 1984
Пименов Н.П., 1985
Греков С.Г., 1985
Гузнов Г.П., 1986
Гогин Н.П., 1987
Братухин В.А., 1988
Григорьев С.П., 1989
Чувагин Н.Ф., 1989
Бушуева Л.Н., 1990
Щекин А.В., 1990
Сапченко И.Г., 1991
*Леушин И.О., 1992, 1996
Нищенков А.В., 1994
Святов В.В., 1996
*Марков В.В., 1996
Чеберяк О.И., 1997
Афанасьев А.П., 1999
Потапов Д.А., 2001

*-Доктора наук, защитившие диссертации под руководством Г.И.Тимофеева.
Подчеркнуты фамилии учеников Г.И.Тимофеева, работающих в НГТУ.

Именной указатель к библиографическому списку

Авдентов Л.С. 20,97-99,113,264,265,303
Агафонов Г.И. 22
Арзамаскин Ю.А. 167,168,348
Арсеньев В.Г. 31,101
Архипенков Ю.В. 109,119,306
Афанасьев А.А. 141,328
Афанасьев А.П. 156,166,231,240,244,248
Бажанов С.А. 254,258
Бедель В.К. 2
Бейлинсон Ю.М. 331
Белявский Г.И. 29,30,32,33,105
Братухин А.Г 189,314
Братухин В.А. 43,133,222,323,328
Бушуев А.Н. 27,46,51,115,205,207,210,211,310,337
Бушуева Л.Н. 46,51,337
Васильев В.А. 16,274,276,292
Воробьев М.И. 31
Гаврилов В.Л. 35,56
Гаврилов Г.И. 249
Гарбер И.М. 207,210
Гейко И.В. 54,124
Герасимов А.И. 91
Герасимов Д.Е. 251,252,257
Героцкий В.А. 278
Гогин Н.П. 45,122
Греков С.Г. 53
Григорьев С.П. 129,131,132,142,127
Гузнов Г.П. 106
Данилин В.П. 96,101,205,211,214
Демин Н.И. 82,85,197,263
Дмитриевский И.П. 155
Дубинкин В.М. 11,72,79,102,111,183,184,261,275
Евстигнеев А.И. 8,9,22,34,38,104,107,108,110,123,127,146,150,
155,156,211-213,215-217,307,317,318
Железнов Ю.Д. 5,51,115,
Железняков Л.Р. 83,108
Жигун А.П. 19
Журавлев В.П. 5,23,25,28,87,100,189,193,

194,196
Зиновьев Ю.А. 34,108,110,217,307
Злотин С.З. 36,40-42,44,52,133,141,222,231,301,302,314,
323,328,333
Золотов В.И. 214
Иванов Г.М. 95,102,111,114,134,151,199,200,204,208,209,
220,304,326
Исаев В.К. 166
Казаков И.Г. 242
Казаринов И.Б. 36,40,41-43,47,48,118,133,144,228,230,253,279,
314,352,353
Калистов В.К. 45,55,92,121,122,206,316,322,330,357
Карасева Т.М. 12
Касаткин Г.Н. 88,89
Кац А.Д. 166
Кашинцев В.А. 88,89
Качхоева Н.А. 50,315
Китаев Е.М. 10
Клюкина И.А. 253
Колобнев И.Ф. 276
Кондаков В.В. 85,197,203
Корякин Г.И. 18
Красикова М.Е. 253
Кудрявцев В.П. 331
Кузнецов Г.Ф. 73,74,181,182,262
Кузнецов К.Н. 37,106
Купцова Н.М. 7
Кутяйкин В.Г. 319
Лашин В.И. 215,216
Лебедев П.В. 75,77,185,271,273,289,290,293,295,297
Лезин Ю.С. 120
Леушин И.О. 10,13,58,60,138,139,142,143,147-149,152,154,
157-163,165,167,168,234,235-237,242,245,249,
255,327,332-334,336,339-344,346-348
Лобанова Л.Ф. 107
Маламуд Р.М. 145
Марков В.В. 19,24,93,254,302,311
Марков С.П. 213
Марширов В.В. 39,116,117,130,135,308
Мергольд А.И. 70,78,83,260

Морозова Н.С. 11,72,79,184,261,
Никитинский А.М. 56
Николайчик Е.Н. 266,268,281,283,286
Нищенков А.В. 58,60,147-149,152-154,156-159,161,163,
233-235,332,339,340,343
Огорельцев В.П. 55,136,151,214,316,331,352,353,356,
Осипов И.С. 76,277,294
Павлов А.Б. 172,246,247,256
Пименов Н.П. 6,7,49,126,128,137,221,223-225,228,230,233
Пирязев В.П. 90,91,93,94
Потанин С.Л. 20,98,99,264,265
Потапов Д.А. 160,165,169,236,243,341,342,
Прядилов Ф.И. 66,173
Райко Н.А. 103,198,203,300
Решетов В.Л. 168,237,248
Рождественский В.Г. 54,112,114,118,125,219,220,226,229,232,
312,313,319
Рощин М.И. 3,66-68,73,74,78,83,173,174,178-182,259,262,269,
270,272,287,288,291
Рыжиков А.А. 15-17,65-70,77,78,80,82,83,88,89,173-179,182,
185,186,190,191,193-195,201,202,245,259,260,
263,266,268,269,271-274,276,278,280-283,286,
289-296
Сапченко И.Г. 8,9,123,127,146,150,155,317,318,321,322
Светлов П.Н. 171,241
Святов В.В. 227,239
Северюхин Н.В. 11,68,69,72,79,102,111,174,183,184,186,199,200,
204,208,209,261,271,275,289,293,296,297
Соловьев А.В. 250
Спасская М.М. 21,24,26,35,37,44,45,47,48,52,56,106,121,144,
218,228,230,301,309
Спирин А.Г. 55,229,232,316,330
Спирин Г.В. 50,229
Табанов Л. 157
Тир Л.Л. 113
Трифонов М.Ю. 59
Трифонов Ю.И. 17,39,58,59,60,80,84,103,116,130,140,147,148,
200,201,203,263,300,308,329,335
Тышкевич В.Н. 150
Филатов В.Я. 16,81,87,100,188,195,196,274,292,298

Филиппов Э.Е. 10
Фокин В.И. 245,338,345
Фролов М.В. 31
Чеберяк О.И. 62,164,170,172,238,246,247,256,355,356
Черепнин А.Ю. 136
Чернышов Е.А. 8,38
Чувагин Н.Ф. 54,124,125,227,352,353
Чугунов В.К. 154,158,165
Швецова Г.А. 145
Щекатуров В.Г. 100,189,196,206
Щекин А.В. 140,226,329,335
Щелкунов С.О. 96,212
Щербатов Н.М. 49
Ютанина Г.И. 7
Яхнин Н.А. 18,23,25,28

Список журналов, статьи из которых отражены в библиографическом указателе

Авиационная промышленность.- 1968.- № 4 74
Автомобильная промышленность.- 1976.- № 6 92
Вестник высшей школы.- 1985.- № 12 120
Вестник машиностроения.- 1967.- № 8 73
Вопросы судостроения: Труды ГИИВТа.- 1973.- № 126 189
Заводская лаборатория.- 1968.- № 1 75
Заводская лаборатория.- 1976.- Т.42, № 3 93
Заводская лаборатория.- 1976.- Т.42, № 6 94
Известия вузов. Машиностроение.- 1986.- № 8 125
Известия вузов. Цветная металлургия.- 1967.- № 1 69
Известия вузов. Цветная металлургия.- 1968.- № 4 76
Известия вузов. Черная металлургия.- 1983.- № 5 112
Известия вузов. Черная металлургия.- 1985.- № 2 121
Известия вузов. Черная металлургия.- 1990.- № 8 136
Известия вузов. Черная металлургия.- 1992.- № 9 149
Известия вузов. Черная металлургия.- 1996.- № 1 164
Кузнечно-штамповочное производство.- 1998.- № 5 167
Литейное производство.- 1962.- № 1 65
Литейное производство.- 1964.- № 1 66
Литейное производство.- 1965.- № 5 67
Литейное производство.- 1965.- № 12 68

Литейное производство.- 1967.- № 3 70
Литейное производство.- 1967.- № 6 71
Литейное производство.- 1967.- № 8 72
Литейное производство.- 1968.- № 9 77
Литейное производство.- 1969.- № 1 78
Литейное производство.- 1970.- № 6 79,80
Литейное производство.- 1970.- № 8 81
Литейное производство.- 1971.- № 2 82
Литейное производство.- 1971.- № 4 83
Литейное производство.- 1973.- № 4 84
Литейное производство.- 1973.- № 5 85
Литейное производство.- 1973.- № 7 86
Литейное производство.- 1973.- № 8 87
Литейное производство.- 1973.- № 10 88
Литейное производство.- 1974.- № 11 89
Литейное производство.- 1975.- № 1 90
Литейное производство.- 1975.- № 9 91
Литейное производство.- 1976.- № 4 95
Литейное производство.- 1976.- № 9 96
Литейное производство.- 1977.- № 1 97
Литейное производство.- 1977.- № 8 98
Литейное производство.- 1978.- № 7 99
Литейное производство.- 1978.- № 11 100
Литейное производство.- 1978.- № 12 101
Литейное производство.- 1979.- № 8 103
Литейное производство.- 1980.- № 3 104,105
Литейное производство.- 1980.- № 7 106,107
Литейное производство.- 1980.- № 8 108
Литейное производство.- 1981.- № 3 109
Литейное производство.- 1981.- № 5 110
Литейное производство.- 1983.- № 2 113
Литейное производство.- 1983.- № 3 114
Литейное производство.- 1983.- № 4 115,116
Литейное производство.- 1983.- № 10 117
Литейное производство.- 1984.- № 1 118
Литейное производство.- 1984.- № 3 119
Литейное производство.- 1985.- № 6 122
Литейное производство.- 1985.- № 9 123
Литейное производство.- 1985.- № 10 124
Литейное производство.- 1986.- № 8 126,127

Литейное производство.- 1986.- № 10 128,129
Литейное производство.- 1987. № 10 130
Литейное производство.- 1988. № 5 131
Литейное производство.- 1988. № 11 132
Литейное производство.- 1989.- № 2 133
Литейное производство.- 1989.- № 3 134
Литейное производство.- 1989.- № 12 135
Литейное производство.- 1990.- № 3 137
Литейное производство.- 1990.- № 4 138
Литейное производство.- 1990.- № 5 139
Литейное производство.- 1990.- № 6 140,141
Литейное производство.- 1990.- № 10 142
Литейное производство.- 1990- № 11 143,144
Литейное производство.- 1991- № 6 146
Литейное производство.- 1991- № 10 147,148
Литейное производство.- 1992- № 8 150
Литейное производство.- 1993- № 12 152,153
Литейное производство.- 1994- № 2 154
Литейное производство.- 1994- № 3 155,156
Литейное производство.- 1994- № 4 157
Литейное производство.- 1994- № 6 158,159
Литейное производство.- 1994- № 7 160
Литейное производство.- 1994- № 9 161
Литейное производство.- 1995- № 4-5 162
Литейное производство.- 1995- № 6 163
Литейное производство.- 1996- № 4 165
Литейное производство.- 1997- № 6 166
Литейное производство.- 2000- № 7 170
Литейное производство.- 2001- № 2 171
Литейное производство.- 2001- № 8 172
Проблемы и перспективы
литейного производства.- 1999.- № 1 169,168
Судостроение.- 1990.- № 11 145
Технология судостроения.- 1973.- № 8 87
Технология судостроения.- 1974.- № 5 199
Технология судостроения.- 1988.- № 4 224
Цветные металлы.- 1978.- № 9 102
Цветные металлы.- 1982.- № 3 111
Цветные металлы.- 1992.- № 4 151

Географический указатель

Барнаул 348
Владивосток 9
Екатеринбург 345,347
Запорожье 301
Казань 222
Каунас 320
Киев 187,188,190-194,197,201,203,
204,213,278,297,302,305,312
Комсомольск-на-Амуре 235-237,316,317,346
Ленинград 5-7,183
Минск 177,180,280,303,306
Москва 1,2,4,11,12,176,178,182,
184-186,195,200,202,212,
215,216,218,225,231,232,266,
268,270-274,286,296,298,304,
307-310,323,326,327,335-337
Одесса 293-295,297,312,333
Ростов-на-Дону 266,281
Рыбинск 334,340-343
Свердловск 271-274,289,290-292
Славское 315,
Хабаровск 8
Харьков 14,198,270,287,300
Чебоксары 313,318,319,332
Ярославль 264,265

Содержание

От составителей 3
Биографический очерк 4
1. Монографии, брошюры и диссертации 7
2. Авторские свидетельства 8
3. Статьи в газетах, журналах, сборниках научных трудов, технические и информационные листки 12
4. Материалы конференций (доклады, сообщения, тезисы) 30
5. Учебные и научно-методические разработки 39
Научные и научно-педагогические работники, выполнившие кандидатские диссертации под руководством Г.И.Тимофеева 43
Именной указатель к библиографическому списку 44
Список журналов, статьи из которых отражены в библиографическом указателе 47
Географический указатель 50

Тип. НГТУ. Зак. 769. Тир. 100