

Аннотация рабочей программы практики (РПП)

ИНСТИТУТ Образовательно-научный институт промышленных технологий машиностроения

КАФЕДРА Машиностроительные технологические комплексы

Направление подготовки: 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»

Направленность ОП ВО «Проектирование технических и технологических комплексов»

Форма обучения заочная

(очная, очно-заочная, заочная)

1. Вид практики - учебная

Тип практики - Б2.У.1 *Ознакомительная практика*

Форма проведения практики – *распределочная - заочная форма обучения*

Время проведения практики: *заочная форма – 3 курс*

2. Продолжительность практики - 2 недели

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 3 зачетных единиц, 108 академических часов

Форма промежуточной аттестации: *зачет с оценкой*

3. Практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

Код компетенции	Содержание компетенции и ее части	Код и наименование Индикатора достижения компетенции (Планируемые результаты освоения ОП)	Дискрипторы достижения компетенций (Планируемые результаты обучения при прохождении практики)
УК-1	Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	ИУК-1.1. Анализирует задачу, выделяет ее базовые составляющие, осуществляет декомпозицию задачи	Знать: - принципы и методы анализа и решения задач в личностной и профессиональной сферах. Уметь: - использовать принципы и методы аналитического мышления при решении задач в личностной и профессиональной сферах. Владеть: - навыками практической реализации методов анализа и решения задач в личностной и профессиональной сферах.
УК-2	Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	ИУК-2.1. Определяет круг задач в рамках целеполагания, определяет связи между ними.	Знать: круг задач в рамках целеполагания и связи между ними Уметь: определять круг задач в рамках целеполагания и связи между ними

ПК-1	Способен анализировать конструкторскую и технологическую документацию, разрабатывать технические задания для проектирования специальной оснастки, приспособлений, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации	ИПК – 1.1. Определяет тип производства и консультирует конструкторов по вопросам технологичности при разработке рабочей КД на машиностроительные изделия средней сложности серийного (массового) производства ИПК – 1.2. Осуществляет технологический контроль рабочей КД и проводит анализ технических требований, предъявляемым к машиностроительным изделиям средней сложности серийного (массового) производства ИПК – 1.3. Разрабатывает и составляет технические задания на проектирование исходных заготовок и средства технологического оснащения второй очереди для машиностроительных деталей средней сложности серийного (массового) производства	Знать: - основы организации работ и принципы функционирования предприятий машиностроительного профиля Уметь: - определять состав и базовые технические характеристики применяемого на предприятии технологического оборудования Владеть: - методами сбора и анализа общей информации в области машиностроения
------	--	--	---

5. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

Прохождение ознакомительной практики позволит выпускнику данной образовательной программы выполнять частично обобщенную трудовую функцию «Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности»

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
40.031 «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»	С	Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности	6	Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	С/03.6	6