

Аннотация рабочей программы дисциплины (РПД)

ИНСТИТУТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КАФЕДРА Технология и оборудование машиностроения

1. Общая характеристика дисциплины

Наименование дисциплины Б2.П.2. Технологическая (проектно-технологическая) практика

Направление подготовки 15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Направленность ОП ВО Технология машиностроения

Форма обучения очная, очно-заочная

*(очная, очно-заочная, заочная)*

1. Вид практики : производственная

Тип практики : технологическая (проектно-технологическая)

Форма проведения практики – дискретно: концентрированная.

Время проведения практики : курс 1, семестр 2 при очном обучении, курс 2, семестр 2 при очно-заочном обучении

Общая трудоемкость дисциплины 216 часов, 6 з.е.

2. Продолжительность практики : 4 недели

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой

3. Практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки

4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП

Код компетенции	Содержание компетенции и ее части	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Дискрипторы достижения компетенций
УК-3	Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели	ИУК-3.1. Вырабатывает стратегию командной работы и на ее основе организует отбор членов команды для достижения поставленной цели; ИУК-3.2. Организует и корректирует работу команды, в т.ч. на основе коллегиальных решений ИУК-3.3. Разрешает конфликты и противоречия при	<b>Уметь:</b> - работать в команде, организовывать работу с целью получения навыков профессиональной деятельности (ИУК 3.1) - осуществлять обмен информацией, знаниями и опытом с членами команды; оценивать идеи других членов команды (ИУК 3.4)

		<p>деловом общении на основе учета интересов всех сторон ИУК-3.4. Организует дискуссии по заданной теме и обсуждение результатов работы команды с привлечением оппонентов разработанным идеям ИУК-3.5. Делегирует полномочия членам команды и распределяет поручения, дает обратную связь по результатам, принимает ответственность за общий результат</p>	<p>- учитывать особенности поведения и интересы других участников (ИУК 3.2) - анализировать возможные последствия личных действий в социальном взаимодействии и командной работе (ИУК 3.3) <b>Владеть</b> навыком работы в команде по достижению указанной цели (ИУК 3.5) <b>Знать</b> организацию работы в коллективе для получения профессиональных навыков (ИУК 3.1)</p>
ПК-1	<p>Способен проводить работы по сбору, изучению и обработке научно-технической информации и результатов исследований, по разработке математических моделей, выполнять расчетные и экспериментальные исследования</p>	<p>ИПК-1.1. Осуществляет поиск, анализ и систематизацию информации, оформляет и представляет результаты работ</p>	<p><b>Уметь:</b> - систематизировать и анализировать научно-техническую информацию - оформлять результаты работы <b>Владеть</b> навыками поиска, анализа и систематизации информации <b>Знать</b> средства оформления научно-технических разработок</p>
ПК-2	<p>Способен выполнять проектно-конструкторские работы специального оборудования, инструмента и других средств технологического оснащения, выполнять проекты модернизации оснащения, разрабатывать эскизные, технические и рабочие проекты, оценивать экономическую эффективность принимаемых решений, разбираться в принципах сертификации и стандартизации технологического оснащения</p>	<p>ИПК-2.3 Рассчитывает экономическую эффективность принимаемых решений</p>	<p><b>Уметь</b> выполнять расчет экономической эффективности принимаемых решений. <b>Владеть</b> методикой расчета экономической эффективности принимаемых решений. <b>Знать</b> методику расчета экономической эффективности принимаемых решений</p>
ПК-3	<p>Способен разрабатывать технологические процессы изготовления</p>	<p>ИПК-3.10. Применяет знания в области технологии</p>	<p><b>Уметь</b> применять знания в области технологической</p>

	деталей машиностроения средней сложности с обеспечением требуемого качества, в том числе из полимерных материалов, применять нанотехнологии, выбирать контрольно-измерительную оснастку, разрабатывать технологии и управляющие программы для станков с ЧПУ, разрабатывать элементы машиностроительного производства	машиностроения для анализа применимости собственных разработок	подготовки производства для окончательной формулировки постановки задачи ВКР <b>Владеть</b> разработкой технологией изготовления деталей и сборки узлов, производственных участков, конструированием средств технологического оснащения <b>Знать</b> полученные сведения, методы и знания в учебных дисциплинах в рамках постановки задач исследования и оформления ВКР
ПК-4	Способен осваивать и применять цифровые технологии для объектов профессиональной деятельности	ИПК - 4.3 Анализирует процесс технологической подготовки производства, подлежащих автоматизации	Уметь анализировать процесс технологической подготовки производства, подлежащих автоматизации  Владеть навыком анализа процесса технологической подготовки производства, подлежащих автоматизации  Знать виды цифровых технологий, которые можно использовать для задач автоматизации технологической подготовки производства

5. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации

Код и наименование ПС	Обобщенная трудовая функция			Трудовая функция		
	Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень квалификации
40.011 Специалист по научно-исследовательским и опытно-конструкторским разработкам	В	Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок при исследовании самостоятельных тем	6	Проведение работ по обработке и анализу научно-технической информации и результатов исследований	В/0 2.6	6
40.031	С	Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении	6	Методическое обеспечение САРР-систем, PDM-систем, MDM –систем в организации	С/0 5.6	6
28.007 Специалист по оптимизации производственных процессов в станкостроении	А	Оптимизация производственных процессов на уровне участка в станкостроении	6	Разработка программы повышения эффективности и оптимизации работы участка станкостроительного производства	А/0 2.6	6
	В	Специалист по оптимизации производственных процессов в станкостроении	7	Анализ производственных процессов цеха станкостроительного производства с выявлением задач оптимизации для каждого из подразделений	В/0 1.7	7