**Аннотация рабочей программы практики (РПП)** ***(для ФГОС ВО 3++)***

**Б2.П.2. Проектно-технологическая практика**

ИНСТИТУТ Физико-химических технологий и материаловедения

КАФЕДРА Металлургические технологии и оборудование

Направление подготовки: 22.03.02 «Металлургия»
*(код и наименование направления подготовки)*

Направленность ОП ВО «Процессы и агрегаты металлургии»
*(наименования профиля подготовки бакалавриата, программы магистратуры, специализации специалитета)*

Форма обучения Заочная
*(очная, очно-заочная, заочная)*

1. **Вид практики -** производственная
**Тип практики -** Проектно-технологическая практика
**Форма проведения практики –** дискретно: концентрированная
**Время проведения практики:** по окончании 4 курса

2. **Продолжительность практики -** 4 недели
Общая трудоемкость (объем) практики составляет 6 зачетных единиц, 216 академических часов

**Форма промежуточной аттестации:** *зачет с оценкой*

3. Практика является компонентом ОП, реализуемая в форме практической подготовки.

**4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОП**

| **Код компетенции** | **Содержание компетенции и ее части** | **Код и наименование Индикатора достижения компетенции** (Планируемые результаты освоения ОП) | **Дискрипторы достижения компетенций** (Планируемые результаты обучения при прохождении практики) |
|---|---|---|---|
| ПК-1 | Способен разрабатывать технологический процесс, выполняя при этом необходимые технологические расчеты и соблюдая требования производственной системы в области технологической подготовки производства | ИПК-1.1. Разрабатывает технологический процесс.<br>ИПК-1.2. Выполняет необходимые технологические расчеты.<br>ИПК–1.3. Соблюдает требования производственной системы в области технологической подготовки производства. | **Знать:**<br>- продвинутые методы применения металлургических технологий на производственно-технологической схеме производства.<br>**Уметь:**<br>- разрабатывать план подготовки производства, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производственно-технологической схеме производства<br>**Владеть:**<br>- навыками построения технологических маршрутов изделия, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производственно-технологической схеме производства. |

| | | | |
|---|---|---|---|
| ПК-2 | Способен анализировать состояние производственного процесса и использовать опыт передовых отечественных и зарубежных предприятий в области прогрессивной технологии производства аналогичной продукции | ИПК-2.1 Анализирует состояние производственного процесса отечественных предприятий в области прогрессивной технологии производства.<br>ИПК–2.2. Использует опыт передовых зарубежных предприятий в области технологии производства аналогичной продукции. | **Знать:**<br>- технологическую документацию изготовления изделия, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве.<br>**Уметь:**<br>- разрабатывать предложения для решения проблем на производстве, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве.<br>**Владеть:**<br>- навыками мониторинга технологической подготовки производства, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве. |
| ПК-3 | Способен формировать предложения по улучшению деятельности производственных подразделений в рамках системы менеджмента качества | ИПК-3.1. Участвует в создании предложений по улучшению деятельности производственных подразделений в рамках системы менеджмента качества.<br>ИПК–3.2. Формирует предложения по улучшению деятельности производственных подразделений в рамках системы менеджмента качества. | **Знать:**<br>- технологию изготовления изделия, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве.<br>**Уметь:**<br>- согласовывать предложения по внесению изменений в технологический процесс, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве.<br>**Владеть:**<br>- навыками выбора и применения технологического оборудования и инструмента, используя продвинутые методы применения металлургических технологий на производстве. |

## 5. Трудовые функции, на приобретение опыта которых направлена данная практика:

| Код и наименование ПС | Обобщенная трудовая функция | | | Трудовая функция | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Код | Наименование | Уровень квалификации | Наименование | Код | Уровень квалификации |
| 31.015 «Специалист технологической подготовки производства в автомобилестроении» | А4 | «Анализ и контроль процесса технологической подготовки производства» | *4* | Разработка документации для технологической подготовки производства | А/01.4 | *4* |
| | | | | Выявление проблем при выполнении технологической подготовки производства | А/05.4 | 4 |

| Код и наименование ПС | Обобщенная трудовая функция | | | Трудовая функция | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Код | Наименование | Уровень квалификации | Наименование | Код | Уровень квалификации |
| 27.091 «Специалист по техническому обслуживанию и ремонтам в металлургическом производстве» | A | «Организация работ по техническому обслуживанию металлургического оборудования» | *6* | Организационно-техническое обеспечение работ по техническому обслуживанию металлургического оборудования | A/01.6 | *6* |