

Рецензент: Дербенев А.А. - заместитель директора по качеству и сертификации по АСП и ЛИК
- заместитель начальника управления технического контроля Филиал ПАО "ОАК" - НАЗ
"Сокол"

«__» _____ 202__ г.

Рабочая программа дисциплины разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования (ФГОС ВО 3++) по направлению подготовки 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов», утвержденного приказом МИНОБРНАУКИ РОССИИ от 09.08.21 № 732 на основании учебного плана принятого УМС НГТУ
протокол от 18.05.2023 г. № 21.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры-разработчика программы «Машиностроительные технологические комплексы» протокол от 05 июня 2023 г. № 6.

Зав. кафедрой к.т.н., доцент _____ Кузнецов С.В.

Программа рекомендована к утверждению ученым советом ИПТМ, протокол от 06 июня 2023 г. № 12.

Рабочая программа зарегистрирована в УМУ регистрационный № 15.05.01-ш-27

Начальник МО _____ Н.Р. Булгакова
(подпись)

Заведующая отделом комплектования НТБ

_____ Кабанина Н.И.
(подпись)

СОДЕРЖАНИЕ

1. Цель и задачи освоения дисциплины.....	4
2. Место дисциплины в структуре образовательной программы.....	4
3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины.....	4
4. Структура и содержание дисциплины.....	7
5. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация по итогам освоения дисциплины.....	16
6. Учебно-методическое обеспечение дисциплины.....	20
7. Информационное обеспечение дисциплины.....	21
8. Образовательные ресурсы для инвалидов и лиц с ОВЗ.....	23
9. Материально-техническое обеспечение, необходимое для осуществления образовательного процесса по дисциплине.....	24
10. Методические рекомендации обучающимся по освоению дисциплины.....	25
11.Оценочные средства для контроля освоения дисциплины.....	27

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Целью освоения дисциплины являются формирование и развитие у студентов компетенций метрологического обеспечения производства.

1.2. Задачи освоения дисциплины (модуля):

Дисциплина «Метрология, стандартизация и сертификация» готовит к решению задач профессиональной деятельности производственно-технологического типа:

- осуществление мероприятий метрологического обеспечения производства;
- осуществление контроля качества выпускаемой продукции;
- выполнение мероприятий по предупреждению брака и обеспечению качества продукции;
- разработка документации по метрологическому сопровождению выполнения работ по изготовлению элементов технологических комплексов механообрабатывающих производств.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Учебная дисциплина (модуль) «Метрология, стандартизация и сертификация» включена в обязательный перечень дисциплин обязательной части образовательной программы вне зависимости от ее направленности (профиля). Дисциплина реализуется в соответствии с требованиями ФГОС, ОП ВО и УП по данному направлению подготовки.

Дисциплина базируется на следующих дисциплинах: «Математика», «Физика», «Инженерная и компьютерная графика».

Дисциплина «Метрология, стандартизация и сертификация» является базовой для изучения следующих дисциплин: «Технологические процессы в машиностроении», «Основы технологии машиностроения», «Основы научных исследований и техника эксперимента», а также для выполнения, подготовки к процедуре защиты и защиты выпускной квалификационной работы.

Рабочая программа дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация» для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья разрабатывается индивидуально с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Процесс изучения дисциплины (модуля) направлен на формирование элементов следующих общепрофессиональных компетенций в соответствии с ОПОП ВО по направлению подготовки 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов»:

ОПК-7. Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении в машиностроении.

ПК-3. Способен разрабатывать документацию по метрологическому сопровождению и менеджменту качества выполнения работ по изготовлению элементов технологических комплексов механообрабатывающих производств и комплексов в целом, проводить мероприятия по повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления, предупреждению брака и повышению качества выпускаемой продукции.

Формирование указанных компетенций размещено в таблице 1.

Таблица 1- Формирование компетенций дисциплинами

Наименование дисциплин, формирующих компетенцию совместно	Семестры формирования компетенций дисциплинами										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B
ОПК-7											
Технологические процессы машиностроения в											
Метрология, стандартизация и сертификация											
Материаловедение											
Основы технологии машиностроения											
Технология и оборудование сварочного производства											
Технологияковки и штамповки											
Технология и оборудование обработки неметаллических материалов											
Специальные виды обработки давлением											
Технология машиностроения											
Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы											
ПК-3											
Метрология, стандартизация и сертификация											
Организация, планирование и модернизация производства											
Преддипломная практика											
Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы											

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающихся компетенций, представленных в таблице 2.

3.2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения оп
Таблица 2- Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине			Оценочные средства	
					Текущего контроля	Промежуточной аттестации
ОПК-7. Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении машиностроении.	ИОПК-7.1. Обеспечивает технологичность изделий и процессов изготовления изделий в области машиностроительного производства. ИОПК-7.2. Контролирует соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроительного производства	Знать: - основы технического регулирования и стандартизации в РФ, международную стандартизацию; - основные понятия в области оценки и подтверждения соответствия; - принципы нормирования точности и обеспечения взаимозаменяемости деталей машин и соединений; - научные, законодательные, технические и организационные основы метрологии; - методы оценки и обработки результатов измерений; - основы технических измерений параметров процессов и технических систем;	Уметь: - решать задачи нормирования точности и обеспечения взаимозаменяемости деталей машин и соединений; - указывать на чертежах требования к точности и качеству поверхностей деталей машин в соответствии со стандартами ЕСКД; - выбирать и использовать методы контроля качества выпускаемой продукции, обеспечивая условия единства измерений; - применять методы обработки результатов измерений; - выбирать средства измерений, выполнять технические измерения геометрических параметров изделий машиностроения.	Владеть: - навыками работы со стандартами, техническими условиями и другой нормативно-технической документацией в области метрологии, стандартизации и сертификации; - навыками решения задач назначения точностных требований и посадок на детали машиностроения; - методами обработки результатов измерений; - навыками выбора и применения средств измерений и контроля геометрических параметров деталей машин.	Отчеты по лабораторным работам Отчеты по практическим работам.	Вопросы для устного собеседования: билеты

		- принципы выбора средств измерений.				
ПК-3. Способен разрабатывать документацию по метрологическому сопровождению и менеджменту качества выполнения работ по изготовлению элементов технологических комплексов механообрабатывающих производств и комплексов в целом, проводить мероприятия по повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления, предупреждению брака и повышению качества выпускаемой продукции.	ИПК – 3.1. Анализирует реализацию технологических процессов изготовления машиностроительных изделий высокой сложности серийного (массового) производства с целью проверки обеспечения заданных технических требований ИПК – 3.2. Оценивает соответствие достигнутого уровня технологичности при изготовлении машиностроительных изделий высокой сложности серийного производства требованиям технического задания ИПК – 3.3. Анализирует дефекты, возникающие при изготовлении машиностроительных изделий и разрабатывает рекомендации по	Знать: - нормативно-технические и организационные основы метрологического обеспечения; - методы и погрешности измерений; - виды технического контроля; - статистические методы контроля.	Уметь: - выявлять причины возникновения погрешностей измерений; - применять статистические методы контроля и регулирования параметров технологических процессов.	Владеть: - методами выявления причин возникновения погрешностей измерений; - статистическими методами контроля и регулирования параметров технологических процессов.	Отчеты по лабораторным работам Отчеты по практическим работам.	Вопросы для устного собеседования: билеты

	предупреждению и ликвидации брака.					
--	---------------------------------------	--	--	--	--	--

Профстандарт 40.031 «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»

решает задачи производственно-технологические и проектно-конструкторские.

Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий высокой сложности.

Трудовая функция:

D/03.7 Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных изделий высокой сложности серийного (массового) производства.

D/04.7 Опытнотехнологические работы по машиностроительным изделиям.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Распределение трудоёмкости дисциплины по видам работ по семестрам

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 5 зач.ед. 180 часов, распределение часов по видам работ и семестрам представлено в таблице 3.

Таблица 3–Распределение трудоёмкости дисциплины по видам работ по семестрам

Вид учебной работы	Трудоёмкость в час	
	Всего час.	4 сем
Формат изучения дисциплины	с использованием элементов электронного обучения	
Общая трудоёмкость дисциплины по учебному плану	180	180
1. Контактная работа:	76	76
1.1.Аудиторная работа, в том числе:	68	68
занятия лекционного типа (Л)	34	34
занятия семинарского типа (ПЗ-семинары, практ. занятия и др)	17	17
лабораторные работы (ЛР)	17	17
1.2.Внеаудиторная, в том числе	8	8
курсовая работа (КР) (консультация, защита)	4	4
текущий контроль, консультации по дисциплине	2	2
контактная работа на промежуточном контроле (КРА)	2	2
2. Самостоятельная работа (СРС):	68	68
курсовая работа (КР) (подготовка)	36	36
самостоятельное изучение разделов, самоподготовка (проработка и повторение лекционного материала и материала учебников и учебных пособий, подготовка к лабораторным и практическим занятиям)	32	32
Подготовка к экзамену (контроль)	36	36

Дисциплина реализуется посредством проведения контактной работы с обучающимися (включая проведение текущего контроля успеваемости), самостоятельной работы обучающихся и промежуточной аттестации.

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по темам

Таблица 4 - Содержание дисциплины, структурированное по темам

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых активных и интерактивных образовательных технологий	Наименование разработанного Электронного курса (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
ОПК-7 ИОПК-7.1 ИОПК-7.2 ПК-3 ИПК – 3.1 ИПК – 3.2 ИПК – 3.3	Раздел 1 Основы метрологии							
	Тема 1.1. Основные понятия в области метрологии.	2,0				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.3], [6.2.3]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Лабораторная работа. Введение в лабораторные работы по метрологии		1,0			Подготовка к ЛР [6.2.2], [6.3.3]	Круглый стол (обсуждение полученных результатов, их соответствие изучаемым законам, оценка точности эксперимента).	
	Тема 1.2. Основы технических измерений	2,0				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.3], [6.2.2]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Практическое занятие 1. Выбор универсальных средств измерений			2,0		Подготовка к ПЗ [6.1.3], [6.2.1],	Дискуссия (обсуждение решения задач, выполненных студентом	

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых активных и интерактивных образовательных технологий	Наименование разработанного Электронного курса (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
						[6.2.2]	у доски)	
	Лабораторная работа. Обработка результатов многократных измерений		2,0			Подготовка к ЛР [6.1.3], [6.2.1], [6.2.2], [6.3.8]	Круглый стол (обсуждение полученных результатов, их соответствие изучаемым законам, оценка точности эксперимента).	
	Тема 1.3. Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ)	2,0				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.3]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Самостоятельная работа по освоению 1 раздела:				6,0			
	контрольная работа						Обсуждение результатов контрольной работы.	
	Итого по 1 разделу	6,00	3,00	2,00	6,00			
	Раздел 2. Техническое законодательство как основа деятельности по стандартизации, метрологии и подтверждению соответствия							
ОПК-7 ИОПК-7.1 ИОПК-7.2 ПК-3 ИПК – 3.1 ИПК – 3.2 ИПК – 3.3	Тема 2.1. Общая характеристика технического регулирования	2				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.5]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Тема 2.2.	2				Подготовка к	Презентации с	

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых активных и интерактивных образовательных технологий	Наименование разработанного Электронного курса (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
	Понятие о технических регламентах					лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.5]	использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Самостоятельная работа по освоению 2 раздела:				4,0			
	контрольная работа						Обсуждение результатов контрольной работы.	
	Итого по 2 разделу	4,0			4,0			
	Раздел 3. Основы стандартизации							
ОПК-7 ИОПК-7.1 ИОПК-7.2 ПК-3 ИПК – 3.1 ИПК – 3.2 ИПК – 3.3	Тема 3.1. Общая характеристика стандартизации	2,0				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.5]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Практическое занятие 2 Анализ чертежа детали по нормам точности в соответствии с документами национальной системы стандартизации			2,0		Подготовка к ПЗ [6.1.3], [6.2.1]	Дискуссия (обсуждение решения задач, выполненных студентом у доски); «мозговой штурм».	
	Тема 3.2. Методы стандартизации	1				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.5]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых активных и интерактивных образовательных технологий	Наименование разработанного Электронного курса (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
	Тема 3.3. Система стандартизации в Российской Федерации.	1				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.5]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Тема 3.4. Международная и региональная стандартизация.	1				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.5]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Самостоятельная работа по освоению 3 раздела:				4,0			
	контрольная работа						Обсуждение результатов контрольной работы.	
	Итого по 3 разделу	5,00		2,00	4,00			
	Раздел 4. Нормирование и контроль точности деталей и сборочных единиц							
ОПК-7 ИОПК-7.1 ИОПК-7.2 ПК-3 ИПК – 3.1 ИПК – 3.2 ИПК – 3.3	Тема 4.1. Нормирование точности цилиндрических соединений	4,0				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.4], [6.2.1], [6.2.3], [6.2.4]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Лабораторная работа №1 Измерение размеров ступенчатого вала		2,0			Подготовка к ЛР [6.2.2], [6.3.4],	Круглый стол (обсуждение полученных	

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых активных и интерактивных образовательных технологий	Наименование разработанного Электронного курса (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
						[6.3.1]	результатов, их соответствие изучаемым законам, оценка точности эксперимента).	
	Лабораторная работа №2 Измерение размеров цилиндрических отверстий		2,0			Подготовка к ЛР [6.2.2], [6.3.4], [6.3.1]	Круглый стол (обсуждение полученных результатов, их соответствие изучаемым законам, оценка точности эксперимента).	
	Практическое занятие 3 Основные понятия системы допусков по ГОСТ 25346-2013. Определение предельных отклонений и допусков			2,0		Подготовка к ПЗ [6.1.4], [6.2.1], [6.3.2]	Дискуссия (обсуждение решения задач, выполненных студентом у доски); «мозговой штурм».	
	Практическое занятие 4 Расчет и назначение посадок: - выбор системы посадки и расчет допуска посадки; - назначение посадки расчетным методом			4,0		Подготовка к ПЗ [6.1.4], [6.2.1], [6.3.2]	Дискуссия (обсуждение решения задач, выполненных студентом у доски); «мозговой штурм».	
	Тема 4.2. Нормирование требований к шероховатости деталей машин	2,0				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.4], [6.2.1], [6.2.3]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Практическое занятие 5. Расчет и назначение параметров			2,0		Подготовка к ПЗ	Дискуссия (обсуждение решения задач,	

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых активных и интерактивных образовательных технологий	Наименование разработанного Электронного курса (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
	шероховатости и допусков формы заданной детали, указание на чертежах по ЕСКД.					[6.1.4], [6.2.1], [6.2.5], [6.3.2]	выполненных студентом у доски); «мозговой штурм».	
	Тема 4.3. Нормирование требований к геометрическим допускам	2,0				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.4], [6.2.1], [6.2.5]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Практическое занятие 6. Назначение точности геометрических допусков и указание на чертежах по ЕСКД.			2,0		Подготовка к ПЗ [6.1.4], [6.2.1], [6.3.2]	Дискуссия (обсуждение решения задач, выполненных студентом у доски); «мозговой штурм».	
	Тема 4.4. Нормирование точности типовых соединений сложного профиля	8,0				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.4], [6.2.1], [6.2.3], [6.2.4]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Практическое занятие 7. Нормирование точности соединений сложного профиля (резьбовых, шлицевых, шпоночных соединений)			3,0		Подготовка к ПЗ [6.1.4], [6.2.1], [6.2.5]	Дискуссия (обсуждение решения задач, выполненных студентом у доски); «мозговой штурм».	
	Лабораторная работа №3 Измерение гладких калибров- пробок на вертикальном оптиметре		2,0			Подготовка к ЛР [6.1.4], [6.2.2], [6.3.1]	Круглый стол (обсуждение полученных результатов, их	

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых активных и интерактивных образовательных технологий	Наименование разработанного Электронного курса (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
							соответствие изучаемым законам, оценка точности эксперимента).	
	Лабораторная работа №4 Контроль состояния гладких калибров-скоб с помощью плоскопараллельных концевых мер длины		2,0			Подготовка к ЛР [6.1.4], [6.2.2], [6.3.1]	Круглый стол (обсуждение полученных результатов, их соответствие изучаемым законам, оценка точности эксперимента).	
	Лабораторная работа №5 Измерение резьбового калибра на инструментальном микроскопе		2,0			Подготовка к ЛР [6.1.4], [6.2.2], [6.3.1]	Круглый стол (обсуждение полученных результатов, их соответствие изучаемым законам, оценка точности эксперимента).	
	Лабораторная работа №6 Измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек		2,0			Подготовка к ЛР [6.1.4], [6.2.2], [6.3.1]	Круглый стол (обсуждение полученных результатов, их соответствие изучаемым законам, оценка точности эксперимента).	
	Лабораторная работа №12 Исследование точности зубчатых колес		2,0			Подготовка к ЛР [6.1.4], [6.2.2], [6.3.1]	Круглый стол (обсуждение полученных результатов, их соответствие изучаемым законам, оценка точности эксперимента).	

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых активных и интерактивных образовательных технологий	Наименование разработанного Электронного курса (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
		Самостоятельная работа по освоению 4 раздела:				15,0		
	контрольная работа						Обсуждение результатов контрольной работы.	
	Итого по 4 разделу	16,0	14,0	13,0	15,0			
ОПК-7 ИОПК-7.1 ИОПК-7.2 ПК-3 ИПК – 3.1 ИПК – 3.2 ИПК – 3.3	Раздел 5. Подтверждение соответствия							
	Тема 5.1. Основные понятия в области подтверждения соответствия	1,0				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.5]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Тема 5.2. Правила и документы по проведению работ в области сертификации	1				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.5]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Тема 5.3. Обязательное подтверждение соответствия требованиям технических регламентов	1				Подготовка к лекциям [6.1.1], [6.1.2], [6.1.5]	Презентации с использованием различных вспомогательных средств: доски, книг, компьютеров, цифровых проекторов и т.п.	
	Самостоятельная работа по освоению 5 раздела:				3,0			
	контрольная работа						Обсуждение результатов контрольной работы.	

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых активных и интерактивных образовательных технологий	Наименование разработанного Электронного курса (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
	Итого по 5 разделу	3,0			3,0			
	Курсовая работа (КР)				36,0	Выполнение курсовой работы [6.2.1], [6.3.9], [6.3.10]	Варианты заданий курсовых работ	
	ИТОГО ЗА 4 СЕМЕСТР	34	17	17	68			
	ИТОГО по дисциплине	34	17	17	68			

5. ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ УСПЕВАЕМОСТИ И ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений и навыков и (или) опыта деятельности

1) Типовые вопросы для подготовки к контрольным мероприятиям (текущий контроль)

1. Выполнить расчет посадок разных типов на гладкие соединения и соединения сложного профиля. Определить тип посадки и систему посадки. Рассчитать предельные характеристики посадки, среднюю характеристику, диапазон посадки. Построить схему интервалов допусков посадки (по указанию преподавателя).

2. Выполнить расчет допусков формы, параметра R_a шероховатости поверхности для разных уровней относительной геометрической точности (А, В, С). Указать на чертеже (по указанию преподавателя).

3. Выбрать средства измерений для цехового и арбитражного контроля вала или отверстия (по указанию преподавателя).

4. Расшифровать условные обозначения: допусков размеров, резьбы, шлицевых поверхностей, зубчатых колес и т.д.; параметров шероховатости, геометрических допусков (допусков формы, ориентации, месторасположения и биения), общих допусков размеров, геометрических допусков на чертежах (по указанию преподавателя).

2) Типовые вопросы, выносимые на промежуточную аттестацию (экзамен)

1. Метрология и ее разделы. Обеспечение единства измерений (ОЕИ). Система ГСИ.

2. Закон РФ № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений». Цели закона. Сфера государственного регулирования ОЕИ. Требования к измерениям в РФ, к эталонам единиц величин, к средствам измерений. Система поверки и калибровки СИ.

Ответственность.

3. Техническая основа метрологии. Эталоны, требования к эталонам (№ 102-ФЗ, статья 7).

4. Измерение. Виды и методы измерений. Качество измерений и его составляющие.

Точность, достоверность, правильность, сходимости, воспроизводимость измерений.

5. Классификация погрешностей измерения. Источники возникновения погрешностей. Способы их устранения.

6. Факторы, влияющие на выбор СИ средств измерений. Влияние погрешности измерения на достоверность контроля.

7. Основные определения и зависимости в области системы допусков и посадок (ISO). Классификация размеров. Допуск, предельные отклонения. Основные формулы расчета.

8. Принципы построения системы допусков и посадок.

9. Образование посадок в системе. Система отверстия и система вала.

10. Посадки поверхностей сложного профиля.

11. Геометрические допуски и их нормирование.

12. Шероховатость поверхности и ее нормирование.

13. Основные принципы технического регулирования.

14. Стандартизация, цели, задачи, принципы, функции. Объект, область стандартизации.

15. Уровни стандартизации. Методы стандартизации.

16. Документы по стандартизации, виды документов по стандартизации в национальной системе стандартизации (статья 14). Категории нормативных документов по стандартизации. Обозначение стандартов.

17. Цели, принципы и формы подтверждения соответствия. Сертификация. Обязательная и добровольная сертификация.

Для осуществления текущего контроля знаний обучающихся сформулированы теоретические вопросы по темам лабораторных работ и примеры заданий для

контрольных работ. Указанный комплект оценочных средств является неотъемлемой частью фонда оценочных средств и хранится на кафедре «Машиностроительные технологические комплексы».

Описание критериев контроля успеваемости и описание шкал оценивания при текущем контроле (контрольные недели) приведено в таблице 5.

Таблица 5 – Критерии контроля успеваемости и описание шкалы оценивания при текущем контроле (контрольные недели)

Шкала оценивания	Контрольная неделя
$40 < R \leq 50$	Отлично
$30 < R \leq 40$	Хорошо
$20 < R \leq 30$	Удовлетворительно
$0 < R \leq 20$	Неудовлетворительно

5.2. Описание показателей и критериев контроля успеваемости, описание шкал оценивания

Для оценки знаний, умений, навыков и формирования компетенции по дисциплине при промежуточном контроле применяется традиционная система контроля и оценки успеваемости студентов. Критерии выставления оценок по традиционной четырехбалльной системе представлены в таблице 6.

Таблица 6 - Критерии оценивания результата обучения по дисциплине и шкала оценивания

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Критерии оценивания результатов обучения			
		Оценка «неудовлетворительно» 0-59 % от max рейтинговой оценки контроля	Оценка «удовлетворительно» 60-74 % от max рейтинговой оценки контроля	Оценка «хорошо» 75-89 % от max рейтинговой оценки контроля	Оценка «отлично» 90-100 % от max рейтинговой оценки контроля
ОПК-7. Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении в машиностроении.	ИОПК-7.1. Обеспечивает технологичность изделий и процессов изготовления изделий в области машиностроительного производства. ИОПК-7.2. Контролирует соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроительного производства	Не знает основ метрологии; -основ технических измерений параметров процессов и технических систем. Не имеет понятия о принципах выбора средств измерений. Не знает принципы нормирования точности и обеспечения взаимозаменяемости деталей машин и соединений.	Может сформулировать основные понятия метрологии, допуская ошибки. Слабо знаком с техническими измерениями параметров процессов и технических систем, с принципами выбора средств измерений. Слабо знает принципы нормирования точности и обеспечения взаимозаменяемости деталей машин и соединений	Может сформулировать основные понятия метрологии, допуская небольшие неточности. Хорошо знаком с техническими измерениями параметров процессов и технических систем, с принципами выбора средств измерений. Знает принципы нормирования точности и обеспечения взаимозаменяемости деталей машин и соединений.	Уверенно знает основные понятия метрологии, теоретические, законодательные и организационные основы обеспечения единства измерений. Отлично знаком с техническими измерениями параметров процессов и технических систем, с принципами выбора средств измерений. Знает принципы нормирования точности и обеспечения взаимозаменяемости деталей машин и соединений.
ПК-3. Способен анализировать документацию по метрологическому сопровождению, контролю и	ИПК – 3.1. Анализирует реализацию технологических процессов изготовления машиностроительных изделий высокой сложности	Не знает нормативно-технические и организационные основы метрологического обеспечения; методы и погрешности	Может сформулировать нормативно-технические и организационные основы метрологического обеспечения; Слабо знаком с методами и	Знает нормативно-технические и организационные основы метрологического обеспечения, допуская	Уверенно знает нормативно-технические и организационные основы метрологического обеспечения,. Отлично знает методы и

менеджменту качества при выполнении сварочных работ, проведение мероприятий по повышению производительности труда, рациональному расходованию материалов, снижению трудоемкости изготовления сварной продукции, предупреждению брака и повышению качества выпускаемых сварных конструкций	серийного (массового) производства с целью проверки обеспечения заданных технических требований ИПК – 3.2. Оценивает соответствие достигнутого уровня технологичности при изготовлении машиностроительных изделий высокой сложности серийного (массового) производства требованиям технического задания ИПК – 3.3. Анализирует дефекты, возникающие при изготовлении машиностроительных изделий и разрабатывает рекомендации по предупреждению и ликвидации брака.	измерений; Не имеет понятия о видах технического контроля; статистических методах контроля.	погрешностями измерений; Слабо знает виды технического контроля; статистические методы контроля.	небольшие неточности. Хорошо знает методы и погрешности измерений; виды технического контроля; статистические методы контроля.	погрешности измерений; виды технического контроля; статистические методы контроля.
---	--	--	---	--	--

Таблица 7 – Критерии оценивания

Оценка	Критерии оценивания
Высокий уровень «5» (отлично)	оценку «отлично» заслуживает студент, освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал без пробелов; выполнивший все задания, предусмотренные учебным планом на высоком качественном уровне; практические навыки профессионального применения освоенных знаний сформированы.
Средний уровень «4» (хорошо)	оценку «хорошо» заслуживает студент, практически полностью освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, учебные задания не оценены максимальным числом баллов, в основном сформировал практические навыки.
Пороговый уровень «3» (удовлетворительно)	оценку «удовлетворительно» заслуживает студент, частично с пробелами освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, многие учебные задания либо не выполнил, либо они оценены числом баллов близким к минимальному, некоторые практические навыки не сформированы.
Минимальный уровень «2» (неудовлетворительно)	оценку «неудовлетворительно» заслуживает студент, не освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, учебные задания не выполнил, практические навыки не сформированы.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Учебная литература, печатные издания библиотечного фонда

Учебно-методическое обеспечение дисциплины реализуется в рамках функционирующей в вузе электронной информационно-образовательной среды. В дополнение к этому в образовательном процессе используется библиотечный фонд печатных изданий.

6.1.1. Радкевич, Я.М. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник/ Я.М.Радкевич, А.Г.Схиртладзе, Б.И.Лактионов. – М.: Высш.шк., 2010. – 791 с.

6.1.2. Сергеев, А.Г. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для бакалавров/А.Г.Сергеев, В.В.Терегеря. – М.: Юрайт, 2015. – 820 с.

6.1.3. Зими́на, Е.В. Основы метрологического обеспечения машиностроительного производства: учеб. пособие/ Е.В.Зими́на, В.Н. Кайнова. – Н. Новгород: НГТУ, 2016. – 147 с.

6.1.4. Зими́на, Е.В. Нормирование и контроль геометрической точности: учеб. пособие / Е.В.Зими́на, В.Н. Кайнова. – Н. Новгород: НГТУ, 2021 – 175 с. (Электронная версия).

6.1.5. Кайнова, В.Н. Основы технического регулирования: учеб. пособие. – Н.Новгород: НГТУ, 2010.–186 с.

6.2. Справочно-библиографическая литература

6.2.1. Кайнова, В.Н. Метрология, стандартизация и сертификация. Практикум [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.Н. Кайнова, Т.Н. Гребнева, Е.В. Зими́на, Куликова Е.А. Под ред.В.Н. Кайновой. – Электрон. дан. – СПб.: Лань, 2022. – 368 с. – Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/238841> – Загл. с экрана.

- 6.2.2. Зими́на, Е.В. Основы технических измерений геометрических параметров изделий машиностроения: учеб. пособие / Е.В.Зими́на, В.Н. Кайнова. – Н. Новгород: НГТУ, 2018. – 195 с.
- 6.2.3. Нормирование точности в машиностроении: учеб. пособие/ С.Г.Емельянов и др. – Старый Оскол: ТНТ, 2014. – 440 с.
- 6.2.4. Нормирование точности геометрических параметров машин: учеб.пособие /Г.Н.Зайцев, С.А. Любому́дров, В.К.Федю́кин; Под ред. В.К.Федю́кина.- М.: Изд.центр «Академия», 2008. – 368с.
- 6.2.5. Анухин, В.И. Допуски и посадки: учебное пособие. – 5-е изд. – СПб.: Питер, 2012. – 256 с.
- 6.2.6. Метрология, стандартизация и сертификация: комплекс учебно-методических материалов. Ч.3/В.Н. Кайнова и др. – Н.Новгород: НГТУ, 2007. – 103 с.

6.3. Методические указания, рекомендации и другие материалы к занятиям

Методические указания и рекомендации по проведению конкретных видов учебных занятий по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация» находятся на кафедре «МТК».

6.3.1. Рабочая тетрадь для выполнения лабораторных работ по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация» / Зими́на Е.В., Гребнева Т.Н. – Электронная версия.

6.3.2. Рабочая тетрадь для выполнения практических работ по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация»/ Зими́на Е.В. – Электронная версия.

6.3.3. Зими́на Е.В. Введение в метрологию. Методические указания к лабораторной работе. – Н.Новгород: НГТУ, 2019. – 35 с.

6.3.4. Зими́на Е.В. Измерение размеров вала и втулки: метод. указания к лабораторной работе. – Н.Новгород: НГТУ, 2019. – 25 с.

6.3.5. Зими́на Е.В. Контроль гладких калибров: метод. указания к лабораторной работе. – Н.Новгород: НГТУ, 2019. – 19 с.

6.3.6. Зими́на Е.В. Измерение элементов резьбы: метод. указания к лабораторной работе. – Н.Новгород: НГТУ, 2019. – 25 с.

6.3.7. Зими́на Е.В. Измерение цилиндрических зубчатых колес: метод. указания к лабораторной работе. – Н.Новгород: НГТУ, 2019. – 25 с.

6.3.8. Зими́на Е.В. Обработка результатов многократных измерений. Методические указания к лабораторной работе. – Н.Новгород: НГТУ, 2019. – 25 с.

6.3.9. Зими́на Е.В., Гребнева Т.Н., Куликова Е.А. Метрология, стандартизация и сертификация: метод. указания к выполнению курсовой работы по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация» для студентов, обучающихся по направлениям подготовки бакалавриата и специалитета машиностроительных профилей всех форм обучения / Е.В. Зими́на, Т.Н. Гребнева, Е.А. Куликова; НГТУ. – Н.Новгород, 2021. – 35 с.

6.3.10. Варианты заданий курсовых работ по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация» Часть 3: метод. указания для студентов всех форм обучения по машиностроительным специальностям/ В.Н. Кайнова, Е.В. Зими́на, Т.Н. Гребнева и др.; НГТУ. – Н.Новгород, 2010. – 42 с.

6.3.10. Методические рекомендации по организации аудиторной работы по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация».

6.3.11. Методические рекомендации по организации и планированию практических занятия по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация».

6.3.12. Методические рекомендации по организации и планированию самостоятельной работы по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация».

7. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Учебный процесс по дисциплине обеспечен необходимым комплектом лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства (состав по дисциплине определен в настоящей РПД и подлежит обновлению при необходимости).

7.1. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)

1. КонсультантПлюс [Электронный ресурс]: Справочная правовая система. - Режим доступа: <http://www.consultant.ru/>.
2. Росстандарт – Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии <https://www.rst.gov.ru/portal/gost>
3. Электронная библиотечная система Поволжского государственного университета сервиса [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://elib.tolgas.ru/> - Загл. с экрана.
4. Электронно-библиотечная система Znanium.com [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://znanium.com/>. – Загл. с экрана.
5. Открытое образование [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <https://openedu.ru/>. - Загл с экрана.
6. Polpred.com. Обзор СМИ. Полнотекстовая, многоотраслевая база данных (БД) [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://polpred.com/>. – Загл. с экрана.
7. Базы данных Всероссийского института научной и технической информации (ВИНИТИ РАН) по естественным, точным и техническим наукам [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.viniti.ru>. – Загл. с экрана.
8. Университетская информационная система Россия [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://uisrussia.msu.ru/>. – Загл. с экрана.

7.2. Перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Таблица 7–Перечень электронных библиотечных систем

№	Наименование ЭБС	Ссылка, по которой осуществляется доступ к ЭБС
1	Консультант студента	http://www.studentlibrary.ru/
2	Лань	https://e.lanbook.com/
3	Юрайт	https://biblio-online.ru/

В таблице 8 указан перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства.

Таблица 8 – Перечень программного обеспечения

Программное обеспечение, используемое в университете на договорной основе	Программное обеспечение свободного распространения
1	2
Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN No Level; номер лицензии 44804588; дата выдачи 15.11.2008; авторизационный номер лицензиата	Adobe Acrobat Reader (FreeWare)

64795440ZZE1011	
Операционная система Windows XP(×32); лицензия MSDN Academic Alliance, ID: 700493612, Shipping information Vladimir Reshetov	AutoCAD; free software для студентов и преподавателей: http://www.autodesk.com/education/free-software/autocad (специальное программное обеспечение)
Dr.Web (с/н GMN9-DSLH-G4U1-LW6H от 11.05.23	
MathCad 15 M010(PKG-7543-FN, MNT- PKG -7543-FN-T2 договор № 28-13/13-057 от 26.02.13 бессрочное) (специальное программное обеспечение)	
Invetnor Professional 2021; s/n 570-65042789 однопользовательская лицензия для образовательных учреждений на несколько рабочих мест: http://www.autodesk.com/education/free-software/inventor-professional	

В таблице 9 указан перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем, к которым обеспечен доступ (удаленный доступ). Данный перечень подлежит обновлению в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Таблица 9 - Перечень современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем

№	Наименование профессиональной базы данных, информационно-справочной системы	Доступ к ресурсу (удаленный доступ с указанием ссылки/доступ из локальной сети университета)
1	2	3
1	База данных стандартов и регламентов РОСТАНДАРТ	https://www.gost.ru/portal/gost//home/standarts
2	Перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем	https://cyberpedia.su/21x47c0.html
3	Справочная правовая система «КонсультантПлюс»	доступ из локальной сети
4	Информационно-справочная система «Техэксперт»	доступ из локальной сети

8. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ДЛЯ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОВЗ

В таблице 10 указан перечень образовательных ресурсов, имеющих формы, адаптированные к лицам с ограниченными возможностями их здоровья, а также сведения о наличии специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования. При заполнении таблицы может быть использована информация, размещенная в подразделе «Доступная среда» специализированного раздела сайта НГТУ «Сведения об образовательной организации» <https://www.nntu.ru/sveden/accenv/>

Таблица 10 - Образовательные ресурсы для инвалидов и лиц с ОВЗ

№	Перечень образовательных ресурсов, приспособленных для использования инвалидами и лицами с ОВЗ	Сведения о наличии специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования
1	ЭБС «Консультант студента»	озвучка книг и увеличение шрифта
2	ЭБС «Лань»	специальное мобильное приложение - синтезатор речи, который воспроизводит тексты книг и меню навигации
3	ЭБС «Юрайт»	версия для слабовидящих

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Перечень материально-технического обеспечения, необходимого для реализации учебного процесса по данной дисциплине, включает в себя:

1. Лекционные занятия – ауд. 3220 (25 посадочных мест):

- аудитория, оснащенная презентационной техникой (доска меловая – 1 шт; экран - 1 шт., переносной ноутбук Lenovo - 1 шт.; переносной мультимедийный проектор BenQ - 1 шт.

- комплект электронных презентаций/слайдов.

2. Практические занятия – ауд. 3220 (25 посадочных мест):

- аудитория, оснащенная презентационной техникой (доска меловая – 1 шт; экран - 1 шт., переносной ноутбук Lenovo - 1 шт.; переносной мультимедийный проектор BenQ - 1 шт.

- комплект электронных презентаций/слайдов.

3. Лабораторные работы - ауд. 2208 (20 посадочных мест)

- средства измерения:

- оптический вертикальный длинномер с ценой деления 0,001 мм
- вертикальный оптиметр с ценой деления 0,001 мм (2 шт.)
- оптикатор с ценой деления 0,0005, установленный на стойке.
- малый инструментальный микроскоп ММИ
- большой инструментальный микроскоп БМИ
- микрометр зубомерный с ценой деления 0,002 мм
- нормалемер с ценой деления 0,001 мм.
- межцентромер КПД-300
- микрокаторы по ГОСТ 28798
 - 1ИГП с ценой деления 0,001 мм
 - 2ИГП с ценой деления 0,002 мм
 - 5ИГП с ценой деления 0,005 мм
- штангенциркули ГОСТ 166-89
 - ШЦ-I-125-0,1-1
 - ШЦ-II -250-0,05
 - ШЦ-III -400-0,1
- микрометры ГОСТ 6507-90
 - МК-25-1
 - МК-50-1
 - МК-75-1

- микрометрические глубиномеры ГОСТ 7470-92
ГМ-25 (2 шт)
- микрометрические нутромеры ГОСТ 10-88
НМ-175
НМ-575
- индикаторные нутромеры ГОСТ 868-82
НИ-50-100-1 (2 шт)
- скобы рычажные ГОСТ 11098-75
СР-50
СР-25
- Индикаторы часового типа ИЧ-10 ГОСТ 577-68 (2 шт)
- Набор образцовых КМД 4 разряда с свидетельством о поверке
- Плоские параллельные пластины 2 класса точности по ТУ 3-3.2123-88, диаметром 60 мм

4. Помещения для самостоятельной работы – ауд. 4209 (информационно-образовательный центр ИПТМ):

- персональные компьютеры (20 шт.) с возможностью выхода в Internet (для работы в электронной образовательной среде, тестирования, выполнения курсовых работ и т.п.).

5. Помещения для групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации – ауд. 3220 (25 посадочных мест)

- аудитория, оснащенная презентационной техникой (проектор, экран, компьютер/ноутбук);
- комплект электронных презентаций/слайдов.

10. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ОБУЧАЮЩИМСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

10.1. Общие методические рекомендации для обучающихся по освоению дисциплины, образовательные технологии

Дисциплина реализуется посредством проведения контактной работы с обучающимися (включая проведение текущего контроля успеваемости), самостоятельной работы обучающихся и промежуточной аттестации.

Контактная работа: аудиторная, внеаудиторная.

При преподавании дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация», используются современные образовательные технологии, позволяющие повысить активность студентов при освоении материала курса и предоставить им возможность эффективно реализовать часы самостоятельной работы.

На лекциях, практических и лабораторных занятиях реализуются интерактивные технологии, приветствуются вопросы и обсуждения, используется личностно-ориентированный подход, технология работы в малых группах, что позволяет студентам проявить себя, получить навыки самостоятельного изучения материала, выровнять уровень знаний в группе.

Все вопросы, возникшие при самостоятельной работе над домашним заданием, подробно разбираются на лабораторных занятиях, практических занятиях и лекциях. Проводятся индивидуальные и групповые консультации с использованием, как встреч

студентами, так и современных информационных технологий: электронная почта, Skype, Zoom.

Иницируется активность студентов, поощряется задание любых вопросов по материалу, практикуется индивидуальный ответ на вопросы студента, рекомендуются методы успешного самостоятельного усвоения материала в зависимости от уровня его базовой подготовки.

Для оценки знаний, умений, навыков и уровня сформированности компетенций применяется балльно-рейтинговая система контроля и оценки успеваемости студентов в процессе текущего контроля.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена с учетом текущей успеваемости.

Результат обучения считается сформированным на повышенном уровне, если теоретическое содержание курса освоено полностью. При устных собеседованиях студент исчерпывающе, последовательно, четко и логически излагает учебный материал; свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами заданий, использует в ответе дополнительный материал. Все предусмотренные рабочей учебной программой задания выполнены в соответствии с установленными требованиями, студент способен анализировать полученные результаты, проявляет самостоятельность при выполнении заданий.

Результат обучения считается сформированным на пороговом уровне, если теоретическое содержание курса освоено полностью. При устных собеседованиях студент последовательно, четко и логически стройно излагает учебный материал; справляется с задачами, вопросами и другими видами заданий, требующих применения знаний; все предусмотренные рабочей учебной программой задания выполнены в соответствии с установленными требованиями, студент способен анализировать полученные результаты; проявляет самостоятельность при выполнении заданий.

Результат обучения считается несформированным, если студент при выполнении заданий не демонстрирует знаний учебного материала, допускает ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет задания, не демонстрирует необходимых умений, качество выполненных заданий не соответствует установленным требованиям, качество их выполнения оценено числом баллов ниже трех по оценочной системе, что соответствует допороговому уровню.

10.2. Методические указания для занятий лекционного типа

Лекционный курс предполагает систематизированное изложение основных вопросов тематического плана. В ходе лекционных занятий раскрываются базовые вопросы в рамках каждой темы дисциплины (Таблица 4). Обозначаются ключевые аспекты тем, а также делаются акценты на наиболее сложные и важные положения изучаемого материала. Материалы лекций являются основой для подготовки обучающихся к практическим занятиям / лабораторным работам и выполнения заданий самостоятельной работы, а также к мероприятиям текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по дисциплине.

Для студентов создан краткий опорный электронный вариант лекционного материала курса. Опорный электронный вариант размещен в eLearning Server 4G ЭИОС НГТУ в свободном для студентов доступе

https://edu.ntnu.ru/subject/index/card/switcher/programm/subject_id/703

10.3. Методические указания по освоению дисциплины на лабораторных работах

Подготовку к каждой лабораторной работе студент должен начать с ознакомления с планом занятия, который отражает содержание предложенной темы. Каждая выполненная работа с оформленным отчетом и подлежит защите у преподавателя.

При оценивании лабораторных работ учитывается следующее:

- качество выполнения экспериментально-практической части работы и степень соответствия результатов работы заданным требованиям;
- качество оформления отчета по работе;
- качество устных ответов на контрольные вопросы при защите работы.

10.4. Методические указания по освоению дисциплины на практических занятиях

Практические занятия представляют собой детализацию лекционного теоретического материала, проводятся в целях закрепления курса и охватывают все основные разделы. Основной формой проведения практических занятий является обсуждение наиболее проблемных и сложных вопросов по отдельным темам, а также решение задач и разбор примеров и ситуаций в аудиторных условиях.

Практические занятия обучающихся обеспечивают:

- проверку и уточнение знаний, полученных на лекциях;
- получение умений и навыков решения задач;
- подведение итогов занятий по рейтинговой системе, согласно технологической карте дисциплины.

10.5. Методические указания по самостоятельной работе обучающихся

Самостоятельная работа обеспечивает подготовку обучающегося к аудиторным занятиям и мероприятиям текущего контроля и промежуточной аттестации по изучаемой дисциплине. Результаты этой подготовки проявляются в активности обучающегося на занятиях и в качестве выполненных практических заданий и других форм текущего контроля.

При выполнении заданий для самостоятельной работы рекомендуется проработка материалов лекций по каждой пройденной теме, а также изучение рекомендуемой литературы, представленной в Разделе 6.

В процессе самостоятельной работы при изучении дисциплины студенты могут работать на компьютере в специализированных аудиториях для самостоятельной работы (указано в разделе 9). В аудиториях имеется доступ через информационно-телекоммуникационную сеть «Интернет» к электронной информационно-образовательной среде университета (ЭИОС) и электронной библиотечной системе (ЭБС), где в электронном виде располагаются учебные и учебно-методические материалы, которые могут быть использованы для самостоятельной работы при изучении дисциплины.

Развернутые методические указания по всем видам работы студента находятся на кафедре «МТК».

10.7. Методические указания для выполнения курсовой работы

Выполнение курсовой работы способствует лучшему освоению обучающимися учебного материала, формирует практический опыт и умения по изучаемой дисциплине, способствует формированию у обучающихся готовности к самостоятельной профессиональной деятельности, является этапом к выполнению выпускной квалификационной работы.

Цель курсовой работы – освоить методику нормирования геометрической точности основных соединений, применяемых в различных отраслях машиностроения.

Основная задача курсовой работы (КР) – подготовить студента к самостоятельному решению вопросов в условиях производства, развить умение применять полученные знания при рассмотрении вопросов, связанных с нормированием точности типовых соединений изделий машиностроения. Разработаны методические указания по выполнению курсовой работы [6.3.9]. Каждому студенту выдается тема курсовой работы: «Нормирование точности и контроль деталей сборочной единицы». Работа выполняется по заданному рисунку и варианту [6.3.10]. В конце семестра производится защита курсовой работы с оценкой. На защите курсовой работы, которая принимается преподавателем, студент кратко излагает содержание выполненной работы, дает обоснование принятых решений, отвечает на вопросы по основным понятиям дисциплины.

11. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта в ходе текущего контроля успеваемости

11.1.1. Типовые задания к практическим занятиям

1. Расчет посадок разных типов на гладкие соединения. Определить тип посадки и систему посадки. Рассчитать предельные характеристики посадки, среднюю характеристику, диапазон посадки. Построить схему интервалов допусков посадки.
2. Расчет допусков формы, параметра R_a шероховатости поверхности для разных уровней относительной геометрической точности (А, В, С). Указание на чертеже.
3. Выбор средств измерений для цехового и арбитражного контроля.
4. Расшифровка условных обозначений: допусков размеров, резьбы, шлицевых поверхностей, зубчатых колес и передач и т.д.; параметров шероховатости, геометрических допусков (допуски формы, ориентации, месторасположения и биения), общих допусков размеров, общих геометрических допусков на чертежах.

11.1.2. Типовые вопросы для лабораторных работ

Контрольные вопросы для лабораторных работ приведены в учебном пособии [6.2.2] по проведению лабораторных работ.

11.1.3. Типовые вопросы (задания) для устного (письменного) опроса

Расчет посадок разных типов на гладкие соединения. Определить тип посадки и систему посадки. Рассчитать предельные характеристики посадки, среднюю характеристику, диапазон посадки. Построить схему интервалов допусков посадки.

Расчет допусков формы, параметра R_a шероховатости поверхности для разных уровней относительной геометрической точности (А, В, С). Указание на чертеже.

Выбор средств измерений для цехового и арбитражного контроля.

Расшифровка условных обозначений: допусков размеров, резьбы, шлицевых поверхностей, зубчатых колес и передач и т.д.; параметров шероховатости, геометрических допусков (допуски формы, ориентации, месторасположения и биения), общих допусков размеров, общих геометрических допусков на чертежах.

11.2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта в ходе промежуточной аттестации по дисциплине

Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине: экзамен в устно-письменной форме по экзаменационным билетам.

-Перечень вопросов для подготовки к экзамену

1. Метрология и ее разделы. Система ГСИ и технические основы метрологии. ОПК-7.
2. Обеспечение единства измерений (ОЕИ). Закон РФ № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений». Цели закона. Сфера государственного регулирования ОЕИ. Требования к измерениям в РФ, к эталонам единиц величин, к средствам измерений. Система поверки и калибровки СИ. Ответственность. ОПК-7.
3. Техническая основа метрологии. Эталоны, требования к эталонам (№ 102-ФЗ, статья 7). ОПК-7.
4. Измерение. Виды и методы измерений. Качество измерений и его составляющие. Точность, достоверность, правильность, сходимость, воспроизводимость измерений. ОПК-7.
5. Погрешности измерения. Классификация погрешностей измерения. Источники возникновения погрешностей. Способы устранения. ОПК-7.
6. Выбор средств измерений для цехового и арбитражного контроля вала и отверстия. Факторы, влияющие на выбор СИ. Влияние погрешности измерения на достоверность контроля. Параметры разбраковки. Производственный допуск. ОПК-7.
7. Физические величины. Единицы величин, основные, производственные, кратные и дольные. (№ 102-ФЗ (статья 6), ГОСТ 8.417). ОПК-7.
8. Взаимозаменяемость, виды и принципы взаимозаменяемости. Ряды нормальных линейных размеров, причины их введения, области применения (ГОСТ 6636). ПК-3.
9. Основные определения и зависимости в области системы допусков и посадок (ISO). Классификация размеров. Допуск, предельные отклонения. Основные формулы расчета. ПК-3.
10. Принципы построения системы допусков и посадок. ПК-3.
11. Система отверстия и система вала. Применение системы отверстия (СН), системы вала (Св). ПК-3.
12. Указание классов допусков, предельных отклонений, посадок на чертежах (ГОСТ 2.307-2011). ПК-3.
13. Посадка. Типы посадок в системе ISO и их характеристики (натяг, зазор). Формулы расчета предельных и средних характеристик посадок. ПК-3.
14. Метод подобия и расчетный метод назначения посадок. Условия проверки посадок. ПК-3.
15. Общие допуски размеров (неуказанные предельные отклонения размеров на чертежах). Варианты указания общих допусков на чертежах (ГОСТ 30893.1-2002). ПК-3.
16. Нормирование шероховатости поверхности. Параметры шероховатости. Указание на чертежах (ГОСТ 2.309). Расчет параметра шероховатости R_a для соответствующего уровня геометрической точности А, В, С. ПК-3.
17. Нормирование точности геометрических допусков: допуски формы поверхностей. Виды допусков формы и отклонений. Указание допусков формы на чертежах (ГОСТ Р 53442-2015 и ГОСТ 2.308-2011). ПК-3.
18. Нормирование точности геометрических допусков: допуски ориентации, месторасположения и биения. База и ее указание. Указание на чертежах допусков ориентации, месторасположения и биения (ГОСТ Р 53442-2015 и ГОСТ 2.308-2011). ПК-3.
19. Уровни относительной геометрической точности (А, В, С). Расчет допусков формы для соответствующего уровня. ПК-3.
20. Общие допуски формы и расположения (допуски формы и расположения поверхностей неуказанные индивидуально). Варианты указания общих допусков формы и расположения на чертежах (ГОСТ 30893.2-2002). ПК-3.
21. Нормирование точности резьбовых соединений. Указание на чертежах. ПК-3.

22. Нормирование точности шпоночных, шлицевых соединений. Указание на чертежах. ПК-3.
23. Нормирование точности подшипников качения. Классы точности. Посадки колец подшипника. Виды нагружения колец. Указание на чертежах. ПК-3.
24. Закон РФ №184-ФЗ «О техническом регулировании». Причины принятия закона. Цели принятия технических регламентов (ТР). Виды ТР. Основные принципы технического регулирования. ПК-3.
25. Закон РФ № 164-ФЗ «О стандартизации». Стандартизация, цели, задачи, принципы, функции. Объект, область стандартизации. Уровни ее осуществления. Методы стандартизации. ПК-3.
26. Документы по стандартизации (ДС), виды документов по стандартизации в национальной системе стандартизации (статья 14). Категории нормативных документов по стандартизации. Обозначение стандартов (ДС). Порядок разработки и утверждения национального стандарта. Знак национальной системы стандартизации (статья 31). ПК-3.
27. Подтверждение соответствия. Цели, принципы и формы подтверждения соответствия. Обязательная и добровольная сертификация. Обязательное подтверждение соответствия. Декларирование соответствия. ПК-3.
28. Состав системы сертификации. Порядок проведения сертификации. Схемы сертификации. Сертификат соответствия. Знаки соответствия. ПК-3.

Полный фон оценочных средств для проведения промежуточной аттестации в форме компьютерного тестирования размещен в банке вопросов данного курса дисциплины в eLearning Server 4G ЭИОС НГТУ.

В ходе подготовки к промежуточной аттестации обучающимся предоставляется возможность пройти тест самопроверки. Тест для самопроверки по дисциплине размещен в eLearning Server 4G ЭИОС НГТУ в свободном для студентов доступе.

Защита курсовой работы

Результаты защиты курсовой работы выставляются по пятибалльной системе оценивания ("отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно").

Перечень вопросов к защите курсовой работы

1. Квалитет, допуск, класс допуска и их обозначение на чертеже.
2. Расшифровать условные обозначения: *T, IT, TD, TD, IT8; g7, G7, K6, m6, P8, p9; ei, es, et* и т.д.
3. Определить по условному обозначению посадки, к какой системе (отверстия или вала) она относится.
4. Изложите способы указания условных обозначений классов допусков и предельных отклонений размеров на чертежах деталей и посадок.
5. Какие размеры называют размерами с общими допусками?
6. Почему система отверстия является предпочтительной? В каких случаях применяют систему вала?
7. В своей работе назвать, какой тип посадки назначен, какая система выбрана и почему? Характеристики посадок с зазором, с натягом и переходных. Расчет.
8. В каких случаях для подбора квалитетов применяют расчетный метод? Достоинства метода. Какие основные параметры определяются при подборе посадок с S и с N расчетным методом?
9. Какими условиями нужно руководствоваться при расчете посадки с S, с N?
10. Какими общими положениями нужно руководствоваться при подборе квалитетов?
11. Выбор посадок методом подобия. На каком принципе он основан?

12. Как влияют условия эксплуатации на характер сопряжения рабочих поверхностей соединений: а) шпоночных; в) шлицевых прямобоочных?
13. Особенности и существующие способы центрирования втулок на валах шлицевых соединений.
14. Расшифруйте обозначения резьбового соединения: а) *M8-6G/6d-10*;
b) *M4LH – 7G/7g6g*; c) *M33·1,5 – 7H/8h -40*.
15. Какие параметры шероховатости поверхности заданы на чертежах? Дать определение и расшифровать условное обозначение.
16. Приведите определение и рассмотрите суть следующих норм: а) кинематической точности (КТ); в) плавности с) контакта зубьев.
17. Поясните выбор посадок для колец заданного подшипника. Назовите вид посадок и систему.
18. Расшифруйте условное обозначение: 8-7-7-В ГОСТ 1643-81.
19. Что такое длина общей нормали? С какой целью она указывается в таблице параметров зубчатого колеса?

РЕЦЕНЗИЯ

на рабочую программу дисциплины «**Метрология, стандартизация и сертификация**»
ОП ВО по направлению 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов»,
Направленность «Проектирование технологических комплексов в кузнечно-
штамповочном производстве»
(квалификация выпускника – специалист)

Рецензентом Дербеневым А.А. - заместителем директора по качеству и сертификации по АСП и ЛИК - заместителем начальника управления технического контроля Филиал ПАО "ОАК" - НАЗ "Сокол" (далее по тексту рецензент), проведена рецензия рабочей программы дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация» ОП ВО по направлению 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов», **направленность** «Проектирование технологических комплексов в кузнечно-штамповочном производстве» (специалитет), разработанной в ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный технический университет имени Р.Е. Алексеева», на кафедре «Машиностроительные технологические комплексы» (разработчик – Зимина Е.В, доцент, к.т.н.).

Рассмотрев представленные на рецензию материалы, рецензент пришел к следующим выводам:

Программа соответствует требованиям ФГОС ВО по направлению 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов». Программа содержит все основные разделы, соответствует требованиям к нормативно-методическим документам. Представленная в Программе **актуальность** учебной дисциплины в рамках реализации ОП ВО не подлежит сомнению – дисциплина относится к базовой части учебного цикла – Б1.

Представленные в Программе **цели** дисциплины соответствуют требованиям ФГОС ВО направления *шифр* 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов».

В соответствии с Программой за дисциплиной «Метрология, стандартизация и сертификация» закреплено 2 **компетенции**. Дисциплина и представленная Программа способны реализовать их в объявленных требованиях.

Результаты обучения, представленные в Программе в категориях знать, уметь, владеть соответствуют специфике и содержанию дисциплины и демонстрируют возможность получения заявленных результатов.

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 5 зачётных единиц (180 часов). Информация о взаимосвязи изучаемых дисциплин и вопросам исключения дублирования в содержании дисциплин соответствует действительности. Дисциплина взаимосвязана с другими дисциплинами ОП ВО и Учебного плана по направлению 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов», и возможность дублирования в содержании отсутствует.

Представленная Программа предполагает использование современных образовательных технологий, используемые при реализации различных видов учебной работы. Формы образовательных технологий соответствуют специфике дисциплины.

Виды, содержание и трудоёмкость самостоятельной работы студентов, представленные в Программе, соответствуют требованиям к подготовке выпускников, содержащимся во ФГОС ВО направления 15.05.0 «Проектирование технологических машин и комплексов».

Представленные и описанные в Программе формы *текущей* оценки знаний (опрос, тестирование), соответствуют специфике дисциплины и требованиям к выпускникам.

Форма промежуточного контроля знаний студентов, предусмотренная Программой, осуществляется в форме экзамена, что соответствует статусу дисциплины, как дисциплины базовой части учебного цикла – Б1 ФГОС ВО направления 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов».

Нормы оценки знаний, представленные в Программе, соответствуют специфике дисциплины и требованиям к выпускникам.

Учебно-методическое обеспечение дисциплины представлено: основной литературой – 5 источников (базовые учебники), дополнительной литературой – 12 наименований, интернет-ресурсы – 3 источника и соответствует требованиям ФГОС ВО направления 15.03.02 «Технологические машины и оборудование».

Материально-техническое обеспечение дисциплины соответствует специфике дисциплины «Технология машиностроения» и обеспечивает использование современных образовательных, в том числе интерактивных методов обучения.

Методические рекомендации студентам и методические рекомендации преподавателям по организации обучения по дисциплине дают представление о специфике обучения по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация».

ОБЩИЕ ВЫВОДЫ

На основании проведенной рецензии можно сделать заключение, что характер, структура и содержание рабочей программы дисциплины «Технология машиностроения» ОП ВО по направлению 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов», направленность " Проектирование технологических комплексов в кузнечно-штамповочном производстве» (квалификация выпускника –специалист), разработанная к.т.н., доцентом Куликовой Е.А., соответствует требованиям ФГОС ВО, современным требованиям экономики, рынка труда и позволит при её реализации успешно обеспечить формирование заявленных компетенций.

Рецензент: Дербенев А.А. - заместитель директора по качеству и сертификации по АСП и ЛИК - заместитель начальника управления технического контроля Филиал ПАО "ОАК" - НАЗ "Сокол".

_____ « _____ » _____ 20 ____ г.
(подпись)

Подпись рецензента ФИО заверяю