

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Нижегородский государственный технический университет
им. Р.Е. Алексеева» (НГТУ)

Образовательно-научный институт физико-химических технологий
и материаловедения (ИФХТиМ)

УТВЕРЖДАЮ:

Директор института:

Мацулевич Ж.В.
подпись
“15” июня 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.2.2 «Экология литьевого производства»
(индекс и наименование дисциплины по учебному плану)

для подготовки бакалавров

Направление подготовки: 22.03.02 «Металлургия»

(код и направление подготовки, специальности)

Направленность: профиль «Процессы и агрегаты металлургии»

(наименование профиля, программы магистратуры, специализации)

Форма обучения: заочная

(очная, очно-заочная, заочная)

Год начала подготовки 2021

Выпускающая кафедра «Металлургические технологии и оборудование» (МТО)

Кафедра-разработчик «Металлургические технологии и оборудование» (МТО)

Объем дисциплины 180 часов/ 5 з.е.

Промежуточная аттестация экзамен

Разработчик: Леушина Л.И., к.т.н., доцент

НИЖНИЙ НОВГОРОД, 2021

Рецензент: Харчев Р.М., главный металлург АО ПКО «Теплообменник» _____ (подпись)
(ФИО, ученая степень, ученое звание)

« 20 » мая 2021 г.

Рабочая программа дисциплины: разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования (ФГОС ВО 3++)
по направлению подготовки 22.03.02 «Металлургия»,
утверженного приказом МИНОБРНАУКИ РОССИИ от 02.06.2020 г. № 702
на основании учебного плана, принятого УМС НГТУ
протокол от 15.06.2021 г. № 7

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры протокол от 03.06.2021 г. № 11

Зав. кафедрой д.т.н., профессор _____ Леушин И.О. _____ (подпись)
(учёная степень, учёное звание) (ФИО)

Программа рекомендована к утверждению Учебно-методическим советом института ИФХТиМ ,
протокол от 08.06.2021 г. № 1

Рабочая программа зарегистрирована в УМУ, регистрационный № 22.03.02-0-44

Начальник МО _____
(подпись)

Заведующая отделом комплектования НТБ _____
(подпись)

Ермолаева Г.Н.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Цель и задачи освоения дисциплины.....	4
2. Место дисциплины в структуре образовательной программы.....	4
3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины.....	4
4. Структура и содержание дисциплины.....	10
5. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация по итогам освоения дисциплины.....	15
6. Учебно-методическое обеспечение дисциплины.....	18
7. Информационное обеспечение дисциплины.....	19
8. Образовательные ресурсы для инвалидов и лиц с ОВЗ.....	21
9. Материально-техническое обеспечение, необходимое для осуществления образовательного процесса по дисциплине.....	22
10. Методические рекомендации обучающимся по освоению дисциплины.....	23
11. Оценочные средства для контроля освоения дисциплины.....	25
Лист актуализации рабочей программы дисциплины.....	28

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Целью (целями) освоения дисциплины является формирование и развитие компетенций в сфере экологических аспектов литейного производства, методов и решений для улучшения производственной деятельности и обеспечения экологической защиты работающих и окружающей среды.

1.2. Задачи освоения дисциплины

Дисциплина «Экология литейного производства» готовит к решению задач профессиональной деятельности технологического типа:

- осуществление технологических процессов получения и обработки металлов и сплавов, а также изделий из них;
- выполнение мероприятий по обеспечению качества продукции;
- организация рабочих мест, их техническое оснащение, размещение технологического оборудования;
- составление необходимой технической и нормативной документации.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Учебная дисциплина «Экология литейного производства» включена в перечень, вариативной части дисциплин (формируемой участниками образовательных отношений) по выбору (запросу студентов), направленный на углубление уровня освоения компетенций. Дисциплина реализуется в соответствии с требованиями ФГОС, ОП ВО и УП.

Дисциплина базируется на следующих дисциплинах: Б1.Б.8 «Экология», Б1.Б.20 «Введение в металлургические технологии», Б1.В.ОД.8.2 «Литейное производство», Б1.В.ОД.9.2 «Теория литейных процессов»

Результаты обучения, полученные при освоении дисциплины, необходимы выполнении выпускной квалификационной работы.

Рабочая программа дисциплины «Экология литейного производства» для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья разрабатывается индивидуально с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Процесс изучения дисциплины направлен на:

- формирование элементов следующих профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС ВО и ОП ВО по направлению подготовки: 22.03.02 «Металлургия»: ПК-1, ПК-2.

Таблица 1 - Формирование компетенций дисциплиной

Наименование дисциплин, формирующих компетенцию совместно	Курсы формирования компетенций дисциплиной				
	1	2	3	4	5
<i>Код компетенции ПК-1</i>					
Б1.В.ОД.1 Металлургическая теплотехника			+		
Б1.В.ОД.4 Неметаллические материалы в производстве металлопродукции				+	
Б1.В.ОД.5 Автоматика, управление и технические измерения		+			
Б1.В.ОД.6 Организационно-технические решения в				+	

металлургии				
Б1.В.ОД.9.1 Теория металлургических процессов		+		
Б1.В.ДВ.1.1 Непрерывное литье заготовок				+
Б1.В.ДВ.1.2 Трубное производство				+
Б1.В.ДВ.2.1 Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов			+	
Б1.В.ДВ.2.2 Экология литейного производства			+	
Б1.В.ДВ.3.1 Процессы и оборудование для очистки газов в металлургических агрегатах				+
Б1.В.ДВ.3.2 Основы инвестиционного проектирования в металлургии				+
Б1.В.ДВ.4.1 Производственная логистика в металлургии				+
Б1.В.ДВ.4.2 Экологические проблемы литейного производства				+
Б1.В.ДВ.5.1 Основы проектирования металлургических производств			+	+
Б1.В.ДВ.5.2 Логистика в металлургии			+	+
Б1.В.ДВ.6.1 Инновационные технологии производства металлопродукции				+
Б1.В.ДВ.6.2 Сбыт металлопродукции				+
ФТД.1 Техническое черчение		+		
ФТД.2 Производственные технологии			+	
ФТД.3 Цифровые технологии производства литья				+
Б2.У.1 Ознакомительная практика	+			
Б2.П.1 Организационно-управленческая практика		+		
Б2.П.2 Технологическая (проектно-технологическая) практика			+	
Б2.П.3 Преддипломная практика				+
Б3.Д.1 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы				+

Код компетенции

ПК-2

Б1.В.ОД.2 Основы автоматизации металлургических процессов		+		
Б1.В.ОД.4 Неметаллические материалы в производстве металлопродукции			+	
Б1.В.ОД.7 Моделирование процессов и объектов			+	
Б1.В.ОД.9.2 Теория литейных процессов		+		
Б1.В.ДВ.1.1 Непрерывное литье заготовок				+
Б1.В.ДВ.1.2 Трубное производство				+
Б1.В.ДВ.2.1 Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов			+	
Б1.В.ДВ.2.2 Экология литейного производства			+	
Б1.В.ДВ.3.1 Процессы и оборудование для очистки газов в металлургических агрегатах				+
Б1.В.ДВ.3.2 Основы инвестиционного проектирования в металлургии				+
Б1.В.ДВ.4.1 Производственная логистика в металлургии				+
Б1.В.ДВ.4.2 Экологические проблемы литейного производства				+
Б1.В.ДВ.5.1 Основы проектирования металлургических производств			+	+
Б1.В.ДВ.5.2 Логистика в металлургии			+	+
Б1.В.ДВ.6.1 Инновационные технологии производства металлопродукции				+
Б1.В.ДВ.6.2 Сбыт металлопродукции				+
ФТД.2 Производственные технологии			+	
ФТД.3 Цифровые технологии производства литья				+
Б2.П.2 Технологическая (проектно-технологическая) практика			+	

Б2.П.3 Преддипломная практика					+
Б3.Д.1 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы					+

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающихся компетенций, представленных в таблице 3.

ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОП

Таблица 2- Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине			Трудовая функция	Оценочные средства	
		Текущего контроля	Промежуточной аттестации				
ПК 1. Способен разрабатывать технологический процесс, выполняя при этом необходимые технологические расчеты и соблюдая требования производственной системы в области технологической подготовки производства	ИПК-1.1. Разрабатывает технологический процесс.	Знать: - основы экологии литьевого производства; - основные термины и понятия экологии промышленных производств, а также законодательные основы охраны окружающей среды, связанные с осуществлением хозяйственной и иной деятельности, и грамотно оперировать ими	Уметь: - разрабатывать план подготовки производства, учитывая экологические аспекты литьевого производства; - прогнозировать объем и состав вредных выбросов в процессе изготовления продукции	Владеть: - навыками построения технологических маршрутов изделия, учитывая экологические аспекты литьевого производства; - навыками создания ресурсо- и энергосберегающих технологий	ТФ А/01.4 Разработка документации для технологической подготовки производства	Банк вопросов	Вопросы и задачи к зачету

	ИПК-1.2. Выполняет необходимые технологические расчеты.	Знать: - состав и источники вредных выделений в основных процессах литейного производства, их действие на организм человека и возможные способы нейтрализации или улавливания этих выделений	Уметь: - рассчитывать количество отходящих газов различного химического состава при заданных характеристиках работы источника выбросов	Владеть: - навыками формулирования требований к выбору наиболее рациональных с точки зрения экологии технологических процессов		Банк вопросов	Вопросы и задачи к зачету
	ИПК-1.3. Соблюдает требования производственной системы в области технологической подготовки производства.	Знать: - конструкции основного очистного оборудования в литейных цехах, области его применения и степень эффективности работы в тех или иных условиях	Уметь: - оценивать величину платы предприятия за выбросы в окружающую среду	Владеть: - навыками проектирования схем создания наиболее экологически благоприятных и безопасных условий труда в литейном производстве		Банк вопросов	Вопросы и задачи к зачету

ПК-2. Способен анализировать состояние производственного процесса и использовать опыт передовых отечественных и зарубежных предприятий в области прогрессивной технологии производства аналогичной продукции	ИПК-2.1. Анализирует состояние производственного процесса отечественных предприятий в области прогрессивной технологии производства.	Знать: - технологическую документацию для решения экологических проблем литьевого производства; - возможные способы повторного применения отходов литьевого производства; состав и источники вредных выделений в основных процессах литьевого производства	Уметь: - разрабатывать предложения для решения экологических проблем на производстве; - прогнозировать объем и состав вредных выбросов в процессе изготовления отливки с точки зрения ее экологической опасности в зависимости от используемого сырья и типа основного оборудования	Владеть: - навыками мониторинга технологической подготовки производства при решении экологических проблем на производстве; - навыками проектирования схем создания наиболее экологически благоприятных и безопасных условий труда в литьевом производстве	ТФ А/05.4 Выявление проблем при выполнении технологической подготовки производства	Банк вопросов	Вопросы и задачи к зачету
	ИПК-2.2. Использует опыт передовых зарубежных предприятий в области технологии производства аналогичной продукции.	Знать: - конструкции основного очистного оборудования в литьевых цехах, области его применения и степень эффективности работы в тех или иных условиях	Уметь: - оценивать величину платы предприятия за выбросы в окружающую среду	Владеть: - навыками проектирования схем создания наиболее экологически благоприятных и безопасных условий труда в литьевом производстве		Банк вопросов	Вопросы и задачи к зачету

Трудовая функция: ТФ А/01.4 Разработка документации для технологической подготовки производства

Квалификационные требования к ТФ:

Трудовые действия:

- координирование разработки нормативной документации.

Трудовые умения:

- разрабатывать план подготовки производства;
- разрабатывать технологический маршрут изготовления изделия;
- соблюдать требования производственной системы в области технологической подготовки производства;
- составлять предложения по улучшению деятельности подразделений в рамках системы менеджмента качества.

Трудовые знания:

- Единая система конструкторской документации;
- международные стандарты качества;
- технологическая документация;
- основы технологии машиностроения.

Трудовая функция: ТФ А/05.4 Выявление проблем при выполнении технологической подготовки производства

Квалификационные требования к ТФ:

Трудовые действия:

- мониторинг технологической подготовки производства;
- разработка мероприятий по совершенствованию процесса технологической подготовки производства.

Трудовые умения:

- анализировать результаты выполнения графика технологической подготовки производства;
- формировать предложения по результатам анализа процесса подготовки производства;
- разрабатывать предложения для эскалации проблем, возникающих при проведении технологической подготовки производства;
- применять методы анализа эффективности технологической подготовки производства, включая графический, статистический, математический, сравнительный анализ, анализ моделирования;
- подготавливать презентационные материалы.

Трудовые знания:

- технологическая документация;
- основы технологии машиностроения;
- основы логистики;
- технология изготовления изделия;
- технологическое оборудование и оснастка, применяемые в организации;
- специализированный программный продукт.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Распределение трудоёмкости дисциплины по видам работ по курсам

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 5 зач.ед., 180 часов, распределение часов по видам работ (по курсам) представлено в таблице 3.

Таблица 3
Распределение трудоёмкости дисциплины по видам работ по курсам

Вид учебной работы	Трудоёмкость в час		
	Всего час.	В т.ч. по курсам	
		4 курс	
Формат изучения дисциплины	с использованием элементов электронного обучения		
Общая трудоёмкость дисциплины по учебному плану	180	180	
1. Контактная работа:	26	26	
1.1. Аудиторная работа, в том числе:	20	20	
занятия лекционного типа (Л)	10	10	
занятия семинарского типа (ПЗ-семинары, практ. занятия и др.)	10	10	
лабораторные работы (ЛР)	-	-	
1.2. Внеаудиторная, в том числе	6	6	
курсовая работа (проект) (КР/КП) (консультация, защита)	-	-	
текущий контроль, консультации по дисциплине	9	9	
контактная работа на промежуточном контроле (КРА)	2	2	
2. Самостоятельная работа (СРС)	145	145	
реферат/эссе (подготовка)	-	-	
расчёто-графическая работа (РГР) (подготовка)	-	-	
контрольная работа	-	-	
курсовая работа/проект (КР/КП) (подготовка)	-	-	
самостоятельное изучение разделов, самоподготовка (проработка и повторение лекционного материала и материала учебников и учебных пособий, подготовка к лабораторным и практическим занятиям, коллоквиум и т.д.)	109	109	
Подготовка к экзамену (контроль)	36	36	
Подготовка к зачёту/ зачёту с оценкой (контроль)	-	-	

Дисциплина реализуется посредством проведения контактной работы с обучающимися (включая проведение текущего контроля успеваемости), самостоятельной работы обучающихся и промежуточной аттестации.

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по темам

4.2 Содержание дисциплины

Таблица 4 - Содержание дисциплины, структурированное по темам

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых интерактивных образовательных технологий	Реализация в рамках практической подготовки (трудоемкость в часах)			
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час						
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час							
4 курс											
ПК-1: ИПК-1.1; ИПК-1.2; ИПК-1.3; ПК-2: ИПК-2.1; ИПК-2.2	Раздел 1 Введение										
	Тема 1.1. Актуальные экологические проблемы	0,5			10	Подготовка к лекциям [1, 6, 7]	Проблемная лекция				
	Тема 1.2. Основные определения промышленной экологии	0,5			10	Подготовка к лекциям [1,6, 7]					
	Работа по освоению 1 раздела:	1			20						
	реферат, эссе (тема)										
	расчётно-графическая работа (РГР)										
	контрольная работа										
	Итого по 1 разделу	1			20						
	Раздел 2 Основные загрязнители воздуха, водоемов и почв										
	Тема 2.1. Понятие загрязнения	0,5			10	Подготовка к лекциям [1,6, 7]	Мини-лекция				
	Тема 2.2. Выбросы в атмосферу	0,25			10	Подготовка к лекциям [1,6, 7]	Мини-лекция				
	Тема 2.3 Выбросы в водоемы	0,25			10	Подготовка к лекциям [1,6, 7]	Мини-лекция				
	Работа по освоению 2 раздела:	1			30						
	реферат, эссе (тема)										

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых интерактивных образовательных технологий	Реализация в рамках практической подготовки (трудоемкость в часах)			
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час						
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час							
	расчёто-графическая работа (РГР)										
	контрольная работа										
	Итого по 2 разделу	1			30						
	Раздел 3 Ресурсосберегающие технологии										
	Тема 3.1. Малоотходные и безотходные технологии	1			5	Подготовка к лекциям [1,2, 4]	Круглый стол				
	Тема 3.2. Контроль состояния окружающей среды	0,5			5	Подготовка к лекциям [1,6, 7]					
	Тема 3.3. Законодательство в области природоохранной деятельности	0,5			5	Подготовка к лекциям [1,6, 7]					
	Работа по освоению 3 раздела:	2									
	реферат, эссе (тема)										
	расчёто-графическая работа (РГР)										
	контрольная работа										
	Итого по 3 разделу	2			15						
	Раздел 4 Экологические аспекты литейного производства										
	Тема 4.1. Экология технологических процессов плавки металла	2			5	Подготовка к лекциям [3,4,5, 6, 7]	Проблемная лекция				
	Тема 4.2. Экология технологических процессов с использованием формовочных материалов и смесей	2			5	Подготовка к лекциям [3,4,5, 6, 7]	Проблемная лекция				
	Практическое занятие Расчет вредных выбросов для различных плавильных агрегатов			2	10	Подготовка к практическому занятию [3, 4, 5, 10]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	2			

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых интерактивных образовательных технологий	Реализация в рамках практической подготовки (трудоемкость в часах)			
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час						
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час							
Практическое занятие Варианты регенерации песков в литейном производстве Практическое занятие Современные технологические процессы изготовления форм и стержней, расчет газовыделения Работа по освоению 4 раздела: реферат, эссе (тема) расчёто-графическая работа (РГР) контрольная работа Итого по 4 разделу	Практическое занятие Варианты регенерации песков в литейном производстве			2	10	Подготовка к практическому занятию [3, 4, 5, 10]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	2			
	Практическое занятие Современные технологические процессы изготовления форм и стержней, расчет газовыделения			2	10	Подготовка к практическому занятию [3, 4, 5, 10]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	2			
	Работа по освоению 4 раздела: реферат, эссе (тема) расчёто-графическая работа (РГР) контрольная работа	4		6	40						
	Итого по 4 разделу	4		6	40						
	Раздел 5 Варианты минимизации выбросов в литейных цехах										
	Тема 5.1.Очистка отходящих газов	1			5	Подготовка к лекциям [3,4,5, 6, 7]					
	Тема 5.2. Борьба с шумом в литейных цехах	1			5	Подготовка к лекциям [3,4,5, 6, 7]					
	Практическое занятие Определение уровня шума в литейных цехах			2	15	Подготовка к практическому занятию [3, 4, 5, 10]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	2			
	Практическое занятие Практические приемы, направленные на сокращение выбросов в литейном производстве			2	15	Подготовка к практическому занятию [3, 4, 5, 10]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	2			

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых интерактивных образовательных технологий	Реализация в рамках практической подготовки (трудоемкость в часах)			
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час						
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час							
	Работа по освоению 5 раздела: реферат, эссе (тема) расчёто-графическая работа (РГР) контрольная работа	2									
	Итого по 5 разделу	2		4	40						
	ИТОГО ЗА СЕМЕСТР	10		10	145						
	ИТОГО по дисциплине (в том числе не менее 20% с использованием интерактивных образовательных технологий)	10		10	145						

5. ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ УСПЕВАЕМОСТИ И ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ.

5.1. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений и навыков и (или) опыта деятельности

- 1) Типовые вопросы для подготовки к контрольным мероприятиям (текущий контроль)
 1. Поясните понятие «экологическая безопасность».
 2. Поясните понятие «экологическое обеспечение».
 3. Поясните понятие «природная среда».
 4. Поясните понятие «антропогенное воздействие».
 5. Поясните понятие «техногенное воздействие».
 6. Поясните понятие «экологизация».
- 2) Типовые вопросы, выносимые на промежуточную аттестацию (зачет)
 1. Методы снижения газоотделения смесей.
 2. Токсичные вещества в отработанных смесях в литейном производстве. Классификация отходов литейного производства.
 3. Современные способы очистки сточных вод.
 4. Механические и химические методы очистки сточных вод.

5.2. Описание показателей и критериев контроля успеваемости, описание шкал оценивания

Для оценки знаний, умений, навыков и формирования компетенции по дисциплине применяется традиционная система контроля и оценки успеваемости студентов. Критерии выставления оценок по традиционной четырехбалльной системе представлены в таблице 6.

Таблица 6 - Критерии оценивания результата обучения по дисциплине и шкала оценивания

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Критерии оценивания результатов обучения			
		Оценка «неудовлетворительно» / «не зачтено» 0-59% от max рейтинговой оценки контроля	Оценка «удовлетворительно» / «зачтено» 60-74% от max рейтинговой оценки контроля	Оценка «хорошо» / «зачтено» 75-89% от max рейтинговой оценки контроля	Оценка «отлично» / «зачтено» 90-100% от max рейтинговой оценки контроля

ПК 1. Способен разрабатывать технологический процесс, выполняя при этом необходимые технологические расчеты и соблюдая требования производственной системы в области технологической подготовки производства	ИПК-1.1. Разрабатывает технологический процесс.	Задача решена менее чем на 50% Студент не способен эффективно применить знания основных положений учебной дисциплины только в решении наиболее часто встречающиеся проблем в конкретной области. Студент способен к решению некоторых практических задач из числа предусмотренных рабочей программой, но слабо знаком с рекомендованной справочной литературой.	Задача решена более чем на 50%. Продемонстрированы знания основных положений учебной дисциплины только в решении наиболее часто встречающиеся проблем в конкретной области, умения решать конкретные практические задачи из числа предусмотренных рабочей программой, студент знаком с рекомендованной справочной литературой.	Задача решена более чем на 75%. Студент способен обработать, анализировать и синтезировать предложенную информацию, выбрать метод решения проблемы и решить ее. Допускает единичные ошибки в решении проблем, испытывает сложности в редко встречающихся или сложных случаях решения проблем. Способен самостоятельно решать конкретные практические задачи, предусмотренные рабочей программой, ориентироваться в рекомендованной справочной литературе, умеет правильно оценить полученные результаты расчетов или эксперимента.	Задача решена более чем на 90%. Студент свободно и уверенно оперирует предоставленной информацией, отлично владеет навыками ее анализа и синтеза, знает все основные методы решения проблем, предусмотренные учебной программой, знает типичные ошибки и возможные сложности при решении и способен выбрать и эффективно применить адекватный метод решения конкретной проблемы. Уверенно решает конкретные практические задачи повышенной сложности, свободно использует справочную литературу, делает обоснованные выводы из результатов расчетов или экспериментов.
	ИПК-1.2. Выполняет необходимые технологические расчеты.				
	ИПК-1.3. Соблюдает требования производственной системы в области технологической подготовки производства.				
ПК-2. Способен анализировать состояние производственного процесса и использовать опыт передовых отечественных и	ИПК-2.1. Анализирует состояние производственного процесса отечественных предприятий в области прогрессивной технологии производства.	Задача решена менее чем на 50% Студент не способен эффективно применить знания основных положений учебной дисциплины только в решении наиболее часто встречающиеся проблем в	Задача решена более чем на 50%. Продемонстрированы знания основных положений учебной дисциплины только в решении наиболее часто встречающиеся проблем в	Задача решена более чем на 75%. Студент способен обработать, анализировать и синтезировать предложенную информацию, выбрать	Задача решена более чем на 90%. Студент свободно и уверенно оперирует предоставленной информацией, отлично владеет навыками ее анализа и синтеза, знает

<p>зарубежных предприятий в области прогрессивной технологии производства аналогичной продукции</p>	<p>ИПК–2.2. Использует опыт передовых зарубежных предприятий в области технологии производства аналогичной продукции.</p>	<p>конкретной области. Студент способен к решению некоторых практических задач из числа предусмотренных рабочей программой, но слабо знаком с рекомендованной справочной литературой.</p>	<p>конкретной области, умения решать конкретные практические задачи из числа предусмотренных рабочей программой, студент знаком с рекомендованной справочной литературой.</p>	<p>метод решения проблемы и решить ее. Допускает единичные ошибки в решении проблем, испытывает сложности в редко встречающихся или сложных случаях решения проблем. Способен самостоятельно решать конкретные практические задачи, предусмотренные рабочей программой, ориентироваться в рекомендованной справочной литературе, умеет правильно оценить полученные результаты расчетов или эксперимента.</p>	<p>все основные методы решения проблем, предусмотренные учебной программой, знает типичные ошибки и возможные сложности при решении и способен выбрать и эффективно применить адекватный метод решения конкретной проблемы. Уверенно решает конкретные практические задачи повышенной сложности, свободно использует справочную литературу, делает обоснованные выводы из результатов расчетов или экспериментов.</p>
---	---	---	---	---	---

Оценка	Критерии оценивания
Высокий уровень «5» (отлично)	оценку « отлично » заслуживает студент, освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал без пробелов; выполнивший все задания, предусмотренные учебным планом на высоком качественном уровне; практические навыки профессионального применения освоенных знаний сформированы.
Средний уровень «4» (хорошо)	оценку « хорошо » заслуживает студент, практически полностью освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, учебные задания не оценены максимальным числом баллов, в основном сформировал практические навыки.
Пороговый уровень «3» (удовлетворительно)	оценку « удовлетворительно » заслуживает студент, частично с пробелами освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, многие учебные задания либо не выполнил, либо они оценены числом баллов близким к минимальному, некоторые практические навыки не сформированы.
Минимальный уровень «2» (неудовлетворительно)	оценку « неудовлетворительно » заслуживает студент, не освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, учебные задания не выполнил, практические навыки не сформированы.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Учебная литература, печатные издания библиотечного фонда

Учебно-методическое обеспечение дисциплины реализуется в рамках функционирующей в вузе электронной информационно-образовательной среды. В дополнение к этому в образовательном процессе используется библиотечный фонд печатных изданий.

№пп	Наименование издания	Количество в библиотеке
1	Экология литейного производства: учеб.пособие / Ю.С. Юсфин [и др.]; М-во образования РФ.Брян.гос.техн.ун-т; Под ред.А.Н.Болдина и др. - Брянск : Изд-во БГТУ, 2001. - 316 с.	17
2	Керкстра, Р. Литьё под давлением: руководство по устранению брака. Метод 4М: Пер.с англ. / Р. Керкстра, С. Браммер; Под ред.В.Г.Дувидзона. - СПб.: Профессия, 2020. - 512 с	1
3	Технология литейного производства. Литейные материалы для изготовления песчаных форм и стержней: учебник / Е.А. Чернышов [и др.]; Под общ.ред.Е.А.Чернышова. - М.: Инновационное машиностроение, 2018. - 359 с.	1
4	Чернышов, Е.А. Современные плавильные печи. Устройство и работа плавильных печей литейных цехов: учеб. пособие. Ч.2 / Е.А. Чернышов, А.И. Евстигнеев, Э.А. Дмитриев; Под общ.ред. Е.А.Чернышова. - М.: Металлургиздат, 2018. - 465 с.	1
5	Чернышов, Е.А.Современные плавильные печи. Устройство и работа плавильных печей литейных цехов: учеб.пособие. Ч.1 / Е.А. Чернышов,	1

	А.И. Евстигнеев, Э.А. Дмитриев; Под общ.ред.Е.А.Чернышова. - М.: Металлургиздат, 2018. - 429 с.	
6	Ульянов В.А.Экология литейных цехов и миниметаллургических заводов: учеб.пособие. Ч.1: Экологическая характеристика и токсикология выбросов / В.А. Ульянов, Л.И. Леушин; НГТУ им.Р.Е.Алексеева. - Н.Новгород: Изд-во НГТУ, 2016. - 196 с.	2
7	Ульянов В.А. Экология литейных цехов и миниметаллургических заводов Электронные текстовые данные: учеб. пособие. Ч. 2: Системы очистки и утилизации отходов производства / В.А. Ульянов, Л.И. Леушин; НГТУ им.Р.Е.Алексеева. - Н.Новгород: Изд-во НГТУ, 2018. - 149 с	2

6.2. Справочно-библиографическая литература

№пп	Наименование издания	Количество в библиотеке
8	Экологический словарь. Т.1: А-М / Гл.ред.В.И. Данилов-Данильян. - М.: Энциклопедия, 2018. - 415 с.	1
9	Экологический словарь. Т.2: Н-Я / Гл. ред. В.И. Данилов-Данильян. - М.: Энциклопедия, 2018. - 507 с.	1

6.3 Методические указания, рекомендации и другие материалы к занятиям

№пп	Наименование издания	Количество в библиотеке
10	Методические указания к выполнению раздела "Экология и охрана труда" выпускной квалификационной работы бакалавра направления подготовки 22.03.02 "Металлургия" / НГТУ им.Р.Е.Алексеева, Каф."Металлургические технологии и оборуд.>"; Сост.:В.А.Ульянов, Л.И.Леушин, И.В.Гейко. - Н.Новгород: [Б.и.], 2017. - 30 с.	10
11	Подготовка и защита выпускной квалификационной работы бакалавра: учебно-методическое пособие для студентов-бакалавров направления подготовки 22.03.02 – «Металлургия» всех форм обучения / НГТУ им. Р.Е.Алексеева; сост.: И.О. Леушин, Т.Д.Курилина, А.Н. Грачев, А.В. Нищенков. – Нижний Новгород, 2021. - 38 с.	10

Журналы: «Экология производства», «Промышленная безопасность и экология», «Экология и промышленность России», «Экология и жизнь», «Инженерная экология».

7. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Учебный процесс по дисциплине обеспечен необходимым комплектом лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства (состав по дисциплине определен в настоящей РПД и подлежит обновлению при необходимости).

7.1. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)

Перечень программных продуктов, используемых при проведении различных видов занятий по дисциплине (открытый доступ):

1. Научная электронная библиотека E-LIBRARY.ru. – Режим доступа: <http://elibrary.ru/defaultx.asp>
2. Электронная библиотечная система Поволжского государственного университета сервиса [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://elib.tolgas.ru/> - Загл. с экрана.
3. Электронно-библиотечная система Znaniум.com [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://znanium.com/>. – Загл. с экрана.
4. Открытое образование [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <https://openedu.ru/>. - Загл. с экрана.
5. Polpred.com. Обзор СМИ. Полнотекстовая, многоотраслевая база данных (БД) [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://polpred.com/>. – Загл. с экрана.
6. Базы данных Всероссийского института научной и технической информации (ВИНИТИ РАН) по естественным, точным и техническим наукам Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.viniti.ru>. – Загл. с экрана.
7. Университетская информационная система Россия [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://uisrussia.msu.ru/>. – Загл. с экрана.
8. Финансово-экономические показатели Российской Федерации [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <https://www.mnfin.ru/ru/statistics/> – Загл. с экрана.
9. Федеральный портал. Российское образование [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.edu.ru> – Загл. с экрана.
10. Российский образовательный портал [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.school.edu.ru/default.asp> – Загл. с экрана.
11. «Инженеринг» [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.ingenrussia.ru> – Загл. с экрана.
12. Документы и материалы Федерального агентства по образованию [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.ed.gov.ru> – Загл. с экрана.
13. Университетские сети знаний [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.unicor.ru> – Загл. с экрана.
14. Федеральный образовательный портал. Инженерное образование [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.techno.edu.ru> – Загл. с экрана.
15. Портал для студентов для поиска информации по изучаемым дисциплинам [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.twirpx.com> – Загл. с экрана.
16. Всероссийский экологический портал [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://ecoportal.su> – Загл. с экрана.
17. Научно-практический портал «Экология производства» [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.ecoindustry.ru> – Загл. с экрана.
18. Портал Российской Ассоциации Литейщиков [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.ruscastings.ru> – Загл. с экрана.

7.2. Перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Таблица 7 - Перечень электронных библиотечных систем

№	Наименование ЭБС	Ссылка, по которой осуществляется доступ к ЭБС
1	2	3
1	Консультант студента	http://www.studentlibrary.ru/
2	Лань	https://e.lanbook.com/
3	Юрайт	https://biblio-online.ru/

В таблице 8 указан перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства.

Таблица 8 - Перечень программного обеспечения

Программное обеспечение, используемое в университете на договорной основе	Программное обеспечение свободного распространения
1	2
Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN No Level; номер лицензии 44804588; дата выдачи 15.11.2008; авторизационный номер лицензиата 64795440ZZE1011	Adobe Acrobat Reader (FreeWare)
Операционная система Windows XP(×32); лицензия MSDN Academic Alliance, ID: 700493612, Shipping information Vladimir Reshetov	
Антивирус Dr.Web (c/н H365-W77K-B5HP-N346 от 31.05.2021)	

В таблице 9 указан перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем, к которым обеспечен доступ (удаленный доступ). Данный перечень подлежит обновлению в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Таблица 9 - Перечень современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем

№	Наименование профессиональной базы данных, информационно-справочной системы	Доступ к ресурсу (удаленный доступ с указанием ссылки/доступ из локальной сети университета)
1	2	3
1	База данных стандартов и регламентов РОССТАНДАРТ	https://www.gost.ru/portal/gost//home/standarts
2	Базы данных Национального совета по оценочной деятельности	http://www.ncva.ru
3	Справочная правовая система «КонсультантПлюс»	доступ из локальной сети
4	Информационно-справочная система «Техэксперт»	доступ из локальной сети

8. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ДЛЯ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОВЗ

В таблице 10 указан перечень образовательных ресурсов, имеющих формы, адаптированные к ограничениям их здоровья, а также сведения о наличии специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования. При заполнении таблицы может быть использована информация, размещенная в подразделе «Доступная среда» специализированного раздела сайта НГТУ «Сведения об образовательной организации»<https://www.nntu.ru/sveden/accenv/>

Таблица 10 - Образовательные ресурсы для инвалидов и лиц с ОВЗ

№	Перечень образовательных ресурсов, приспособленных для использования инвалидами и лицами с ОВЗ	Сведения о наличии специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования
1	2	3
1	ЭБС «Консультант студента»	озвучка книг и увеличение шрифта
2	ЭБС «Лань»	специальное мобильное приложение - синтезатор речи, который воспроизводит тексты книг и меню навигации
3	ЭБС «Юрайт»	версия для слабовидящих

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Учебные аудитории для проведения занятий по дисциплине оснащены оборудованием и техническими средствами обучения, состав которых определен в данном разделе (таблица 11).

Таблица 11 - Оснащенность аудиторий и помещений для самостоятельной работы студентов по дисциплине

№	Наименование аудиторий и помещений для самостоятельной работы	Оснащенность аудиторий помещений и помещений для самостоятельной работы	Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа
1	1	2	3
1	3211 Мультимедийная аудитория (для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) (кафедра «Металлургические технологии и оборудование»), 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3	1. Доска меловая; 2. Экран настенный; 3. Мультимедийный проектор (BenQ); 4. Компьютер PC Intel Pentium-G630/2 Gb RAM/HDD 500 5. Рабочее место преподавателя 6. Рабочее место студента - 12 чел. 7. Библиотека кафедры. 8. Учебный стенд «Специальные виды литья» 9. Учебный стенд «Огнеупорные материалы»	- Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN No Level; номер лицензии 44804588; дата выдачи 15.11.2008; авторизационный номер лицензиата 64795440ZZE1011. - Операционная система Windows XP(x32); лицензия MSDN Academic Alliance, ID: 700493612, Shipping information Vladimir Reshetov. - Антивирус Dr.Web (с/н H365-W77K-B5HP-N346 от 31.05.2021); - SIKE.Конструкция ДСП retail; - SIKE.Конструкция АПК retail.
2	3217 Мультимедийная аудитория (для проведения занятий лекционного и семинарского типа,	1. Доска меловая; 2. Экран настенный; 3. Мультимедийный проектор (BenQ); 4. Компьютер PC Intel Pentium-G630/2 Gb	- Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN No Level; номер лицензии 44804588; дата выдачи 15.11.2008; авторизационный номер лицензиата 64795440ZZE1011. - Операционная система Windows

	<p>групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) (кафедра «Металлургические технологии и оборудование»), 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3</p>	<p>RAM/HDD 500</p> <p>5. Рабочее место преподавателя</p> <p>6. Рабочее место студента - 12 чел.</p> <p>7. Лабораторный учебный стенд «Автоматика и управление»</p> <p>8. Термическая печь</p>	<p>XP(×32); лицензия MSDN Academic Alliance, ID: 700493612, Shipping information Vladimir Reshetov.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Антивирус Dr.Web (с/н H365-W77KB5HP-N346 от 31.05.2021); - SIKE.Конструкция ДСП retail; - SIKE.Конструкция АПК retail.
--	---	---	--

10. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ОБУЧАЮЩИМСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

10.1. Общие методические рекомендации для обучающихся по освоению дисциплины, образовательные технологии

Дисциплина реализуется посредством проведения контактной работы с обучающимися (включая проведение текущего контроля успеваемости), самостоятельной работы обучающихся и промежуточной аттестации.

Контактная работа может быть аудиторной, внеаудиторной, а также проводиться в электронной информационно-образовательной среде университета (далее - ЭИОС). В случае проведения части контактной работы по дисциплине в ЭИОС (в соответствии с расписанием учебных занятий), трудоемкость контактной работы в ЭИОС эквивалентна аудиторной работе.

Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий:

- интерактивные технологии;
- разноуровневые задачи и задания;
- собеседование.

Для оценки знаний, умений, навыков и уровня сформированности компетенции по дисциплине преподаватель может применять балльно-рейтинговую систему контроля и оценку успеваемости студентов.

По итогам текущей успеваемости студенту может быть выставлена оценка по промежуточной аттестации в соответствии за набранными за семестр баллами. Студентам, набравшим в ходе текущего контроля успеваемости по дисциплине от 61 до 100 баллов и выполнившим все обязательные виды запланированных учебных занятий, по решению преподавателя без прохождения промежуточной аттестации выставляется оценка в соответствии со шкалой оценки результатов освоения дисциплины.

Результат обучения считается сформированным на повышенном уровне, если теоретическое содержание курса освоено полностью. При устных собеседованиях студент исчерпывающе, последовательно, четко и логически излагает учебный материал; свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами заданий, использует в ответе дополнительный материал. Все предусмотренные рабочей учебной программой задания выполнены в соответствии с установленными требованиями, студент способен анализировать полученные результаты, проявляет самостоятельность при выполнении заданий.

Результат обучения считается сформированным на пороговом уровне, если теоретическое содержание курса освоено полностью. При устных собеседованиях студент последовательно, четко и логически стройно излагает учебный материал; справляется с задачами, вопросами и другими видами заданий, требующих применения знаний; все предусмотренные рабочей учебной программой задания выполнены в соответствии с установленными требованиями, студент способен анализировать полученные результаты; проявляет самостоятельность при выполнении заданий

Результат обучения считается несформированным, если студент при выполнении заданий не демонстрирует знаний учебного материала, допускает ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет задания, не демонстрирует необходимых умений, качество выполненных заданий не соответствует установленным требованиям, качество их выполнения оценено числом баллов ниже трех по оценочной системе, что соответствует допороговому уровню.

10.2. Методические указания для занятий лекционного типа

Лекционный курс предполагает систематизированное изложение основных вопросов тематического плана. В ходе лекционных занятий раскрываются базовые вопросы в рамках каждой темы дисциплины (Таблица 4). Обозначаются ключевые аспекты тем, а также делаются акценты на наиболее сложные и важные положения изучаемого материала. Материалы лекций являются опорной основой для подготовки обучающихся к практическим занятиям / лабораторным работам и выполнения заданий самостоятельной работы, а также к мероприятиям текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по дисциплине.

В ходе лекционных занятий рекомендуется вести конспектирование учебного материала.

10.3. Методические указания по освоению дисциплины на практических занятиях

Практические занятия представляют собой детализацию лекционного теоретического материала, проводятся в целях закрепления курса и охватывают все основные разделы. Основной формой проведения семинаров и практических занятий является обсуждение наиболее проблемных и сложных вопросов по отдельным темам, а также решение задач и разбор примеров и ситуаций в аудиторных условиях.

Практические занятия обучающихся обеспечивают:

- проверку и уточнение знаний, полученных на лекциях;
- получение умений и навыков составления докладов и сообщений, обсуждения вопросов по учебному материалу дисциплины;
- подведение итогов занятий согласно технологической карте дисциплины.

Методические указания к практическим занятиям представлены в методической разработке:

Методические указания к выполнению раздела "Экология и охрана труда" выпускной квалификационной работы бакалавра направления подготовки 22.03.02 "Металлургия" / НГТУ им.Р.Е.Алексеева, Каф. "Металлургические технологии и оборуд."; Сост.: В.А.Ульянов, Л.И.Леушина, И.В.Гейко. - Н.Новгород: [Б.и.], 2017. - 30 с.

10.4. Методические указания по самостоятельной работе обучающихся

Самостоятельная работа обеспечивает подготовку обучающегося к аудиторным занятиям и мероприятиям текущего контроля и промежуточной аттестации по изучаемой дисциплине. Результаты этой подготовки проявляются в активности обучающегося на занятиях и в качестве выполненных практических заданий и других форм текущего

контроля.

При выполнении заданий для самостоятельной работы рекомендуется проработка материалов лекций по каждой пройденной теме, а также изучение рекомендуемой литературы, представленной в Разделе 6.

В процессе самостоятельной работы при изучении дисциплины студенты могут работать на компьютере в специализированных аудиториях для самостоятельной работы (указано в таблице 11). В аудиториях имеется доступ через информационно-телекоммуникационную сеть «Интернет» к электронной информационно-образовательной среде университета (ЭИОС) и электронной библиотечной системе (ЭБС), где в электронном виде располагаются учебные и учебно-методические материалы, которые могут быть использованы для самостоятельной работы при изучении дисциплины.

Для обучающихся по заочной форме обучения самостоятельная работа является основным видом учебной деятельности.

11. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта в ходе текущего контроля успеваемости

11.1.1. Типовые задания к практическим занятиям

1) Определить возможность расположения населенного пункта на расстоянии 1000 м от источника выделения вредных веществ. Рассчитать расстояние, на котором возможно размещение населенного пункта. Необходимое условие для этого: $C_A + C_F \leq ПДК_{CC}$.

2) Литейный цех Калининградского металлургического предприятия в связи с проведением реконструкции получил временное разрешение на выброс в атмосферу 5 000 m^3 оксида углерода и 1 000 m^3 пыли с высоким содержанием кварца. Фактически выбросы составили 4 800 m^3 оксида углерода и 1750 m^3 пыли. Вычислите размер платы за загрязнение атмосферного воздуха этими веществами.

3) У литейного завода, расположенного в промышленной зоне в Западно-Сибирском регионе, имеется разрешение на нормативный выброс 500 т окиси алюминия и 500 кг бензола. Сколько составит плата за загрязнение атмосферного воздуха при выбросах 750 кг бензола без превышения нормативов по окиси алюминия?

11.1.2. Типовые вопросы (задания) для устного (письменного) опроса

7. Назовите основные группы экологических проблем.
8. Поясните понятие «окружающая среда».
9. Поясните понятие «экологическая безопасность».
10. Поясните понятие «экологическое обеспечение».
11. Поясните понятие «природная среда».
12. Поясните понятие «антропогенное воздействие».
13. Поясните понятие «техногенное воздействие».
14. Поясните понятие «экологизация».
15. Расшифруйте аббревиатуру «ПДК_{mp}».
16. Расшифруйте аббревиатуру «ПДК_{cc}».

В рамках изучения дисциплины «Экология литейного производства» могут использоваться такие средства текущего контроля, как подготовка реферата и презентации.

Примеры тематик рефератов:

1. Экологизированные технологии литейного производства
2. Роль службы ресурсосбережения и принципы ее работы на предприятии.

Примеры тематик для презентаций:

5. Энергосберегающие мероприятия в литейных цехах.
6. Токсикологическая характеристика вредных веществ в литейном производстве.

11.2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта в ходе промежуточной аттестации по дисциплине

Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине: *зачет.*

Перечень вопросов и заданий для подготовки к экзамену

7. Основные загрязнители атмосферного воздуха.
8. Понятие «сточные воды».
9. Влияние сброса сточных вод на водоем.
10. Поясните понятие «безотходная технология».
11. Поясните понятие «малоотходная технология».
12. Источники вибрации в литейном производстве.
13. Источники шума в литейных цехах.
14. Роль ресурсосбережения в литейном производстве.
15. Требования промышленной экологии к созданию современных промышленных производств.
16. Классификация и состав сточных вод.
17. Принципы малоотходных и безотходных технологий.
18. Методики определения безотходности производств.
19. Контроль качества окружающей среды; организационные формы проведения экологического контроля.
20. Основные принципы охраны окружающей среды.
21. Законодательство в области природоохранной деятельности.
22. Зарубежный опыт природоохранной деятельности.
23. Механизм расчета платы за загрязнение окружающей среды.
24. Принципы, на которых основываются экологизированные технологии.
25. Направления создания малоотходных и безотходных производств.
26. Понятие ПДК. Критерии вредности атмосферных загрязнений.
27. Токсические вещества: классификация и влияние на организм.
28. Классы опасности веществ.
29. Запишите и поясните правило суммации.
30. Основные загрязнители атмосферного воздуха предприятиями литейного производства: влияние на окружающую среду и здоровье человека.
31. Нормирование вредных выбросов в водоемы.
32. Классификация твердых отходов литейного производства по степени воздействия на окружающую среду.
33. Классификация пылей в литейном производстве.
34. Понятие и классификация аэрозолей.
35. Оценка количества вредных выделений в зависимости от выбора энергоносителя и загрязненности шихты.
36. Состав и количество вредных выбросов при плавке чугуна в различных типах печей.
37. Дисперсный и химический состав ваграночной пыли.

38. Экологические аспекты ваграночной плавки чугуна.
 39. Варианты очистки ваграночных газов от пыли.
 40. Устройства для дожигания ваграночных газов.
 41. Экологические аспекты электродуговой плавки металла.
 42. Выбросы технологических газов в дуговых печах постоянного и переменного тока.
 43. Системы удаления и очистки газов электродуговых печей.
 44. Устройство и принцип действия скруббера Вентури.
 45. Влияние обработки расплава на состав и количество вредных выбросов.
 46. Экологические аспекты индукционной плавки.
 47. Экологические аспекты приготовления цветных сплавов.
 48. Экологические аспекты изготовления форм и стержней
 49. Вредные вещества в смесеприготовительных процессах и их действие на организм.
 50. Токсикологическая характеристика вредных веществ в литейном производстве.
 51. Канцерогенные вещества в литейном производстве, способы снижения вредного влияния таких веществ на организм человека.
 52. Источники бенз(а)пирена в литейных цехах и их содержание в воздухе рабочей зоны.
 53. Расчет газовыделения при изготовлении форм и стержней.
 54. Экология процессов изготовления стержней на синтетических связующих.
 55. Краткие характеристики Cold-box-amin, Betaset и Эпокси-SO₂-процесса: связующие композиции, отвердители, сравнительные прочностные характеристики стержней и форм.
 56. Экологическая оценка процессов изготовления форм и стержней из холоднотвердеющих смесей.
 57. Методика выбора процесса XTC: основные факторы.
 58. Сравнение токсичности XTC и ГТС – смесей.
 59. Расчет газовыделения при заливке и охлаждении стержней и форм.
 60. Состав отходящих газов, выделяющихся из XTC при нагреве.
 61. Понятие условной токсичности и удельного газовыделения компонентов смесей.
 62. Методы снижения газовыделения смесей.
 63. Токсичные вещества в отработанных смесях в литейном производстве.
- Классификация отходов литейного производства.
64. Современные способы очистки сточных вод.
 65. Механические и химические методы очистки сточных вод.
 66. Обзор коагуляционных, флотационных и мембранных схем очистки сточных вод промышленных производств.
 67. Деминерализация сточных вод. Биологические методы очистки.
 68. Нейтрализация вредных выделений в литейном производстве.
 69. Основные методы газоочистки литейных цехов.
 70. Аспирация и вентиляция в промышленном производстве: классификация и назначение.
 71. Источники шума в литейных цехах. Допустимый уровень шума.
 72. Мероприятия по борьбе с шумом.
 73. Вибрация литейного оборудования.
 74. Способы снижения вибрации на производстве.
 75. Утилизация отходов газо- и пылеочистного оборудования.
 76. Водоочистка отходов литейного производства.
 77. Ресурсо- и энергосберегающие технологии: основные принципы.
 78. Эффективность ресурсосбережения.
 79. Энергосберегающие мероприятия в литейных цехах.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор института ИФХТиМ
Мацулевич Ж.В.

“ ____ ” 202__ г.

Лист актуализации рабочей программы дисциплины
Б1.В.ДВ.2.2 «Экология литьевого производства»

для подготовки бакалавров

Направление: 22.03.02 «Металлургия»

Направленность: профиль «Процессы и агрегаты металлургии»

Форма обучения: заочная

Год начала подготовки: 2021

Курс 4

Семестр 8

а) В рабочую программу не вносятся изменения. Программа актуализирована для 20__ г. начала подготовки.

б) В рабочую программу вносятся следующие изменения (указать на какой год начала подготовки):

- 1);
- 2);
- 3)

Разработчик (и): _____
(ФИО, ученая степень, ученое звание) «__» 2021__ г.

Рабочая программа пересмотрена и одобрена на заседании кафедры _____
протокол № _____ от «__» 2021__ г.

Заведующий кафедрой МТО Леушин И.О. _____

Лист актуализации принят на хранение:

Заведующий выпускающей кафедрой МТО Леушин И.О. «__» 2021__ г.

Методический отдел УМУ: _____ «__» 2021__ г.

РЕЦЕНЗИЯ
на рабочую программу дисциплины
«Экология литьевого производства»
ОП ВО по направлению 22.03.02 «Металлургия»,
профиль «Процессы и агрегаты металлургии»
(квалификация выпускника – бакалавр)

Харчевым Русланом Михайловичем, главным металлургом АО ПКО «Теплообменник» (далее по тексту рецензент), проведена рецензия рабочей программы дисциплины «Экология литьевого производства» ОП ВО по направлению 22.03.02 «Металлургия», профиль «Процессы и агрегаты металлургии» (бакалавриат) разработанной в ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный технический университет имени Р.Е. Алексеева», на кафедре «Металлургические технологии и оборудование» (разработчик – Леушина Л.И., к.т.н., доцент).

Рассмотрев представленные на рецензию материалы, рецензент пришел к следующим выводам:

Программа соответствует требованиям ФГОС ВО по направлению 22.03.02 «Металлургия». Программа содержит все основные разделы, соответствует требованиям к нормативно-методическим документам. Представленная в Программе актуальность учебной дисциплины в рамках реализации ОПОП ВО не подлежит сомнению – дисциплина относится к вариативной части (дисциплина по выбору) учебного цикла – Б1.

Представленные в Программе цели дисциплины соответствуют требованиям ФГОСВО направления 22.03.02 «Металлургия».

В соответствии с Программой за дисциплиной «Экология литьевого производства» закреплены компетенции ПК-1, ПК-2. Дисциплина и представленная Программа способны реализовать их в объявленных требованиях.

Результаты обучения, представленные в Программе в категориях знать, уметь, владеть соответствуют специфике и содержанию дисциплины и демонстрируют возможность получения заявленных результатов.

Общая трудоёмкость дисциплины «Экология литьевого производства» составляет 5 зачётных единиц (180 часов). Информация о взаимосвязи изучаемых дисциплин и вопросам исключения дублирования в содержании дисциплин соответствует действительности. Дисциплина «Экология литьевого производства» взаимосвязана с другими дисциплинами ОПОП ВО и Учебного плана по направлению 22.03.02 «Металлургия» и возможность дублирования в содержании отсутствует.

Представленная Программа предполагает использование современных образовательных технологий, используемые при реализации различных видов учебной работы. Формы образовательных технологий соответствуют специфике дисциплины.

Программа дисциплины «Экология литьевого производства» предполагает не менее 20% занятий в интерактивной форме.

Виды, содержание и трудоёмкость самостоятельной работы студентов, представленные в Программе, соответствуют требованиям к подготовке выпускников, содержащимся во ФГОС ВО направления 22.03.02 «Металлургия».

Представленные и описанные в Программе формы текущей оценки знаний (устный и письменный опрос; собеседование; разноуровневые задачи и задания; творческое задание и др.), соответствуют специфике дисциплины и требованиям к выпускникам.

Форма промежуточного контроля знаний студентов, предусмотренная Программой, – экзамен, что соответствует статусу дисциплины, как дисциплины вариативной части (дисциплины по выбору) учебного цикла – Б1 ФГОС ВО направления 22.03.02 «Металлургия».

Нормы оценки знаний, представленные в Программе, соответствуют специфике дисциплины и требованиям к выпускникам.

Учебно-методическое обеспечение дисциплины представлено: основной литературой – 7 источников (базовые учебники), дополнительной литературой – 4 наименования, периодическими изданиями – 5, источников со ссылкой на электронные ресурсы, Интернет-ресурсы – 18 и соответствует требованиям ФГОС ВО направления 22.03.02 «Металлургия».

Материально-техническое обеспечение дисциплины соответствует специфике дисциплины «Экология литьевого производства» и обеспечивает использование современных образовательных, в том числе интерактивных методов обучения.

Методические рекомендации студентам и методические рекомендации преподавателям по организации обучения по дисциплине дают представление о специфике обучения по дисциплине «Экология литьевого производства».

ОБЩИЕ ВЫВОДЫ

На основании проведенной рецензии можно сделать заключение, что характер, структура и содержание рабочей программы дисциплины «Экология литьевого производства» ОПОП ВО по направлению 22.03.02 «Металлургия», профиль «Процессы и агрегаты металлургии» (квалификация выпускника – бакалавр), разработанная Леушиной Любовью Игоревной, к.т.н., доцентом, соответствует требованиям ФГОС ВО, современным требованиям экономики, рынка труда и позволит при её реализации успешно обеспечить формирование заявленных компетенций.

Рецензент:

Харчев Р.М., главный металлург АО ПКО «Теплообменник»

«20» мая 2021 г.



(подпись)



Подпись рецензента Харчева Руслана Михайловича заверяю