

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Нижегородский государственный технический университет
им. Р.Е. Алексеева» (НГТУ)

Образовательно-научный институт физико-химических технологий
и материаловедения (ИФХТиМ)

(Полное и сокращенное название института, реализующего данное направление)

УТВЕРЖДАЮ:

Директор института:

Мацулевич Ж.В.

подпись

“ 15 ” _____ июня _____ 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.1.1 «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов»

(индекс и наименование дисциплины по учебному плану)

для подготовки бакалавров

Направление подготовки: 22.03.02 «Металлургия»

(код и направление подготовки, специальности)

Направленность: профиль «Процессы и агрегаты металлургии»

(наименование профиля, программы магистратуры, специализации)

Форма обучения: заочная

(очная, очно-заочная, заочная)

Год начала подготовки 2021

Выпускающая кафедра «Металлургические технологии и оборудование» (МТО)

Кафедра-разработчик «Металлургические технологии и оборудование» (МТО)

Объем дисциплины 180 часов / 5 з.е.

Промежуточная аттестация экзамен

Разработчик: Леушина Л.И., к.т.н., доцент

НИЖНИЙ НОВГОРОД, 2021

Рецензент: Харчев Р.М., главный металлург АО ПКО «Теплообменник»
(ФИО, ученая степень, ученое звание) _____ (подпись)

« 20 » мая 2021 г.

Рабочая программа дисциплины: разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования (ФГОС ВО 3++)

по направлению подготовки 22.03.02 «Металлургия»,

утвержденного приказом МИНОБРНАУКИ РОССИИ от 02.06.2020 г. № 702

на основании учебного плана, принятого УМС НГТУ

протокол от 15.06.2021 г. № 7

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры протокол от 03.06.2021 г. № 11

Зав. кафедрой д.т.н., профессор Леушин И.О.
(учёная степень, учёное звание) (ФИО) _____ (подпись)

Программа рекомендована к утверждению Учебно-методическим советом института ИФХТиМ ,
протокол от 08.06.2021 г. № 1

Рабочая программа зарегистрирована в УМУ, регистрационный № 22.03.02-0-43

Начальник МО _____
(подпись)

Заведующая отделом комплектования НТБ _____ Ермолаева Г.Н.
(подпись)

СОДЕРЖАНИЕ

1. Цель и задачи освоения дисциплины.....	4
2. Место дисциплины в структуре образовательной программы.....	4
3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины.....	4
4. Структура и содержание дисциплины.....	11
5. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация по итогам освоения дисциплины.....	18
6. Учебно-методическое обеспечение дисциплины.....	21
7. Информационное обеспечение дисциплины.....	23
8. Образовательные ресурсы для инвалидов и лиц с ОВЗ.....	25
9. Материально-техническое обеспечение, необходимое для осуществления образовательного процесса по дисциплине.....	25
10. Методические рекомендации обучающимся по освоению дисциплины.....	26
11.Оценочные средства для контроля освоения дисциплины.....	28
Лист актуализации рабочей программы дисциплины.....	32

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Целью освоения дисциплины является формирование и развитие у студентов компетенций в сфере экологических проблем металлургических производств, методов и решений для улучшения производственной деятельности и обеспечения экологической защиты работающих и окружающей среды, а также компетенций, позволяющих добиваться снижения количества промышленных отходов, перерабатывать их и вторично использовать, повышать выход годного металла.

1.2. Задачи освоения дисциплины Дисциплина «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов» готовит к решению задач профессиональной деятельности технологического типа:

- осуществление технологических процессов обогащения и переработки минерального природного и техногенного сырья;
- осуществление мероприятий по защите окружающей среды от техногенных воздействий производства;
- сбор информации для технико-экономического обоснования и участие в разработке проектов новых и реконструкции действующих цехов, промышленных агрегатов и оборудования;
- составление необходимой технической и нормативной документации.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Учебная дисциплина «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов» включена в перечень, вариативной части дисциплин (формируемой участниками образовательных отношений) по выбору (запросу студентов), направленный на углубление уровня освоения компетенций. Дисциплина реализуется в соответствии с требованиями ФГОС, ОП ВО и УП.

Дисциплина базируется на следующих дисциплинах: Б1.Б.8 «Экология», Б1.Б.20 «Введение в металлургические технологии», Б1.В.ОД.8.1 «Производство металлов и сплавов».

Результаты обучения, полученные при освоении дисциплины, необходимы освоению дисциплины Б1.В.ДВ.3.1 «Процессы и оборудование для очистки газов в металлургических агрегатах», а также при выполнении выпускной квалификационной работы.

Рабочая программа дисциплины «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов» для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья разрабатывается индивидуально с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Процесс изучения дисциплины направлен на:

- формирование элементов следующих профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС ВО и ОП ВО по направлению подготовки: 22.03.02 «Металлургия»: ПК-1, ПК-2.

Таблица 1 - Формирование компетенций дисциплиной

Наименование дисциплин, формирующих	Курсы формирования компетенций дисциплиной
-------------------------------------	--

компетенцию совместно		1	2	3	4	5
Код компетенции ПК-1						
Б1.В.ОД.1 Металлургическая теплотехника				+		
Б1.В.ОД.4 Неметаллические материалы в производстве металлопродукции				+		
Б1.В.ОД.5 Автоматика, управление и технические измерения			+			
Б1.В.ОД.6 Организационно-технические решения в металлургии				+		
Б1.В.ОД.9.1 Теория металлургических процессов			+			
Б1.В.ДВ.1.1 Непрерывное литье заготовок						+
Б1.В.ДВ.1.2 Трубное производство						+
Б1.В.ДВ.2.1 Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов				+		
Б1.В.ДВ.2.2 Экология литейного производства				+		
Б1.В.ДВ.3.1 Процессы и оборудование для очистки газов в металлургических агрегатах						+
Б1.В.ДВ.3.2 Основы инвестиционного проектирования в металлургии						+
Б1.В.ДВ.4.1 Производственная логистика в металлургии						+
Б1.В.ДВ.4.2 Экологические проблемы литейного производства						+
Б1.В.ДВ.5.1 Основы проектирования металлургических производств				+		+
Б1.В.ДВ.5.2 Логистика в металлургии				+		+
Б1.В.ДВ.6.1 Инновационные технологии производства металлопродукции						+
Б1.В.ДВ.6.2 Сбыт металлопродукции						+
ФТД.1 Техническое черчение				+		
ФТД.2 Производственные технологии					+	
ФТД.3 Цифровые технологии производства литья						+
Б2.У.1 Ознакомительная практика			+			
Б2.П.1 Организационно-управленческая практика				+		
Б2.П.2 Технологическая (проектно-технологическая) практика					+	
Б2.П.3 Преддипломная практика						+
Б3.Д.1 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы						+
Код компетенции ПК-2						
Б1.В.ОД.2 Основы автоматизации металлургических процессов			+			
Б1.В.ОД.4 Неметаллические материалы в производстве металлопродукции					+	
Б1.В.ОД.7 Моделирование процессов и объектов					+	
Б1.В.ОД.9.2 Теория литейных процессов				+		
Б1.В.ДВ.1.1 Непрерывное литье заготовок						+
Б1.В.ДВ.1.2 Трубное производство						+
Б1.В.ДВ.2.1 Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов					+	
Б1.В.ДВ.2.2 Экология литейного производства					+	
Б1.В.ДВ.3.1 Процессы и оборудование для очистки газов в металлургических агрегатах						+
Б1.В.ДВ.3.2 Основы инвестиционного проектирования в металлургии						+
Б1.В.ДВ.4.1 Производственная логистика в металлургии						+
Б1.В.ДВ.4.2 Экологические проблемы литейного производства						+
Б1.В.ДВ.5.1 Основы проектирования металлургических производств					+	+
Б1.В.ДВ.5.2 Логистика в металлургии					+	+
Б1.В.ДВ.6.1 Инновационные технологии производства металлопродукции						+
Б1.В.ДВ.6.2 Сбыт металлопродукции						+

ФТД.2 Производственные технологии				+	
ФТД.3 Цифровые технологии производства литья					+
Б2.П.2 Технологическая (проектно-технологическая) практика				+	
Б2.П.3 Преддипломная практика					+
Б3.Д.1 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы					+

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающихся компетенций, представленных в таблице 2.

ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОП

Таблица 2- Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине			Трудовая функция	Оценочные средства	
						Текущего контроля	Промежуточной аттестации
ПК 1. Способен разрабатывать технологический процесс, выполняя при этом необходимые технологические расчеты и соблюдая требования производственной системы в области технологической подготовки производства	ИПК-1.1. Разрабатывает технологический процесс.	Знать: - основы экологии металлургии и рециклинга промышленных отходов; - нормативную и законодательную базу в области экологической, промышленной безопасности и охраны труда работников металлургических производств и окружающей среды	Уметь: - разрабатывать план подготовки производства, используя основы экологии металлургии и рециклинга промышленных отходов; - разрабатывать мероприятия по совершенствованию методов снижения экологической нагрузки на окружающую среду	Владеть: - навыками построения технологических маршрутов изделия, используя основы экологии металлургии и рециклинга промышленных отходов; - навыками формулирования требований к выбору наиболее рациональных с точки зрения экологии технологических процессов	ТФ А/01.4 Разработка документации для технологической подготовки производства	Банк вопросов	Вопросы к зачету

	ИПК-1.2. Выполняет необходимые технологические расчеты.	Знать: - основные технологические этапы литейно- металлургического производства с повышенной отходностью	Уметь: - анализировать экологическую обстановку при работе установок и агрегатов различного технологического назначения и действие очистных сооружений и установок	Владеть: - навыками проектирования схем создания наиболее экологически благоприятных и безопасных условий труда в металлургии и решению других оптимизационных задач в области повышения экологичности производств	ТФ А/01.4 Разработка документации для технологической подготовки производства	Банк вопросов	Вопросы к зачету
	ИПК-1.3. Соблюдает требования производственной системы в области технологической подготовки производства.	Знать: - физико- химические характеристики вредных выбросов в атмосферу оборудованием различного технологического назначения по всем основным переделам чёрной и цветной металлургии	Уметь: - проводить комплексный контроль технических объектов и очистных сооружений и установок с целью обеспечения задач мониторинга и управления качеством окружающей среды; - грамотно выбирать способы переработки и утилизации шлаков, шламов и пылей металлургического производства	Владеть: - информацией об основных путях сокращения отходности литейно- металлургических производств; - информацией о принципах, способах и методах утилизации и переработки отходов металлургических производств	ТФ А/01.4 Разработка документации для технологической подготовки производства	Банк вопросов	Вопросы к зачету

ПК-2. Способен анализировать состояние производственного процесса и использовать опыт передовых отечественных и зарубежных предприятий в области прогрессивной технологии производства аналогичной продукции	ИПК-2.1. Анализирует состояние производственного процесса отечественных предприятий в области прогрессивной технологии производства.	Знать: - технологическую документацию в области экологии металлургии и рециклинга промышленных отходов; - принцип действия, конструкции и области применения различного оборудования для снижения экологической нагрузки на окружающую среду и персонал; - основные способы переработки и утилизации шлаков, шламов, пылей металлургического производства и иметь представление об их применении	Уметь: - анализировать график технологической подготовки производства, используя экологию металлургии и рециклинг промышленных отходов; - проводить комплексный контроль технических объектов и очистных сооружений и установок с целью обеспечения задач мониторинга и управления качеством окружающей среды; - грамотно выбирать способы переработки и утилизации шлаков, шламов и пылей металлургического производства	Владеть: - навыками мониторинга технологической подготовки производства и применения промышленных отходов; - навыками проектирования схем создания наиболее экологически благоприятных и безопасных условий труда в металлургии и решению других оптимизационных задач в области повышения экологичности производств	ТФ А/05.4 Выявление проблем при выполнении технологической подготовки производства	Банк вопросов	Вопросы к зачету
	ИПК-2.2. Использует опыт передовых зарубежных предприятий в области технологии производства аналогичной продукции.	Знать: - принцип действия, конструкции и области применения различного оборудования для снижения экологической нагрузки на окружающую среду и персонал;	Уметь: - разрабатывать мероприятия по совершенствованию методов снижения экологической нагрузки на окружающую среду; - обосновывать технико-экономические	Владеть: - навыками формулирования требований к выбору наиболее рациональных с точки зрения экологии технологических процессов; - информацией о	ТФ А/05.4 Выявление проблем при выполнении технологической подготовки производства	Банк вопросов	Вопросы к зачету

		- основные способы переработки и утилизации шлаков, шламов, пылей металлургического производства и иметь представление об их применении	параметры проектных решений и экологической оценки вариантов решений по созданию более благоприятной рабочей среды для конкретных переделов; оценивать степень отходности операций литейно-металлургического передела и намечать возможные мероприятия по сокращению ее масштабов	принципах, способах и методах утилизации и переработки отходов металлургических производств			
--	--	---	---	---	--	--	--

Трудовая функция: ТФ А/01.4 Разработка документации для технологической подготовки производства

Квалификационные требования к ТФ:

Трудовые действия:

- координирование разработки нормативной документации;

Трудовые умения:

- разрабатывать план подготовки производства;

- разрабатывать технологический маршрут изготовления изделия;

- соблюдать требования производственной системы в области технологической подготовки производства;

- составлять предложения по улучшению деятельности подразделений в рамках системы менеджмента качества.

Трудовые знания:

- Единая система конструкторской документации;

- международные стандарты качества;

- технологическая документация;

- основы технологии машиностроения.

Трудовая функция: ТФ А/05.4 Выявление проблем при выполнении технологической подготовки производства

Квалификационные требования к ТФ:

Трудовые действия:

- мониторинг технологической подготовки производства;
- разработка мероприятий по совершенствованию процесса технологической подготовки производства.

Трудовые умения:

- анализировать результаты выполнения графика технологической подготовки производства;
- формировать предложения по результатам анализа процесса подготовки производства;
- разрабатывать предложения для эскалации проблем, возникающих при проведении технологической подготовки производства;
- применять методы анализа эффективности технологической подготовки производства, включая графический, статистический, математический, сравнительный анализ, анализ моделирования;
- подготавливать презентационные материалы.

Трудовые знания:

- технологическая документация;
- основы технологии машиностроения;
- основы логистики;
- технология изготовления изделия;
- технологическое оборудование и оснастка, применяемые в организации;
- специализированный программный продукт.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Распределение трудоёмкости дисциплины по видам работ по курсам

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 5 зач.ед., 180 часов, распределение часов по видам работ (по курсам) представлено в таблице 3.

Таблица 3

Распределение трудоёмкости дисциплины по видам работ по курсам

Вид учебной работы	Трудоёмкость в час	
	Всего час.	В т.ч. по курсам 4 курс
Формат изучения дисциплины	с использованием элементов электронного обучения	
Общая трудоёмкость дисциплины по учебному плану	180	180
1. Контактная работа:	26	26
1.1. Аудиторная работа, в том числе:	20	20
занятия лекционного типа (Л)	10	10
занятия семинарского типа (ПЗ-семинары, практ. занятия и др.)	10	10
лабораторные работы (ЛР)	-	-
1.2. Внеаудиторная, в том числе	6	6
курсовая работа (проект) (КР/КП) (консультация, защита)		
текущий контроль, консультации по дисциплине	9	9
контактная работа на промежуточном контроле (КРА)	2	2
2. Самостоятельная работа (СРС)	145	145
реферат/эссе (подготовка)	-	-
расчётно-графическая работа (РГР) (подготовка)	-	-
контрольная работа	-	-
курсовая работа/проект (КР/КП) (подготовка)	-	-
самостоятельное изучение разделов, самоподготовка (проработка и повторение лекционного материала и материала учебников и учебных пособий, подготовка к лабораторным и практическим занятиям, коллоквиум и т.д.)	109	109
Подготовка к экзамену (контроль)	36	36
Подготовка к зачёту/ зачёту с оценкой (контроль)	-	-

Дисциплина реализуется посредством проведения контактной работы с обучающимися (включая проведение текущего контроля успеваемости), самостоятельной работы обучающихся и промежуточной аттестации.

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по темам

4.2 Содержание дисциплины

Таблица 4 - Содержание дисциплины, структурированное по темам

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых интерактивных образовательных технологий	Реализация в рамках практической подготовки (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
4 курс								
ПК-1: ИПК-1.1; ИПК-1.2; ИПК-1.3; ПК-2: ИПК-2.1.; ИПК-2.1; ИПК-2.3	Раздел 1 Экологические аспекты, мониторинг загрязнения и природа загрязняющих веществ							
	Тема 1.1 Экологическая ситуация в России: основные проблемы и пути их решения.	0,5			3	Подготовка к лекциям [1,2]	Проблемная лекция	
	Тема 1.2 Влияние загрязняющих веществ на здоровье человека	0,5			3	Подготовка к лекциям [1,2,3]		
	Практическое занятие Оценка степени влияния загрязняющих веществ на здоровье человека. Расчет рассеивания выбросов загрязняющих веществ в атмосфере.			1	10	Подготовка к практическому занятию [16]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	1
	Работа по освоению 1 раздела:	1		1	16			
	реферат, эссе (тема)							
	расчётно-графическая работа (РГР)							
	контрольная работа							
	Итого по 1 разделу	1		1	16			
Раздел 2 Воздействие предприятий металлургии на окружающую среду					Подготовка к лекциям [1,5]			

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых интерактивных образовательных технологий	Реализация в рамках практической подготовки (трудоемкость в часах)	
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час				
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час					
	Тема 2.1 Основные источники загрязнения атмосферы выбросами металлургических предприятий.	0,5			4	Подготовка к лекциям [1,7]	Проблемная лекция		
	Тема 2.2 Сточные воды металлургического производства	0,5			4	Подготовка к лекциям [1, 7, 8]	Проблемная лекция		
	Практическое занятие Основные способы очистки сточных вод металлургического производства. Оценка степени чистоты сточных вод.			0,5	10	Подготовка к практическому занятию [16]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	0,5	
	Тема 2.3. Твердые отходы металлургического производства	0,5			4	Подготовка к лекциям [1, 7, 8]			
	Практическое занятие Оценка платы за загрязнение окружающей среды.			0,5	10	Подготовка к практическому занятию [16]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	0,5	
	Работа по освоению 2 раздела:	1,5		1	32				
	реферат, эссе (тема)								
	расчётно-графическая работа (РГР)								
	контрольная работа								
	Итого по 2 разделу	1,5		1	32				
	Раздел 3 Современные технологии и тенденции создания экологически безопасного металлургического производства								
	Тема 3.1 Процесс коксования. Основные выбросы коксохимического производства	1			4	Подготовка к лекциям [1, 8]	Мини-лекция		

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых интерактивных образовательных технологий	Реализация в рамках практической подготовки (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
	Практическое занятие Оценка эколого-экономической эффективности природоохранных мероприятий.			0,5	5	Подготовка к практическому занятию [15]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	0,5
	Тема 3.2. Процесс агломерации: источники пылевыведения, основные компоненты отходящих газов и способы снижения вредных выбросов	1			4	Подготовка к лекциям [1, 8]	Мини-лекция	
	Практическое занятие Расчет эколого-экономической эффективности очистки газов.			0,5	5	Подготовка к практическому занятию [16]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	0,5
	Тема 3.3. Доменное производство: основные источники вредных выбросов и пути их снижения	1			4	Подготовка к лекциям [1, 8]	Мини-лекция	
	Тема 3.4. Экологические аспекты конвертерного производства стали и электросталеплавильного производства.	1			4	Подготовка к лекциям [1, 8]	Мини-лекция	
	Практическое занятие Оценка экономичности переработки пыли.			1	5	Подготовка к практическому занятию [15]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	1
	Практическое занятие Экологическая характеристика различных технологических схем производства стали			1	5	Подготовка к практическому занятию [15]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	1
	Работа по освоению 3 раздела:	4		3	36			
	реферат, эссе (тема)							
	расчётно-графическая работа (РГР)							

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых интерактивных образовательных технологий	Реализация в рамках практической подготовки (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
	контрольная работа							
	Итого по 3 разделу	4		3	36			
	Тема 4.1. Основные направления сокращения выбросов, отходов и водопотребления металлургических предприятий.	1			3	Подготовка к лекциям [1, 8]		
	Практическое занятие Оценка предотвращенного ущерба после реконструкции сталеплавильного цеха.			1	5	Подготовка к практическому занятию [15]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	1
	Работа по освоению 4 раздела:	1		1	8			
	реферат, эссе (тема)							
	расчётно-графическая работа (РГР)							
	контрольная работа							
	Итого по 4 разделу	1		1	8			
	Раздел 5 Утилизация шламов металлургического производства							
	Практическое занятие Основные направления утилизации металлургических шламов			0,5	5	Подготовка к практическому занятию [16]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	0,5
	Работа по освоению 5 раздела:			0,5	5			
	реферат, эссе (тема)							
	расчётно-графическая работа (РГР)							
	контрольная работа							
	Итого по 5 разделу			0,5	5			

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых интерактивных образовательных технологий	Реализация в рамках практической подготовки (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
	Раздел 6 Утилизация металлургических шлаков							
	Практическое занятие Строительные материалы из шлаков			0,5	5	Подготовка практическому занятию [16]	к Моделирование производственных процессов и ситуаций	0,5
	Практическое занятие Особенности утилизации шлаков цветной металлургии			1	5	Подготовка практическому занятию [16]	к Моделирование производственных процессов и ситуаций	1
	Практическое занятие Основные пути утилизации шлаков сталеплавильного производства			1	8	Подготовка практическому занятию [16]	к Моделирование производственных процессов и ситуаций	1
	Работа по освоению 6 раздела:			2,5	23			
	реферат, эссе (тема)							
	расчётно-графическая работа (РГР)							
	контрольная работа							
	Итого по 6 разделу			2,5	23			
	Раздел 7 Утилизация огнеупоров							
	Практическое занятие Отходы огнеупоров. Виды отходов, их подготовка и способы утилизации			0,5	10	Подготовка практическому занятию [16]	к Моделирование производственных процессов и ситуаций	0,5
	Работа по освоению 9 раздела:			0,5				0,5
	реферат, эссе (тема)							
	расчётно-графическая работа (РГР)							
	контрольная работа							
	Итого по 7 разделу			0,5				
	Раздел 8 Утилизация тепла металлургических производств							

Планируемые (контролируемые) результаты освоения: код УК; ОПК; ПК и индикаторы достижения компетенций	Наименование разделов, тем	Виды учебной работы				Вид СРС	Наименование используемых интерактивных образовательных технологий	Реализация в рамках практической подготовки (трудоемкость в часах)
		Контактная работа			Самостоятельная работа студентов (СРС), час			
		Лекции, час	Лабораторные работы, час	Практические занятия, час				
	Практическое занятие Вторичные энергетические ресурсы металлургических предприятий			0,5	20	Подготовка к практическому занятию [16]	Моделирование производственных процессов и ситуаций	0,5
	Работа по освоению 10 раздела:				20			
	реферат, эссе (тема)							
	расчётно-графическая работа (РГР)							
	контрольная работа							
	Итого по 10 разделу				20			
	ИТОГО ЗА СЕМЕСТР	10		10	145			
	ИТОГО по дисциплине (в том числе не менее 20% с использованием интерактивных образовательных технологий)	10		10	145			

5. ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ УСПЕВАЕМОСТИ И ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ.

5.1. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений и навыков и (или) опыта деятельности

- 1) Типовые вопросы для подготовки к контрольным мероприятиям (текущий контроль)
 1. Определение возможности расположения населенного пункта на определенном расстоянии от источника выделения вредных веществ.
 2. Поясните термин «малоотходные технологии». Какие принципы для них характерны?
 3. Поясните термин «безотходные технологии». Какие принципы для них характерны?

- 2) Типовые вопросы, выносимые на промежуточную аттестацию (зачет)
 1. Отходы доменного производства (шлам газоочисток доменных печей, подбункерных помещений). Источники образования. Подготовка к использованию и основные направления утилизации.
 2. Шламы сталеплавильного производства (конвертерные шламы и шламы электропечей). Источники образования. Подготовка к использованию и основные направления утилизации.
 3. Вельцевание. Обесцинкование шламов.
 4. Металлургические шлаки: понятие и классификация. Источники образования. Функции шлаков.
 5. Грануляция шлаков текущей выдачи. Классификация способов грануляции. Мокрые способы.

5.2. Описание показателей и критериев контроля успеваемости, описание шкал оценивания

Для оценки знаний, умений, навыков и формирования компетенции по дисциплине применяется традиционная система контроля и оценки успеваемости студентов. Критерии выставления оценок по традиционной четырехбалльной системе представлены в таблице 6.

Таблица 6 - Критерии оценивания результата обучения по дисциплине и шкала оценивания

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Критерии оценивания результатов обучения			
		Оценка «неудовлетворительно» / «не зачтено» 0-59% от тах рейтинговой оценки контроля	Оценка «удовлетворительно» / «зачтено» 60-74% от тах рейтинговой оценки контроля	Оценка «хорошо» / «зачтено» 75-89% от тах рейтинговой оценки контроля	Оценка «отлично» / «зачтено» 90-100% от тах рейтинговой оценки контроля
ПК 1. Способен разрабатывать технологический процесс, выполняя при этом необходимые технологические расчеты и соблюдая требования производственной системы в области технологической подготовки производства	ИПК-1.1. Разрабатывает технологический процесс.	Задача решена менее чем на 50%	Задача решена более чем на 50%.	Задача решена более чем на 75%.	Задача решена более чем на 90%.
	ИПК-1.2. Выполняет необходимые технологические расчеты.	Студент не способен эффективно применить знания основных положений учебной дисциплины только в решении наиболее часто встречающиеся проблем в конкретной области. Студент способен к решению некоторых практических задач из числа предусмотренных рабочей программой, но слабо знаком с рекомендованной справочной литературой.	Продемонстрированы знания основных положений учебной дисциплины только в решении наиболее часто встречающиеся проблем в конкретной области, умения решать конкретные практические задачи из числа предусмотренных рабочей программой, студент знаком с рекомендованной справочной литературой.	Студент способен обработать, анализировать и синтезировать предложенную информацию, выбрать метод решения проблемы и решить ее. Допускает единичные ошибки в решении проблем, испытывает сложности в редко встречающихся или сложных случаях решения проблем. Способен самостоятельно решать конкретные практические задачи, предусмотренные рабочей программой, ориентироваться в рекомендованной справочной литературе, умеет правильно оценить полученные результаты расчетов или эксперимента.	Студент свободно и уверенно оперирует предоставленной информацией, отлично владеет навыками ее анализа и синтеза, знает все основные методы решения проблем, предусмотренные учебной программой, знает типичные ошибки и возможные сложности при решении и способен выбрать и эффективно применить адекватный метод решения конкретной проблемы. Уверенно решает конкретные практические задачи повышенной сложности, свободно использует справочную литературу, делает обоснованные выводы из результатов расчетов или экспериментов.
	ИПК-1.3. Соблюдает требования производственной системы в области технологической подготовки производства.				

ПК-2. Способен анализировать состояние производственного процесса и использовать опыт передовых отечественных и зарубежных предприятий в области прогрессивной технологии производства аналогичной продукции	ИПК-2.1. Анализирует состояние производственного процесса отечественных предприятий в области прогрессивной технологии производства.	Задача решена менее чем на 50% Студент не способен эффективно применить знания основных положений учебной дисциплины только в решении наиболее часто встречающиеся проблем в конкретной области. Студент способен к решению некоторых практических задач из числа предусмотренных рабочей программой, но слабо знаком с рекомендованной справочной литературой.	Задача решена более чем на 50%. Продемонстрированы знания основных положений учебной дисциплины только в решении наиболее часто встречающиеся проблем в конкретной области, умения решать конкретные практические задачи из числа предусмотренных рабочей программой, студент знаком с рекомендованной справочной литературой.	Задача решена более чем на 75%. Студент способен обработать, анализировать и синтезировать предложенную информацию, выбрать метод решения проблемы и решить ее. Допускает единичные ошибки в решении проблем, испытывает сложности в редко встречающихся или сложных случаях решения проблем. Способен самостоятельно решать конкретные практические задачи, предусмотренные рабочей программой, ориентироваться в рекомендованной справочной литературе, умеет правильно оценить полученные результаты расчетов или эксперимента.	Задача решена более чем на 90%. Студент свободно и уверенно оперирует предоставленной информацией, отлично владеет навыками ее анализа и синтеза, знает все основные методы решения проблем, предусмотренные учебной программой, знает типичные ошибки и возможные сложности при решении и способен выбрать и эффективно применить адекватный метод решения конкретной проблемы. Уверенно решает конкретные практические задачи повышенной сложности, свободно использует справочную литературу, делает обоснованные выводы из результатов расчетов или экспериментов.
	ИПК–2.2. Использует опыт передовых зарубежных предприятий в области технологии производства аналогичной продукции.				

Оценка	Критерии оценивания
Высокий уровень «5» (отлично)	оценку « отлично » заслуживает студент, освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал без пробелов; выполнивший все задания, предусмотренные учебным планом на высоком качественном уровне; практические навыки профессионального применения освоенных знаний сформированы.
Средний уровень «4» (хорошо)	оценку « хорошо » заслуживает студент, практически полностью освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, учебные задания не оценены максимальным числом баллов, в основном сформировал практические навыки.
Пороговый уровень «3» (удовлетворительно)	оценку « удовлетворительно » заслуживает студент, частично с пробелами освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, многие учебные задания либо не выполнил, либо они оценены числом баллов близким к минимальному, некоторые практические навыки не сформированы.
Минимальный уровень «2» (неудовлетворительно)	оценку « неудовлетворительно » заслуживает студент, не освоивший знания, умения, компетенции и теоретический материал, учебные задания не выполнил, практические навыки не сформированы.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Учебная литература, печатные издания библиотечного фонда

Учебно-методическое обеспечение дисциплины реализуется в рамках функционирующей в вузе электронной информационно-образовательной среды. В дополнение к этому в образовательном процессе используется библиотечный фонд печатных изданий.

№пп	Наименование издания	Количество в библиотеке
1	Ульянов, В.А. Экология литейных цехов и миниметаллургических заводов: учеб. пособие. Ч.1 : Экологическая характеристика и токсикология выбросов / В.А. Ульянов, Л.И. Леушина; НГТУ им.Р.Е.Алексеева. - Н.Новгород: НГТУ, 2016. - 196 с.	2
2	Тотай, А.В. Экология: учеб. пособие (Гриф) / А.В. Тотай [и др.]; под общ. ред. А.В. Тотая. - М.: Юрайт, 2012. - 411с.	50
3	Сотникова, Е.В. Техносферная токсикология: учеб. пособие (Гриф) / Е.В. Сотникова, В.П. Дмитриенко. – СПб.: М.; Краснодар: Лань, 2013. - 400с.	6
4	Баскаков, А.П. Нетрадиционные и возобновляемые источники энергии: учебник (Гриф) / А.П. Баскаков, В.А. Мунц. - М.: Изд. Дом "Бастет", 2013. - 367 с.	10

6.2. Справочно-библиографическая литература

№пп	Наименование издания	Количество в
------------	-----------------------------	---------------------

		библиотеке
5	Ларионов, Н.М. Промышленная экология: учебник (Гриф) / Н.М. Ларионов, А.С. Рябышенков. - М.: Юрайт, 2012. - 496 с.	1
6	Промышленная экология : учеб. пособие / М.Г. Ясовеев [и др.]; Под ред. М.Г. Ясовеева. - Минск; М.: Новое знание; ИНФРА-М, 2015. - 291 с.	1
7	Симонян, Л.М. Техничко-экологические аспекты плавки в ДСП: курс лекций: учеб. пособие (Гриф) / Л.М. Симонян, А.Е. Семин. - М. : Изд. Дом МИСиС, 2011. - 155 с.	2
8	Симонян, Л.М. Оценка и пути достижения экологически чистого металлургического производства: Курс лекций учеб. пособие (Гриф). -М.: Изд. Дом МИСиС, 2011. - 92 с.	2
9	Брюхань, Ф.Ф. Промышленная экология: учебник (Гриф) / Ф.Ф. Брюхань, М.В. Графкина, Е.Е. Сдобнякова. - М.: Форум, 2011. - 208 с.	8
10	Молвина, Л.И. Обеспечение экологической безопасности производственной деятельности: учеб. пособие / Л.И. Молвина, А.Б. Елькин. - Н.Новгород: НГТУ им. Р.Е. Алексеева, 2013. - 147с.	50
11	Чернышов, Е.А. Плавильные печи литейных цехов. Ч.2: Электрические плавильные печи: учеб. пособие / Е.А. Чернышов. - Н.Новгород: Изд-во НГТУ, 2012. - 232с.	21
12	Большаков, В.Н. Экология: учебник / В.Н. Большаков [и др.]; под ред. Г.В. Тягунова, Ю.Г. Ярошенко. - М.: КНОРУС, 2012. - 304 с.	1
13	Денисов, В.В. Основы инженерной экологии: учеб. пособие / В.В. Денисов [и др.]; под ред. В.В. Денисова. - Ростов н/Д: Феникс, 2013. - 624 с.	5
14	Черноусов, П.И. Рециклинг. Технологии переработки и утилизации техногенных образований и отходов в черной металлургии: монография / П.И. Черноусов. - М.: Изд. Дом МИСиС, 2011. - 428 с.	2

6.3 Методические указания, рекомендации и другие материалы к занятиям

№пп	Наименование издания	Количество в библиотеке
15	Методические указания к выполнению раздела "Экология и охрана труда" выпускной квалификационной работы бакалавра направления подготовки 22.03.02 "Металлургия" / НГТУ им. Р.Е.Алексеева, Каф. "Металлургические технологии и оборуд."; Сост.: В.А.Ульянов, Л.И. Леушина, И.В. Гейко. - Н.Новгород: [Б.и.], 2017. - 30 с.	10
16	Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов: методическая разработка для практических занятий по дисциплине «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов» для бакалавров направления 22.03.02 «Металлургия» всех форм обучения / НГТУ им. Р.Е. Алексеева; сост.: Л.И. Леушина. – Н.Новгород, 2018. – 33с.	10
17	Подготовка и защита выпускной квалификационной работы бакалавра: учебно-методическое пособие для студентов-бакалавров направления подготовки 22.03.02 – «Металлургия» всех форм обучения / НГТУ им. Р.Е.Алексеева; сост.: И.О. Леушин, Т.Д.Курилина, А.Н. Грачев, А.В. Нищенков. – Нижний Новгород, 2021. - 38 с.	10

Журналы: «Литейное производство», «Литейщик России», «Инженерное образование», «Заготовительные производства в машиностроении», «Известия вузов. Черная металлургия», «Известия вузов. Цветная металлургия», «Черные металлы»

7. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Учебный процесс по дисциплине обеспечен необходимым комплектом лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства (состав по дисциплине определен в настоящей РПД и подлежит обновлению при необходимости).

7.1. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)

Перечень программных продуктов, используемых при проведении различных видов занятий по дисциплине (открытый доступ):

1. Научная электронная библиотека E-LIBRARY.ru. – Режим доступа: <http://elibrary.ru/defaultx.asp>
2. Электронная библиотечная система Поволжского государственного университета сервиса [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://elib.tolgas.ru/> - Загл. с экрана.
3. Электронно-библиотечная система Znanium.com [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://znanium.com/>. – Загл. с экрана.
4. Открытое образование [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <https://openedu.ru/>. - Загл. с экрана.
5. Базы данных Всероссийского института научной и технической информации (ВИНИТИ РАН) по естественным, точным и техническим наукам [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.viniti.ru>. – Загл. с экрана.
6. Университетская информационная система Россия [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://uisrussia.msu.ru/>. – Загл. с экрана.
7. Федеральный портал. Российское образование [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.edu.ru/> – Загл. с экрана.
8. Российский образовательный портал [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.school.edu.ru/default.asp> – Загл. с экрана.
9. «Инжиниринг» [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.enginrussia.ru> – Загл. с экрана.
10. Университетские сети знаний [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.unicor.ru> – Загл. с экрана.
11. Федеральный образовательный портал. Инженерное образование [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.techno.edu.ru> – Загл. с экрана.
12. Портал для студентов для поиска информации по изучаемым дисциплинам [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.twirpx.com> – Загл. с экрана.
13. Портал «Металлург» [Электронный ресурс]. - Режим доступа: www.bestmetallurg.narod.ru – Загл. с экрана.
14. Всероссийский экологический портал [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://ecoportal.su> – Загл. с экрана.
15. Научно-практический портал «Экология производства» [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.ecoindustry.ru> – Загл. с экрана.
16. Портал Российской Ассоциации Литейщиков [Электронный ресурс]. - Режим доступа: www.ruscastings.ru – Загл. с экрана.

7.2. Перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Таблица 7 - Перечень электронных библиотечных систем

№	Наименование ЭБС	Ссылка, по которой осуществляется доступ к ЭБС
1	2	3
1	Консультант студента	http://www.studentlibrary.ru/
2	Лань	https://e.lanbook.com/
3	Юрайт	https://biblio-online.ru/

В таблице 8 указан перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства.

Таблица 8 - Перечень программного обеспечения

Программное обеспечение, используемое в университете на договорной основе	Программное обеспечение свободного распространения
1	2
Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN No Level; номер лицензии 44804588; дата выдачи 15.11.2008; авторизационный номер лицензиата 64795440ZZE1011	Adobe Acrobat Reader (FreeWare)
Операционная система Windows XP(×32); лицензия MSDN Academic Alliance, ID: 700493612, Shipping information Vladimir Reshetov	
Антивирус Dr.Web (с/н H365-W77K-B5HP-N346 от 31.05.2021)	

В таблице 9 указан перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем, к которым обеспечен доступ (удаленный доступ). Данный перечень подлежит обновлению в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Таблица 9 - Перечень современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем

№	Наименование профессиональной базы данных, информационно-справочной системы	Доступ к ресурсу (удаленный доступ с указанием ссылки/доступ из локальной сети университета)
1	2	3
1	База данных стандартов и регламентов РОССТАНДАРТ	https://www.gost.ru/portal/gost//home/standarts
2	Базы данных Национального совета по оценочной деятельности	http://www.ncva.ru
3	Справочная правовая система «КонсультантПлюс»	доступ из локальной сети
4	Информационно-справочная система «Техэксперт»	доступ из локальной сети

8. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ДЛЯ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОВЗ

В таблице 10 указан перечень образовательных ресурсов, имеющих формы, адаптированные к ограничениям их здоровья, а также сведения о наличии специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования. При заполнении таблицы может быть использована информация, размещенная в подразделе «Доступная среда» специализированного раздела сайта НГТУ «Сведения об образовательной организации» <https://www.nntu.ru/sveden/accenv/>

Таблица 10 - Образовательные ресурсы для инвалидов и лиц с ОВЗ

№	Перечень образовательных ресурсов, приспособленных для использования инвалидами и лицами с ОВЗ	Сведения о наличии специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования
1	2	3
1	ЭБС «Консультант студента»	озвучка книг и увеличение шрифта
2	ЭБС «Лань»	специальное мобильное приложение - синтезатор речи, который воспроизводит тексты книг и меню навигации
3	ЭБС «Юрайт»	версия для слабовидящих

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Учебные аудитории для проведения занятий по дисциплине оснащены оборудованием и техническими средствами обучения, состав которых определен в данном разделе (таблица 11).

Таблица 11 - Оснащенность аудиторий и помещений для самостоятельной работы студентов по дисциплине

№	Наименование аудиторий и помещений для самостоятельной работы	Оснащенность аудиторий помещений и помещений для самостоятельной работы	Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа
1	1	2	3
1	3211 Мультимедийная аудитория (для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной	1. Доска меловая; 2. Экран настенный; 3. Мультимедийный проектор (BenQ); 4. Компьютер PC Intel Pentium-G630/2 Gb RAM/HDD 500 5. Рабочее место преподавателя 6. Рабочее место студента - 12 чел.	- Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN No Level; номер лицензии 44804588; дата выдачи 15.11.2008; авторизационный номер лицензиата 64795440ZZE1011. - Операционная система Windows XP(×32); лицензия MSDN Academic Alliance, ID: 700493612, Shipping information Vladimir Reshetov. - Антивирус Dr.Web (с/н H365-W77K-B5HP-N346 от 31.05.2021);

	аттестации) (кафедра «Металлургические технологии и оборудование»), 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3	7. Библиотека кафедры. 8. Учебный стенд «Специальные виды литья» 9. Учебный стенд «Огнеупорные материалы»	- SIKE.Конструкция ДСП retail; - SIKE.Конструкция АПК retail.
2	3217 Мультимедийная аудитория (для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации) (кафедра «Металлургические технологии и оборудование»), 603155, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Минина, дом 28а, корп. 3	1. Доска меловая; 2. Экран настенный; 3. Мультимедийный проектор (BenQ); 4. Компьютер PC Intel Pentium-G630/2 Gb RAM/HDD 500 5. Рабочее место преподавателя 6. Рабочее место студента - 12 чел. 7. Лабораторный учебный стенд «Автоматика и управление» 8. Термическая печь	- Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN No Level; номер лицензии 44804588; дата выдачи 15.11.2008; авторизационный номер лицензиата 64795440ZZE1011. - Операционная система Windows XP(×32); лицензия MSDN Academic Alliance, ID: 700493612, Shipping information Vladimir Reshetov. - Антивирус Dr.Web (с/н H365-W77K-B5HP-N346 от 31.05.2021); - SIKE.Конструкция ДСП retail; - SIKE.Конструкция АПК retail.

10. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ОБУЧАЮЩИМСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

10.1. Общие методические рекомендации для обучающихся по освоению дисциплины, образовательные технологии

Дисциплина реализуется посредством проведения контактной работы с обучающимися (включая проведение текущего контроля успеваемости), самостоятельной работы обучающихся и промежуточной аттестации.

Контактная работа может быть аудиторной, внеаудиторной, а также проводиться в электронной информационно-образовательной среде университета (далее - ЭИОС). В случае проведения части контактной работы по дисциплине в ЭИОС (в соответствии с расписанием учебных занятий), трудоемкость контактной работа в ЭИОС эквивалентна аудиторной работе.

Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий:

- интерактивные технологии;
- разноуровневые задачи и задания;
- собеседование.

Для оценки знаний, умений, навыков и уровня сформированности компетенции по дисциплине преподаватель может применять балльно-рейтинговую систему контроля и оценку успеваемости студентов.

По итогам текущей успеваемости студенту может быть выставлена оценка по промежуточной аттестации в соответствии с набранными за семестр баллами. Студентам, набравшим в ходе текущего контроля успеваемости по дисциплине от 61 до 100 баллов и выполнившим все обязательные виды запланированных учебных занятий, по решению преподавателя без прохождения промежуточной аттестации выставляется оценка в соответствии со шкалой оценки результатов освоения дисциплины.

Результат обучения считается сформированным на повышенном уровне, если теоретическое содержание курса освоено полностью. При устных собеседованиях студент исчерпывающе, последовательно, четко и логически излагает учебный материал; свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами заданий, использует в ответе дополнительный материал. Все предусмотренные рабочей учебной программой задания выполнены в соответствии с установленными требованиями, студент способен анализировать полученные результаты, проявляет самостоятельность при выполнении заданий.

Результат обучения считается сформированным на пороговом уровне, если теоретическое содержание курса освоено полностью. При устных собеседованиях студент последовательно, четко и логически стройно излагает учебный материал; справляется с задачами, вопросами и другими видами заданий, требующих применения знаний; все предусмотренные рабочей учебной программой задания выполнены в соответствии с установленными требованиями, студент способен анализировать полученные результаты; проявляет самостоятельность при выполнении заданий.

Результат обучения считается несформированным, если студент при выполнении заданий не демонстрирует знаний учебного материала, допускает ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет задания, не демонстрирует необходимых умений, качество выполненных заданий не соответствует установленным требованиям, качество их выполнения оценено числом баллов ниже трех по оценочной системе, что соответствует допороговому уровню.

10.2. Методические указания для занятий лекционного типа

Лекционный курс предполагает систематизированное изложение основных вопросов тематического плана. В ходе лекционных занятий раскрываются базовые вопросы в рамках каждой темы дисциплины (Таблица 4). Обозначаются ключевые аспекты тем, а также делаются акценты на наиболее сложные и важные положения изучаемого материала. Материалы лекций являются опорной основой для подготовки обучающихся к практическим занятиям / лабораторным работам и выполнения заданий самостоятельной работы, а также к мероприятиям текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по дисциплине.

В ходе лекционных занятий рекомендуется вести конспектирование учебного материала.

10.3. Методические указания по освоению дисциплины на практических занятиях

Практические занятия представляют собой детализацию лекционного теоретического материала, проводятся в целях закрепления курса и охватывают все основные разделы. Основной формой проведения семинаров и практических занятий является обсуждение наиболее проблемных и сложных вопросов по отдельным темам, а также решение задач и разбор примеров и ситуаций в аудиторных условиях.

Практические занятия обучающихся обеспечивают:

- проверку и уточнение знаний, полученных на лекциях;
- получение умений и навыков составления докладов и сообщений, обсуждения вопросов по учебному материалу дисциплины;
- подведение итогов занятий согласно технологической карте дисциплины.

Методические указания к практическим занятиям представлены в методических указаниях:

1. Методические указания к выполнению раздела "Экология и охрана труда" выпускной квалификационной работы бакалавра направления подготовки 22.03.02 "Металлургия" / НГТУ им. Р.Е.Алексеева, Каф. "Металлургические технологии и оборуд."; Сост.: В.А.Ульянов, Л.И. Леушина, И.В. Гейко. - Н.Новгород, 2017. - 30 с.

2. Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов: методическая разработка для практических занятий по дисциплине «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов» для бакалавров направления 22.03.02 «Металлургия» всех форм обучения / НГТУ им. Р.Е. Алексеева; сост.: Л.И. Леушина. – Н.Новгород, 2018. – 33с.

10.4. Методические указания по самостоятельной работе обучающихся

Самостоятельная работа обеспечивает подготовку обучающегося к аудиторным занятиям и мероприятиям текущего контроля и промежуточной аттестации по изучаемой дисциплине. Результаты этой подготовки проявляются в активности обучающегося на занятиях и в качестве выполненных практических заданий и других форм текущего контроля.

При выполнении заданий для самостоятельной работы рекомендуется проработка материалов лекций по каждой пройденной теме, а также изучение рекомендуемой литературы, представленной в Разделе 6.

В процессе самостоятельной работы при изучении дисциплины студенты могут работать на компьютере в специализированных аудиториях для самостоятельной работы (указано в таблице 11). В аудиториях имеется доступ через информационно-телекоммуникационную сеть «Интернет» к электронной информационно-образовательной среде университета (ЭИОС) и электронной библиотечной системе (ЭБС), где в электронном виде располагаются учебные и учебно-методические материалы, которые могут быть использованы для самостоятельной работы при изучении дисциплины.

Для обучающихся по заочной форме обучения самостоятельная работа является основным видом учебной деятельности.

11. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта в ходе текущего контроля успеваемости

11.1.1. Типовые задания к практическим занятиям

1) Оценить экономию от улавливания и утилизации пыли, образующейся при производстве стали.

Годовой объем производства стали составляет 4 млн. т. Выбросы пыли до очистки 20 кг/т стали, после очистки 0,6 кг/т стали. Капитальные вложения на улавливание и утилизацию пыли составляют 90 млн. руб., эксплуатационные затраты – 18 руб./т пыли. Срок службы оборудования 10 лет, средства берутся в кредит под 30% годовых. Коэффициенты местоположения и рассеивания пыли в атмосфере составляют соответственно 1 и 2, относительная опасность пыли – 104 усл. т/ т пыли. Цена реализуемой пыли 360 руб. за тонну. Нормативный коэффициент экологического ущерба 0,6 руб./усл. т выброса, коэффициент индексации 1,055.

2) Определить возможность расположения населенного пункта на расстоянии 1000 м от источника выделения вредных веществ. Рассчитать расстояние, на котором возможно размещение населенного пункта. Необходимое условие для этого: $C_A + C_F \leq \text{ПДК}_{\text{СС}}$.

11.1.2. Типовые вопросы (задания) для устного (письменного) опроса

1. Понятие «токсическое вещество». Примеры. Степень опасности. Классы опасности веществ.
2. Причины негативного воздействия металлургических предприятий на окружающую среду. Основные составляющие газовых выбросов металлургического производства и их влияние на организм человека.
3. Основные источники загрязнения атмосферы выбросами металлургических предприятий.
4. Факторы, определяющие выбросы от плавильного агрегата.

В рамках изучения дисциплины «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов» могут использоваться такие средства текущего контроля, как подготовка реферата и презентации.

Примеры тематик рефератов:

1. Новые направления развития металлургического производства.
2. Системы экологической безопасности на литейно-металлургических предприятиях.

Примеры тематик для презентаций:

1. Общая схема технологического процесса литейного производств.
2. Типы и сферы воздействия литейного производства на природную среду.

11.2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта в ходе промежуточной аттестации по дисциплине

Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине: зачет в устной форме.

Перечень вопросов и заданий для подготовки к экзамену

1. Экологическая ситуация в России: основные проблемы и пути их решения. Ограничения техногенного развития. Задачи промышленной экологии.
2. Виды технологических процессов по степени воздействия на экосистемы.
3. Влияние загрязняющих веществ на здоровье человека. Понятие «гомеостаз». Законы Барри Коммонера.
4. Понятие ПДК (ПДК_{мр} и ПДК_{сс}). Критерии вредности атмосферных загрязнений. Особенности совместного действия вредных веществ (эффект суммации).
5. Понятие «токсическое вещество». Примеры. Степень опасности. Классы опасности веществ.
6. Причины негативного воздействия металлургических предприятий на окружающую среду. Основные составляющие газовых выбросов металлургического производства и их влияние на организм человека.
7. Основные источники загрязнения атмосферы выбросами металлургических предприятий. Факторы, определяющие выбросы от плавильного агрегата.
8. Источники образования сточных вод металлургического производства. Классификация и особенности сточных вод. Влияние сброса сточных вод на водоем.
9. Основные источники загрязнений окружающей среды предприятиями металлургии. Источники образования твердых отходов металлургических предприятий.
10. Понятие «экологический ущерб» и его виды.
11. Классификация загрязнений и промышленных отходов металлургического производства.

12. Сточные воды: определение, классификация, нормируемые показатели качества. Особенности сточных вод основных переделов металлургического производства.
13. Современные способы очистки сточных вод от твердых частиц, маслопродуктов, растворимых и органических примесей.
14. Планировочные и технологические мероприятия по улавливанию пыли и газов металлургического производства, санитарная охрана.
15. Варианты подавления пылегазовыделений. Улавливание неорганизованных пылегазовыделений.
16. Процесс коксования. Основные выбросы коксохимического производства. Способы повышения экологичности в углеподготовительных цехах и в ходе обогащения углей перед коксованием.
17. Процесс коксования. Основные выбросы коксохимического производства. Способы повышения экологичности при загрузке коксовых печей и выдаче кокса.
18. Сточные воды коксохимического производства: источники образования, основные вредные компоненты и варианты обезвреживания.
19. Мокрое и сухое тушение кокса: преимущества и недостатки.
20. Категория опасности предприятия.
21. Процесс агломерации: источники пылевых выделений, основные компоненты отходящих газов и способы снижения вредных выбросов.
22. Процесс агломерации. Сточные воды агломерационного производства: источники образования основных вредных компонентов, варианты обезвреживания.
23. Доменное производство: основные источники вредных выбросов в атмосферу и пути защиты гидросферы.
24. Сточные воды доменного производства: источники образования, основные вредные компоненты и варианты обезвреживания. Мероприятия по снижению вредных выбросов доменного производства.
25. Экологические аспекты конвертерного производства стали. Защита атмосферы и гидросферы от загрязнений.
26. Экологические аспекты электросталеплавильного производства. Защита атмосферы и гидросферы от загрязнений.
27. Основные направления сокращения выбросов, отходов и водопотребления металлургических предприятий. Новые направления металлургического производства. Характеристика современной экологической обстановки. Понятия «отходы», «ресурсоёмкость», «утилизация». Экологический ущерб и его виды.
28. Классификация отходов. Классы опасности. Понятия «техногенные отходы», «рециклинг».
29. Виды материальных вторичных ресурсов металлургических предприятий. Примеры их утилизации.
30. Виды энергетических вторичных ресурсов металлургических предприятий. Примеры их утилизации.
31. Металлоотходы: общая характеристика, металлургическая ценность.
32. Основные технологии переработки металлоотходов: сортировка, разделка, криогенная технология, копровое дробление, термическое измельчение.
33. Пакетирование и брикетирование. Особенности плавки металлической стружки в индукционной и дуговой печах. Подготовка алюминиевой стружки к переплаву.
34. Шламы металлургических производств. Источники образования. Классификация.
35. Шламы и пыли агломерационного производства. Источники образования. Подготовка к использованию и основные направления утилизации.
36. Отходы доменного производства (шлам газоочисток доменных печей, подбункерных помещений). Источники образования. Подготовка к использованию и основные направления утилизации.
37. Шламы сталеплавильного производства (конвертерные шламы и шламы

электропечей). Источники образования. Подготовка к использованию и основные направления утилизации.

38. Вельцевание. Обесцинкование шламов.

39. Металлургические шлаки: понятие и классификация. Источники образования. Функции шлаков.

40. Грануляция шлаков текущей выдачи. Классификация способов грануляции. Мокрые способы.

41. Грануляция шлаков текущей выдачи. Классификация способов грануляции. Полусухие способы.

42. Грануляция шлаков текущей выдачи. Классификация способов грануляции. Сухие способы. Согласны ли Вы с утверждением «применение грануляции улучшает экологическую обстановку, не порождая других экологических проблем»?

43. Источники получения шлакового щебня. Получение щебня из доменных шлаков текущей выдачи.

44. Источники получения шлакового щебня. Получение щебня из шлаковых коржей (ковшовых остатков текущей выдачи).

45. Источники получения шлакового щебня. Получение щебня из отвальных шлаков. Одинаковы ли технологии переработки доменных, сталеплавильных шлаков и электросталеплавильных шлаков?

46. Шлаковая пемза (термозит). Области применения и способы производства.

47. Минеральная вата и изделия из неё. Области применения и способы производства.

48. Шлакоситаллы. Области применения и способы производства. Применение шлаков в сельском хозяйстве.

49. Литые изделия из шлаков. Области применения и способы производства. Получение вяжущих. Изготовление бетонных изделий.

50. Особенности утилизации шлаков цветной металлургии. Примеры использования отходов, образующихся в процессе переплава вторичного алюминия.

51. Основные пути утилизации шлаков сталеплавильного производства.

52. Отходы огнеупоров. Виды отходов, их подготовка и способы утилизации.

53. Влияние выбросов тепла на окружающую среду. Пути поступления тепловой энергии в окружающую среду. Формирование зоны инверсии над металлургическим предприятием.

54. Понятие «вторичные энергетические ресурсы» (ВЭР). Классификация ВЭР. (по виду содержащегося в них энергетического потенциала и температуре) Возможности их утилизации.

55. Высокопотенциальные вторичные энергетические ресурсы. Возможные пути утилизации.

56. Низкопотенциальные вторичные энергетические ресурсы. Возможные пути утилизации.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор института ИФХТиМ
Мацулевич Ж.В.

“___” _____ 2021 г.

Лист актуализации рабочей программы дисциплины
Б1.В.ДВ.1.1 «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов»

для подготовки бакалавров

Направление: 22.03.02 «Металлургия»

Направленность: профиль «Процессы и агрегаты металлургии»

Форма обучения: заочная

Год начала подготовки: 2021

Курс 4

Семестр

а) В рабочую программу не вносятся изменения. Программа актуализирована для 20__ г. начала подготовки.

б) В рабочую программу вносятся следующие изменения (указать на какой год начала подготовки):

1)

2)

3)

Разработчик (и): _____
(ФИО, ученая степень, ученое звание) «__» _____ 2021 г.

Рабочая программа пересмотрена и одобрена на заседании кафедры _____
_____ протокол № _____ от «__» _____ 2021 г.

Заведующий кафедрой МТО Леушин И.О. _____

Лист актуализации принят на хранение:

Заведующий выпускающей кафедрой МТО Леушин И.О. «__» _____ 2021 г.

Методический отдел УМУ: _____ «__» _____ 2021 г.

РЕЦЕНЗИЯ
на рабочую программу дисциплины
«Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов»
ОП ВО по направлению 22.03.02 «Металлургия»,
профиль «Процессы и агрегаты металлургии»
(квалификация выпускника – бакалавр)

Харчевым Русланом Михайловичем, главным металлургом АО ПКО «Теплообменник» (далее по тексту рецензент), проведена рецензия рабочей программы дисциплины «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов» ОП ВО по направлению 22.03.02 «Металлургия», профиль «Процессы и агрегаты металлургии» (бакалавриат) разработанной в ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный технический университет имени Р.Е. Алексеева», на кафедре «Металлургические технологии и оборудование» (разработчик – Леушина Л.И., к.т.н., доцент).

Рассмотрев представленные на рецензию материалы, рецензент пришел к следующим выводам:

Программа соответствует требованиям ФГОС ВО по направлению 22.03.02 «Металлургия». Программа содержит все основные разделы, соответствует требованиям к нормативно-методическим документам. Представленная в Программе актуальность учебной дисциплины в рамках реализации ОПОП ВО не подлежит сомнению – дисциплина относится к вариативной части (дисциплина по выбору) учебного цикла – Б1.

Представленные в Программе цели дисциплины соответствуют требованиям ФГОСВО направления 22.03.02 «Металлургия».

В соответствии с Программой за дисциплиной «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов» закреплены компетенции ПК-1, ПК-2. Дисциплина и представленная Программа способны реализовать их в объявленных требованиях.

Результаты обучения, представленные в Программе в категориях знать, уметь, владеть соответствуют специфике и содержанию дисциплины и демонстрируют возможность получения заявленных результатов.

Общая трудоёмкость дисциплины «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов» составляет 5 зачётных единиц (180 часов). Информация о взаимосвязи изучаемых дисциплин и вопросам исключения дублирования в содержании дисциплин соответствует действительности. Дисциплина «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов» взаимосвязана с другими дисциплинами ОПОП ВО и Учебного плана по направлению 22.03.02 «Металлургия» и возможность дублирования в содержании отсутствует.

Представленная Программа предполагает использование современных образовательных технологий, используемые при реализации различных видов учебной работы. Формы образовательных технологий соответствуют специфике дисциплины.

Программа дисциплины «Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов» предполагает не менее 20% занятий в интерактивной форме.

Виды, содержание и трудоёмкость самостоятельной работы студентов, представленные в Программе, соответствуют требованиям к подготовке выпускников, содержащимся во ФГОС ВО направления 22.03.02 «Металлургия».

Представленные и описанные в Программе формы текущей оценки знаний (устный и письменный опрос; собеседование; разноуровневые задачи и задания; творческое задание и др.), соответствуют специфике дисциплины и требованиям к выпускникам.

Форма промежуточного контроля знаний студентов, предусмотренная Программой, – экзамен, что соответствует статусу дисциплины, как дисциплины вариативной части (дисциплины по выбору) учебного цикла – Б1 ФГОС ВО направления 22.03.02 «Металлургия».

Нормы оценки знаний, представленные в Программе, соответствуют специфике дисциплины и требованиям к выпускникам.

Учебно-методическое обеспечение дисциплины представлено: основной литературой – 4 источника (базовые учебники), дополнительной литературой – 13 наименований, периодическими изданиями – 7, источников со ссылкой на электронные ресурсы, Интернет-ресурсы – 16 и соответствует требованиям ФГОС ВО направления 22.03.02 «Металлургия».

Материально-техническое обеспечение дисциплины соответствует специфике дисциплины «**Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов**» и обеспечивает использование современных образовательных, в том числе интерактивных методов обучения.

Методические рекомендации студентам и методические рекомендации преподавателям по организации обучения по дисциплине дают представление о специфике обучения по дисциплине «**Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов**».

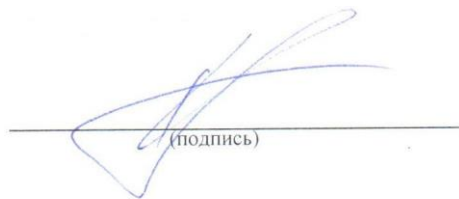
ОБЩИЕ ВЫВОДЫ

На основании проведенной рецензии можно сделать заключение, что характер, структура и содержание рабочей программы дисциплины «**Экология металлургии и рециклинг промышленных отходов**» ОПОП ВО по направлению 22.03.02 «Металлургия», профиль «*Процессы и агрегаты металлургии*» (квалификация выпускника – бакалавр), разработанная Леушиной Любовью Игоревной, к.т.н., доцентом, соответствует требованиям ФГОС ВО, современным требованиям экономики, рынка труда и позволит при её реализации успешно обеспечить формирование заявленных компетенций.

Рецензент:

Харчев Р.М., главный металлург АО ПКО «Теплообменник»

«20» мая 2021 г.



(подпись)

Подпись рецензента Харчева Руслана Михайловича заверяю

