

СОГЛАСОВАНО:

на заседании кафедры «Менеджмент»

протокол №7 от 16 июня 2026 г.

Зав. кафедрой

_____ Н.А. Мурашова

16 июня 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ИНЭУ

_____ С.Н. Митяков

23 июня 2026 г.

**Дополнения и изменения
в рабочую программу дисциплины**

Б.1.Б.11. «Финансовый учет»

(индекс и наименование дисциплины по учебному плану)

для подготовки бакалавров

Направление подготовки: 38.03.02 «Менеджмент»

Направленность: «Менеджмент организаций различных организационно-правовых форм»

Форма обучения: очная

Выпускающая кафедра МЕН

Разработчик (и): Щербакова Ольга Николаевна, к.э.н., доцент

регистрационный № 38.03.02-м-11

1. В рабочую программу не вносятся изменения. Рабочая программа актуализирована для 2026 г. начала подготовки.

Зарегистрировано:

Методический отдел УМУ: _____ 23 июня 2026 г.

подпись

Лист актуализации принят на хранение:

Зав. выпускающей кафедрой д.э.н, профессор,
Мурашова Н.А. _____ 23 июня 2026 г.